

IT 1002



IT 2002



IT 90



- Allrounder für Werkstatt und Baustelle
- Präzise Schweißergebnisse durch Invertertechnologie

- Mobiles Energiepaket für größte Bolzendurchmesser
- Für Baustelle und Werkstatt mit Schutzgasanschluss

- Inverter (2000 A) mit optional 4 Pistolenschlüssen und Prozessüberwachung sowie Schutzgas

M3 - M16 (Typ RD)
#4 - 5/8" (Typ RD)

M3 - M24
#4 - 1"

M3 - M24
#4 - 1"



Schweißverfahren	ARC, SC	ARC, SC	ARC, SC
Schweißmaterial			
Technik	Inverter	Inverter	Inverter
Ausstattung			
Schweißen mit Keramikring	X	X	X
Schweißen mit Schutzgas	X	X	X
Prozessüberwachung	(optional)	--	X
Automation	(optional)	--	X
4 Pistolens-, Kopfanschlüsse	--	--	(optional)
Display	Digital	Digital	Digital
Schweißbereich	M3 - M16 (Typ RD), Ø 2 - 14 mm #4 - 5/8" (Typ RD), Ø 14 ga - 9/16"	M3 - M24, Ø 2 - 22 mm / #4 - 1", Ø 14 ga - 1"	M3 - M24, Ø 2 - 22 mm / #4 - 1", Ø 14 ga - 7/8"
Schweißfolge	M12 / 1/2" = 25 Bolzen/min.	Ø 22 / 7/8" = 6 Bolzen/min.	Ø 22 / 7/8" = 6 Bolzen/min.
Schweißstrom	1000 A (max.)	2000 A (max.)	2000 A (max.)
Stromeinstellbereich	100 - 1000 A, Elektrode 50 - 400 A (stufenlos)	300 - 2000 A (stufenlos)	300 - 2000 A (stufenlos)
Schweißzeit	5 - 1000 ms (stufenlos)	5 - 1500 ms (stufenlos)	5 - 1500 ms (stufenlos)
Anschluss	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 35 AT *Weitere Anschlüsse siehe "Bestell-Nr."	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 63 AT *Weitere Anschlüsse siehe "Bestell-Nr."	400 V, 3 Phasen, 50/60 Hz, 63 AT
Netzstecker	32 A (bei 400 V-Netz)	63 A (bei 400 V-Netz)	63 A (bei 400 V-Netz)
Anschlussleistung	50 kVA (bei 400 V-Netz)	100 kVA (bei 400 V-Netz)	100 kVA (bei 400 V-Netz)
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)	F (thermisch gesteuerter Lüfter)	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 21
Maße in LxBxH (ohne Griff)	660 x 280 x 340 mm / 26" x 11" x 13,4"	600 x 500 x 830 mm / 23,6" x 19,7" x 32,7"	650 x 560 x 1290 mm / 25,6" x 22" x 50,8"
Gewicht	31 kg / 68,343 lbs	95 kg / 209,4 lbs	145 kg / 319,67 lbs (1 Pistolenschluss) 165 kg / 363,76 lbs (4 Pistolenschlüsse)
Geeignete Pistolen	A 12, A 12-FL, A 16, CA 08	A 12, A 12-FL, A 16, A 22	A 12, A 12-FL, A 16, A 22



Bestell-Nr.

93-60-1202 (400 V)
93-66-1202 (480/460 V)

93-40-020 (Massekabel, 5 m,
25 mm², 2x 10"-Gripzange)

Bestell-Nr.

93-60-2202 (Gas, 400 V)
93-66-2202 (Gas, 480/460 V)

93-40-019 (Massekabel für
Schweißelemente bis M20, 2 Stk.,
5 m, 70 mm², 1x 10"-Gripzange)

93-40-072 (Massekabel für
Schweißelemente bis M22, 2 Stk.,
5 m, 70 mm², 1x 10"-Gripzange)

Bestell-Nr.

93-60-12096 (400 V - 1 Pistolenschluss)
93-60-42096 (400 V - 4 Pistolenschlüsse)

93-40-019 (Massekabel für
Schweißelemente bis M20, 2 Stk.,
5 m, 70 mm², 1x 10"-Gripzange)

93-40-072 (Massekabel für
Schweißelemente bis M22, 2 Stk.,
5 m, 70 mm², 1x 10"-Gripzange)

Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = KurzzeitHubzündung

Stahl Edelstahl Aluminium