



Fortis

Fortis 400



Manuelles MIG/MAG-Schweißen der nächsten Generation



So flexibel wie Ihr Arbeitsalltag

Gerade für kleine und mittelständische Unternehmen ist der Schweißalltag oft eine Herausforderung. Jeder Auftrag bringt neue Anforderungen und wechselnde Materialien mit sich. Die Jobs ändern sich teilweise täglich, ebenso wie die erforderlichen Schweißprozesse. Dafür braucht es ein Schweißgerät, das sich perfekt an diese dynamischen Bedingungen anpasst.

Mit bis zu 240 optimierten Kennlinien, die speziell für die Anforderungen im Stahlbau entwickelt wurden, beeindruckt die Fortis-Baureihe durch ihre zuverlässige Schweißperformance. Neben Stahl meistert das MIG/MAG-Schweißgerät auch Materialien wie Aluminium und Edelstahl mühelos, insbesondere in Kombination mit dem Impulslichtbogen.

Mithilfe der Fortis wird das Schweiß-erlebnis einfacher als je zuvor, dazu trägt auch die besonders anwenderfreundliche Benutzeroberfläche bei. Dank intuitiver Bedienelemente werden nicht nur Arbeitsabläufe optimiert, sondern auch eine noch präzisere Steuerung der Schweißparameter ermöglicht.

Highlights der Fortis- Geräteserie



Zuverlässig und leistungsstark

Für alle Anwendungen gerüstet

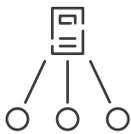
Im Fokus der Fortis-Serie steht die zuverlässige und stabile Schweißperformance für manuelle Anwendungen. Durch die hervorragenden Zündeigenschaften und den stabilen Lichtbogen kann ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt werden.



Schweißen leicht gemacht

Alle wichtigen Schweißparameter im Blick

Mit unserer digitalen, übersichtlichen Benutzeroberfläche haben Sie die wichtigsten Schweißparameter stets im Blick. Schnelle Prozesswechsel, mehr als 30 einstellbare Systemsprachen und individualisierbare Parametereinstellungen sind nur ein paar der Highlights, die eine besonders einfache und intuitive Handhabung ermöglichen.



Multiprozessfähig

Ein Gerät – alle Schweißprozesse

Egal ob MIG/MAG-, WIG- oder E-Handschiessen, unsere Fortis-Schweißgeräte mit Multiprozess-Funktion bieten maximale Flexibilität für nahezu alle Anwendungsbereiche.



Konnektivität

Schweißen verbindet

Die Fortis-Serie ist mit unseren innovativen Softwarelösungen WeldCube Air und WeldCube Premium kompatibel. Auch der Vizor-Connect-Schweißhelm und die Bluetooth-Fernregler bieten Ihnen zusätzliche Erweiterungsmöglichkeiten.



Nachhaltig gedacht

Hoher Recyclinganteil, wenig Anwendungsfehler

Bei der Fortis-Serie liegt der Rezyklatanteil des Aluminiums bei 53 %, um den ökologischen Fußabdruck so gering wie möglich zu halten. Die intuitive Bedienung der Geräte und insbesondere der Schweißparameter-Wizard, minimieren Anwendungsfehler. Das Gehäusekonzept und die gute Servicierbarkeit tragen zu einer langen Lebensdauer der Geräte bei.

Mehr Informationen finden Sie auf: www.fronius.com/Fortis



Durch- dachtes Geräte- design

Benutzerfreundlich und robust

Das neue Fortis-Gerätedesign setzt einen klaren Fokus auf Ergonomie. Fix integrierte Tragegriffe an Gehäuse und Vorschub gewährleisten beste Mobilität. Die Ablagefläche bietet genügend Platz für alles, was schnell griffbereit sein muss. Ob in kompakter oder geteilter Ausführung: Die Bedienhöhe ist stets optimal auf die Bedürfnisse der Schweißfachkraft abgestimmt.

Bestens geschützt: Das robuste Alu-Gehäuse, ein schräg positioniertes Display mit integriertem und wechselbarem Displayschutz sowie nach hinten versetzte Drehgeber sorgen dafür, dass das Gerät auch unter anspruchsvollen Bedingungen seine volle Leistung entfalten kann.





Kompakt oder Geteilt: Was darf es sein?

Der ganzheitliche Geräteaufbau der Fortis basiert auf einem Kompaktsystem mit maximalem Ausgangsstrom bis zu 500 A. Platz für den optionalen Kühlkreislauf ist dabei ebenfalls schon im Gesamtgehäuse vorgesehen.

Dies ermöglicht eine platzsparende Aufstellung und Nutzung, selbst in Umgebungen mit begrenztem Raumangebot. Dabei ist eine Verwendung von bis zu 6 m MIG/MAG-Schweißbrennern möglich.

Für einen erweiterten Aktionsradius sind neben der Kompakt-Variante auch Modelle mit externem Drahtvorschub erhältlich. Zudem kann die Pulse-Funktion mit einer Zwischenschlauchpaketlänge von bis zu 15 m genutzt werden.



Das All-in-one-System: ein Gerät, viele Möglichkeiten

- Kompakte Schweißgeräte bis 500 A
- Nachrüstung von Wasserkühlung bei 320, 400, 500 A jederzeit möglich
- Geteilte Varianten mit externem Vorschub für einen erweiterten Aktionsradius
- Duo-Variante: Kompakte Schweißgeräte ab 320 A können mit zusätzlichem Drahtvorschub kombiniert werden
- Eine Benutzeroberfläche für alle Varianten



Fortis 270 | 320 Kompakt
gasgekühlt



Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
gas- oder wassergekühlt



Fortis 320 | 400 | 500 Geteilt
gas- oder wassergekühlt



Option Duo
für Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
gas- oder wassergekühlt



Connected
by welding | United
by passion

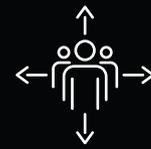
Wir stellen Verbindungen
in den Mittelpunkt –
zwischen Menschen,
Branchen und Metallen.
Mehr erfahren Sie hier.

www.fronius.com/welding/aboutus

Einfach, klar, individualisierbar

- 1 Menü- und Home-Button
- 2 Info-Button
- 3 Drahteinfädel-Funktion
- 4 Gasprüf-Funktion
- 5 Status-LED
- 6 Dreh- und Drückknöpfe
- 7 7"-Farbdisplay
- 8 Memory-Buttons und EasyJobs





User Management

Das integrierte Berechtigungssystem vergibt individuelle Rechte. Das Central-User-Management ermöglicht die zentrale Verwaltung mehrerer Schweißgeräte.



Tastensperre

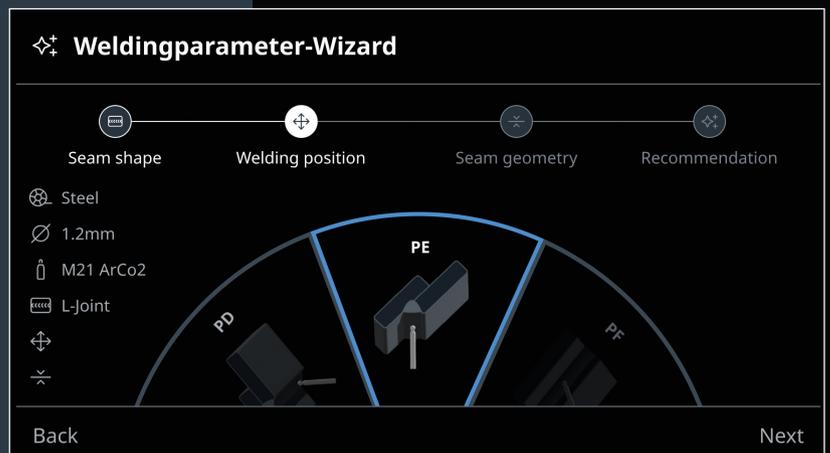
Um versehentliche Einstellungsänderungen am Bedienpanel zu verhindern, lässt sich eine Tastensperre aktivieren. Zusätzlich wird sichergestellt, dass konstante Schweißparameter unverändert bleiben. Bedienelemente können individuell freigeschaltet werden.



Schweißparameter-Wizard

Der Schweißparameter-Wizard unterstützt die Schweißfachkraft durch gezielte Empfehlungen der idealen Parametereinstellungen für bevorstehende Schweißarbeiten. In wenigen Schritten lassen sich diese präzise auf die jeweilige Schweißanforderung anpassen. Dadurch werden Fehler, Ausschuss und Nacharbeit reduziert – gleichzeitig steigern sich Effizienz sowie Qualität maßgeblich.

Besonders für Aufgaben, die stets variieren, ist der Schweißparameter-Wizard unverzichtbar. Die selbsterklärenden Grafiken erleichtern das Verständnis der Einstellungen, sodass auch komplexe Aufgaben problemlos gemeistert werden.



Mehr Informationen finden Sie auf: www.fronius.com/Fortis



Optimale Schweißergebnisse

Ob kurze oder lange Nähte, schnelles oder langsames, Steignacht-, Wurzel- oder Kehlnaht-Schweißen: Unsere Schweiß-Kennlinien wurden zusammen mit unseren Fachexperten entwickelt und garantieren hervorragende Ergebnisse bei jeder Anwendung. Mit einer Vielzahl an Einstellmöglichkeiten lassen sich diese präzise an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen und garantieren dadurch optimale Schweißergebnisse. Vertrauen Sie auf unsere Expertise für höchste Qualität und Effizienz beim Schweißen.



MIG

Sch fun



G/MAG- weiß- ktionen



Pulsschweißen – kontrolliert und schnell

Unser Welding Package Pulse ermöglicht Schweißen mit dem Impulslichtbogen. Dieser gewährleistet eine geringe Spritzerbildung und einen variablen Arbeitsbereich (Dünn- bis Dickbleche). Somit reduziert der Impulslichtbogen auch die Nacharbeit.

SynchroPulse – Nahtschuppung für Aluminiumlegierungen

Das Schweißen in Zwangspositionen war noch nie leichter. Durch die einfache Einstellbarkeit des Energieeintrags eignet sich SynchroPulse vor allem für das Schweißen von Aluminium – selbst in den schwierigsten Positionen.



Intervall-Schweißen – geringer Materialverzug

Intervall-Schweißen sorgt nicht nur für eine geschuppte Nahtoptik. Durch die einstellbare, regelmäßige Schweiß- und Pausenzeit können auch der Wärmeeintrag und somit der Materialverzug bei Dünnblechen weiter verringert werden.

Ein Gerät, alle Prozesse

Bereit für die
Herausforderungen
von morgen

Ob MIG/MAG, WIG
oder E-Hand: Bei allen
Fortis-Varianten mit
Multiprozess-Funktion
(standardmäßig
bei Fortis 270/320
Kompakt, optional
bei Fortis 400/500
Kompakt) sichern Sie
sich alle Freiheiten und
entfachen Ihr volles
Schweißpotenzial.



MIG/MAG



- MIG/MAG von 3 bis 500 A
- Bis zu 240 Kennlinien
- 0,8-1,6 mm Drahtdurchmesser
- Fe, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, Basic FCW, selbstschützende Drähte
- Welding Packages: Standard und Pulse

WIG DC



- WIG DC von 3 bis 500 A
- WIG-Pulsschweißen
- Kontaktzündung
- TAC-Heftfunktion
- Gas-Vorströmzeit und -Nachströmzeit



Bereit für alle Anwendungen

Die Fortis-Serie überzeugt durch ihre zuverlässige und stabile Schweißperformance. Dank hervorragender Zündeigenschaften und dem konstanten Lichtbogen ermöglicht sie ein breites Einsatzspektrum.



E-Hand



- E-Hand
von 10 bis 500 A
- CEL-Funktion
- Fugenhobeln
- Anti-Stick, HotStart,
Dynamik

Fortis-XT- Variante

Energieeffizienz für
alle Leistungsklassen



Wirtschaftlich und leistungsstark

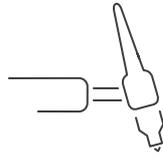
Eine echte Allrounderin: XT steht hier für Extended, denn die Fortis-Extended-Variante ist ausgelegt für Netzspannungen von 200 bis 600 V und somit weltweit einsetzbar. Abhängig von der Leistungsklasse und der Netzabsicherung sind im einphasigen Betrieb bis zu 320 A möglich.

Die Fortis XT ist die ideale Wahl für Betriebe, die Wert auf Energieeffizienz und Leistungsfähigkeit legen. Mit ihrem höheren Leistungsfaktor ist sie um 16 % energiesparender als andere Fortis-Varianten.

Besonderheiten der XT-Variante

- Verfügbar in allen Leistungsklassen (270–500 A)
- Weltweit einsetzbar
- Volle Generatortauglichkeit
- Optimierte Schweißperformance durch höhere Ausgangskennlinie
- Energieeinsparung bis zu 16 % im Vergleich zur Standardvariante
- CEL-tauglich

WIG DC Schweiß- funktionen



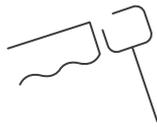
WIG-Pulsschweißen

Pulsschweißen kommt vor allem bei Zwangslagen oder beim Verschweißen besonders dünner Materialien zum Einsatz. Das Resultat ist eine besonders schöne Nahtoptik.

Kontaktzündung

Als Alternative zur Hochfrequenz-Zündung trägt die punktgenaue Kontaktzündung zu einer Verbesserung der Benutzerfreundlichkeit bei. Zusätzlich unterliegt sie keinerlei Einschränkungen im Anwendungsbereich.

E-Hand Schweiß- funktionen



HotStart

Die HotStart-Funktion wurde speziell für das Schweißen mit rutilen und CEL-Elektroden entwickelt. Um die Elektrode leichter zünden zu können, wird bei der Zündung am Schweißgerät für den Bruchteil einer Sekunde der Strom erhöht.

Anti-Stick

Bei Auftreten eines Kurzschlusses (Festkleben der Elektrode beim Elektroden-Schweißen) wird der Schweißprozess unterbrochen. Damit werden ein Ausglühen der Elektrode, beziehungsweise gröbere Schweißnahtfehler, vermieden.

TAC-Heftfunktion

Mittels Pulsströmen wird das Schmelzbad in Schwingung gebracht. Das erleichtert das Zusammenheften von Bauteilen und verkürzt die Heftdauer. Der Pulslichtbogen optimiert somit den Prozess bei sehr dünnen Materialien.



Dynamic

Wenn man basische Elektroden mit grobtropfigem Werkstoffübergang unter wenig Strom verschweißt (unterbelastet), besteht die Gefahr des Festklebens. Bei entsprechender Einstellung der Dynamik brennt sich die Elektrode frei – das Festkleben wird verhindert.

Alle Schweißfunktionen unter:
www.fronius.com/Fortis



Fortis Duo

Ein System – vielfältige Anwendungen

Die Option Fortis Duo kombiniert ein kompaktes Schweißgerät von 320 bis 500 A mit einem zusätzlichen, externen Drahtvorschub. Ergänzend ist eine Software-freischaltung erforderlich.



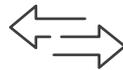
Ihre Vorteile



Maximale Flexibilität bei häufig wechselnden Anwendungen oder Drahtdurchmessern



Verarbeitung von zwei unterschiedlichen Materialien



Schnellere Prozesswechsel (Umschalten via Schweißbrenner-Taster)



Geringerer Platzbedarf (2-in-1-Lösung) und günstigere Anschaffungskosten



Ideal für kleinere und mittlere Unternehmen mit häufig wechselnden Schweißaufgaben

Welding Packages

Ausgestattet mit unseren Softwarepaketen, den sogenannten Welding Packages, lässt sich die Fortis ganz auf Ihre Bedürfnisse abstimmen. Die Welding Packages bündeln fundiertes Schweißfachwissen und machen Ihr Gerät zum perfekten Werkzeug für Ihre individuellen Schweißprojekte. Egal ob Standard oder Pulse – je nach Anwendung entscheiden Sie sich für eines oder beide dieser Pakete. Unsere Welding Packages und Softwarelösungen können jederzeit auch nachgerüstet werden.



Die passende Lösung für jede Anwendung

Standard

Ob Wurzel-, Dünoblechschweißungen oder dickere Bleche – mit dem Fortis Standard-Paket lassen sich alle gängigen Werkstoffe zuverlässig und effizient im gesamten Leistungsbereich schweißen.

Pulse

Das Fortis Pulse-Paket nutzt den Impulslichtbogen für ein sauberes und effizientes Schweißen. Es sorgt für minimale Spritzerbildung und ermöglicht den flexiblen Einsatz bei Dünn- bis Dickblechen.

Optionen

- Duo: für Fortis 320, 400 und 500 Kompakt
- Jobs: Für alle Fortis-Leistungsklassen
- Documentation: Für alle Fortis-Leistungsklassen
- Trial: verfügbar für alle Fortis-Geräte ab Werk für 10 h Lichtbogenbrenndauer
- Pulse/Standard-Mix: Ideal für Steignähte – eine Kombination aus beiden Prozessen. Dadurch sind bis zu 40 % höhere Schweißgeschwindigkeiten möglich – ganz ohne Pendelbewegungen.

Maximale Konnektivität

Unsere Fortis unterstützt die wichtigsten Kommunikationsstandards.

Daten- Management



WeldCube Navigator

Der Weldcube Navigator hilft, Fertigungsprozesse zu standardisieren, Fehler zu vermeiden und die Produktionsqualität zu steigern. Schweißfachkräfte werden direkt am Arbeitsplatz visuell durch den Job geführt und vordefinierte Parameter automatisch eingestellt. Im Fehlerfall verhindern Alarmmeldungen oder die Sperre des Schweißsystems, Ausschuss und Nacharbeit.



WeldCube Air

WeldCube Air ist die cloudbasierte Softwarelösung für Unternehmen jeder Größe. Nutzer haben nicht nur die Möglichkeit, ihre via Internet verbundenen Schweißgeräte zu verwalten, sondern erhalten auch einen Überblick über WPS, Qualification und die wichtigsten Schweißkennzahlen. Das macht WeldCube Air zum perfekten Begleiter für den Start in die Digitalisierung Ihrer schweißtechnischen Fertigung.



WeldCube Premium

WeldCube Premium unterstützt in der Sicherstellung und im Nachweis stabiler Fertigungsprozesse. Das Flottenmanagement vereinfacht die effiziente Verwaltung vieler Schweißsysteme und die Überwachung der Schweißparameter. Bauteildokumentation und Analysefunktionen erhöhen die Effizienz und Qualität Ihrer schweißtechnischen Produktion. Die Lösung für die industrielle Schweißfertigung.



Bluetooth

Zur Verbindung von kabellosen Fernreglern und Bluetooth-fähigen Schweißhelmen



WLAN

Zur vollständigen Netzwerkfähigkeit – für Updates und Nutzung der Funktion Smart-Manager (Datendokumentation) ohne Ethernet



NFC (optional)

Für User Management – beziehungsweise zum einfachen Sperren und Entsperren des Schweißsystems mit Karte oder RFID-Tag

Weitere Lösungen auf:
www.fronius.com/weldcube



Zubehör



Schweißbrenner für alle Leistungsklassen

Leicht, vielseitig, ergonomisch

Besonders leichte und benutzerfreundliche Generation von mehr als 60 Schweißbrenner-Varianten in unterschiedlichen Ausführungen verfügbar: gas- oder wassergekühlt, Standard oder Up/Down-Bedienung mit LED sowie verschiedene Längen in 3,5 m, 4,5 m und 6 m.



Handschweißbrenner

Gasgekühlt	Leistung / ED	Leistung / ED
MTG 270s	270 A / 40 % CO ₂ 200 A / 40 % Mischgas	170 A / 100 % CO ₂ 140 A / 100 % Mischgas
MTG 320s	320 A / 40 % CO ₂ 260 A / 40 % Mischgas	210 A / 100 % CO ₂ 170 A / 100 % Mischgas
MTG 400s	400 A / 40 % CO ₂ 320 A / 40 % Mischgas	260 A / 100 % CO ₂ 210 A / 100 % Mischgas
MTG 500s	500 A / 35 % CO ₂ 420 A / 35 % Mischgas	300 A / 100 % CO ₂ 260 A / 100 % Mischgas

Wassergekühlt	Leistung / ED
MTW 320s	320 A / 100 % CO ₂ und Mischgas
MTW 400s	400 A / 100 % CO ₂ und Mischgas
MTW 500s	500 A / 100 % CO ₂ und Mischgas

Fahrwägen



TU Move 4 Pro

- Ergonomische Handhabung für geteilte Systeme durch tiefgestellte Aufnahme (auch für zwei Gasflaschen geeignet)
- Integrierte Kranaufhängung und Stapleraufnahme, optionaler Schlauchpakethalter und Human-Aufnahme



TU Move 4 Standard

Tiefgestellte Gasflaschen-Aufnahme, Kranaufhängung und Stapleraufnahme für Fortis-Kompakt-Modelle



TU Move 4 Basic

Einfache und platzsparende Variante für alle Fortis-Kompakt-Modelle



Fernregler

Fernregler zum Starten des Schweißprozesses und Einstellen der wichtigsten Schweißparameter



Mehr zu den MIG/MAG-Schweißbrennern auf:
www.fronius.com/mig-mag-torches





Schweißfehler minimieren

Die übersichtliche Benutzeroberfläche und insbesondere der Schweißparameter-Wizard unterstützen die Schweißfachkraft während des gesamten Schweißprozesses. Dadurch werden Fehler minimiert und die Schweißqualität verbessert – die Ausschussquote sinkt.

Technische Daten Fortis 270 und 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C /G/XT	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /G/XT	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 C /GW/XT	Fortis 320 /GW	Fortis 320 /GW/XT
Gewicht	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79.8 lb)	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79.8 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (90.6 lb)
Abmessung l x b x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)				681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)			
Netzfrequenz	50/60 Hz							
Netzspannung	3 x 400 V	3x200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3x200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3x200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3x200–600 V 1 x 208/240 V
Netzspannungstoleranz	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	270 A			320 A				
60 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	250 A			260 A				
100 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	210 A			240 A				
Schweißstrom-Bereich	MIG/MAG 3–270 A WIG 3–270 A MMA 10–270 A Multiprozess Standard			MIG/MAG 3–320 A WIG 3–320 A MMA 10–320 A Multiprozess Standard			MIG/MAG 3–320 A ohne Multiprozess	
Leerlauf-Spannung	max. 107 V							
Arbeitsspannungsbereich	MIG/MAG 14,2–27,5 V WIG 10,1–20,8 V MMA 20,4–30,8 V Multiprozess Standard			MIG/MAG 14,2–30,0 V WIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–32,8 V Multiprozess Standard			MIG/MAG 14,2–30,0 V ohne Multiprozess	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1–25 m/min / 40–980 ipm							–
Drahtvorschub	4-Rollen-Antrieb							
Drahtdurchmesser	0,6–1,6 mm / 0.023–0.06 in							
Schutzart	IP23							
Prüfzeichen	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Recyclen statt entsorgen

Dank des neuen Gehäusekonzepts wurde ein erheblicher Anteil der Kunststoffkomponenten durch recycelbares Aluminium ersetzt. Dadurch steigern wir den Anteil des rückführbaren Materials insgesamt auf 53 %. Ein Großteil der Komponenten ist somit wiederverwertbar und trägt zur Ressourcenschonung bei.



Reparieren statt wegwerfen

Durch die gute Zugänglichkeit der Komponenten, insbesondere des Netzkabels und Anschlussfeldes, lassen sich Reparaturen schnell und unkompliziert durchführen, was Ausfallzeiten minimiert. Der hohe Anteil austauschbarer Bauteile ermöglicht außerdem eine langfristige Nutzung der Geräte.



Strom sparen mit der XT-Variante

Für alle, die noch mehr Strom sparen möchten, ist die Fortis-XT-Variante die perfekte Begleiterin. Sie zeichnet sich durch einen höheren Leistungsfaktor aus, der sie um 16 % energieeffizienter als herkömmliche Varianten macht.

Technische Daten Fortis 400 und 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 /GW	Fortis 400 /GW/XT	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 C /GW/XT	Fortis 500 /GW	Fortis 500 /GW/XT
Gewicht	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)
Abmessung l x b x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)							
Netzfrequenz	50/60 Hz							
Netzspannung	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3x200–600V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3x200–600V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3x200–600V 1 x 208/240 V
Netzspannungstoleranz	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	-10/+6 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	400 A				500 A			
60 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	360 A				430 A			
100 % Einschaltdauer [10 min / 40 °C]	320 A				360 A			
Schweißstrom-Bereich	MIG/MAG 3–400 A WIG 3–400 A MMA 10–400 A optional mit Multiprozess		MIG/MAG 3–400 A ohne Multiprozess		MIG/MAG 3–500 A WIG 3–500 A MMA 10–500 A optional mit Multiprozess		MIG/MAG 3–500 A ohne Multiprozess	
Leerlauf-Spannung	max. 107 V							
Arbeitsspannungsbereich	MIG/MAG 14,2–34,0 V WIG 10,1–26,0 V MMA 20,4–36,0 V optional mit Multiprozess		MIG/MAG 14,2–34,0 V ohne Multiprozess		MIG/MAG 14,2–39,0 V WIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–40,0 V optional mit Multiprozess		MIG/MAG 14,2–39,0 V ohne Multiprozess	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1–25 m/min / 40–980 ipm			–	1–25 m/min / 40–980 ipm			–
Drahtvorschub	4-Rollen-Antrieb				4-Rollen-Antrieb			
Drahtdurchmesser	0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in			–	0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in			
Schutzart	IP23							
Prüfzeichen	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA

Alle technischen Daten auf
www.fronius.com/Fortis



Funktionsübersicht Fortis

	Merkmale	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW
Systemaufbau	Kompakt	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–
	Externer Drahtvorschub	–	–	–	✓	–	✓	–	✓
	Gasgekühlt	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Wassergekühlt	–	–	optional					
Netzspannungsvarianten	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	XT 200–600V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓
Einphasenbetrieb (nur bei XT-Varianten)	bis 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–
	bis 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–
	bis 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Generatortauglichkeit	nur bei XT-Variante	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprozess	WIG	✓	✓	✓	–	optional	–	optional	–
	MMA	✓	✓	✓	–	optional	–	optional	–
	CEL (XT-Variante)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Konnektivität	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WLAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NFC	optional							
	Ethernet	optional							
Datenmanagement	WeldCube Air WeldCube Premium	optional							
	WeldCube Navigator	optional							
	Smartmanager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Optionen	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–
	Fernregler kabelgebunden	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Fernregler kabellos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Organizer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Flow Sensor	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schweißbrennerhalter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*

* TMC Option notwendig **TMC oder MP Option notwendig

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 T +41 44 817 9944
 F +41 44 817 9955
 sales.switzerland@fronius.com
 www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Fronius Straße 1
 36119 Neuhoﬀ-Dorfborn
 Deutschland
 T +49 6655 916 94-0
 F +49 6655 916 94-30
 sales.germany@fronius.com
 www.fronius.de

Fronius International GmbH
 Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-95 34 90
 sales.austria@fronius.com
 www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-95 39 40
 sales@fronius.com
 www.fronius.com