



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Schweissttechnik
Oerlikon Wirth GmbH & Co. KG
Am Heilbrunnen 71-75
72766 Reutlingen

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.100.04
Markenbezeichnung:	BWG 1.4576	Geltungsdauer:	28.02.2025
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 Nb Si (1.4576)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M13:</u> 8.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,2 mm 141: 1,6 - 3,2 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 02.03.2022

.....*Kupiec*.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3