



# ARC200 PFC Z2S42

## E-HAND - SCHWEISSGERÄT

- ClearVision - Technology
- Intelligente Synergiesteuerung
- großer anpassbarer Schweißstrombereich
- WIG-Liftarc
- One-Touch Reset
- Anti-Stick, Hot-Start und Arc-Force einstellbar
- drahtlose Fernbedienung, optional (Micro-Remote)
- Funk-Empfängermodul für Fernbedienungen (optional)
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC), Generatortauglichkeit
- ABAP: Active Balancing Air Passage
- automatisch geregelter Maschinenlüfter
- hohe Anwendersicherheit durch Spannungsreduzierung (VRD)
- Schutz aller wichtigen elektronischen Leistungskomponenten durch integrierten Überstrom- und Überhitzungsschutz



Eingangsspannung		AC95 ~ 265 V, 50/60 Hz; AC230 V
Leerlaufspannung		78 V
MMA	Stromaufnahme	29.7 A
	Nenningangsleistung	6.8 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	20 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
WIG	Stromaufnahme	19.6 A
	Nenningangsleistung	4.5 kVA
	Einstellbereich Schweißstrom	10 ~ 200 A
	Einschaltdauer	25%
Wirkungsgrad		85%
Leistungsfaktor		0.99
Stromverbrauch im Leerlaufzustand		MMA: 46.8 W TIG: 7 W
Schutzklasse		IP23S
Isolationsklasse		H
Abmessungen (L×B×H)		413×150×311 mm
Gewicht		7.2 kg