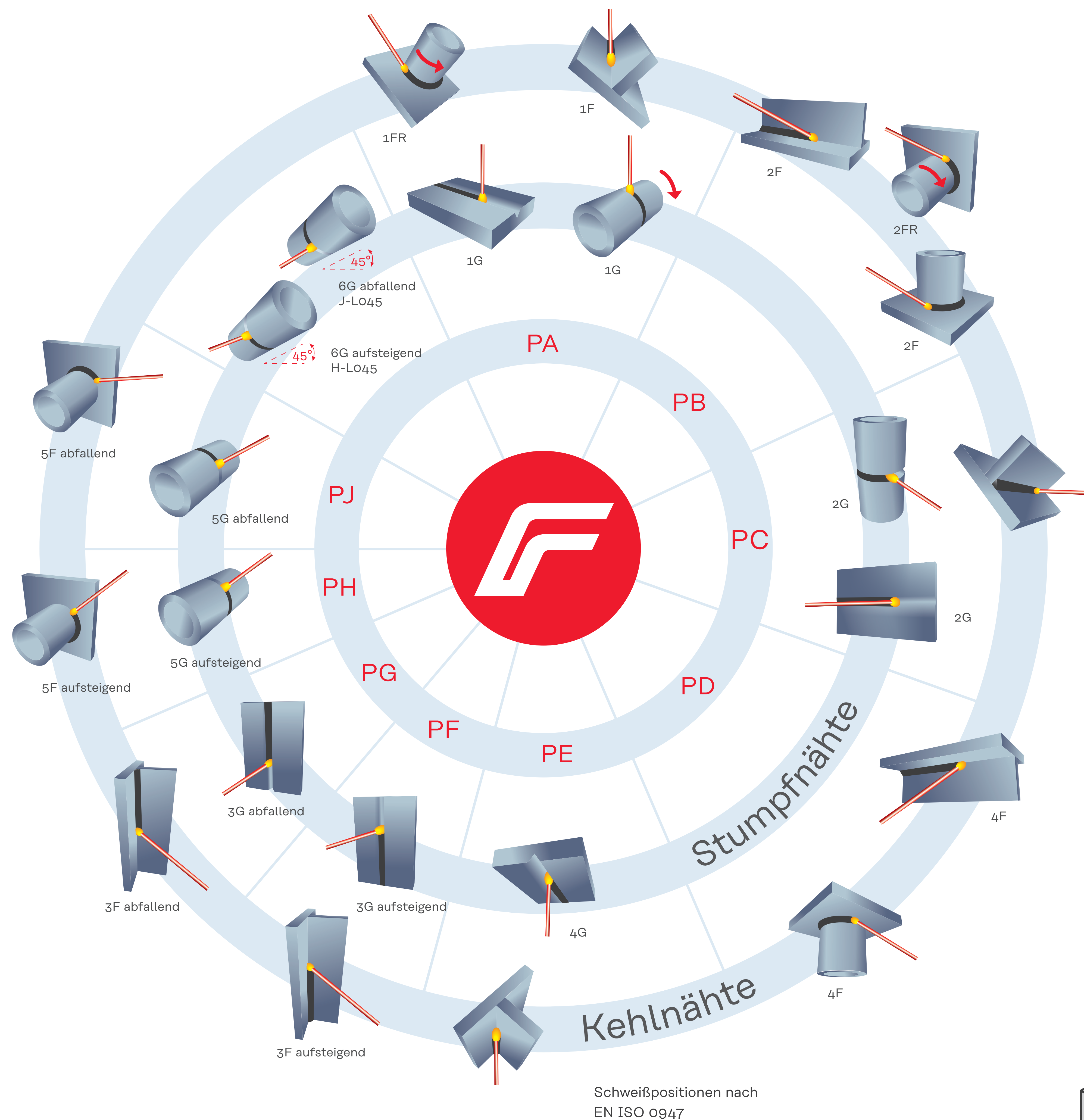


Schweißpositionen



Schweißpositionen nach EN ISO 947

Legende

- PA Wannenposition (1G, 1F)
- PB Horizontalposition (2F)
- PC Querposition (2G)
- PD Horizontal-Überkopfposition (4F)
- PE Überkopfposition (4G)
- PF Steigposition (3G, 3F) uphill
- PG Fallposition (3G, 3F) downhill
- PH Rohrposition für Steigendschweißen (5G, 5F) uphill
- PJ Rohrposition für Fallendschweißen (5G, 5F) downhill
- H-LO45 Rohrposition (6G) uphill
- J-LO45 Rohrposition (6G) downhill

Schweißverbindungen

Grundsymbole*

Kennzeichnung	Naht-Darstellung	Symbol
I-Naht		
V-Naht		
Y-Naht		
HV-Naht		
HY-Naht		
U-Naht		
Aufgeweitete Y-Naht		

Kennzeichnung	Naht-Darstellung	Symbol
Kehlnaht		
Aufgeweitete HY-Naht		

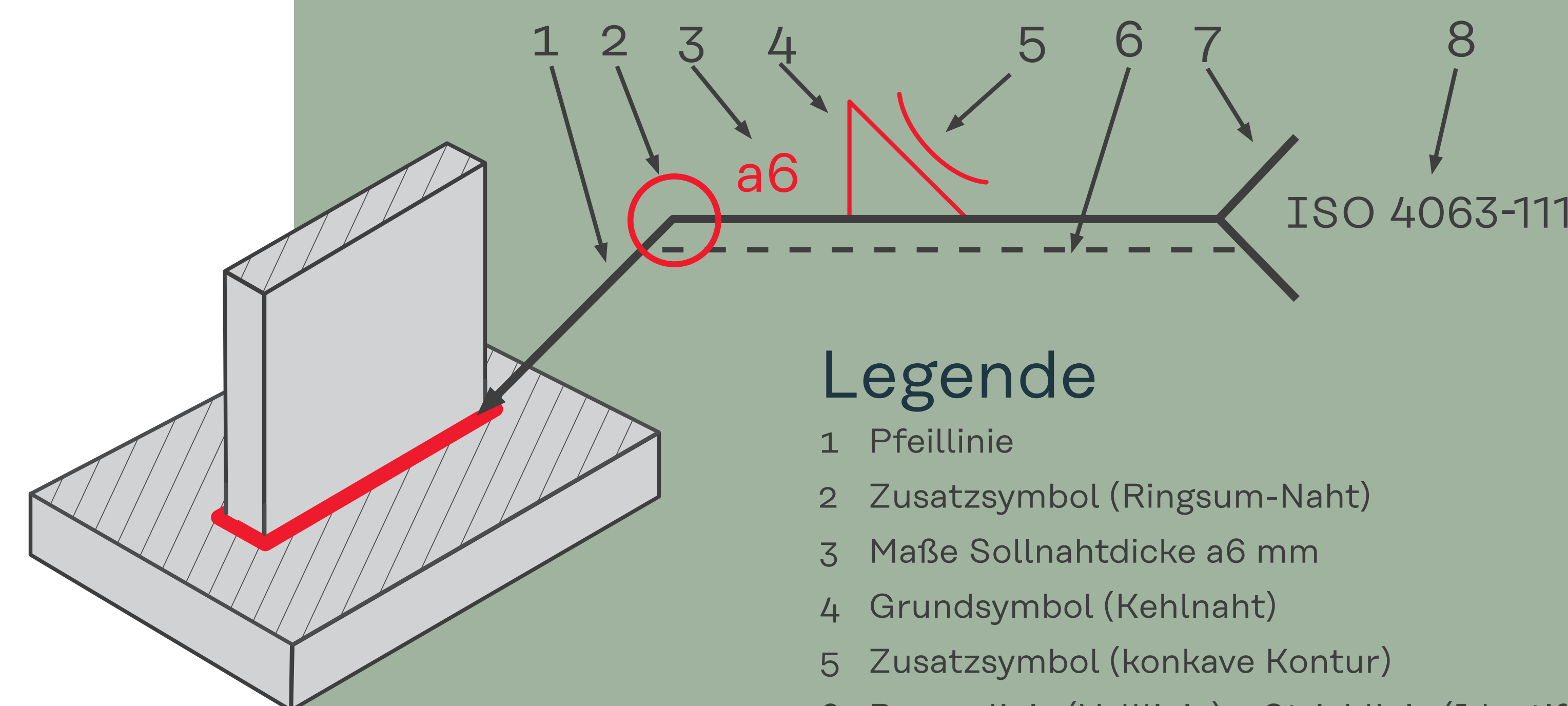
Kombinierte Symbole*

Kennzeichnung	Naht-Darstellung	Symbol
Doppel-V-Naht (DV-Naht)		
Doppel-HV-Naht (DHV-Naht)		
Doppel-U-Naht (DU-Naht)		
Doppel-HY-Naht mit Kehlnaht (DHY-Naht mit Kehlnaht)		

*Auszug aus: DIN EN ISO 2553

System A

nach DIN EN ISO 2553



Legende

- 1 Pfeillinie
- 2 Zusatzsymbol (Ringsum-Naht)
- 3 Maße Sollnahtdicke a6 mm
- 4 Grundsymbol (Kehlnaht)
- 5 Zusatzsymbol (konkave Kontur)
- 6 Bezugslinie (Volllinie) + Strichlinie (Identifizierungslinie)
- 7 Gabel
- 8 Zusatzangaben (Lichtbogenhandschweißen Prozess 111 nach ISO 4063)

Anwendungsbeispiel Symbole

Das Beispiel zeigt eine Kehlnaht, die mit dem Lichtbogenhandschweißverfahren rundherum geschweißt werden soll. Die Sollnahtdicke beträgt a6 mm und die Nahtausprägung soll konkav ausfallen.