

PHOENIX SPEZIAL D

Basisch umhüllte Doppelmantelelektrode

Hauptmerkmal

Doppelmantelelektrode für optimale Schweißergebnisse, auf der Baustelle und in der Montagehalle.





Eigenschaften	Produkt Vorteile	Kundennutzen
» Doppelmantelelektrode	» Gute Spaltüberbrückung	» Einfache Verarbeitung bei unterschiedlichen Spaltmaßen
» Einfaches Schweißen in allen Positionen	» Stabiler Lichtbogen, ausgezeichnete Schweißigenschaften	» Schnelles Schweißen, geringe Vorbereitungszeit ermöglichen höhere Produktivität
» Geprüfte Wurzelschweißung	» Vollkommene Schlackenabdeckung auf beiden Seiten der Wurzelnaht	» Sichere Wurzelschweißung mit hoher Produktivität
» Erhältlich in der Dry System Vakuumverpackung	» Direkt aus der Verpackung ohne Rücktrocknung verschweißbar	» Weniger Vorbereitungszeit, immer sicher verpackte, ofenfrische Stabelektroden



Typische Anwendungen

- » Allgemeiner Stahlbau
- » Behälterbau
- » Stahlbaukonstruktionen

PHOENIX SPEZIAL D

Einteilung		Arbeitsdaten	
EN ISO 2560-A	AWS A5.1 / SFA-5.1	Schweißpositionen	Polarität
E 42 3 B 1 2 H10	E7016		

Typische chemische Zusammensetzung, Schweißgut, Gewichtsanteil %			
	C	Si	Mn
	0,06	0,65	1,05

Mechanische Eigenschaften, Schweißgut (typische Einzelwerte)						
	Zustand	Streckgrenze $R_{p0.2\%}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Dehnung A ($L_0 = 5d_0$) %	CVN Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J	
					20 °C	-30 °C
	Unbehandelt, Schweißzustand	440 (≥ 420)	550 (500 – 640)	28 (≥ 20)	170	50 (≥ 47)

Zu schweißende Stähle	
EN	ASTM
Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa (60 ksi) S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240	ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. A, C, D; A 662 Gr. A, B, C; A 678 Gr. A, B; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60

Zulassungen
TÜV (10572), DB (10.138.12), CE

Kartonverpackung	Dry System Vakuumverpackung
 <p>Gewicht: ~ 4,1 kg</p> <p>Durchmesser: 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 3,2 x 450 mm 4,0 x 450 mm 5,0 x 450 mm</p>	 <p>Gewicht: DrySys 20: ~1,2 kg DrySys 30: ~ 2,1 kg</p> <p>Durchmesser: 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 3,2 x 450 mm 4,0 x 450 mm 5,0 x 450 mm</p>