DB Systemtechnik GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Schweisstechnik
Oerlikon Wirth GmbH & Co. KG
Am Heilbrunnen 71-75
72766 Reutlingen

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	**DB-Zulassungs-Nr.:**	43.100.03
Markenbezeichnung:	BWG 1.4430	**Geltungsdauer:**	28.02.2025
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 L Si (1.4430)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]**:**	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M13: 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (−)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,2 mm 141: 1,6 - 3,2 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 02.03.2022

Kupiec
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.

2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3