

## Weldkar MIG 200 Synergic PFC

Dieser Schweißinverter kombiniert Leistung, Vielseitigkeit und Qualität mit einer einfachen synergetischen Programmsteuerung. Dies gewährleistet eine perfekte Schweißung, die fast keine Nachbearbeitung erfordert, und kann für Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi-3 verwendet werden.

Dieser Inverter ist mit einem PFC-Modul (Power Factor Correction) ausgestattet. Dies gewährleistet einen geringeren Stromverbrauch, einen höheren Wirkungsgrad, mehr Leistung und eine höhere Einschaltdauer. Kurz gesagt: ein energieeffizientes, grünes Gerät!

Die Maschine ist mit einem 2-Rollen-Drahtvorschubmotor und einem zentralen Brenneranschluss ausgestattet.

Wird komplett mit geliefert:

- Antriebsrolle 0,8/1,0mm
- Massekabel 25mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 300A
- Gasschlauch 2 meter



Best.-Nr.	Beschreibung
101761002	Inverter WK MIG 200 Synergic - 230 Volt

### Technische Daten

Netzspannung 1-phase	230V - 50/60 Hz
Sicherung	16 A (langsam)
Schweißstrombereich	25 - 200 A
Einschaltdauer	200 A - 40% 165 A - 60% 130 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Te verlossen draad	Staal: 0,6 - 0,8 mm RVS: 0,8 - 1,0 mm CuSi-3: 0,8 mm Fluxcore: 0,9 mm
Schweißbare Drähte	Aluminium: 0,8 - 1,0 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 200 mm / 5 kg
Vorschubeinheit	2-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	17 kg
Abmessungen (B x T x H)	220 x 525 x 410 mm

## Weldkar MP 2014 - 4-in-1 - 230 V

Der WK MIG 2014 ist ein All-in-One (4-in-1) Multiprozess-Inverter und eignet sich für das Schweißen nach den Prinzipien MIG/MAG, WIG AC/DC HF und MMA (Elektrode). So können sowohl Stahl, Edelstahl, Aluminium als auch CuSi-3 perfekt geschweißt werden, auch dank der einfachen und synergetischen Bedienung. Der ideale Allrounder beim Schweißen.



Wird komplett mit geliefert:

- Antriebrol 0.8/1.0mm
- Massekabel 25mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 300A
- Schweißkabel 25mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Elektrodenhalter 300A
- Gasschlauch 2 meter

Best.-Nr.	Beschreibung
101761003	Weldkar MP 2014 - 4in1 - 230 Volt

### Technische Daten

	MIG	TIG
Netzspannung 1-phase	230V - 50/60 Hz	
Sicherung	16 A (langsam)	
Schweißstrombereich	10 - 200 A	
Einschaltdauer	200 A - 40%	200 A - 40%
	163 A - 60%	163 A - 60%
	126 A - 100%	126 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch	
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 mm RVS: 0,8 - 1,0 mm CuSi-3: 0,8 mm Fluxcore: 0,9 mm	
Schweißbare Drähte (optional)	Aluminium: 0,8 - 1,0 mm	
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 200 mm / 5 kg	
Vorschubeinheit	2-rols	
Schutzgrad	IP 21 S	
Europäische Norm	IEC 60974.1	
Gewicht	17 kg	
Abmessungen (B x T x H)	240 x 630 x 420 mm	

## Weldkar MIG 3154 T Synergic - 400 Volt

Mit einem maximalen Schweißstrom von 315 Ampere ist die WK MIG 3154 T Synergic für den industriellen Einsatz konzipiert. Die Maschine ist zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet. Die Maschine ist mit einem integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, das den Schweißdraht reibungslos über eine maximale Strecke von 4 Metern transportiert. Die WK MIG 3154 T Synergic ist serienmäßig mit einem digitalen Bedienfeld ausgestattet, das dank vorprogrammierter Schweißprogramme sehr einfach mit einer einzigen Taste zu bedienen ist (Synergic-Funktion). Bei Bedarf kann die Maschine auch komplett manuell auf die persönlichen Bedürfnisse des Schweißers eingestellt werden. Am Bedienfeld können folgende Funktionen eingestellt werden: Gasvor- und Nachstromeinstellung, 2 / 4-Takt-Umschaltung, Rückbrandeinstellung, Drahtdurchmesser, Schweißspannung und Stromstärke.

Wird komplett mit geliefert:

- Antriebrol 1.0/1.2mm
- Massekabel 35mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A
- Gasschlauch 2 meter
- Fahrgestell



Best.-Nr.	Beschreibung
101761005	Inverter WK MIG 3154 T Synergic - 400 Volt

Technische Daten	
Netzspannung 3-phase	400V - 50/60 Hz
Sicherung	16 A (langsam)
Schweißstrombereich	30 - 315 A
Einschaltdauer	315 A - 40% 245 A - 60% 200 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 mm RVS: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Schweißbare Drähte (optional)	Aluminium: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 300 mm / 15 kg
Vorschubeinheit	4-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	59 kg
Abmessungen (B x T x H)	490 x 913 x 930 mm

## Weldkar MIG 2560 DP Synergic - 400 Volt

Dieser MIG-Schweißinverter ist mit einer Impuls- und Doppelimpulsfunktion ausgestattet. In Kombination mit den synergetischen Programmen wird eine perfekte und spritzerfreie Schweißung gewährleistet, die eine Nachbearbeitung überflüssig macht. Bei aktivierter Doppelimpulsfunktion wird sogar das Aussehen des WIG-Schweißprozesses angenähert. So können nun sowohl Stahl, Edelstahl, Aluminium als auch CuSi-3 perfekt geschweißt werden, auch dank der einfachen und synergetischen Bedienung.



Wird komplett mit geliefert:

- Antriebrol 0.8/1.0mm Stahl
- Antriebrol 1.0/1.2mm Alu
- Massekabel 50 mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A
- Gasschlauch 2 meter

Best.-Nr.	Beschreibung
101761006	Inverter WK MIG 2560 DP Synergic - 400 Volt

### Technische Daten

Netzspannung 3-phase	400V - 50/60 Hz
Sicherung	16 A (langsam)
Schweißstrombereich	20 - 250 A
Einschaltdauer	250 A - 60% 195 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 - 1,0 mm RVS: 0,8 - 1,0 mm Aluminium: 0,8 - 1,0 mm CuSi-3: 0,8 mm Fluxcore: 0,9 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 300 mm / 15 kg
Vorschubeinheit	4-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	29 kg
Abmessungen (B x T x H)	260 x 720 x 490 mm

## Weldkar MIG 5060 Synergic - 400 Volt

Der MIG 5060 Synergic kombiniert Leistung, Vielseitigkeit und Qualität für ein vielseitiges Schweißgerät. Der ausgestattete MIG 5060 ist ein Multiprozess-Inverter und eignet sich sowohl für das Schweißen nach dem MIG/MAG-, WIG-DC- (Schmelzprinzip) als auch nach dem MMA- (Elektroden-) Prinzip. So können sowohl Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi-3 dank der einfachen und synergetischen Bedienung perfekt geschweißt werden. Dieser Multiprozess-Inverter ist mit verschiedenen Funktionen ausgestattet und sorgt in Kombination mit den synergetischen Programmen für eine perfekte Schweißung, die fast keine Nachbearbeitung erfordert.

Wird komplett mit geliefert:

- Stromquelle WK MIG 5060 Synergic - 400 Volt
- Drahtvorschubgerät WK MIG 5060 Synergic
- Kühlaggregat WK 3807 - 7 Liter
- Fahrgestell WK MIG 5060
- Zwischenschlauchpaket WK - Kühlaggregat / Stromquelle
- Antriebrol 1.0/1.2mm
- Massekabel 35mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A
- Gasschlauch 2 meter



Best.-Nr.	Beschreibung
101761009	Inverter WK MIG 5060 Synergic - 400 Volt

### Technische Daten

Netzspannung 3-phase	400V - 50/60 Hz
Sicherung	32 A (langsam)
Schweißstrombereich	40 - 500 A
Einschaltdauer	500 A - 60% 390 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 mm RVS: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm Gevulde draad: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Schweißbare Drähte (optional)	Aluminium: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 300 mm / 15 kg
Vorschubeinheit	4-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	59 kg
Abmessungen (B x T x H)	490 x 913 x 930 mm

## Weldkar MIG 5060 DP Synergic - 400 Volt

Die WK MIG 5060 DP Synergic ist ein Komplettsystem zum synergetischen und gepulsten MIG/MAG-Schweißen, Elektrodenschweißen (MMA) und Auftragschweißen. Das intelligente Gerät bietet Ihnen eine hochpräzise Lichtbogensteuerung und einen Schweißstrom von bis zu 500 A für das Hochleistungsschweißen. Dieser MIG-Schweißinverter ist mit einer Impuls- und einer Doppelimpulsfunktion ausgestattet und sorgt in Verbindung mit den Synergieprogrammen für eine perfekte und spritzerfreie Schweißung, die eine Nachbearbeitung überflüssig macht. Bei aktivierter Doppelimpulsfunktion wird sogar das Aussehen des WIG-Schweißprozesses angenähert. So können nun sowohl Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi-3 perfekt geschweißt werden, auch dank der einfachen und synergetischen Bedienung.

Wird komplett mit geliefert:

- Stromquelle WK MIG 5060 DP Synergic - 400 Volt
- Drahtvorschubgerät WK MIG 5060 DP Synergic
- Kühlaggregat WK 3807 - 7 Liter
- Fahrgestell WK MIG 5060
- Zwischenschlauchpaket WK - Kühlaggregat / Stromquelle
- Antriebsrollen 1.0/1.2mm Stahl
- Massekabel 50mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A
- Gasschlauch 2 meter



Best.-Nr.	Beschreibung
101761008	Inverter WK MIG 5060 DP Synergic - 400 Volt

### Technische Daten

Netzspannung 3-phase	400V - 50/60 Hz
Sicherung	32 A (langsam)
Schweißstrombereich	40 - 500 A
Einschaltdauer	500 A - 60% 390 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 mm RVS: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm Gevulde draad: 1,2 mm
Schweißbare Drähte (optional)	Aluminium: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 300 mm / 15 kg
Vorschubeinheit	4-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	59 kg
Abmessungen (B x T x H)	490 x 913 x 930 mm

## Weldkar MIG 3154 C Synergic - 400 Volt

Mit einem maximalen Schweißstrom von 315 Ampere ist die WK MIG 3154 C Synergic für den industriellen Einsatz konzipiert. Die Maschine ist für das Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium geeignet. Die Maschine ist mit einem integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, das den Schweißdraht reibungslos über eine maximale Strecke von 4 Metern transportiert. Die WK MIG 3154 C Synergic ist serienmäßig mit einem digitalen Bedienfeld ausgestattet, das dank vorprogrammierter Schweißprogramme sehr einfach mit einer einzigen Taste zu bedienen ist (Synergic-Funktion). Bei Bedarf kann die Maschine auch vollständig manuell auf die persönlichen Bedürfnisse des Schweißers eingestellt werden. Am Bedienfeld können folgende Funktionen eingestellt werden: Gasvor- und Nachstromeinstellung, 2 / 4-Takt-Umschaltung, Rückbrandeinstellung, Drahtdurchmesser, Schweißspannung und Stromstärke.



Wird komplett mit geliefert:

- Kühlaggregat
- Antriebrol 1.0/1.2mm
- Massekabel 35mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A
- Gasschlauch 2 meter
- Fahrgestell

Best.-Nr.	Beschreibung
101761004	Inverter WK MIG 3154 C Synergic - 400 Volt

Technische Daten	
Netzspannung 3-phase	400V - 50/60 Hz
Sicherung	16 A (langsam)
Schweißstrombereich	30 - 315 A
Einschaltdauer	315 A - 40% 245 A - 60% 200 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 mm RVS: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Schweißbare Drähte (optional)	Aluminium: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 300 mm / 15 kg
Vorschubeinheit	4-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	59 kg
Abmessungen (B x T x H)	490 x 913 x 930 mm

## Weldkar MIG 3060 C DP Synergic - 400 Volt

Diese kompakte MIG-Schweißmaschine mit Double Pulse Synergic vereint Leistung, Vielseitigkeit und Qualität. Die WK MIG 3060 C DP Synergic verfügt u.a. über mehrere eingebaute Schweißprogramme und eine Pulse-Funktion. So können sowohl Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi-3 perfekt geschweißt werden, auch dank der einfachen und synergetischen Bedienung. Dieser MIG-Schweißinverter ist mit einer Impuls- und Doppelimpulsfunktion ausgestattet und sorgt in Kombination mit den synergetischen Programmen für eine perfekte und spritzerfreie Schweißung, die eine Nachbearbeitung überflüssig macht. Bei aktivierter Doppelimpulsfunktion kommt sie sogar dem Aussehen einer WIG-Schweißung nahe. All dies macht diese Maschine zum idealen Allrounder im MIG-Bereich.

Wird komplett mit geliefert:

- Kühlaggregat
- Antriebrol 0.8/1.0mm Stahl
- Antriebrol 1.0/1.2mm Alu
- Massekabel 50mm<sup>2</sup> WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A
- Gasschlauch 2 meter
- Fahrgestell



Best.-Nr.	Beschreibung
101761007	Inverter WK MIG 3060 C DP Synergic - 400 Volt

Technische Daten	
Netzspannung 3-phase	400V - 50/60 Hz
Sicherung	16 A (langsam)
Schweißstrombereich	20 - 330 A
Einschaltdauer	300 A - 60% 235 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schweißbare Drähte	Staal: 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 mm RVS: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm Aluminium: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm CuSi-3: 0,8 - 1,0 mm CuAl: 0,8 - 1,0 mm Fluxcore: 0,9 mm
Max. Drahtspule Durchmesser	Ø 300 mm / 15 kg
Vorschubeinheit	4-rols
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	61 kg
Abmessungen (B x T x H)	490 x 930 x 930 mm