

iWave



Das intelligente
WIG-Schweißgerät



WIG-System

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



Multiprozess-PRO-System

300i / 400i / 500i



Absolute Freiheit

WIG-Schweißqualität ohne Kompromisse

Höchste Qualität – bei jeder Schweißnaht und bei jedem Material: Durch gezielte Wärmeeinbringung und eine verbesserte Zündfunktion bietet Ihnen iWave maximale Kontrolle über Ihren Lichtbogen und deutlich verringerte Zündverzögerungen.

Auf maximale Kontrolle sind auch alle Bedienelemente der iWave-Geräteserie ausgelegt. Das Resultat ist eine intuitive Handhabung, durch die Sie sich vollkommen auf Ihre Schweißherausforderung konzentrieren können.

Sie haben die unterschiedlichsten Schweißherausforderungen zu meistern? Dann ist iWave Multiprozess PRO die ideale Wahl: Neben allen denkbaren WIG- und Plasmafunktionen können Sie auch sämtliche MIG/MAG-Prozessvarianten schweißen.

iWave: Die absolute Freiheit, um Ihr Schweißpotenzial zu entfesseln.





Gezielte Wärme-einbringung

Maximale Kontrolle über das Schmelzbad

Mit CycleTIG kontrollieren Sie den Lichtbogen und somit auch den Wärmeeintrag im maximalen Ausmaß. Durch die kurzen Schweißzeiten behalten Sie das Schmelzbad sicher und einfach im Griff – und können so selbst dünnste Materialien spielerisch schweißen.



Selbst-erklärende Bedienung

Grafisch-dynamische Menüführung – in über 30 Sprachen

Ohne Umwege. Dafür selbsterklärend. Wir haben eine intuitive Menüführung entwickelt, damit Sie beim Schweißen direkt und sicher die gewünschten Einstellungen vornehmen können.



Multiprozess PRO

Ein Gerät für alle Prozesse (iWave 300i–500i)

iWave und Multiprozess PRO – das ist Ihre neue absolute Freiheit beim Schweißen. Neben allen WIG- und Plasmafunktionen können Sie mit nur einem Gerät sämtliche MIG/MAG-Prozessvarianten schweißen. Nutzen Sie das modulare Konzept und erweitern Sie Ihre Hightech-Schweißgeräte-Plattform ganz nach Ihren Bedürfnissen um die Welding Packages Standard, Pulse, PMC, LSC oder CMT.



Reproduzierbare Zündungen

Bis zu 71 % geringere Zündverzögerung

Schnelle und vor allem reproduzierbare Zündungen. Egal bei welcher Materialbeschaffenheit und ganz ohne manuelle Anpassung der Zündparameter. Das bietet RPI auto – unsere intelligente Zündfunktion.



Bereit für Industrie 4.0

Kontaktlose Datenübertragung und Authentifizierung

Bereit für Industrie 4.0 und alles, was noch kommt: iWave unterstützt von WLAN über Bluetooth bis NFC die wichtigsten Verbindungsstandards für den optimalen Einsatz.

Mehr Informationen finden Sie unter: www.fronius.com/iwave



Be KO



Bedienung iWave 190i–230i

Grafisch-dynamisches
Bedienkonzept

- Sofortiges grafisches Feedback bei Veränderung diverser Schweißparameter
- 4,3“-Farbdisplay mit Klartextanzeige
- Über 30 Sprachvarianten verfügbar
- Alle Arbeitsparameter in der ersten Menüebene

ssere ntrolle



für bessere Ergebnisse

Von Schweißern gelernt, für Schweißer gemacht: Sämtliche Bedienelemente der iWave-Geräteserie sind auf Ihren Arbeitsalltag abgestimmt – von der Robustheit über Farben bis zur Lesbarkeit und Helligkeit.

Das gilt auch für die Einstellungen:

Alle wichtigen Arbeitsparameter sind direkt auf der ersten Menüebene verfügbar. Für hohe Verständnissicherheit sorgt die Klartextanzeige in über 30 Sprachen. Dazu ist die Bedienung mit Handschuhen so einfach wie nie zuvor.

- Problemlos mit Handschuhen bedienbar
- Statusleiste: eingestellte Zusatzfunktionen und Haupteinstellungen auf einen Blick
- 5 EasyJobs und 3 benutzerdefinierte Parameter in der ersten Menüebene
- Konfigurierbare Favoritentaste



Einfach, klar, strukturiert

Bei Bedarf: _____
5 EasyJobs

USB-Schnittstelle _____
z. B. für Software-Updates

Dreh-Drückknopf _____



Bedienung iWave 300i–500i

Grafisch-dynamisches
Bedienkonzept

- Sofortiges grafisches Feedback bei Veränderung diverser Schweißparameter
- 7"-Farbdisplay mit Klartextanzeige und Touchscreen
- Über 30 Sprachvarianten auswählbar
- Alle Arbeitsparameter in der ersten Menüebene

Dank Klartextanzeige in
über 30 Sprachen:
schnellstmöglich zur
gewünschten Einstellung

Intuitiv und sicher: Die Bedienung erfolgt mittels zentralem Dreh-Drückknopf oder über den Touchscreen. Grafische Anleitungen und dynamische Visualisierungen bei Parameteränderungen unterstützen den Anwender direkt.

Statusleiste

Navigationsleiste

Touchscreen

Vollbildmodus

Draht einfädeln

Gasprüfen

NFC-Feld z. B. für User Management und zum Sperren/Entsperren des Schweißgeräts mittels NFC-Karte oder -Fob



- Statusleiste: eingestellte Zusatzfunktionen und Haupteinstellungen auf einen Blick
- 5 EasyJobs
- Touchscreen auch mit Handschuhen bedienbar
- Vollbildmodus: rund 40 % vergrößerte Anzeige
- Konfigurierbare erste Menüebene



Wir stellen Verbindungen in den Mittelpunkt – zwischen Menschen, Branchen und Metallen. Mehr erfahren Sie hier.

www.fronius.com/welding/aboutus

Vol Flex



le

Flexibilität

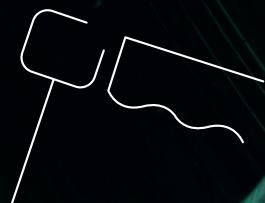
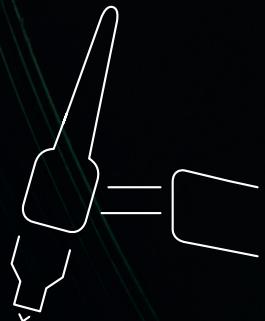
Multiprozess PRO – ein Schweißgerät
für alle Prozesse und Prozessvarianten.

Gerüstet für die Herausforderungen von morgen

Ob WIG, Plasma, MIG/MAG oder E-Hand: Mit iWave 300i, 400i oder 500i und der Option Multiprozess PRO sichern Sie sich alle Freiheiten und entfachen Ihr gesamtes Schweißpotenzial.

Wichtigster Unterschied zu herkömmlichen Multiprozess-Geräten: Neben allen WIG- und Plasma-Hightech-Funktionen haben Sie Zugriff auf sämtliche Prozessvarianten aus dem Bereich MIG/MAG.

Stellen Sie sich aus modularen Welding Packages genau die Funktionen zusammen, die Sie benötigen: Standard, Pulse, PMC, LSC und CMT. Auch professionelles E-Handschweißen ist möglich – mit dem Verschweißen von Cel-Elektroden als Highlight.



Multi- proze PRO



iWave 300i, 400i, 500i

MIG/MAG-Prozesse uneingeschränkt nutzen:
Mit iWave entfachen Sie in nur 3 Schritten Ihr gesamtes Schweißpotenzial:

1. Schritt

Bestellen und integrieren Sie die Hardware-Option OPT/i Multiprozess PRO.

2. Schritt

Erweitern Sie Ihr modulares Schweißsystem um die benötigten MIG/MAG-Hardwarekomponenten wie externer Drahtvorschub, Schweißbrenner etc.

3. Schritt

Wählen Sie Ihre gewünschten MIG/MAG-Welding-Packages aus.

Fertig:

Ihr Schweißgerät ist für alle Schweißprozesse bereit.

Highlights

Geringer Platzbedarf

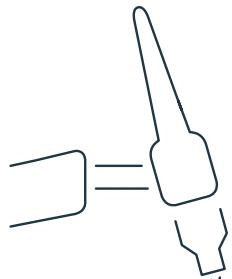
Ein Schweißgerät für alle Schweißprozesse.

Kein Umrüsten

Prozesswechsel auf Knopfdruck.

100 % Kompatibilität

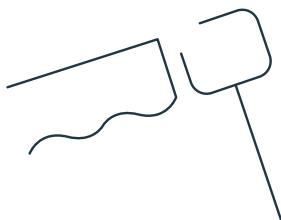
Mit allen verfügbaren Schweißprozessvarianten im Bereich WIG, Plasma, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC und CMT), E-Hand.



WIG (DC & AC/DC)

Plasma

- Qualität und Optik
- WIG DC oder AC/DC von 3–500 A
- Optional: Plasma für erhöhte Effizienz und Qualität



E-Hand

- Unabhängigkeit
- E-Hand von 10–500 A



MIG/MAG

- Wirtschaftlichkeit und Produktivität
- MIG/MAG von 3–500 A
- Welding Packages: Standard, Pulse, PMC LSC, CMT



Full Connectivity

Performance für Industrie 4.0: iWave unterstützt die wichtigsten Kommunikationsstandards. Via Bluetooth können Sie Peripheriegeräte kabellos und schnell mit dem Schweißgerät verbinden – von Hightech-Schweißhelmen wie dem Vizor Connect bis hin zu Fernreglern. Per WLAN integrieren Sie Schweißgeräte direkt in Ihr Netzwerk und können so Firmware-Updates einfach durchführen.



Bluetooth

Zur Verbindung von kabellosen Fernreglern und bluetooth-fähigen Schweißhelmen.



NFC

Für User Management – beziehungsweise zum einfachen Sperren und Entsperren des Schweißsystems.



WLAN

Zur vollständigen Netzwerkfähigkeit – für Updates und Nutzung der Funktion Smart-Manager ohne Ethernet (Datendokumentation).

Benutzermanagement

Volle Kontrolle: Über das integrierte Berechtigungssystem können Sie für jeden Anwender individuelle Rechte vergeben. Bei Anmeldung per Schlüsselkarte oder Schlüsselanhänger erkennt das System sofort, was die Person darf – und was nicht. Sollten Sie Berechtigungen für mehrere Schweißgeräte zentral vergeben und verwalten wollen, bieten wir mit dem Central User Management die passende Lösung.

Datenmanagement



WeldCube Light

Minimale dezentrale Datendokumentation

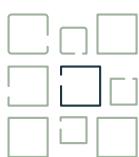
Serienmäßig und ohne zusätzliche Kosten können Sie Mittelwerte über jede Schweißnaht direkt im Schweißsystem aufzeichnen und als PDF exportieren.



WeldCube Basic

Erweiterte dezentrale Datendokumentation mit konfigurierbarem Funktionsumfang

Für alle, die nicht nur Mittelwerte, sondern auch Istwerte, Limit Monitoring und Editier-Funktionen für Sollwerte benötigen: der WeldCube Basic. Auch bei dieser Variante werden die Daten direkt im Schweißsystem aufgezeichnet.



WeldCube Premium

Zentrale Datendokumentation

Weniger Verwaltung, mehr Überblick: WeldCube Premium reduziert Ihren Dokumentationsaufwand durch die zentrale Ablage Ihrer Schweißdaten in einer Datenbank deutlich. Intelligente Management-, Statistik- und Analysefunktionen inklusive grafischer Visualisierung unterstützen Sie beim Controlling Ihrer schweißtechnischen Produktion.

Mehr Informationen finden Sie unter: www.fronius.com/weldcube

Cycle TIG

Ausgezeichnete
Schweißnahtoptik

Realisiert mit der Funk-
tion Tacking

Gezielter Wärmeeintrag

Ideal für Dünnblech-
schweißungen und Repara-
turschweißungen, wie Kan-
tenauftragungen

Einfache Schmelz- bad-Kontrolle

Kein Durchbrennen – auch
nicht bei Eck- und Stumpf-
nähten

Weniger Anlassfarben

Für sensible Einsatzorte

Vereinfachte Handhabung

Durch die präzise Einstell-
möglichkeit von Strom, Zeit
und verschiedenen Para-
meterkombinationen

Für gezielte Wärmeeinbringung

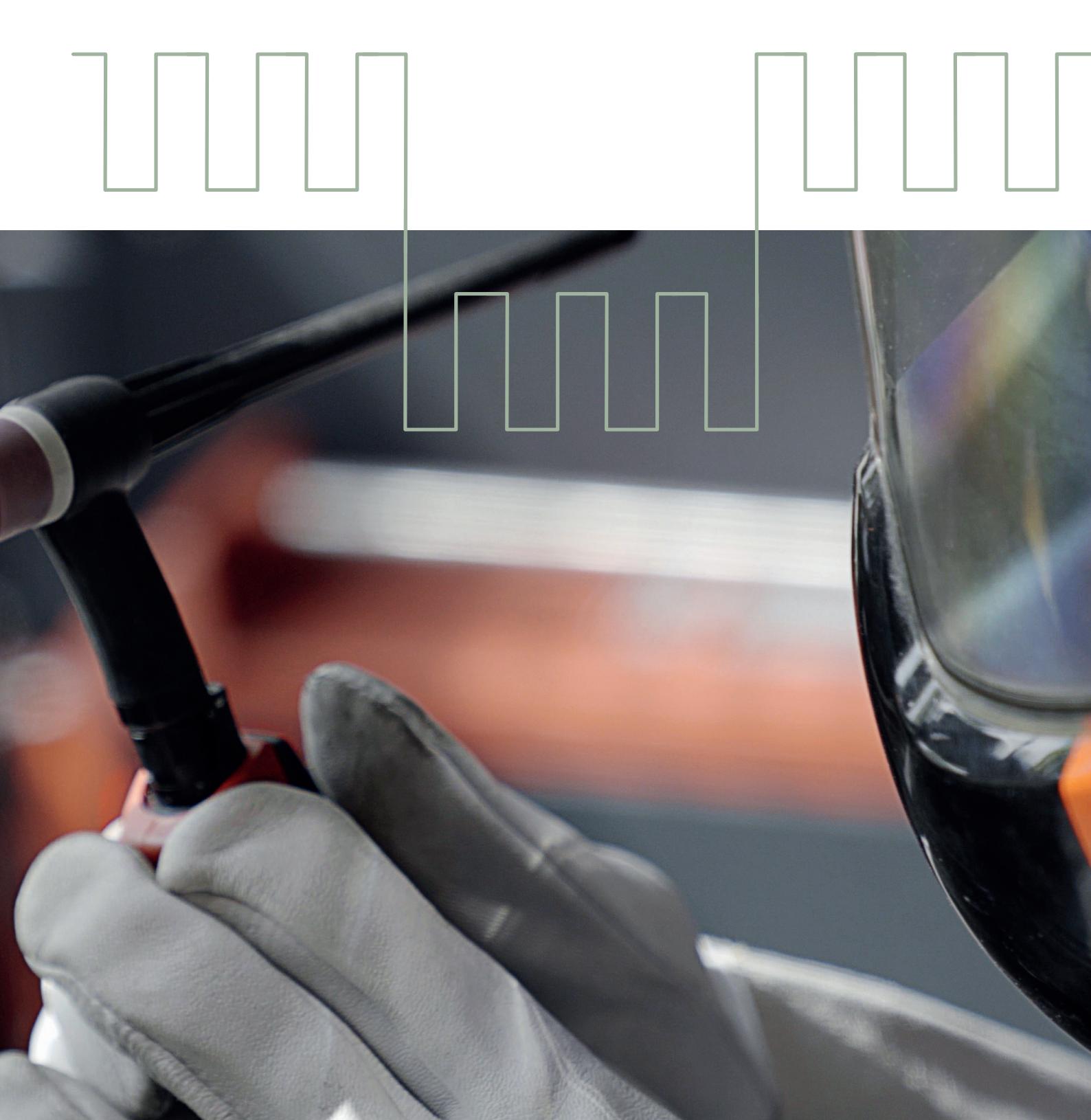
WIG-Schweißen leichter gemacht: Möglich
macht das die Funktion CycleTIG. Sie basiert auf
dem Prinzip des Intervallschweißens und bietet
zusätzliche Einstellmöglichkeiten und neue
Parameterkombinationen für bessere Schweiß-
Resultate.



Vorteile im direkten Vergleich

Gezielte Wärmeeinbringung





Nahtoptik



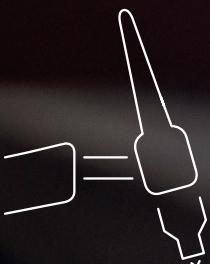
Skill Level | Handling



Zündungen

Stabil und reproduzierbar

Spürbar besser: iWave hebt das Zündverhalten beim WIG-Schweißen auf ein neues Niveau. Der Ablauf der HF-Zündung wurde optimiert und das Zündverhalten den unterschiedlichen Elektrodendurchmessern angepasst.



RPI auto**

**Bis zu 71 %* geringere
Zündverzögerung**

Schnellere und reproduzierbare Zündung – egal bei welcher Materialbeschaffenheit? iWave hat mit RPI auto eine serienmäßige Lösung dafür. Der neue Zündmodus ist die intelligente Weiterentwicklung der bewährten RPI-on-Funktion. Das Schweißgerät übernimmt jetzt automatisch die Änderungen an den Zündinstellungen – auch bei Zündverschlechterungen und ohne dass Sie manuell eingreifen müssen.



| Bewertungsübersicht | RPI off | RPI on | RPI auto |
|--|---------|--------|----------|
| Reproduzierbare Zündungen | ... | ... | |
| Geringste Zündverzögerung | ... | • | |
| Geringste Elektrodenbelastung | • | ... | .. |
| Schonender Umgang mit Schweißnahtoberfläche | | .. | ... |

* Im Vergleich zu RPI off | Versuchsreihe unter Laborbedingungen: 200 A Schweißstrom / 0,5 s Schweißzeit / 1000 Zündungen

** Nur bei iWave AC/DC

WIG-Funktionen



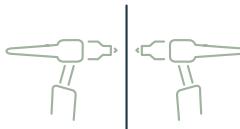
Automatische Kalottenbildung in nur zwei Sekunden

Spart Arbeitszeit: Nutzen Sie die Funktion, um auf Basis des eingesetzten Elektrodendurchmessers schnell eine Kalotte zu bilden.



Tacking – bis zu 50 % Zeitersparnis beim Heften von Werkstoffen

Mittels Pulssströmen wird das Schmelzbad in Schwingung gebracht. Das erleichtert Ihnen das Zusammenheften von Bauteilen und verkürzt die Heftdauer. An den Heftstellen gibt es geringe bis gar keine Anlauffarben.



Synchronschweißen wie noch nie

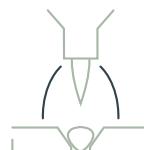
Herausforderung gemeistert: Unser Sync-Mode macht das beidseitige, gleichzeitige WIG-Schweißen mit Wechselstrom so einfach wie nie. Unsere Lösung für diese ultimative Schweißherausforderung ist die automatische Harmonisierung beider Lichtbögen. So können zwei Schweißer synchronisiert zusammenarbeiten.



Kurvenformen AC/DC – für jede

Anforderung der richtige Lichtbogen

Schweißen nach Belieben: iWave bietet Ihnen die Möglichkeit, beim AC-Schweißen die Kurvenformen selbst zu wählen. Diese sind charakteristisch für diverse Schweißeigenschaften, die Sie für die jeweilige Schweißaufgabe bevorzugen. Gegebenenfalls können Sie die Kurvenformen auch kombinieren.



Automatische Gasnachströmung – Schutz für die Wolframelektrode

Schweißen ohne Oxidation: Dafür stellt iWave den Gasschutz der Wolframelektrode und der Schweißnaht sicher. Abhängig vom eingesetzten Schweißstrom sowie vom Elektrodendurchmesser wird die Gasnachströmzeit automatisch berechnet.

Wir übernehmen Verantwortung



Aus Überzeugung nachhaltig

Langlebigkeit, Reparaturfähigkeit und die Möglichkeit zum Recycling: iWave ist wie alle Fronius Produkte nachhaltig gedacht und gemacht. Mit modernster Technologie tragen wir dazu bei, Mensch und Umwelt zu entlasten und kommenden Generationen eine lebenswerte Zukunft zu sichern.



iWave AC/DC – technische Daten

| | iWave 190i AC/DC EF | iWave 190i AC/DC/MV/B | iWave 230i DC EF | iWave 230i AC/DC/MV/B | iWave 300i AC/DC | iWave 300i AC/ DC/MV/nc | iWave 400i AC/DC | iWave 400i AC/ DC/MV/nc | iWave 500i AC/DC | iWave 500i AC/ DC/MV/nc |
|---|------------------------|--|----------------------|--|-----------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| Gewicht | 17,0 kg (37,4 lb) | 16,5 kg (36,3 lb) | 17,0 kg (37,4 lb) | 16,5 kg (36,3 lb) | 65,5 kg (144,4 lb) | 63,5 kg (139,9 lb) | 67,0 kg (147,7 lb) | 65,0 kg (143,3 lb) | 68,5 kg (151,0 lb) | 66,5 kg (146,6 lb) |
| Abmessung / Breite | 210 mm / 8,26 in | | | | | | | | 300 mm / 11,8 in | |
| Abmessung / Höhe | 369 mm / 14,5 in | | | | | | | | 740 mm / 29,1 in | |
| Abmessung / Länge | 558 mm / 21,9 in | | | | | | | | 706 mm / 27,8 in | |
| Netzfrequenz | 50–60 Hz | | | | | | | | | |
| Netzspannung | 230 V | 120 V / 230 V | 230 V | 120 V / 230 V | 3 x 400 V | 3 x 200–230 V / 3 x 380–575 V | 3 x 400 V | 3 x 200–230 V / 3 x 380–575 V | 3 x 400 V | 3 x 200–230 V / 3 x 380–575 V |
| Netzspannungs-Toleranz | ± 15 % | | | | | ± 10 % | ± 15 % | ± 10 % | ± 15 % | ± 10 % |
| Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40 °C] | 190 A / 35 % | 190 A / 35 % [230 V] 150 A / 35 % [120 V] | 230 A / 35 % | 230 A / 35 % [230 V] 170 A / 35 % [120 V] | 300 A / 40 % | 300 A / 40 % | 400 A / 40 % | 400 A / 40 % | 500 A / 40 % | 500 A / 40 % |
| Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40 °C] | 160 A / 60 % | 160 A / 60 % [230 V] 120 A / 60 % [120 V] | 195 A / 60 % | 195 A / 60 % [230 V] 140 A / 60 % [120 V] | 260 A / 60 % | 260 A / 60 % | 360 A / 60 % | 360 A / 60 % | 430 A / 60 % | 430 A / 60 % |
| Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40 °C] | 140 A / 100 % | 140 A / 100 % [230 V] 100 A / 100 % [120 V] | 165 A / 100 % | 165 A / 100 % [230 V] 120 A / 100 % [120 V] | 240 A / 100 % | 240 A / 100 % | 320 A / 100 % | 320 A / 100 % | 360 A / 100 % | 360 A / 100 % |
| Schweißstrom maximal | 190 A | 190 A | 230 A | 230 A | 300 A | 300 A | 400 A | 400 A | 500 A | 500 A |
| Schweißstrom minimal | 3 A | | | | | | | | | |
| Prüfzeichen | CE, S, CCC | CE, CSA, S | CE, S, CCC | CE, CSA, S | CE, S | CE, CSA, S, CCC | CE, S | CE, CSA, S, CCC | CE, S | CE, CSA, S, CCC |
| Leerlauf-Spannung | 100 V | 100 V | 100 V | 100 V | 96 V | 101 V | 96 V | 101 V | 96 V | 101 V |
| Arbeitsspannungsbereich | 10,1–17,6 V | 10,1–17,6 V | 10,1–19,2 V | 10,1–19,2 V | 10,1–22,0 V | 10,1–22,0 V | 10,1–26,0 V | 10,1–26,0 V | 10,1–30,0 V | 10,1–30,0 V |

Reduktion der psychischen und physischen Belastung

Zum Thema Nachhaltigkeit gehört für uns auch, Menschen vor physischen und psychischen Belastungen zu schützen.

Das neue Bedienkonzept der iWave, Technologien zur Lärmreduktion beim Schweißen oder ergonomische Aspekte wie Bedienhöhe der Systeme oder das Design der Schweißbrenner tragen dazu bei, dem Schweißer den Arbeitsalltag zu erleichtern.



Umwelt und Ressourcen

Bei der Entwicklung der neuen iWave-Geräteserie wurde darauf geachtet, langlebige und reparierbare Geräte auf den Markt zu bringen. Ein recycelfähiges Kunststoffgehäuse und Komponenten, die einzeln servicier- und austauschbar sind, tragen dazu bei, unsere Umwelt zu schützen. Neue Technologien reduzieren Leistungsverluste und Gasverbrauch und schonen somit Ressourcen.

iWave DC – technische Daten

| | iWave 230i DC EF | iWave 230i DC/MV/B | iWave 300i DC | iWave 300i DC/MV/nc | iWave 400i DC | iWave 400i DC/MV/nc | iWave 500i DC | iWave 500i DC/MV/nc |
|---|---|---|----------------------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Gewicht | 16,4 kg (36,1 lb) | 15,9 kg (35,0 lb) | 40,0 kg (88,2 lb) | 38,0 kg (83,7 lb) | 41,0 kg (90,4 lb) | 39,5 kg (87,1 lb) | 43,0 kg (94,8 lb) | 41,0 kg (90,4 lb) |
| Abmessung / Breite | 210 mm / 8,26 in | | | | 300 mm / 11,8 in | | | |
| Abmessung / Höhe | 369 mm / 14,5 in | | | | 510 mm / 20,0 in | | | |
| Abmessung / Länge | 558 mm / 21,9 in | | | | 706 mm / 27,8 in | | | |
| Netzfrequenz | | | | 50–60 Hz | | | | |
| Netzspannung | 230 V | 120 V / 230 V | 3x 400 V | 3x 200–230 V / 3x 380–575 V | 3x 400 V | 3x 200–230 V / 3x 380–575 V | 3x 400 V | 3x 200–230 V / 3x 380–575 V |
| Netzspannungs-Toleranz | ± 15 % | ± 15 % | ± 15 % | ± 10 % | ± 15 % | ± 10 % | ± 15 % | ± 10 % |
| Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40 °C] | 230 A / 45 % 170 A / 45 % [120 V] | 230 A / 45 % 170 A / 45 % [120 V] | 300 A / 40 % | 300 A / 40 % | 400 A / 40 % | 400 A / 40 % | 500 A / 40 % | 500 A / 40 % |
| Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40 °C] | 205 A / 60 % | 205 A / 60 % 155 A / 60 % [120 V] | 260 A / 60 % | 260 A / 60 % | 360 A / 60 % | 360 A / 60 % | 430 A / 60 % | 430 A / 60 % |
| Schweißstrom / Einschaltdauer [10 min / 40 °C] | 170 A / 100 % | 170 A / 100 % 130 A / 100 % [120 V] | 240 A / 100 % | 240 A / 100 % | 320 A / 100 % | 320 A / 100 % | 360 A / 100 % | 360 A / 100 % |
| Schweißstrom maximal | 230 A | 230 A | 300 A | 300 A | 400 A | 400 A | 500 A | 500 A |
| Schweißstrom minimal | | | | 3 A | | | | |
| Prüfzeichen | CE, S, CCC | CE, CSA, S | CE, S | CE, CSA, S, CCC | CE, S | CE, CSA, S, CCC | CE, S | CE, CSA, S, CCC |
| Leerlauf-Spannung | 97 V | 97 V | 96 V | 99 V | 96 V | 99 V | 96 V | 99 V |
| Arbeitsspannungsbereich | 10,1–19,2 V | 10,1–19,2 V | 10,1–22,0 V | 10,1–22,0 V | 10,1–26,0 V | 10,1–26,0 V | 10,1–30,0 V | 10,1–30,0 V |

iWave – Funktionsübersicht

| Funktionen | iWave 190i AC/DC | iWave 230i AC/DC | iWave 300i AC/DC | iWave 400i AC/DC | iWave 500i AC/DC | iWave 230i DC | iWave 300i DC | iWave 400i DC | iWave 500i DC |
|--|---------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Pulsschweißen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| RPI on | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | |
| RPI auto | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | |
| Softstart (Berührungszündung) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| HF-Zündung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Touch HF-Zündung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lichtbogenabrißspannung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Automatische Kalottenbildung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | |
| Einstellung Kurvenformen (AC/DC) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | |
| Tacking | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Synchronschweißen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Automatische Gasnachströmung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEL Mode | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CycleTIG | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Multiprozess (WIG, MMA) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Multiprozess PRO | | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Plasmorschweißen | | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Generatortauglichkeit | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Multivoltage 120/230 V | ✓ | ✓ | | | | ✓ | | | |
| Multivoltage 200–600 V | | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Kühlungsart | gasgekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt | gas- oder wassergekühlt |
| Connectivity (WLAN, NFC, Bluetooth) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ethernet und Speednet als Standard | Ethernet optional | Ethernet optional | Ethernet und Speednet als Standard |