

SALES NEWS



Wels, 07. Februar 2012

Zeit und Geld sparen mit dem EN 1090 Konformitätspaket für die TransSteel-Serie!

Eine neue Norm ist Gesetz

Ab 1. Juli 2014 unterliegen Hersteller von **Stahltragwerken** der neuen **EN 1090 Norm** und sind somit gesetzlich verpflichtet ihre Tragwerke mit einem **CE-Kennzeichen** zu versehen. Die Frist wurde um 24 Monate verlängert (ursprünglich Juli 2012) jedoch kann ein Auftraggeber **heute** bereits die Einhaltung der Norm verlangen, da diese schon Gültigkeit hat.

Ein positives Unternehmens-Audit durch eine Zertifizierungsorganisation bildet hierfür die Basis.

Die gute Nachricht für alle Besitzer eines **TransSteel-Schweißsystems**: Das zeitintensive Beantragen und Erstellen der **Schweißanweisungen** (WPS – welding procedure specifications) kann für Sie entfallen!

Stattdessen brauchen Sie nur das Fronius **Konformitätspaket** (Sprache Deutsch und Englisch) zu ordern.

Zentrale Kundennutzen kurz zusammengefasst

- / Mit dem Konformitätspaket Zeit und Geld sparen
- / Geprüfte Qualität direkt vom Hersteller – Eine Investition die sich rasch rechnet
- / Hersteller Know-how normgerecht in Form von Schweißanweisungen (WPS) dokumentiert
- / Die Kombination TransSteel und Konformitätspaket – das optimale Team

Gültig in den CEN-Staaten: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Ein Paket das es in sich hat: Schweißanweisungen (WPS) + Plakette = Konformitätspaket



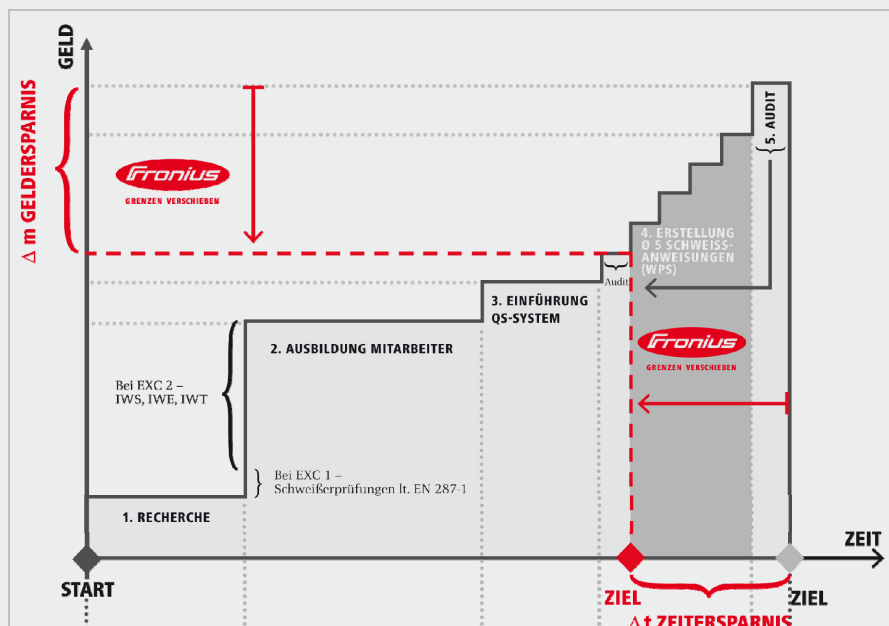
Die Sammlung der Schweißanweisungen (WPS) gilt für **Stahlkonstruktionen** für Schweißungen basierend auf dem MAG (Metall-Aktivgas)-Verfahren und der spezifischen Kennlinie „Steel“. Weitere Rahmenbedingungen sind der Zusatzwerkstoff G3Si1/G4Si1, Drahtdurchmesser 1,0/1,2 mm, Schutzgas 82 % Argon und 18 % CO₂, Werkstoffqualitäten S355 J2 & S235 JR, Kehlnähte bzw. Stumpfnähte.

Eine sichtbar angebrachte Plakette signalisiert die Erfüllung der Norm EN 1090-2 für Stahlkonstruktionen der Ausführungsklassen (EXC) 1 und 2 durch das TransSteel-Schweißsystem.

Das Konformitätspaket gilt für 2 TransSteel Stromquellen (beinhaltet 2 Plaketten).

5 Schritte zur gültigen CE-Kennzeichnung – Mit Fronius einen Schritt überspringen

1. die Informationsrecherche zur Norm und den entsprechenden Ausführungsklassen,
2. eine darauf abgestimmte Ausbildung der eigenen Mitarbeiter,
3. die Einführung eines Qualitätssicherungssystems,
4. **das Erstellen von Schweißanweisungen (WPS)**,
5. die Auditierung durch die Zertifizierungsstelle.



Grafische Darstellung der 5 Schritte zur CE-Zertifizierung

Einen wesentlichen Arbeitsaufwand zum Erhalt der erforderlichen CE-Kennzeichnung ist **Schritt Nr. 4**, die Erstellung der Schweißanweisungen (WPS). Die WPS beinhaltet die 50 im Stahlbau am häufigsten eingesetzten Werkstück- und Schweißparameterkonfigurationen. Der Kunde selbst hat nur mehr die Schritte 1 bis 3 und den Schritt 5 selbst zu organisieren.



GRENZEN VERSCHIEBEN

Mit dem Konformitätspaket Zeit und Geld sparen: Das Konformitätspaket einfach zu einem Schweißsystem der TransSteel-Serie mitbestellen oder später bei Bedarf nachordern. Das spart Ihnen Zeit und Geld. Mit dem EN 1090 Konformitätspaket sind Sie Ihrem positiven Audit einen bedeutenden Schritt näher.

	Artikelnummer	Verfügbar
EN 1090 Konformitätspaket <small>(Beinhaltet die Sprachen Deutsch und Englisch)</small>	4,100,736	sofort

Wir freuen uns auf Ihre Fragen und Anregungen. Senden Sie diese bitte an downloadcenter@fronius.com

Erforschen Sie die Welt von Fronius! Technologie erfahren. www.fronius.com

© 2012 FRONIUS International