

GESAMTKATALOG I

MIG/MAG
WIG
ZUBEHÖR

VERSION 2.2



Manuelle Schweißtechnik für den professionellen Industrieinsatz



ABICOR
BINZEL® 

Die neuesten Produkte zum Thema Absaugtechnik
finden Sie in unserem xFUME®-Katalog!



INHALT GESAMTKATALOG

AB SEITE

MIG/MAG

5



WIG

88



ZUBEHÖR

154





MIG/MAG

INHALT MIG/MAG

		KÜHLUNG	LEISTUNG	AB SEITE
SYSTEM MB AB SEITE 6	MB EVO PRO 15 ■ MB EVO PRO 25		150–230 A	8
	MB EVO PRO 24 ■ MB EVO PRO 26 MB EVO PRO 36		220–320 A	10
	MB EVO PRO 240 D ■ MB EVO PRO 401 D MB EVO PRO 501 D		300–550 A	12
	MB EVO 15 ■ MB EVO 25		150–230 A	16
	MB EVO 24 ■ MB EVO 26 ■ MB EVO 36		220–320 A	18
	MB EVO 240 D ■ MB EVO 401 D MB EVO 501 D		270–500 A	20
	ABIMIG® GRIP W 555 D ABIMIG® GRIP W 555 D TS		400–550 A	24
SYSTEM ABIMIG® AB SEITE 26	ABIMIG® A T 155 LW ■ ABIMIG® A T 255 LW		180–240 A	28
	ABIMIG® A T 305 LW ■ ABIMIG® A T 355 LW ABIMIG® A T 405 LW		260–400 A	30
	ABIMIG® A T 155 S LW ■ ABIMIG® A T 255 S LW ABIMIG® A T 355 S LW		160–320 A	32
	ABIMIG® A 155 LW ■ ABIMIG® A 255 LW		170–320 A	36
	ABIMIG® A 305 LW ■ ABIMIG® A 355 LW ABIMIG® A 405 LW		260–400 A	38
	ABIMIG® W T 340 ■ ABIMIG® W T 440 ABIMIG® W T 540		350–550 A	42
	ABIMIG® W 340 ■ ABIMIG® W 440 ABIMIG® W 540		350–550 A	46
AUTOMATEN- SCHWEISSBRENNER	FESTSTEHENDER BRENNERHALS	 	220–550 A	50
	WECHSELBARER BRENNERHALS	 	220–550 A	51
PUSH-PULL PLUS	PP PLUS 36 D ■ PP PLUS 401 D	 	270–400 A	54
FLUX	ALPHA FLUX 350		330 A	56
ZUBEHÖR UND SONDERTEILE	SPIRALEN & LINER			62
	STROMDÜSEN			64
	FÜR ABIMIG® A & ABIMIG® A T			66
	FÜR ABIMIG® W & ABIMIG® W T			72
	FÜR MB			76
	BIKOX®-KABEL ■ SCHLAUCHPAKETE ■ SCHLÄUCHE			82
	HANDGRIFFE ■ MODULE			84

GASGEKÜHLT



FLÜSSIGGEKÜHLT





MB EVO PRO

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER MB EVO PRO



- ✓ **Gas- oder Flüssigkühlung**
- ✓ **Leichtes BIKOX® LW-Schlauchpaket**
- ✓ **Optimales Handling-Konzept**

Erfahrene Profis: Die Brennerserie MB EVO PRO ist der etablierte Standard für anspruchsvolles industrielles Schweißen. Die Brenner sind wahlweise in gas- oder flüssiggekühlter Ausführung erhältlich. Gasgekühlte MB EVO PRO-Brenner ermöglichen mit dem besonders leichten BIKOX® LW-Schlauchpaket entspanntes Schweißen in jeder Lage. Flüssiggekühlte MB EVO PRO-Brenner bieten dank kühlerem Frontend besonders lange Standzeiten und zusätzliche Leistungsreserven. Alle MB EVO PRO-Brenner sind hervorragend im Handling und liegen einfach perfekt in der Hand.

Vorteile MB EVO PRO

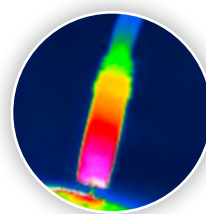
- Höchste Standzeiten und bewährtes MB-Verschleißteilkonzept
- Leichtes BIKOX® LW-Schlauchpaket entlastet den Schweißer
- Robuster, ergonomischer 2-Komponenten-Handgriff
- Reparaturfreundlicher Aufbau, einfachste Instandhaltung
- Fernregelmodule optional verfügbar



OPTIMALE
BALANCE



PERFEKTE
ERGONOMIE



OPTIMIERTE
KÜHLUNG

Sonder-Brennerhalse und Gasdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21 *	Einschaltdauer	Draht Ø
MB EVO PRO 15	gasgekühlt	180 A	150 A	60 %	0,6 – 1,0 mm
MB EVO PRO 25	gasgekühlt	230 A	200 A	60 %	0,8 – 1,2 mm
MB EVO PRO 24	gasgekühlt	250 A	220 A	60 %	0,8 – 1,2 mm
MB EVO PRO 26	gasgekühlt	270 A	240 A	60 %	0,8 – 1,2 mm
MB EVO PRO 36	gasgekühlt	320 A	290 A	60 %	0,8 – 1,2 mm
MB EVO PRO 240 D	flüssiggekühlt	325 A	300 A	100 %	0,8 – 1,2 mm
MB EVO PRO 401 D	flüssiggekühlt	450 A	500 A	100 %	0,8 – 1,2 mm
MB EVO PRO 501 D	flüssiggekühlt	550 A	500 A	100 %	1,0 – 1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ▪ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **MB EVO PRO**

MB EVO PRO 15 ■ **MB EVO PRO 25**



MB EVO PRO 15

MB EVO PRO 25



- MB EVO PRO 15**
 Belastung: 180 A CO₂
 150 A Mischgas M21*
 Einschaltdauer: 60%
 Draht Ø: 0,6–1,0 mm

- MB EVO PRO 25**
 Belastung: 230 A CO₂
 200 A Mischgas M21*
 Einschaltdauer: 60%
 Draht Ø: 0,8–1,2 mm

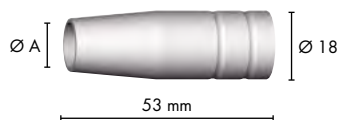
Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
MB EVO PRO 15	MB EVO PRO	002.0712.1	002.0713.1	002.0714.1	50°	002.0715.1
MB EVO PRO 25	MB EVO PRO	004.0671.1	004.0672.1	004.0673.1	50°	004.0663.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

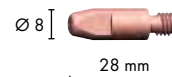
Verschleißteile

MB EVO PRO 15

MB EVO PRO 25



Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075*	Ø 15	145.0076**
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

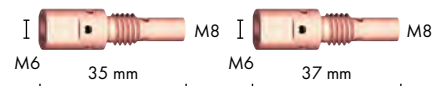


Stromdüse (VE=10)		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062*	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245**
	Ø 1,2	-	140.0382

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Haltefeder (VE=100)		
	002.0058*	003.0013**



Gasdüsenträger (VE=1) · Düsenstock (VE=10)			
M6	002.0078.10*	142.0001**	142.0267.10



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011*	124.0012*	124.0015*
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 15 enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 25 enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **MB EVO PRO**

MB EVO PRO 24 ■ MB EVO PRO 26 ■ MB EVO PRO 36



MB EVO PRO 24

MB EVO PRO 26

MB EVO PRO 36



Optionale Steuermodule
finden Sie auf Seite 84.

220 –
320 A



MB EVO PRO 24

Belastung: 250 A CO₂
220 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 26

Belastung: 270 A CO₂
240 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 36

Belastung: 320 A CO₂
290 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
MB EVO PRO 24	MB EVO PRO	012.0371.1	012.0372.1	012.0373.1	50°	012.0374.1
MB EVO PRO 26	MB EVO PRO	018.0211.1	018.0212.1	018.0213.1	50°	018.0214.1
MB EVO PRO 36	MB EVO PRO	014.0529.1	014.0530.1	014.0531.1	50°	014.0518.1

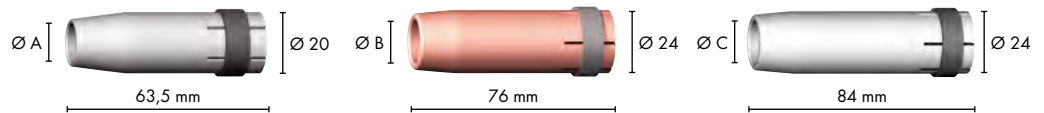
Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

Verschleißteile

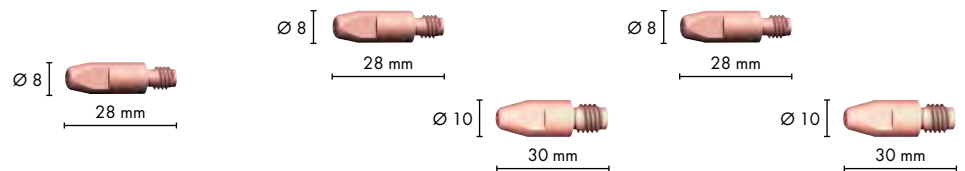
MB EVO PRO 24

MB EVO PRO 26

MB EVO PRO 36

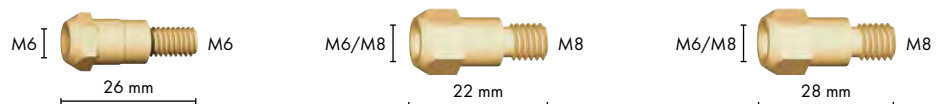


Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080*	Ø 16	145.0085**	Ø 16	145.0078***
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Stromdüse (VE=10)		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245*	140.0245**	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445***

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003*	142.0007**	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020***



Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0432.10*	018.0260.10**	014.0748.10***
Long life	-	-	014.0026
Keramik	-	018.0141	014.0023



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026***	124.0031***	124.0035***

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 24 enthalten

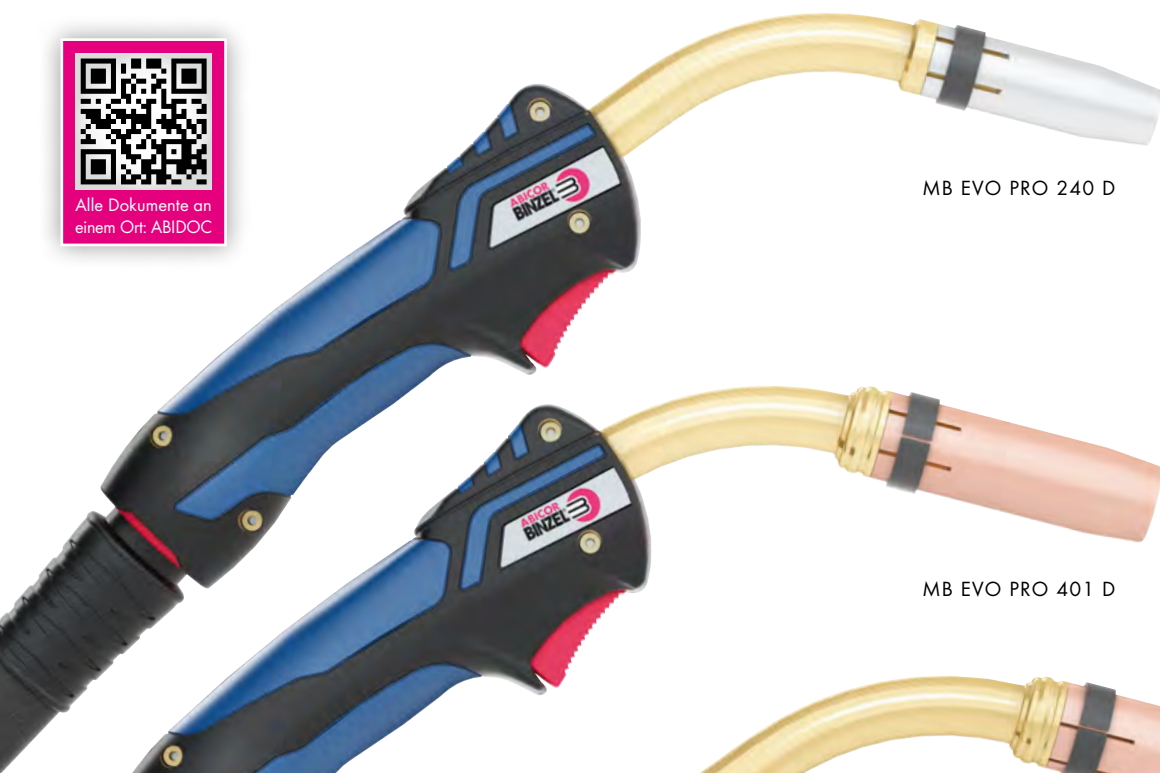
** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 26 enthalten

*** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 36 enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **MB EVO PRO**

MB EVO PRO 240 D ■ MB EVO PRO 401 D

MB EVO PRO 501 D



MB EVO PRO 240 D



MB EVO PRO 401 D



MB EVO PRO 501 D



**Optionale Steuermodule
finden Sie auf Seite 84.**

**300 –
550 A**



Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MB EVO PRO 240 D

Belastung: 325 A CO₂
300 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 401 D

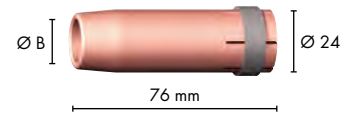
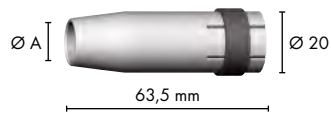
Belastung: 450 A CO₂
400 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO PRO 501 D

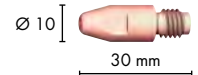
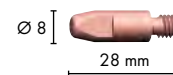
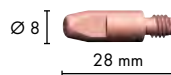
Belastung: 550 A CO₂
500 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 1,0–1,6 mm

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
MB EVO PRO 240 D	MB EVO PRO	023.0319.1	023.0320.1	023.0321.1	50°	023.0316.1
MB EVO PRO 401 D	MB EVO PRO	033.0384.1	033.0385.1	033.0386.1	50°	033.0378.1
MB EVO PRO 501 D	MB EVO PRO	034.0862.1	034.0863.1	034.0864.1	50°	034.0856.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

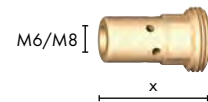


Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080*	Ø 16	145.0085**
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132
Sehr stark konisch	-	-	Ø 10	145.0137



Stromdüse (VE=10)		M6	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245*	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445**
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=10)			x	Rückstand
M6 (Ms)	142.0003*	142.0008	25 mm	-4,5 mm
M8 (Ms)	-	142.0022	25 mm	-4,5 mm
M8 (CuCrZr)	-	142.0201.10	27 mm	-2,5 mm
M8 (Ms)	-	142.0027	29 mm	bündig



Gasverteiler (VE=10)		
Standard	012.0432.10*	030.0265.10**
Long life	-	030.0255.10
Keramik	-	030.0190



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111*	124.0112*	124.0113*
	Ø 1,2	124.0111**	124.0112**	124.0113**
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 240 D enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO PRO 401 D/501 D enthalten



MB EVO

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER MB EVO

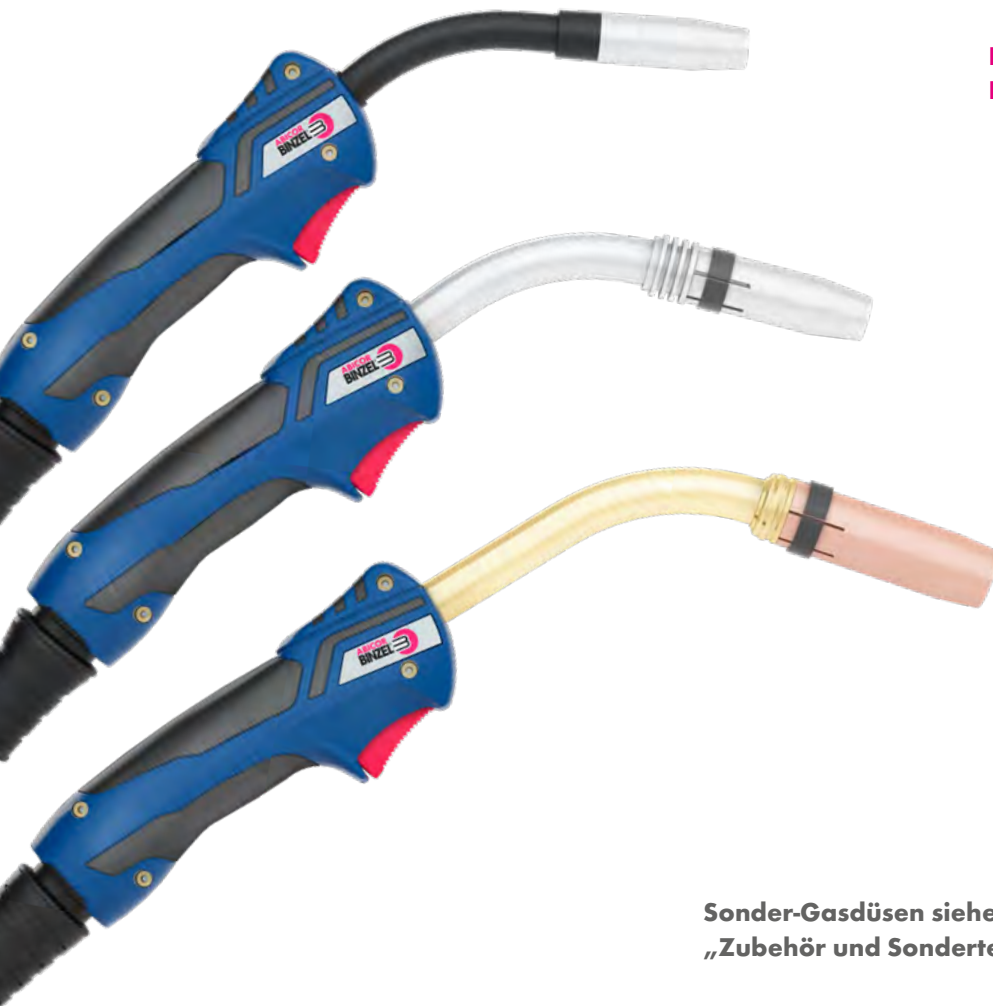


- ✓ **Bewährte, robuste Industriebrenner**
- ✓ **Mit Gas- oder Flüssigkühlung**
- ✓ **Vielseitig einsetzbar**

Robuste Klassiker: Mit ihrer erprobten Brenner-technik und bewährtem Design sind Brenner der MB EVO-Serie die ideale Lösung für alle, die einen robusten, zuverlässigen Brenner mit sehr gutem Preis-Leistungsverhältnis suchen. Dank ihres ergonomischen Designs bilden sie eine perfekte Einheit mit der Hand des Schweißers. Damit sichern sie dauerhaft beste Schweißergebnisse auch bei robusten Einsatzbedingungen.

Vorteile MB EVO

- Höchste Standzeiten und bewährtes MB-Verschleißteilkonzept
- Reparaturfreundlicher Aufbau, einfachste Instandhaltung
- Robuster 2-Komponenten-Handgriff
- Ergonomisches Design für bestes Handling in jeder Lage



Sonder-Gasdüsen siehe Kapitel
„Zubehör und Sonderteile“



Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
MB EVO 15	gasgekühlt	180/150 A	180/150 A	35%/60%	0,6–1,0 mm
MB EVO 25	gasgekühlt	230 A	200 A	60%	0,8–1,2 mm
MB EVO 24	gasgekühlt	250 A	220 A	60%	0,8–1,2 mm
MB EVO 26	gasgekühlt	270 A	240 A	60%	0,8–1,2 mm
MB EVO 36	gasgekühlt	320 A	290 A	60%	0,8–1,2 mm
MB EVO 240 D	flüssiggekühlt	300 A	270 A	100%	0,8–1,2 mm
MB EVO 401 D	flüssiggekühlt	400 A	350 A	100%	0,8–1,2 mm
MB EVO 501 D	flüssiggekühlt	500 A	450 A	100%	1,0–1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **MB EVO**

MB EVO 15 ■ MB EVO 25



MB EVO 15

MB EVO 25

**150 –
230 A**



MB EVO 15

Belastung: 180/150 A CO₂
180/150 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 35%/60%
Draht Ø: 0,6–1,0 mm

MB EVO 25

Belastung: 230 A CO₂
200 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60%
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
MB EVO 15	MB EVO	002.0709.1	002.0710.1	002.0711.1	50°	002.0715.1
MB EVO 25	MB EVO	004.0668.1	004.0669.1	004.0670.1	50°	004.0663.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

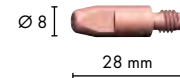
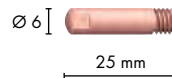
Verschleißteile

MB EVO 15

MB EVO 25



Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075*	Ø 15	145.0076**
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

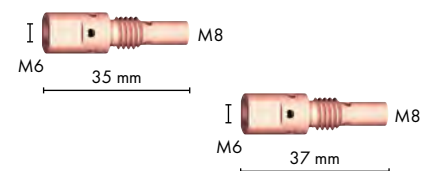
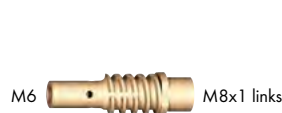


Stromdüse (VE=10)		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059*	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242**
	Ø 1,2	-	140.0379
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Haltefeder (VE=100)		
	002.0058*	003.0013**



Gasdüsenträger (VE=1) · Düsenstock (VE=10)			
M6	002.0078.10*	142.0001**	142.0267.10



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011*	124.0012*	124.0015*
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

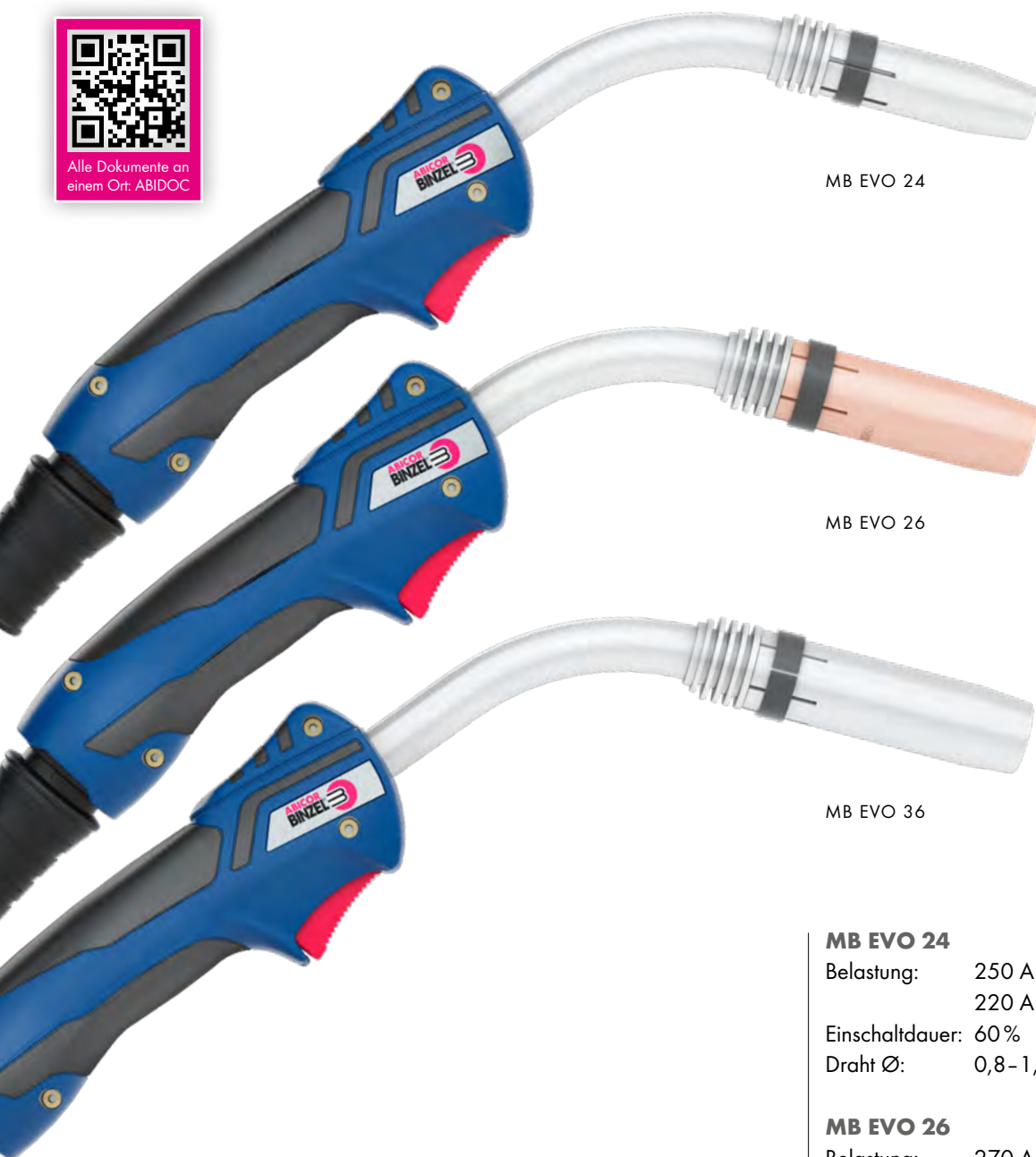
Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 15 enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 25 enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **MB EVO**

MB EVO 24 ■ MB EVO 26 ■ MB EVO 36



MB EVO 24

MB EVO 26

MB EVO 36

MB EVO 24

Belastung: 250 A CO₂
220 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO 26

Belastung: 270 A CO₂
240 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO 36

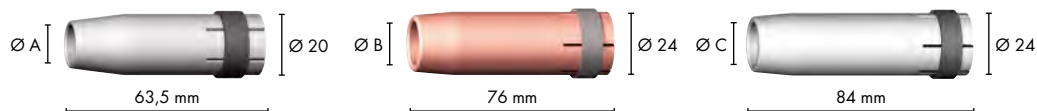
Belastung: 320 A CO₂
290 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

**220–
320 A**

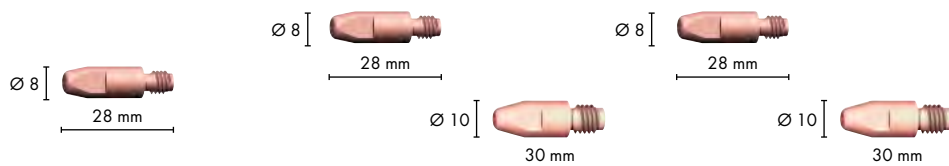


Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
MB EVO 24	MB EVO	012.0368.1	012.0369.1	012.0370.1	50°	012.0374.1
MB EVO 26	MB EVO	018.0208.1	018.0209.1	018.0210.1	50°	018.0214.1
MB EVO 36	MB EVO	014.0526.1	014.0527.1	014.0528.1	50°	014.0518.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

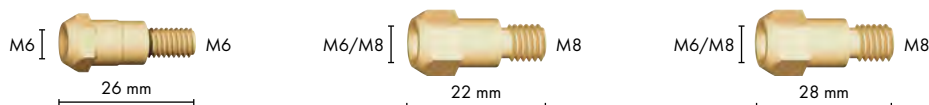


Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080*	Ø 16	145.0085**	Ø 16	145.0078***
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



Stromdüse (VE=10)		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242*	140.0242**	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442***
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003*	142.0007**	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020***



Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0432.10*	018.0260.10**	014.0748.10***
Long life	-	-	014.0026
Keramik	-	018.0141	014.0023



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026***	124.0031***	124.0035***

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

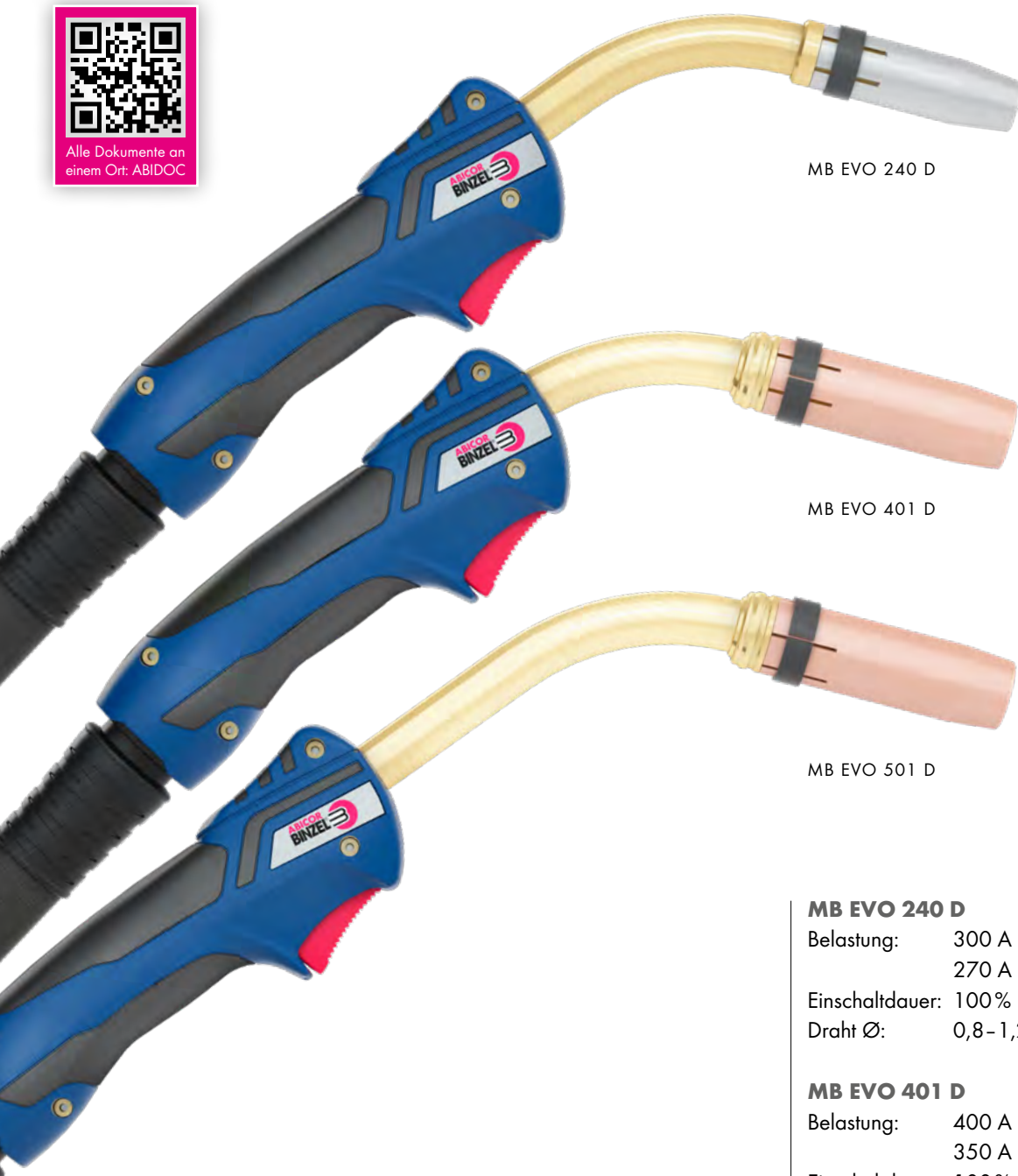
* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 24 enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 26 enthalten

*** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 36 enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **MB EVO**

MB EVO 240 D ■ MB EVO 401 D ■ MB EVO 501 D



MB EVO 240 D

MB EVO 401 D

MB EVO 501 D

MB EVO 240 D

Belastung: 300 A CO₂
270 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO 401 D

Belastung: 400 A CO₂
350 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

MB EVO 501 D

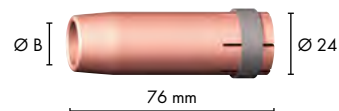
Belastung: 500 A CO₂
450 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 1,0–1,6 mm



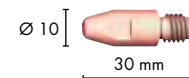
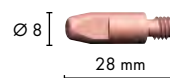
Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
MB EVO 240 D	MB EVO	023.0322.1	023.0323.1	023.0324.1	50°	023.0316.1
MB EVO 401 D	MB EVO	033.0387.1	033.0388.1	033.0389.1	50°	033.0378.1
MB EVO 501 D	MB EVO	034.0865.1	034.0866.1	034.0867.1	50°	034.0856.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

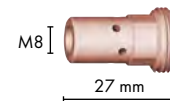
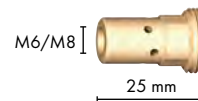
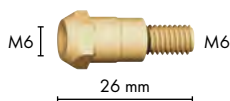


Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080*	Ø 16	145.0085**
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)		M6	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242*	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442**
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=10)				
M6		142.0003*	142.0008	-
M8		-	142.0022**	142.0201.10



Gasverteiler (VE=10)			
Standard		012.0432.10*	030.0265.10**
Long life		-	030.0255.10
Keramik		-	030.0190



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlschleife isoliert	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111*	124.0112*	124.0113*
	Ø 1,2	124.0111**	124.0112**	124.0113**
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 240 D enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner MB EVO 401 D /501 D enthalten



ABIMIG® GRIP

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® GRIP**



- ✓ Flüssigkühlung mit Zweikreis-Kühlsystem
- ✓ Für Hochleistungs- und Impulsschweißen
- ✓ Langlebige MB-Verschleißteile

Cooler Kraftpakete: Brenner der flüssiggekühlten ABIMIG® GRIP-Serie spielen ihre Stärken im hohen Leistungsbereich und beim Impulsschweißen aus. Ihr Zweikreis-Kühlsystem kühlt die Brenner auch beim Schweißen von langen Nähten mit hoher Leistung jederzeit zuverlässig. Das schont die Brenner und sichert besonders lange Standzeiten sowie reduzierte Wechselkosten. Dank Standard-Verschleißteilen der MB-Serie werden die Teilevielfalt und Lagerkosten reduziert. ABIMIG® GRIP-Brenner sind optional mit geschraubter Gasdüse und verschiedenen Fernregelmodulen erhältlich.

Vorteile ABIMIG® GRIP

- Besonders lange Standzeiten dank Zweikreis-Kühlsystem
- Wirtschaftliche Lagerhaltung durch MB-Verschleißteile
- Optimale Balance durch Handgriff mit Kugelgelenk
- Komfortable Bedienung durch Fernregelmodule am Handgriff (optional)
- Geschraubte Gasdüse TS (optional)



Sonder-Gasdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



BIS ZU
550 A

Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
ABIMIG® GRIP W 555 D	flüssiggekühlt	550 A	500/400**A	100 %	0,8–1,6 mm
ABIMIG® GRIP W 555 D TS	flüssiggekühlt	550 A	500/400**A	100 %	0,8–1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ **IMPULS

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® GRIP W**

ABIMIG® GRIP W 555 D ■ ABIMIG® GRIP W 555 D TS



ABIMIG® GRIP W 555 D

ABIMIG® GRIP W 555 D TS

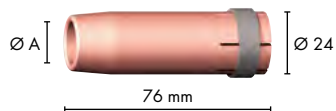


Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

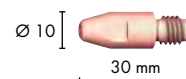
ABIMIG® GRIP W 555 D
ABIMIG® GRIP W 555 D TS
Belastung: 550 A CO₂
500 A Mischgas M21*
400 A Impuls
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,6 mm

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® GRIP W 555 D	ABIMIG® GRIP	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555 D TS	ABIMIG® GRIP	766.1457.1	766.1458.1	766.1459.1	50°	766.0900.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

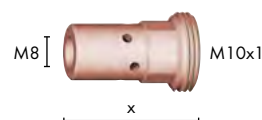
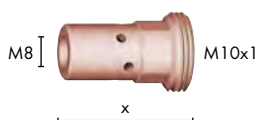


Gasdüse	Ø A (gesteckt; VE=10)		Ø B (geschraubt; VE=5)	
Zylindrisch	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0709.5
Konisch	Ø 16	145.0085*	Ø 16	145.0708.5**
Stark konisch	Ø 14	145.0132	Ø 13	145.0734.5



Stromdüse (VE=10)		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445*	140.0445**
	Ø 1,6	140.0590	140.0590

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=10)		x	Rückstand		x	Rückstand
M8 (CuCrZr)	142.0201.10**	27 mm	-2,5 mm	142.0201.10**	27 mm	-2,5 mm
M8 (Ms)	142.0022	25 mm	-4,5 mm	142.0022	25 mm	-4,5 mm
M8 (Ms)	142.0027	29 mm	bündig	142.0027	29 mm	bündig



Gasverteiler (VE=10)		
Standard	030.0265.10*	030.0265.10**
Long life	030.0255.10	030.0255.10
Keramik	030.0190	030.0190



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111**	124.0112**	124.0113**
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® GRIP W 555 D enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® GRIP W 555 D TS enthalten



ABIMIG® AT LW

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A T LW**



- **Dreh- und wechselbare Brennerhalse**
- **Leichtes BIKOX® LW-Schlauchpaket**
- **Handgriffe in zwei Größen**

Flexible Alleskönner: Wechselnde Schweißpositionen und unterschiedliche Schweißaufgaben sind das Spezialgebiet der ABIMIG® A T LW-Brenner. Die Brenner verfügen über ein ungeschlagenes Leistungs-Gewichts-Verhältnis. Mit 360 Grad dreh- und wechselbaren Brennerhälsen und superleichtem Schlauchpaket BIKOX® LW ermöglichen sie das ergonomische Arbeiten in jeder Lage. Und dank zahlreicher Zusatzkomponenten können ABIMIG® A T LW-Brenner einfach an unterschiedliche Schweißaufgaben angepasst werden.

Vorteile ABIMIG® A T LW

- Handgriffe in zwei Größen verfügbar (Standard und klein)
- Schneller Brennerhalswechsel, reduzierte Servicekosten
- Universeller Düsenstock statt Gasverteiler für reduzierte Verschleißteilkosten
- Längere Standzeit dank schraubbarer, thermisch isolierter Gasdüse

HANDGRIFF
STANDARD

HANDGRIFF
KLEIN (S)



DREH- UND
WECHSELBARE
BRENNERHÄLSE



LEICHTGEWICHTS-
KABEL „BIKOX® LW“



VERLÄNGERBARER
TASTER

**Sonder-Brennerhalse und Gasdüsen siehe
Kapitel „Zubehör und Sonderteile“**



**BIS ZU
400 A**

Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
ABIMIG® A T 155 LW	gasgekühlt	190 A	180 A	60 %	0,8–1,0 mm
ABIMIG® A T 255 LW	gasgekühlt	240 A	220 A	60 %	0,8–1,2 mm
ABIMIG® A T 305 LW	gasgekühlt	290 A	260 A	60 %	0,8–1,2 mm
ABIMIG® A T 355 LW	gasgekühlt	340 A	320 A	60 %	1,0–1,6 mm
ABIMIG® A T 405 LW	gasgekühlt	400 A	370 A	60 %	1,0–1,6 mm
ABIMIG® A T 155 S LW	gasgekühlt	160 A	160 A	60 %	0,8–1,0 mm
ABIMIG® A T 255 S LW	gasgekühlt	210 A	210 A	60 %	0,8–1,2 mm
ABIMIG® A T 355 S LW	gasgekühlt	320 A	300 A	60 %	1,0–1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A T LW**

ABIMIG® A T 155 LW ■ **ABIMIG® A T 255 LW**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABIMIG® A T 155 LW

ABIMIG® A T 255 LW

**Superleichte Brenner mit dreh-
und wechselbaren Brennerhälsen!**

**180 –
240 A**



Begriffserklärung:

T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals
LW = leichtes Schlauchpaket

ABIMIG® A T 155 LW

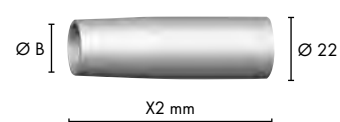
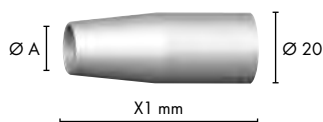
Belastung: 190 A CO₂
180 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8 – 1,0 mm

ABIMIG® A T 255 LW

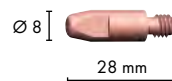
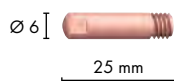
Belastung: 240 A CO₂
220 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8 – 1,2 mm

Brenner		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® A T 155 LW	Taster kurz	006.D821.1	006.D822.1	006.D823.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 155 LW	Taster lang	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 LW	Taster kurz	004.D880.1	004.D881.1	004.D882.1	45°	004.D831.1
ABIMIG® A T 255 LW	Taster lang	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1
Grundbrenner ABIMIG® A T G 155 LW**	Taster lang	006.D841.1	006.D842.1	006.D843.1	ab Seite 66	
Grundbrenner ABIMIG® A T G 255 LW**	Taster lang	004.D894.1	004.D895.1	004.D896.1	ab Seite 66	

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ **A T G = Grundbrenner ohne Brennerhals

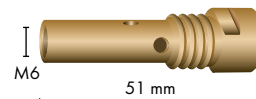
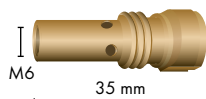


Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001*	Ø 16	70 mm	145.D011**
Stark konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Stromdüse (VE=10)		M6	M6
E-Cu	Ø 0,8	140.0059*	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242**
	Ø 1,2	-	140.0379
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)		
M6	006.D719.5*	004.D624.5**



Übergangsstück (VE=5)		
	767.D607.5*	767.D637.5**



Brennerhalsspirale für T-Brenner			
Standard	Ø 0,8	122.D037* (VE=5)	122.D037 (VE=5)
	Ø 1,0	122.D038 (VE=5)	122.D038* (VE=5)
	Ø 1,2	-	122.D038 (VE=5)
Messing für Al	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	122.D040	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011*	124.0012*	124.0015*
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 155 LW enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 255 LW enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A T LW**

ABIMIG® A T 305 LW ■ **ABIMIG® A T 355 LW**

ABIMIG® A T 405 LW



ABIMIG® A T 305 LW

ABIMIG® A T 355 LW

ABIMIG® A T 405 LW

Superleichte Brenner mit dreh- und wechselbaren Brennerhälsen!

260 – 400 A



Begriffserklärung:

T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals
LW = leichtes Schlauchpaket

ABIMIG® A T 305 LW

Belastung: 290 A CO₂
260 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® A T 355 LW

Belastung: 340 A CO₂
320 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 1,0 – 1,6 mm

ABIMIG® A T 405 LW

Belastung: 400 A CO₂
370 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 1,0 – 1,6 mm (bis 2,4 mm auf Anfrage)

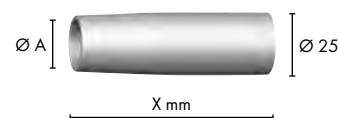
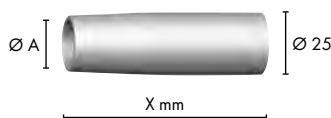
Brenner		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® A T 305 LW	Taster kurz	018.D953.1	018.D954.1	018.D955.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 305 LW	Taster lang	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 355 LW	Taster kurz	014.H509.1	014.H510.1	014.H511.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 355 LW	Taster lang	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 405 LW	Taster kurz	015.D101.1	015.D102.1	015.D103.1	45°	015.D082.1
ABIMIG® A T 405 LW	Taster lang	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1
Grundbrenner ABIMIG® A T G 355 LW**	Taster lang	014.H544.1	014.H545.1	014.H546.1	ab Seite 66	
Grundbrenner ABIMIG® A T G 405 LW**	Taster lang	015.D114.1	015.D115.1	015.D116.1	ab Seite 66	

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ **A T G = Grundbrenner ohne Brennerhals

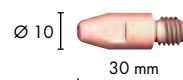
Verschleißteile

ABIMIG® A T 305 / 355 LW

ABIMIG® A T 405 LW

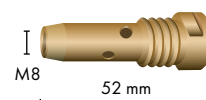
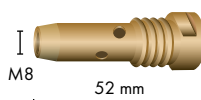


Gasdüse (VE=5)	Ø A	X		Ø A	X	
Zylindrisch	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021**	Ø 18	72 mm	145.D021***
Stark konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



Stromdüse (VE=10)		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445**	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590***

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)		
M8	014.D745.5**	014.D745.5***



Übergangsstück (VE=5)		
	767.D668.5**	015.D080.5***



Brennerhalsspirale für T-Brenner			
Standard	Ø 0,8	122.D037 (VE=5)	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038** (VE=5)	122.D077 (VE=5)
	Ø 1,6	122.D045 (VE=5)	122.D078*** (VE=5)
Messing für Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0-1,2	122.D041	122.D041



Liner	Ø	305/355 für 3 m	305/355 für 4 m	305/355 für 5 m	405 für 3 m	405 für 4 m	405 für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015	-	-	-
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035	124.D113	124.D114	124.D115
	Ø 1,2	124.0026**	124.0031**	124.0035**	124.D116***	124.D117***	124.D118***
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044	124.D119	124.D120	124.D121

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 305 LW enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 355 LW enthalten

*** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 405 LW enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A T S LW**

ABIMIG® A T 155 S LW ■ **ABIMIG® A T 255 S LW**

ABIMIG® A T 355 S LW



ABIMIG® A T 155 S LW



ABIMIG® A T 255 S LW



ABIMIG® A T 355 S LW

**KLEINER
HANDGRIF (S)**

**160 –
320 A**



Begriffserklärung:

T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals
LW = leichtes Schlauchpaket

ABIMIG® A T 155 S LW

Belastung: 160 A CO₂
160 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,0 mm

ABIMIG® A T 255 S LW

Belastung: 210 A CO₂
210 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

ABIMIG® A T 355 S LW

Belastung: 320 A CO₂
300 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 1,0–1,6 mm

Brenner		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® A T 155 S LW	ABIMIG® S	006.0201.1	006.0202.1	006.0203.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 S LW	ABIMIG® S	004.0792.1	004.0793.1	004.0794.1	45°	004.D831.1
ABIMIG® A T 355 S LW	ABIMIG® S	014.0718.1	014.0719.1	014.0720.1	45°	014.H356.1
Grundbrenner ABIMIG® A T G 155 S LW**	ABIMIG® S	006.0204.1	006.0205.1	006.0206.1	ab Seite 66	
Grundbrenner ABIMIG® A T G 255 S LW**	ABIMIG® S	004.0795.1	004.0796.1	004.0797.1	ab Seite 66	
Grundbrenner ABIMIG® A T G 355 S LW**	ABIMIG® S	014.0723.1	014.0724.1	014.0725.1	ab Seite 66	

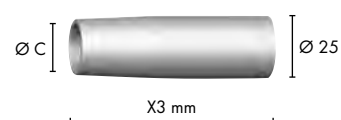
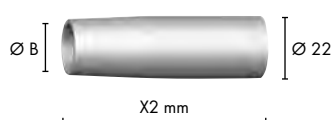
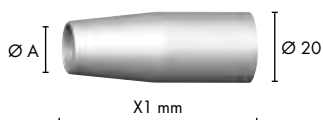
Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ **A T G = Grundbrenner ohne Brennerhals

Verschleißteile

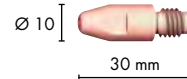
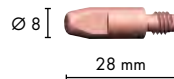
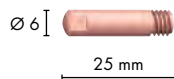
ABIMIG® A T 155 S LW

ABIMIG® A T 255 S LW

ABIMIG® A T 355 S LW

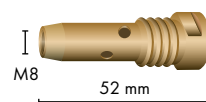
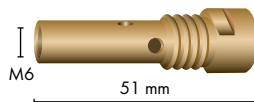
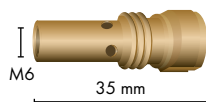


Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø B	X2		Ø C	X3	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001*	Ø 16	70 mm	145.D011**	Ø 18	72 mm	145.D021**
Stark konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012	Ø 16	69 mm	145.D022



Stromdüse (VE=10)		M6		M6		M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0059*		140.0051		140.0114
	Ø 1,0	140.0253		140.0242**		140.0313
	Ø 1,2	-		140.0379		140.0442
	Ø 1,6	-		-		140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062		140.0054		140.0117
	Ø 1,0	140.0256		140.0245		140.0316
	Ø 1,2	-		140.0382		140.0445**
	Ø 1,6	-		-		140.0590

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)		M6		M6		M8
		006.D719.5*		004.D624.5**		014.D745.5**



Übergangsstück (VE=5)						
		767.D607.5*		767.D637.5**		767.D668.5**



Brennerhalsspirale für T-Brenner						
Standard	Ø 0,8	122.D037* (VE=5)		122.D037 (VE=5)		122.D037 (VE=5)
	Ø 1,0	122.D038 (VE=5)		122.D038** (VE=5)		122.D038** (VE=5)
	Ø 1,2	-		122.D038 (VE=5)		122.D038** (VE=5)
	Ø 1,6	-		-		122.D045 (VE=5)
Messing für Al	Ø 0,8	122.D040		122.D040		122.D040
	Ø 1,0	122.D040		122.D041		122.D041
	Ø 1,2	-		122.D041		122.D041



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015*
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 155 S LW enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 255 S LW enthalten

*** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A T 355 S LW enthalten



ABIMIG® A LW

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A LW**

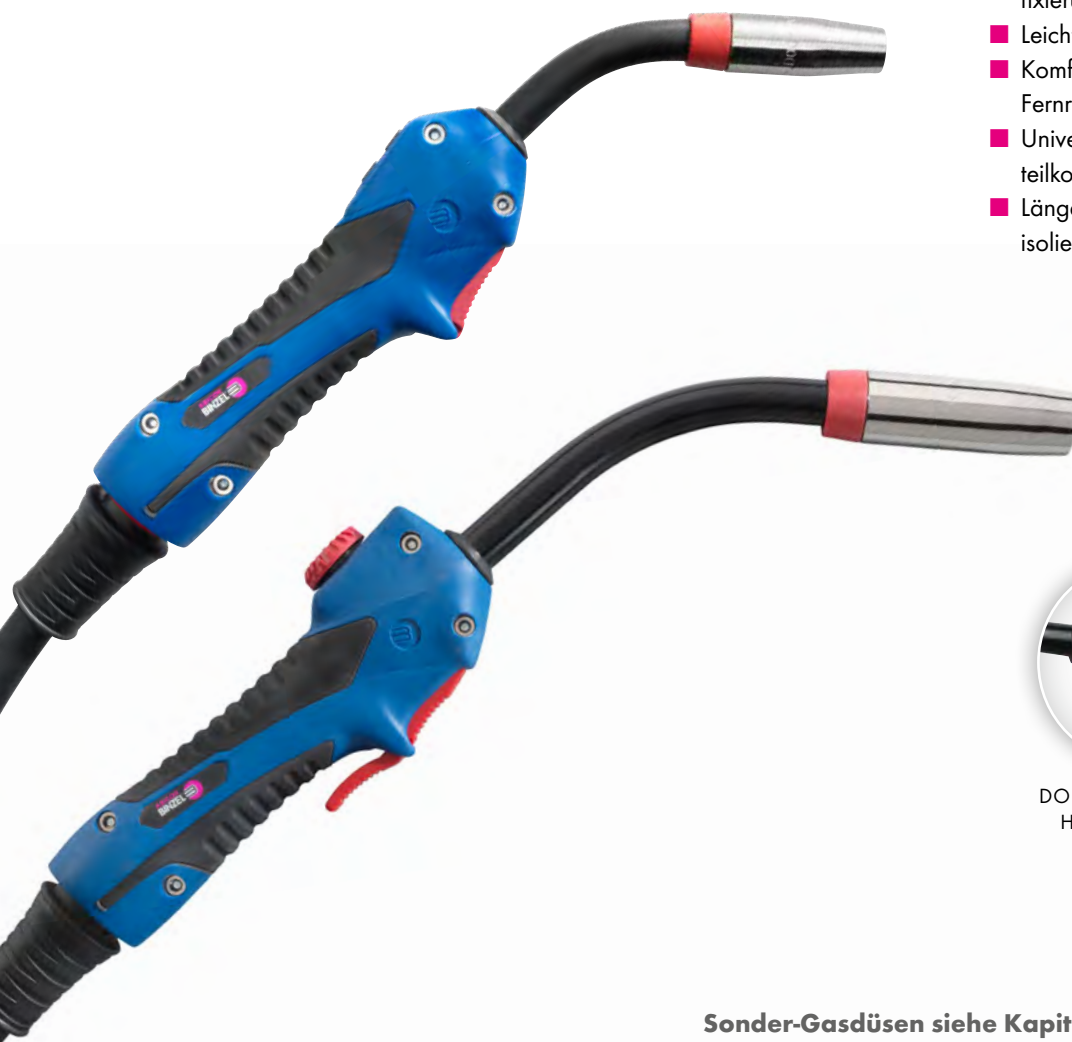


- **Besonders robuste Ausführung**
- **Leichtes BIKOX® LW-Schlauchpaket**
- **Optionale Fernregelmodule**

Belastbare Leichtgewichte: Bei ABIMIG® A LW-Brennern geht so schnell nichts kaputt. Die besonders robust gebauten Brenner mit doppelt fixiertem Brennerhals sind optimal gegen mechanische Einflüsse geschützt. Trotz ihres stabilen Designs sind sie besonders einfach im Handling. Das extra leichte Schlauchpaket BIKOX® LW reduziert das Gewicht und die optional erhältlichen Fernregelmodule ermöglichen schnelle Einstellungen über die Module Up/Down, Kreuzwippe oder Drehpotentiometer.

Vorteile ABIMIG® A LW

- Besonders robust dank doppelter Brennerhalsfixierung
- Leichtes Schlauchpaket entlastet den Schweißer
- Komfortabel durch wählbare Tasterlänge und Fernregelmodule (optional)
- Universeller Düsenstock für reduzierte Verschleißteilkosten
- Längere Standzeit dank schraubbarer, thermisch isolierter Gasdüse



DOPPELTE BRENNER-
HALSFIXIERUNG



MODULE
AUF SEITE 87

Sonder-Gasdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



**BIS ZU
400 A**

Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
ABIMIG® A 155 LW	gasgekühlt	170 A	170 A	60%	0,8 - 1,0 mm
ABIMIG® A 255 LW	gasgekühlt	230 A	220 A	60%	0,8 - 1,2 mm
ABIMIG® A 305 LW	gasgekühlt	280 A	260 A	60%	0,8 - 1,2 mm
ABIMIG® A 355 LW	gasgekühlt	330 A	310 A	60%	1,0 - 1,6 mm
ABIMIG® A 405 LW	gasgekühlt	400 A	350 A	60%	1,0 - 1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A LW**

ABIMIG® A 155 LW ■ **ABIMIG® A 255 LW**



- ABIMIG® A 155 LW**
 Belastung: 170 A CO₂
 170 A Mischgas M21*
 Einschaltdauer: 60%
 Draht Ø: 0,8-1,0 mm
- ABIMIG® A 255 LW**
 Belastung: 230 A CO₂
 220 A Mischgas M21*
 Einschaltdauer: 60%
 Draht Ø: 0,8-1,2 mm

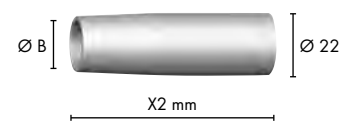
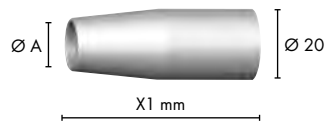
Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® A 155 LW	Taster kurz	767.0030.1	767.0031.1	767.0032.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 155 LW	Taster lang	767.0062.1	767.0063.1	767.0064.1	45°	767.0024.1
ABIMIG® A 255 LW	Taster kurz	767.0033.1	767.0034.1	767.0035.1	45°	767.0027.1
ABIMIG® A 255 LW	Taster lang	767.0065.1	767.0066.1	767.0067.1	45°	767.0027.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

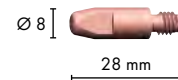
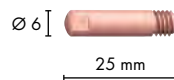
Verschleißteile

ABIMIG® A 155 LW

ABIMIG® A 255 LW

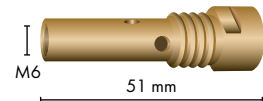
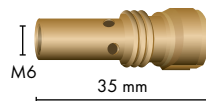


Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001*	Ø 16	70 mm	145.D011**
Stark konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Stromdüse (VE=10)		M6	M6
E-Cu	Ø 0,8	140.0059*	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242**
	Ø 1,2	-	140.0379
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)		
M6	006.D719.5*	004.D624.5**



Übergangsstück (VE=5)		
	767.D607.5*	767.D637.5**



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011*	124.0012*	124.0015*
	Ø 1,0	124.0026**	124.0031**	124.0035**
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 155 LW enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 255 LW enthalten

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® A LW**

ABIMIG® A 305 LW ■ ABIMIG® A 355 LW

ABIMIG® A 405 LW



ABIMIG® A 305 LW

ABIMIG® A 355 LW

ABIMIG® A 405 LW



**Optionale Steuermodule
finden Sie auf Seite 87.**



ABIMIG® A 305 LW

Belastung: 280 A CO₂
260 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8-1,2 mm

ABIMIG® A 355 LW

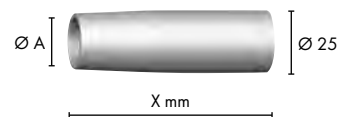
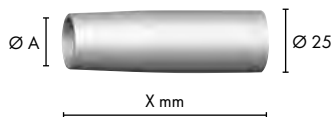
Belastung: 330 A CO₂
310 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 1,0-1,6 mm

ABIMIG® A 405 LW

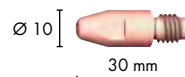
Belastung: 400 A CO₂
350 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 1,0-1,6 mm (bis 2,4 mm auf Anfrage)

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® A 305 LW	Taster kurz	767.0036.1	767.0037.1	767.0038.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 305 LW	Taster lang	767.0068.1	767.0069.1	767.0070.1	45°	767.0045.1
ABIMIG® A 355 LW	Taster kurz	767.0039.1	767.0040.1	767.0041.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 355 LW	Taster lang	767.0071.1	767.0072.1	767.0073.1	45°	767.0050.1
ABIMIG® A 405 LW	Taster kurz	767.0042.1	767.0043.1	767.0044.1	45°	767.0055.1
ABIMIG® A 405 LW	Taster lang	767.0074.1	767.0075.1	767.0076.1	45°	767.0055.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

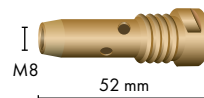
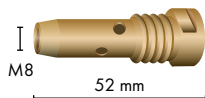


Gasdüse (VE=5)	Ø A	X		Ø A	X	
Zylindrisch	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021**	Ø 18	72 mm	145.D021***
Stark konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



Stromdüse (VE=10)		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445**	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590***

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)		
M8	014.D745.5**	014.D745.5**



Übergangsstück (VE=5)		
	767.0107.5**	015.D080.5***



Liner	Ø	305/355 für 3 m	305/355 für 4 m	305/355 für 5 m	405 für 3 m	405 für 4 m	405 für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015	-	-	-
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035	124.D113	124.D114	124.D115
	Ø 1,2	124.0026**	124.0031**	124.0035**	124.D116***	124.D117***	124.D118***
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044	124.D119	124.D120	124.D121

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

- * In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 305 LW enthalten
- ** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 355 LW enthalten
- *** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® A 405 LW enthalten



ABIMIG® WT

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® W T**



- ✓ **Dreh- und wechselbare Brennerhalse**
- ✓ **Große Brennerhals-Auswahl**
- ✓ **Kleines Frontend für optimale Sicht**

Flexible Alleskönner: Dank ihrer dreh- und wechselbaren Brennerhalse sind Brenner der ABIMIG® W T-Serie äußerst vielseitig einsetzbar. Die breite Auswahl an Brennerhälsen mit unterschiedlichen Längen und Geometrien stellt sicher, dass auch schwer zugängliche Schweißstellen gut erreicht werden. Dank des kompakt gebauten Frontends sichern sie dabei freie Sicht auf den Schweißprozess – ganz gleich in welcher Lage. Alle verfügbaren Hälse mit den unterschiedlichen Leistungsklassen 340, 440 und 540 können mit demselben Basisbrenner verwendet werden.

Vorteile ABIMIG® W T

- Leistungsstarke, flüssiggekühlte Brenner
- Schneller Brennerhalswechsel, reduzierte Servicezeiten
- Flexibel dank drehbarer Brennerhalse in vielen Längen und Formen
- Kleines Frontend für optimale Sicht auf den Prozess
- Längere Standzeit dank Gasdüsen mit Spritzerschutz
- Ein Basisbrenner für alle Leistungsklassen (340, 440 und 540)



DREH- UND
WECHSELBARE
BRENNERHÄLSE



KLEINES FRONTEND



UP/DOWN-MODUL
OPTIONAL

Sonder-Brennerhalse und Gasdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
ABIMIG® W T 340	flüssiggekühlt	400 A	350 A	100 %	0,8 – 1,2 mm
ABIMIG® W T 440	flüssiggekühlt	450 A	400 A	100 %	0,8 – 1,6 mm
ABIMIG® W T 540	flüssiggekühlt	550 A	500 A	100 %	1,0 – 1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® W T**

ABIMIG® W T 340 ■ ABIMIG® W T 440 ■ ABIMIG® W T 540



ABIMIG® W T 340

ABIMIG® W T 440

ABIMIG® W T 540

Dreh- und wechselbare Brennerhäuse



Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® W T 340

Belastung: 400 A CO₂
350 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8 – 1,2 mm

ABIMIG® W T 440

Belastung: 450 A CO₂
400 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® W T 540

Belastung: 550 A CO₂
500 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 1,0 – 1,6 mm

Brenner		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® W T 340	Taster kurz	788.0041.1	788.0042.1	788.0043.1	50°	788.0020.1
ABIMIG® W T 340	Taster lang	788.0116.1	788.0117.1	788.0118.1	50°	788.0020.1
ABIMIG® W T 440	Taster kurz	788.0044.1	788.0045.1	788.0046.1	50°	788.0005.1
ABIMIG® W T 440	Taster lang	788.0119.1	788.0120.1	788.0121.1	50°	788.0005.1
ABIMIG® W T 540	Taster kurz	788.0047.1	788.0048.1	788.0049.1	50°	788.0026.1
ABIMIG® W T 540	Taster lang	788.0122.1	788.0123.1	788.0124.1	50°	788.0026.1
Grundbrenner ABIMIG® W T G**	Taster kurz	788.0035.1	788.0036.1	788.0037.1	siehe Seite 72	
Grundbrenner ABIMIG® W T G**	Taster lang	788.0110.1	788.0111.1	788.0112.1	siehe Seite 72	

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ **W T G = Grundbrenner ohne Brennerhals

Verschleißteile

ABIMIG® W T 340

ABIMIG® W T 440

ABIMIG® W T 540



Gasdüse inkl. Spritzerschutz ¹ (VE=5)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Konisch	Ø 12,5	145.0737.5*	Ø 14,5	145.D092.5**	Ø 16	145.0735.5***
Konisch	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5

Der integrierte Spritzerschutz ist bereits in den genannten Gasdüsen enthalten und kann auf Anfrage separat bestellt werden.



Stromdüse (VE=10)		M6	M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0587	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0245*	140.0316.10	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445**	140.0445***
	Ø 1,6	-	140.0590	140.0590

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)	X		X		X	
Ms	24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
	26,0	142.0242.5*	28,0	142.0253.5**	27,0	142.0240.5
	-	-	31,0	142.0243.5	28,5	142.0284.5***



Brennerhalsspirale

Spirale	Ø 0,8-1,2	123.D097*	123.D097**	123.D097***
	Ø 1,4-1,6	-	123.D098	123.D098
BPL-Liner mit Einlaufspritze	Ø 0,8-1,2	149.0418.1	149.0418.1	149.0418.1
	Ø 1,4-1,6	149.0420.1	149.0420.1	149.0420.1



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlspirale isoliert	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111*	124.0112*	124.0113*
	Ø 1,2	124.0111***	124.0112***	124.0113***
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W T 340 enthalten

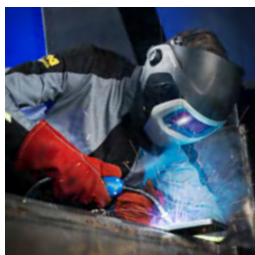
** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W T 440 enthalten

*** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W T 540 enthalten



ABIMIG® W

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® W**



- ✓ **Robuste Bauweise**
- ✓ **Kleines Frontend für optimale Sicht**
- ✓ **Fernregelmodule (optional)**

Erprobte Standardlösung: Die kompakten, flüssiggekühlten ABIMIG® W-Brenner mit beschichteten Brennerhälsen sind ideal für das Schweißen mit hohen Schweißströmen und Prozesstemperaturen geeignet. Dank doppelt fixierter Brennerhälse sind sie robust einsetzbar. Das kompakte Frontend ermöglicht einen guten Blick auf den Prozess. ABIMIG® W-Brenner können bei Bedarf mit zusätzlichen Fernregelmodulen am Handgriff ausgestattet werden.

Vorteile ABIMIG® W

- Besonders robust dank doppelter Brennerhalsfixierung
- Leistungsstarke, flüssiggekühlte Brenner
- Beschichtete, schraubbare Gasdüsen mit Spritzerschutz für lange Standzeiten
- Hoher Arbeitskomfort durch ergonomischen Handgriff



MODULE
AUF SEITE 87



DOPPELTE BRENNER-
HALSFIXIERUNG



KLEINES FRONTEND

Sonder-Gasdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



**BIS ZU
550 A**

Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
ABIMIG® W 340	flüssiggekühlt	400 A	350 A	100 %	0,8 - 1,2 mm
ABIMIG® W 440	flüssiggekühlt	450 A	400 A	100 %	0,8 - 1,6 mm
ABIMIG® W 540	flüssiggekühlt	550 A	500 A	100 %	1,0 - 1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **ABIMIG® W**

ABIMIG® W 340 ■ ABIMIG® W 440 ■ ABIMIG® W 540



ABIMIG® W 340

ABIMIG® W 440

ABIMIG® W 540



**Optionale Steuermodule
finden Sie auf Seite 87.**

**350–
550 A**



Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® W 340

Belastung: 400 A CO₂
350 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

ABIMIG® W 440

Belastung: 450 A CO₂
400 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,6 mm

ABIMIG® W 540

Belastung: 550 A CO₂
500 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 1,0–1,6 mm

Brenner komplett		Bestellnummer			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestellnummer
ABIMIG® W 340	Taster kurz	766.1530.1	766.1531.1	766.1532.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 340	Taster lang	766.1558.1	766.1559.1	766.1560.1	50°	766.1553.1
ABIMIG® W 440	Taster kurz	766.1533.1	766.1534.1	766.1535.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 440	Taster lang	766.1561.1	766.1562.1	766.1563.1	50°	766.1548.1
ABIMIG® W 540	Taster kurz	766.1536.1	766.1537.1	766.1538.1	50°	766.1539.1
ABIMIG® W 540	Taster lang	766.1564.1	766.1565.1	766.1566.1	50°	766.1539.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ Up/Down-Modul auf Anfrage erhältlich

Verschleißteile

ABIMIG® W 340

ABIMIG® W 440

ABIMIG® W 540



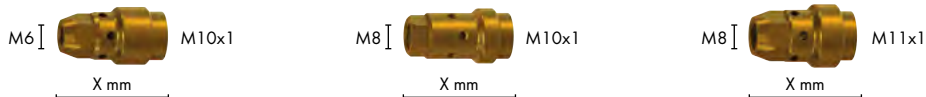
Gasdüse inkl. Spritzerschutz ¹ (VE=5)	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0740.5	Ø 18	145.0745.5	Ø 20	145.0742.5
Konisch	Ø 12,5	145.0737.5*	Ø 14,5	145.D092.5**	Ø 16	145.0735.5***
Konisch	Ø 10	145.0739.5	Ø 12	145.0746.5	Ø 14	145.0741.5

Der integrierte Spritzerschutz ist bereits in den genannten Gasdüsen enthalten und kann auf Anfrage separat bestellt werden.



Stromdüse (VE=10)		M6	M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0587	140.0587
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	-
	Ø 1,0	140.0245*	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445**	140.0445***
	Ø 1,6	-	140.0590	140.0590

Weitere Stromdüsen siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“



Düsenstock (VE=5)	X		X		X	
Ms	24,0	142.0241.5	26,0	142.0252.5	25,0	142.0239.5
	26,0	142.0242.5*	28,0	142.0253.5**	27,0	142.0240.5
	-	-	31,0	142.0243.5	28,5	142.0284.5***



Liner	Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m
Stahlschleife isoliert	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111*	124.0112*	124.0113*
	Ø 1,2	124.0111***	124.0112***	124.0113***
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116

Weitere Spiralen und Liner siehe Kapitel „Zubehör und Sonderteile“

Standard-Ausrüstung

* In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W 340 enthalten

** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W 440 enthalten

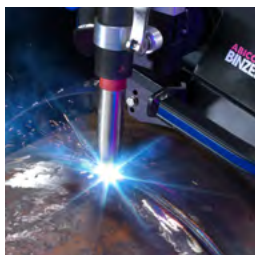
*** In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner ABIMIG® W 540 enthalten



AUTOMATEN- SCHWEISSBRENNER

MIG/MAG-AUTOMATEN-SCHWEISSBRENNER

ABIMIG® MT A T ■ ABIMIG® MT W T ■ ABIMIG® MT W

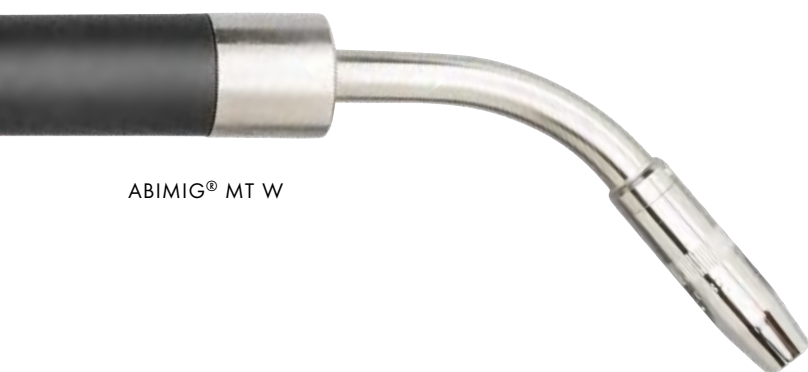


- ✓ **Feststehender oder wechselbarer Brennerhals**
- ✓ **Wahlweise MB- oder ABIMIG®-Verschleißteile**
- ✓ **Schlauchpakete in Standard- und Sonderlängen**

Die Automatisierten: Die leistungsstarken Automaten-Schweißbrenner bieten höchste Präzision und Produktivität. Dabei verbinden sie erprobte und standardisierte Brennertechnik mit flexiblen Sonderlösungen. Dank der großen Auswahl an Verschleißteilen, die mit den Handbrennern kompatibel sind, sowie verschiedenen Schlauchpaketlängen und Brennerhals-Geometrien können sie bedarfsgerecht an nahezu jede Schweißaufgabe angepasst werden.

Vorteile MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner

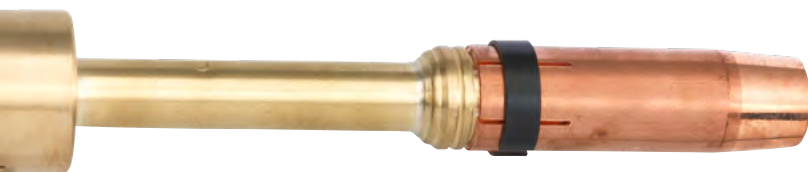
- Robuste, langlebige Konstruktion
- Kurze Rüst- und Servicezeiten mit wechselbarem Brennerhals (ABIMIG®)
- Passgenaue Sonderbrenner
- Hohe Standzeit und geringe Lagerhaltung dank MB- und ABIMIG®-Verschleißteilen
- Schmales Frontend (ABIMIG® MT W und W T) für optimale Zugänglichkeit



ABIMIG® MT W



ABIMIG® MT A T



AUT 501 D

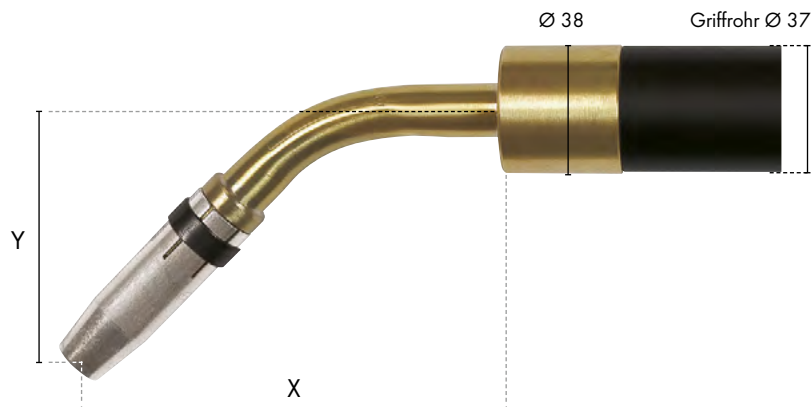


AUT 36 KD



AUTOMATEN-BRENNER ■ FESTSTEHENDER BRENNERHALS

Feststehender Brennerhals



Bestellhinweis

Bitte nennen Sie uns bei Sonderbrennern immer den Brennertyp, die Brennergeometrie (gerade oder gebogen) und das Maß „L“ (siehe Skizze).

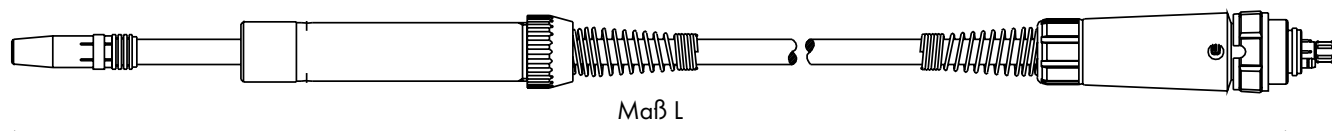
Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.



Brennerhalter MT37

für Griffrohr Ø 37 mm

Bestellnr. 780.0260



MB-Brenner gasgekühlt**				Leistung		Bestellnummer			
Typ	Winkel	X (mm)	Y (mm)	CO ₂	M21*	2 m	3 m	4 m	Brennerhals
AUT 24KD	0°	154	–	250 A	220 A	912.0008	912.0009	912.0022	912.0001
AUT 24KD	45°	125	80	250 A	220 A	912.0011	912.0012	912.0023	912.0002
AUT 25AK	0°	140	–	230 A	200 A	904.0021	904.0026	904.0046	904.0003
AUT 25AK	45°	110	75	230 A	200 A	904.0022	904.0027	904.0058	904.0004
AUT 36KD	0°	185	–	320 A	290 A	914.0008	914.0013	914.0015	914.0002
AUT 36KD	45°	145	95	320 A	290 A	914.0009	914.0014	914.0028	914.0001

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ Einschaltdauer 60% ■ **Griffrohr Ø 37 mm

MB-Brenner flüssiggekühlt**				Leistung		Bestellnummer			
Typ	Winkel	X (mm)	Y (mm)	CO ₂	M21*	2 m	3 m	4 m	Brennerhals
AUT 240D	0°	154	–	300 A	270 A	923.0004	923.0005	923.0006	923.0001
AUT 240D	45°	126	73	300 A	270 A	923.0008	923.0009	923.0010	923.0002
AUT 501D	0°	167	–	500 A	450 A	934.0027	934.0032	934.0038	934.0001
AUT 501D	45°	135	82	500 A	450 A	934.0028	934.0033	934.0039	934.0002
MT W 555D	0°	175	–	550 A	500 A	766.0938.1	766.1434.1	766.0951.1	766.0865.1
MT W 555D	45°	144	84	550 A	500 A	766.1580.1	766.1436.1	766.1742.1	766.0867.1

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ Einschaltdauer 100% ■ **Griffrohr Ø 37 mm

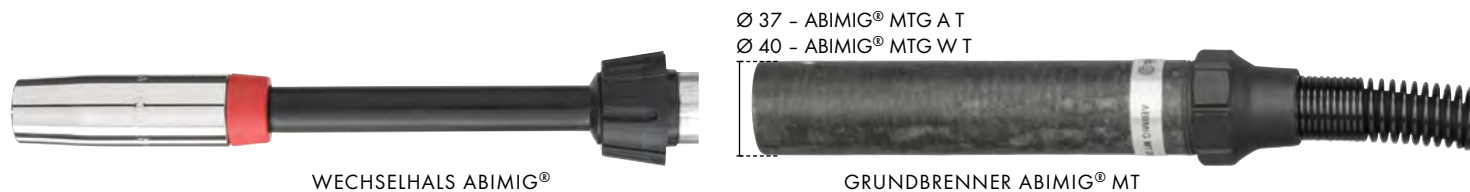
ABIMIG®-Brenner flüssiggekühlt**				Leistung		Bestellnummer		
Typ	Winkel	X (mm)	Y (mm)	CO ₂	M21*	Länge (L)	Komplettbrenner	Brennerhals
ABIMIG® MT W 340	50°	135	85	300 A	270 A	2 m	766.1641.1	766.1645.1
ABIMIG® MT W 440	50°	140	85	450 A	400 A	2 m	766.1642.1	766.1650.1
ABIMIG® MT W 440	50°	140	85	450 A	400 A	5 m	766.1827.1	766.1650.1
ABIMIG® MT W 540	25°	185	40	550 A	500 A	3 m	766.1853.1	766.1854.1
ABIMIG® MT W 540	50°	155	90	550 A	500 A	2 m	766.1643.1	766.1654.1
ABIMIG® MT W 540	50°	155	90	550 A	500 A	3 m	766.1801.1	766.1654.1

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ Einschaltdauer 100% ■ **Griffrohr Ø 37 mm

AUTOMATEN-BRENNER ■ WECHSELBARER BRENNERHALS

ABIMIG® MT A T – Gasgekühlt mit Wechselhalsschnittstelle

Grundbrenner ABIMIG® MTG A T mit Wechselhalsschnittstelle



Brennerhalter MT40

für Griffrohr Ø 40 mm
Bestellnr. 780.0259.1



Brennerhalter MT37

für Griffrohr Ø 37 mm
Bestellnr. 780.0260

Grundbrenner ABIMIG® MTG A T gasgekühlt mit Wechselhalsschnittstelle * *	Leistung			Bestellnummer	
	CO ₂	M21*	ED	3 m	4 m
ABIMIG® MTG 255	240 A	220 A	60%	904.D010.1	904.0079.1
ABIMIG® MTG 355	340 A	320 A	60%	914.D020.1	914.0071.1
ABIMIG® MTG 405 / 455	400 A	370 A	60%	916.D005.1	916.D006.1

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ **Griffrohr Ø 37 mm

Brennerhälse für Grundbrenner ABIMIG® MTG A T				Leistung				
Typ	Winkel	X (mm)	Y (mm)	CO ₂	M21*	ED	Stromdüse	Bestellnummer COMBI-Hals***
AT 255 T8M gebogen	45°	160	85	240 A	220 A	60%	M6/Ø1,0	004.0628.1
AT 255 T8M gerade	0°	195	-	240 A	220 A	60%	M6/Ø1,0	004.0690.1
AT 355 T8M gebogen	45°	185	95	340 A	320 A	60%	M8/Ø1,2	014.0474.1
AT 355 T8M gerade	0°	195	-	340 A	320 A	60%	M8/Ø1,2	014.0540.1
AT 405 T8M gebogen	45°	210	95	400 A	370 A	60%	M8/Ø1,6	015.0089.1
AT 405 T8M gerade	0°	250	-	400 A	370 A	60%	M8/Ø1,6	015.0103.1
AT 455 T8M gebogen	45°	220	105	400 A	370 A	60%	M10/Ø1,2	016.D403.1
AT 455 T8M gerade	0°	270	-	400 A	370 A	60%	M8/Ø1,6	016.0034.1

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ ***COMBI-Hals jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse

Grundbrenner ABIMIG® MTG W T flüssiggekühlt mit Wechselhalsschnittstelle * *	Bestellnummer			
	2 m	3 m	4 m	5 m
ABIMIG® MTG W T	933.0001.1	933.D007	933.0008.1	933.0009.1

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ **Griffrohr Ø 40 mm

Brennerhälse für Grundbrenner ABIMIG® MTG W T				Leistung				
Typ	Winkel	X (mm)	Y (mm)	CO ₂	M21*	ED	Stromdüse	Bestellnummer COMBI-Hals***
WT 340 gerade	0°	170	-	350 A	300 A	100%	M6/Ø1,0	788.0127.1
WT 440 gerade	0°	175	-	450 A	400 A	100%	M8/Ø1,2	788.0129.1
WT 540 gerade	0°	190	-	550 A	500 A	100%	M8/Ø1,2	788.0133.1

*Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ ***COMBI-Hals jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse

Weitere Brennerhalsgeometrien und Brennertypen siehe Kapitel „Zubehör & Sonderteile MIG/MAG“.

Legende:

- TM 360° frei drehbar mit Metallaußenrohr
- T8M Brennerhals in 8 Positionen fixiert, umsteckbar in 45° Schritten mit Metallaußenrohr
- MTG Grundbrenner mit Wechselhalsschnittstelle



PUSH-PULL PLUS

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **PUSH-PULL PLUS**

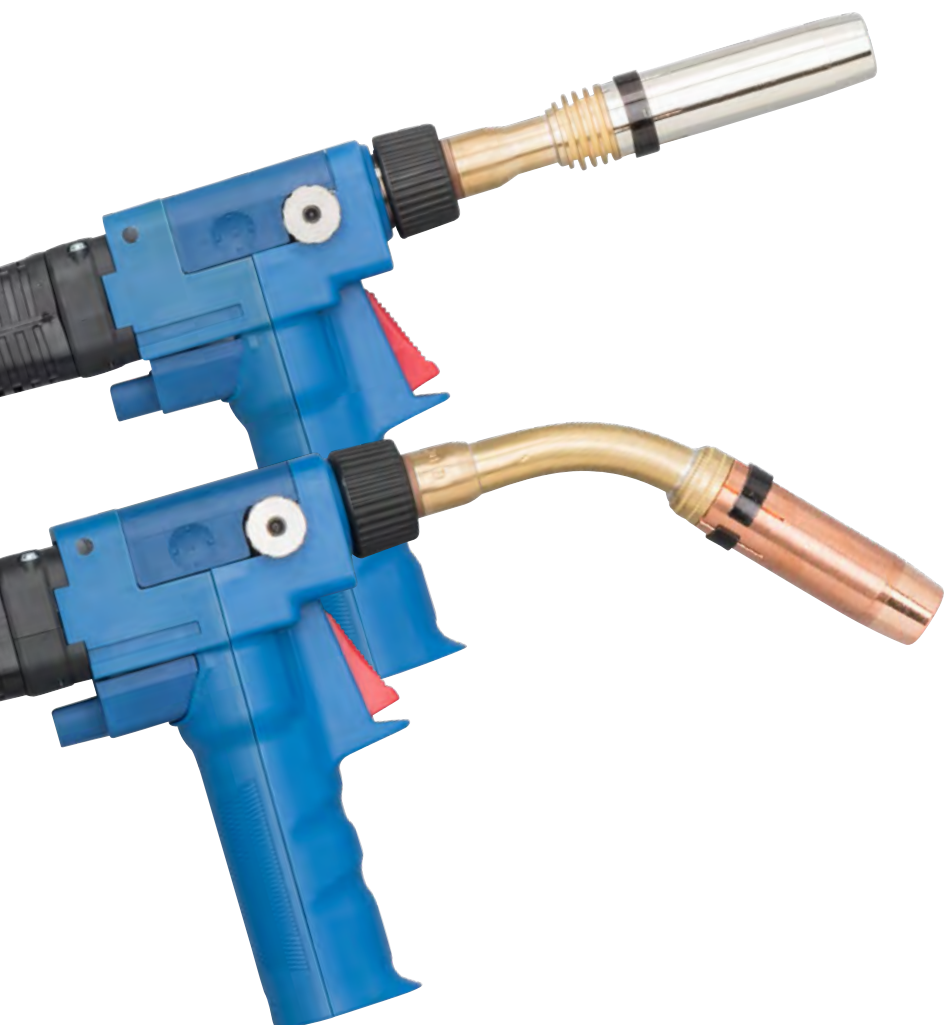


- ✓ **Für Aluminiumschweißen und dünne Drähte**
- ✓ **Ideal auch bei langen Schlauchpaketen**
- ✓ **Schraub- und drehbare Brennerhalse**

Sensible Antreiber: Beim Schweißen von dünnen Aluminium- oder Edelstahldrähten ist Fingerspitzengefühl gefragt. Brenner der Push-Pull Plus-Serie sind da ganz in ihrem Element. Sie fördern Drähte besonders schonend und gleichmäßig. Damit eignen sie sich ideal zum Schweißen mit empfindlichen Drähten und langen Schlauchpaketen. Über ein optionales Potentiometer lässt sich die Drehzahl des leistungsstarken Pull-Motors exakt einstellen. Für guten Schweißkomfort und kurze Rüstzeiten sorgen die schraubbaren und um 360 Grad drehbaren Brennerhalse.

Vorteile Push-Pull Plus

- Drehmomentstarker Pull-Motor sichert gleichmäßige Drahtförderung
- Anpressdruck-Regulierung direkt am Brenner
- Wirtschaftliche Lagerhaltung dank MB-Verschleißteilen
- Ergonomischer Handgriff für ermüdungsfreies Schweißen
- Vielseitig einsetzbar mit Gas- oder Flüssigkühlung



Typ	Kühlart	CO ₂	Mischgas M21*	Einschaltdauer	Draht Ø
Push-Pull Plus 36 D	gasgekühlt	300 A	270 A	60 %	0,8 – 1,2 mm
Push-Pull Plus 401 D	flüssiggekühlt	400 A	350 A	100 %	0,8 – 1,2 mm

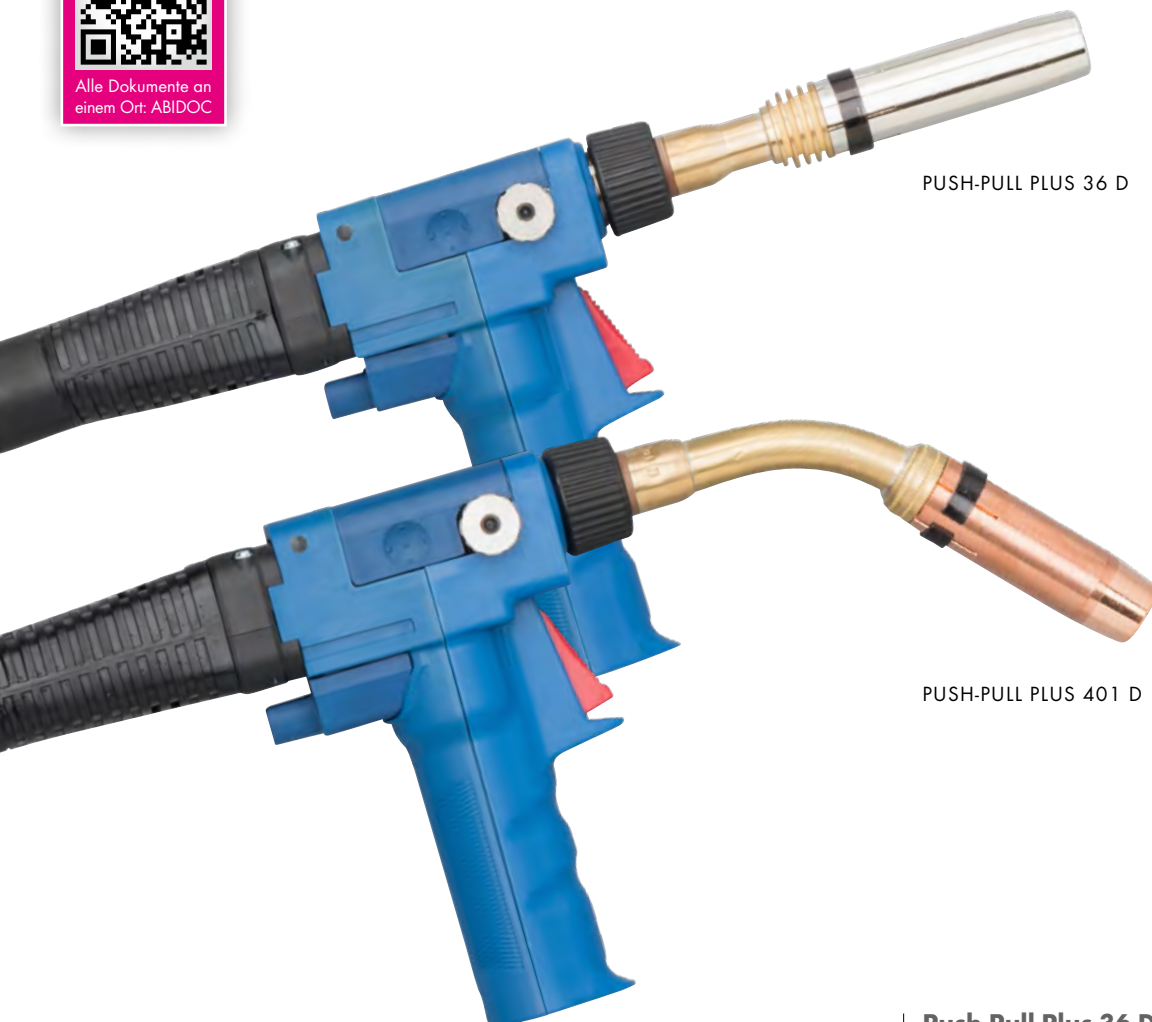
Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **PUSH-PULL PLUS**

PUSH-PULL PLUS 36 D ■ PUSH-PULL PLUS 401 D



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



PUSH-PULL PLUS 36 D

PUSH-PULL PLUS 401 D

**270 –
400 A**



Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Push-Pull Plus 36 D

Belastung: 300 A CO₂
270 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

Push-Pull Plus 401 D

Belastung: 400 A CO₂
350 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 0,8–1,2 mm

Brenner komplett		Bestellnummer		Brennerhals
Typ	Modell	8 m ohne Poti	8 m mit Poti**	Bestellnummer
Push-Pull Plus 36 D	gerade – EURO	085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull Plus 36 D	45° gebogen – EURO	085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull Plus 401 D	gerade – EURO	095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull Plus 401 D	45° gebogen – EURO	095.0101.1	095.0115.1	095.0015

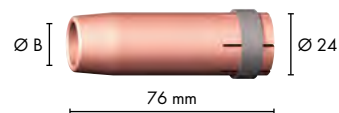
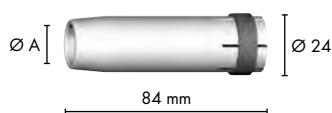
Drahtförderrolle	Ø 0,8 mm	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm
ST/AL	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175 ■ **Poti 10 kΩ

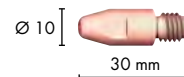
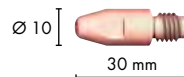
Verschleißteile

Push-Pull Plus 36 D

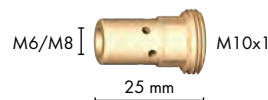
Push-Pull Plus 401 D



Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 16	145.0078*	Ø 16	145.0085**
Stark konisch	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)		M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442*	140.0379	140.0442**
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Düsenstock (VE=10)		
M6	142.0005	142.0008
M8	142.0020*	142.0022**



Gasverteiler (VE=10)		
Standard	014.0748.10*	030.0265.10**
Long life	014.0026	030.0255.10
Keramik	014.0023	030.0190



Liner/Spiralen/Seelen		
Neckliner 0,8-1,0 mm***	149.0260.3	149.0264.3
Neckliner 1,2 mm***	149.0261.3*	149.0265.3**
Neckliner 0,8-1,0 mm****	149.0262.3	149.0266.3
Neckliner 1,2 mm****	149.0263.3*	149.0267.3**
Spirale blank 0,8 mm	122.0010	122.0010
Spirale blank 1,0-1,2 mm	122.0040	122.0040
Spirale isoliert 0,8 mm	124.0169	124.0169
PTFE-Seele 0,8 mm	126.0013	126.0013
PTFE-Seele 1,0-1,2 mm	126.0030	126.0030
Kohle-PTFE-Seele 0,8 mm	127.0015	127.0015
Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2 mm	127.0009	127.0009
PA-Seele 1,0-1,2 mm	128.0019*	128.0019*

*In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner Push-Pull Plus 36 D enthalten **In der Standard-Ausrüstung für Komplettbrenner Push-Pull Plus 401 D enthalten

Für gerade Brennerhalse (0°) *Für gebogene Brennerhalse (45°)



ALPHA FLUX

MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER **FLUX**

PRODUKTE FÜR SELBSTSCHÜTZENDE FÜLLDRÄHTE FCAW-S



- ✓ **Schweißen ohne Schutzgas**
- ✓ **Verschiedene Brennerhals-Geometrien**
- ✓ **ABIMIG® FLUX-Wechselhülse für ABIMIG®-Brenner**

Die Selbstschützenden:

ALPHA FLUX Fülldrahtschweißbrenner für schutzgasloses Schweißen (FCAW) sind robuste und zuverlässige Werkzeuge für extreme Bedingungen. Beispielsweise im Pipeline-, Rohrleitungs- und Schienenbau sind diese Brenner ideal für Schweißaufgaben geeignet. Dabei ermöglichen die um 360 Grad dreh- und wechselbaren Brennerhülse das ergonomische Arbeiten in jeder Lage.

Mit den **ABIMIG® FLUX**-Wechselhülsen werden klassische ABIMIG® A T MIG/MAG-Brenner zu voll funktionsfähigen Schweißbrennern für selbstschützende Fülldrähte. Sie sind ideal für Reparatur- und Auftragschweißen vor Ort.

Vorteile ALPHA FLUX

- Schneller Brennerhalswechsel, reduzierte Servicezeiten
- Schweißen bis -30 °C mit Koaxialkabel BIKOX® R
- Engspaltsysteme (optional), ideal für Schienen-Reparatur
- Beschichtete Stromdüsen: geringe Spritzeranhaftung
- Zusatzkomfort mit Schweißstromschalter (optional)



DREHBARER
BRENNERHALS



SCHALTER OPTIONAL



BESCHICHTETE
STROMDÜSE



BIS ZU
330 A

Typ	Kühlart	Belastung	Einschaltdauer	Draht Ø
ALPHA FLUX 350	gasgekühlt	330 A	60 %	1,2-2,4 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

FCAW-S SCHWEISSBRENNER **FLUX**

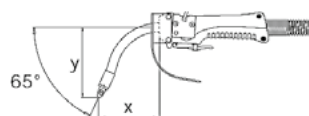
ALPHA FLUX 350



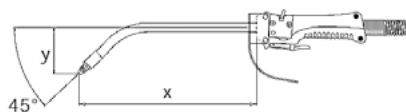
Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



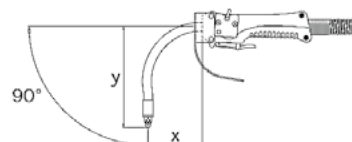
ALPHA FLUX 350



Brennerhals	Geometrie	Bestellnummer
65° gebogen (Standard)	x = 108 mm y = 115 mm	013.D144



Brennerhals	Geometrie	Bestellnummer
45° gebogen	x = 280 mm y = 70 mm	013.D169



Brennerhals	Geometrie	Bestellnummer
90° gebogen	x = 85 mm y = 157 mm	013.D136

330 A



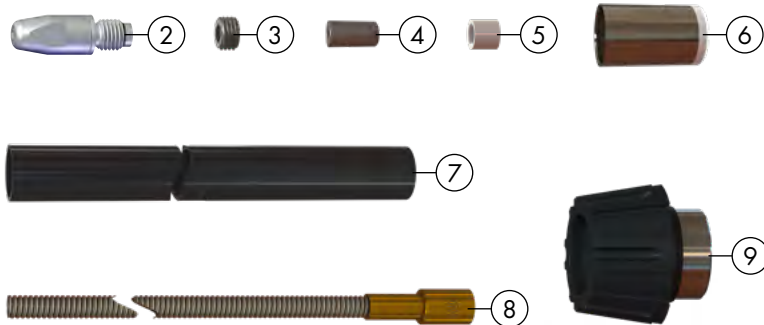
ALPHA FLUX 350

Belastung: 330 A mit selbstschützendem
Fülldraht
Einschaltdauer: 60 %
Draht Ø: 1,2–2,4 mm

Brenner komplett		Bestellnummer	
Typ	Sonderausstattung	3 m	4,5 m
ALPHA FLUX 350 KZ-2, EURO	–	013.D160	013.D161
ALPHA FLUX 350 LN*	–	013.D152	013.D153
ALPHA FLUX 350 KZ-2, EURO	mit Schweißstromschalter**	013.D158	013.D159
ALPHA FLUX 350 LN*	mit Schweißstromschalter**	013.D164	013.D165

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *LN = anwendbar für Drahtvorschubgeräte LINCOLN® ■ ** Steuerleitung ohne Stecker für Zusatzschalter.

ABIMIG® FLUX-WECHSELHÄLSE FCAW-S



ABIMIG® FLUX 350 Brennerhals

Hitzeschild für
ABIMIG® A T-Brenner
400.D591.1

ABIMIG® A T
Grundbrenner

Pos.	Bezeichnung	Bestellnummer
1	Hals ABIMIG® FLUX 350 T, M8/65°	013.D177
1	Hals ABIMIG® FLUX 350 T8, M8/65°	013.D188
1	Hals ABIMIG® FLUX 350 T8, M8/40°	013.D218.1
2	Stromdüse M8/1,2/30 CuCrZr versilbert	147.0445
2	Stromdüse M8/1,4/30 CuCrZr versilbert	147.0536
2	Stromdüse M8/1,6/30 CuCrZr versilbert	147.0590
2	Stromdüse M8/2,0/30 CuCrZr versilbert	147.0656
3	Gewindestift M8/4,0	013.D139
4	Hülse D=3,5	013.D138
5	Keramikhülse D=3,5	013.D137
6	Isolator 1 ALPHA FLUX	013.D132
7	PTFE-Isolierrohr 14x12x143	013.D146
8	Brennerhalsspirale 3,0 (bis Draht Ø 2,0)	122.D110
9	Überwurfmutter M 22X1,5/22	014.H279.1

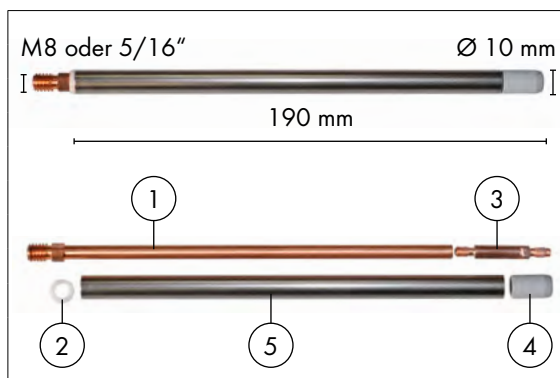
Verwandeln sie mit den ABIMIG® FLUX Halsen ihren MIG/MAG ABIMIG® A T Wechselhalsbrenner in wenigen Sekunden zu einem Brenner für selbstschützende Fülldrahtelektroden.

Legende:

T 360° frei drehbar

T8 Brennerhals in 8 Positionen fixiert, umsteckbar in 45° Schritten

ENGSPALTSYSTEM FLUX PRO



Position	Bezeichnung	Bestellnummer
1-5	Engspaltsystem FLUX PRO M8	528.0018.1
1-5	Engspaltsystem FLUX PRO 5/16"	528.0012.1
1	Kontaktrohr M8	528.0021.1
1	Kontaktrohr 5/16"	528.0014.1
2	Isolerring PTFE	528.0015.5
3	Stromdüse DHCA/M5/1,6-2,0/35,2	528.0016.5
4	Isolierkappe	528.0017.1
5	Schutzrohr	528.0013.1

Bezeichnung	Bestellnummer
Isolationsmuffe	013.D155



ZUBEHÖR MIG/MAG

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **MIG/MAG**



MIG/MAG-Schweißbrenner sind nichts, ohne passendes Zubehör und Sonderausstattungen:

Damit wird aus einem guten Brenner ein leistungsstarkes Werkzeug, das sich an die Schweißaufgabe anpasst und jederzeit bestmögliche Schweißergebnisse sichert. Das MB- und ABIMIG®-Zubehörprogramm ist optimal auf die verschiedenen Schweißbrennerserien abgestimmt und bietet passende Lösungen für nahezu jede Herausforderung beim Schweißen.

Die hochwertigen Original Zubehör- und Verschleißteile stehen für optimale Passgenauigkeit, technisch perfekte Abstimmung und langlebige Qualität. Das bedeutet geringere Ausfall- und reduzierte Servicezeiten und darüber hinaus eine gesteigerte Produktivität.

	AB SEITE
ZUBEHÖR UND SONDERTEILE	
SPIRALEN & LINER	62
STROMDÜSEN	64
FÜR ABIMIG® A & ABIMIG® A T	66
FÜR ABIMIG® W & ABIMIG® W T	72
FÜR MB	76
BIKOX®-KABEL ■ SCHLAUCHPAKETE ■ SCHLÄUCHE	82
HANDGRIFFE ■ MODULE	84

SPIRALEN & LINER

- ✓ **Verschiedene Materialien**
- ✓ **Perfekt auf verschiedene Drähte abgestimmt**
- ✓ **Unterschiedliche Durchmesser und Längen**

Innere Werte: Ganz gleich, ob Spirale, Liner, Drahtseele oder Drahtführungsseele – sie führen den Draht vom Drahtvorschubgerät durch Schlauchpaket und Brennerhals bis zur Stromdüse und in den Prozess. Damit dies jederzeit gleichmäßig und reibungsarm gelingt, muss die Spirale zum Schweißdraht passen. Darüber hinaus muss der Innendurchmesser der Spirale die richtige Größe für den Schweißdraht haben. ABICOR BINZEL bietet eine große Auswahl an Metall- und Kunststoffspiralen sowie Kombi-Lösungen für nahezu alle Schweißdrähte.

Spiralen & Liner im Überblick:

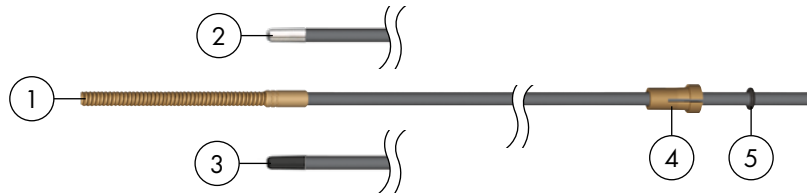
- **Stahlspirale, isoliert:** vielseitig einsetzbar für unlegierte und niedriglegierte SG-Stahldrähte
- **Edelstahlspirale BSL isoliert:** für den Einsatz von hochlegierten rostfreien Stählen
- **PTFE-Liner:** gute Gleiteigenschaften für Aluminium, Edelstahl- und CuSi-Drähte
- **Kohle-PTFE-Liner:** beste Gleiteigenschaften für Aluminium- und Edelstahldrähte sowie Sonderlegierungen
- **BPL-Liner:** für spezielle Drahttypen aus Aluminium, Sonderlegierungen, Edelstahl und Fülldrähte
- **PA-Liner:** für alle Schweißdrähte, nur in Kombination mit PTFE-Spitze oder Messingspirale, empfohlen für flüssiggekühlte Brenner
- **Kombidrahtführung Kohle-PTFE/Messing:** für Aluminium und Sonderdrähte
- **Kombidrahtführung R:** für Aluminium oder Sonderdrähte



Spiralen & Liner				Bestellnummer			
Typ	für Draht Ø [mm]	Abmessungen Liner [mm]	Farbcode	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
Stahlspirale isoliert, angespritzter Nippel, gasgeköhlt	0,6–0,8	1,5 / 4,5	blau	124.0011	124.0012	124.0015	–
	1,0–1,2	2,0 / 4,5	rot	124.0026	124.0031	124.0035	124.0169
	1,4–1,6	2,5 / 4,5	gelb	124.0041	124.0042	124.0044	–
Stahlspirale isoliert, angespritzter Nippel, flüssiggeköhlt	0,6–0,8	1,5 / 4,5	blau	124.0137	124.0138	124.0139	–
	1,0–1,2	2,0 / 4,5	rot	124.0111	124.0112	124.0113	124.0169
	1,4–1,6	2,5 / 4,5	gelb	124.0114	124.0115	124.0116	–
Edelstahlspirale BSL isoliert, angespritzter Nippel	0,8–1,2	2,0 / 4,5	pink	124.0105	124.0106	124.0107	–
	1,4–1,6	2,4 / 4,5	blau	124.0108	124.0109	124.0110	–
PTFE Liner	0,8–0,9	1,5 / 4,0	blau	126.0005	126.0008	126.0011	126.0013
	1,0–1,2	2,0 / 4,0	rot	126.0021	126.0026	126.0028	126.0030
	1,2–1,6	2,5 / 4,7	gelb	126.0039	126.0042	126.0045	126.0047
Kohle-PTFE Liner	0,8–0,9	1,5 / 4,0	–	127.0002	127.0003	127.0004	127.0015
	1,0–1,2	2,0 / 4,0	–	127.0005	127.0007	127.0008	127.0009
	1,4–1,6	2,7 / 4,7	–	127.0010	127.0012	127.0013	127.0014
PA Liner	1,0–1,2	2,0 / 4,0	–	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
	1,2–1,6	2,3 / 4,7	–	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
	2,0–2,4	2,9 / 4,7	–	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032
BPL Liner mit Einlaufspitze	0,8–1,2	2,0 / 4,7	orange	126.0069	126.0070	126.0071	–
	1,4–1,6	2,7 / 4,7	petrol	126.0072	126.0073	126.0074	–
Kombidrahtführung PTFE / Messing	0,8–0,9	1,5 / 4,0	blau	126.M002	126.M003	126.M004	–
	1,0–1,2	2,0 / 4,0	rot	126.M006	126.M007	126.M008	–
	1,2–1,6	2,5 / 4,7	gelb	126.M009	126.M010	126.M011	–
Kombidrahtführung Kohle PTFE / Messing	0,8–0,9	1,5 / 4,0	–	127.M002	127.M003	127.M004	–
	1,0–1,2	2,0 / 4,0	–	127.M006	127.M007	127.M008	–
Kombidrahtführung R (PA-Liner mit Graphitfüllung und PTFE Einlaufspitze)	1,2–1,6	2,3 / 4,7	–	128.0077.1	128.0078.1	128.0079.1	128.0081.1

Sonderspiralen Stahl				Bestellnummer			
Typ	für Draht Ø	Abmessungen Liner	Farbcode	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
Stahlspirale blank mit Messingnippel*	0,6–0,8	1,5 / 4,0	–	122.0005	122.0007	122.0009	122.0010
	1,0–1,2	2,0 / 4,5	–	122.0031	122.0036	122.0039	122.0040
	1,4–1,6	2,5 / 4,5	–	122.0056	122.0060	122.0063	122.0065
Stahlspirale ummantelt mit Messingnippel	0,6–0,8	1,5 / 4,5	blau	124.0126	124.0127	124.0128	–
	1,0–1,2	2,0 / 4,5	rot	124.0129	124.0130	124.0131	124.0265.1
	1,4–1,6	2,5 / 4,5	gelb	124.0132	124.0133	124.0134	–

* Stahlspirale, blank: nur für flüssiggekühlte Automatenbrenner sowie ABIMIG® GRIP, MB GRIP und MB ERGO



Zubehör und Ersatzteile für Liner						
Pos.	Typ	Beschreibung	für Draht Ø	Abmessungen Liner	VE	Bestellnummer
1	Messingspirale für Kombidrahtführung	Für Liner mit Außendurchmesser 4,0	0,8–0,9	1,8 / 4,4	10	001.0304
1	Messingspirale für Kombidrahtführung	Für Liner mit Außendurchmesser 4,0	0,8–1,2	2,2 / 4,4	10	001.0305
1	Messingspirale für Kombidrahtführung	Für Liner mit Außendurchmesser 4,7	1,2–1,6	2,2 / 4,4	10	001.0358
2	Edelstahl-Spitze	Für PA-Liner mit Außendurchmesser 4,0 mm. Nur für flüssig gekühlte Brenner. Thermischer Schutz zwischen Liner und Stromdüse.	1,2–1,6	2,2 / 4,5	5	761.0104
3	PTFE Spitze	Für PA-Liner mit Außendurchmesser 4,7 mm. Nur für flüssig gekühlte Brenner. Thermisch isolierende PTFE Spitze zwischen PA-Liner und Stromdüse.	1,2–1,6	–	5	131.0066.5
4	Haltenippel Liner	Für Liner mit Außendurchmesser 4,0	–	–	20	131.0001
4	Haltenippel Liner	Für Liner mit Außendurchmesser 4,5–4,7	–	–	20	131.0002
5	O-Ring 3,5x1,5	Für Liner 4,0–5,0	–	–	20	165.0008

Rollenware Spiralen und Liner					
Typ	für Draht Ø [mm]	Abmessungen Liner [mm]	Farbcode	Länge	Bestellnummer
PTFE Liner	0,8–0,9	1,5/4,0	blau	50 m	125.0004
PTFE Liner	1,0–1,2	2,0/4,0	rot	50 m	125.0006
PTFE Liner	1,4–1,6	2,5/4,7	gelb	50 m	125.0017
Kohle-PTFE Liner	0,8–0,9	1,5/4,0	–	50 m	125.0005
Kohle-PTFE Liner	1,0–1,2	2,0/4,0	–	50 m	125.0007
Kohle-PTFE Liner	1,4–1,6	2,5/4,7	–	50 m	125.0018
PA Liner	0,8–0,9	2,0/4,0	–	50 m	125.0008
PA Liner	1,0–1,2	2,3/4,7	–	50 m	125.0016
PA Liner	1,4–1,6	2,9/4,7	–	50 m	125.0019
BPL Liner	0,8–1,2	2,0/4,7	orange	25 m	125.0026
BPL Liner	1,4–1,6	2,7/4,7	petrol	25 m	125.0030
Stahlspirale blank	0,6–0,8	1,5/4,0	–	50 m	120.0009
Stahlspirale blank	1,0–1,2	2,0/4,5	–	50 m	120.0026
Stahlspirale blank	1,4–1,6	2,5/4,5	–	50 m	120.0045
Stahlspirale ummantelt	0,6–0,8	1,5/4,5	blau	50 m	123.0004
Stahlspirale ummantelt	1,0–1,2	2,0/4,5	rot	50 m	123.0010
Stahlspirale ummantelt	1,4–1,6	2,5/4,5	gelb	50 m	123.0016
Edelstahlspirale BSL ummantelt	0,8–1,2	2,0/4,5	pink	50 m	123.0026.50

STROMDÜSEN



- ✓ **Hochwertige Materialien**
- ✓ **Präzise Bohrungsbearbeitung mit bester Oberflächenqualität**
- ✓ **Lange Standzeit**

Die Dauerbrenner: Stromdüsen sind die Herzstücke von MIG/MAG-Schweißbrennern. Sie sind für die optimale Stromübertragung verantwortlich und durch sie läuft der Draht in den Schweißprozess. Dabei sind sie hohen Belastungen durch Strom, Hitze sowie Reibung ausgesetzt und müssen robust ausgeführt sein, um lange Standzeiten zu sichern. Original-Stromdüsen von ABICOR BINZEL aus hochwertigen Materialien werden sorgfältig hergestellt und geprüft. Das ermöglicht eine maximale Prozesssicherheit, zuverlässige Stromübertragung, lange Standzeiten und eine hohe Verfügbarkeit des Schweißbrenners.

Die **E-Cu-Stromdüse** gewährleistet eine sehr gute Stromübertragung und eine gute Wärmeleitung sowie eine gute elektrische Leitfähigkeit. Sie hat sehr gute Prozesseigenschaften, ist jedoch weniger verschleißfest.

E-Cu-Stromdüsen für Aluminium haben eine größere Bohrung und werden damit der höheren Ausdehnung von Aluminiumdraht unter Wärme gerecht.

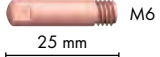
Die **CuCrZr-Stromdüse** ist durch die Legierungselemente Chrom und Zirkonium sehr hart und thermisch hoch belastbar. Ihre Stromübertragung ist gut und sie bietet hervorragende Prozesseigenschaften bei niedrigem Verschleißgrad.

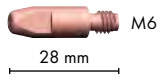
Die **CuCrZr-Stromdüse versilbert** kombiniert die Vorteile einer CuCrZr-Stromdüse mit einer verbesserten Stromübertragung sowie verringerter Spritzeranhaftung an der beschichteten Oberfläche.

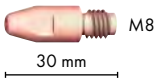
Die **HDS-Stromdüse** hat durch ihren besonderen Innenkern eine höhere Härte und ist dadurch extrem wärme- und verschleißbeständig. Sie ist bei hohen Strömen und/oder einer hohen Einschaltdauer gefragt. Bei gasgeköhlten Anwendungen mit abrasiven Fülldrähten kann die HDS-Stromdüse bis zu vierfach höhere Standzeiten aufweisen. Die serienmäßige Versilberung reduziert Spritzeranhaftung und verbessert die Stromübertragung.

STROMDÜSEN IM ÜBERBLICK

Eigenschaften	E-Cu	E-Cu für Aluminium	CuCrZr	CuCrZr versilbert	HDS
Elektrische Leitfähigkeit	++	++	+	+	+
Temperaturbeständigkeit	+	+	++	++	+++
Geringe Spritzeranhaftung	+	+	+	++	++
Hohe Standzeiten	+	+	++	++	+++

für Brennertypen (VE=10)	für Draht Ø (mm)	E-Cu	E-Cu für Aluminium	CuCrZr	CuCrZr versilbert	HDS
MB 15	0,6	140.0008	-	140.0855	-	-
ABIMIG® A/A T 155	0,8	140.0059	141.0002	140.0062	-	-
Ø 6 	0,9	140.0177	141.0005	140.0180	-	-
	1,0	140.0253	141.0007	140.0256	-	-
	1,2	140.0387	141.0011	140.0390	-	-

für Brennertypen (VE=10)	für Draht Ø (mm)	E-Cu	E-Cu für Aluminium	CuCrZr	CuCrZr versilbert	HDS
MB 24/25/26	0,6	140.0005	-	-	-	-
ABIMIG® A/A T 255	0,8	140.0051	141.0001	140.0054	-	-
ABIMIG® W/W T 340	0,9	140.0169	141.0004	140.0172	147.0172	147.5172.10
Ø 8 	1,0	140.0242	141.0006	140.0245	147.0245	147.5245
	1,2	140.0379	141.0010	140.0382	147.0382	147.5382
	1,4	140.0516	141.0019	140.0519	147.0519	-
	1,6	140.0555	141.0020	140.0558	140.0558	-

für Brennertypen (VE=10)	für Draht Ø (mm)	E-Cu	E-Cu für Aluminium	CuCrZr	CuCrZr versilbert	HDS
MB 36/401/501 D	0,8	140.0114	141.0003	140.0117	-	-
ABIMIG® A/A T 305/355/405/455	0,9	140.0214	-	140.0217	147.0217	-
ABIMIG® W/W T 440/540	1,0	140.0313	141.0008	140.0316.10	147.0316	147.5316
ABIMIG® GRIP W 555 D	1,2	140.0442	141.0015	140.0445.10	147.0445	147.5445
Ø 10 	1,4	140.0533	141.0055	140.0536	147.0536	147.5536
	1,6	140.0587	141.0022	140.0590	147.0590	147.5590
	2,0	140.0653	141.0033	140.0656	147.0656	-
	2,4	140.0677	-	140.0679	-	-

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **ABIMIG® A/A T**

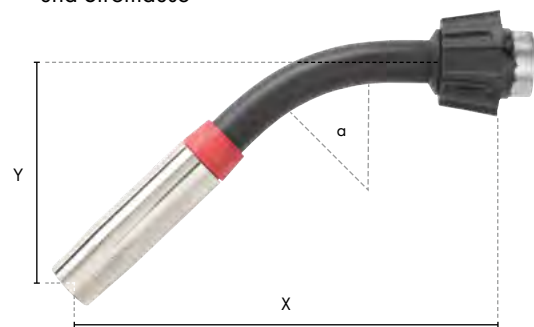
BRENNERHÄLSE ABIMIG® A T

- ✓ **Geringe Stillstandzeiten durch schnellen Brennerhalswechsel**
- ✓ **Verschiedene Geometrien**
- ✓ **360 Grad drehbar**

Die Passgenauen: Brenner müssen zu der Schweißaufgabe passen. Dank Standard-Schnittstelle mit M22 x 1,5 Gewinde können alle ABIMIG® A T-Brennerhalse und -Grundbrenner beliebig kombiniert werden. Die ABIMIG® A/A T-Brenner sind in unterschiedlichen Leistungsklassen mit verschiedenen Geometrien und Drehfunktionen erhältlich. Bitte achten Sie bei der Auswahl von Brennerhals und Grundbrenner darauf, dass die Leistungsangaben der ausgewählten Komponenten zu Ihrer Schweißaufgabe passen.

Varianten/Legende

- T-Modelle 360 Grad drehbar mit Kunststoffaußenrohr
- TM-Modelle 360 Grad drehbar mit Metallaußenrohr
- T8M-Modelle in 8 Positionen fixiert, umsteckbar in 45 Grad-Schritten, Metallaußenrohr
- COMBI-Hals-Modelle mit Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse
- Wechselhals-Modelle mit Düsenstock, aber ohne Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse



Brennerhalse ABIMIG® A T 155

Typ	Schnittstelle	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals**
AT 155 kurz	T	45°	105 mm	55 mm	006.0131.1	006.D848.1
AT 155 Standard	T	45°	125 mm	70 mm	006.0132.1	006.D804.1
AT 155 60°	T	60°	155 mm	90 mm	006.0194.1	006.0191.1
AT 155 L	T	45°	305 mm	55 mm	006.0176.1	006.0171.1

*COMBI-Hals A T 155 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 155 NW12 und Stromdüse E-Cu M6/0,8

Brennerhalse ABIMIG® A T 255

Typ	Schnittstelle	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals**
AT 255 kurz	T	45°	125 mm	75 mm	004.0639.1	004.D837.1
AT 255 kurz Metall	TM	45°	125 mm	75 mm	004.0638.1	004.D912.1
AT 255 Standard	T	45°	160 mm	85 mm	004.0641.1	004.D831.1
AT 255 Standard Metall	TM	45°	160 mm	85 mm	004.0640.1	004.D842.1
AT 255 60° Metall	TM	60°	135 mm	105 mm	004.0642.1	004.D860.1
AT 255 XL	T	45°	350 mm	85 mm	004.0631.1	004.0618.1
AT 255 XXL	T	45°	500 mm	85 mm	004.0736.1	004.0737.1
AT 255 gerade	T8	0°	195 mm	–	004.0690.1	004.0691.1

*COMBI-Hals A T 255 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 255 NW16 und Stromdüse E-Cu M6/1,0

**Wechselhals = mit Düsenstock aber ohne Ausrüstung Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse

Brennerhalse ABIMIG® A T 305 / 355

Typ	Schnittstelle	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals**
AT 305 / 355 extra kurz	TM	45°	135 mm	75 mm	014.0467.1	014.H403.1
AT 305 / 355 kurz	TM	45°	160 mm	85 mm	014.0469.1	014.H356.1
AT 305 / 355 Standard	TM	45°	185 mm	95 mm	014.0473.1	014.H363.1
AT 305 / 355 60°	TM	60°	165 mm	110 mm	014.0471.1	014.H413.1
AT 305 / 355 L	TM	45°	350 mm	95 mm	014.0475.1	014.H374.1
AT 305 / 355 XL	TM	45°	500 mm	95 mm	014.0477.1	014.H380.1
AT 305 / 355 extra kurz	T8M	45°	135 mm	75 mm	014.0468.1	014.H583.1
AT 305 / 355 kurz	T8M	45°	160 mm	85 mm	014.0470.1	014.H588.1
AT 305 / 355 Standard	T8M	45°	185 mm	95 mm	014.0474.1	014.H370.1
AT 305 / 355 60°	T8M	60°	165 mm	110 mm	014.0472.1	014.H415.1
AT 305 / 355 gerade	T8M	0°	195 mm	0 mm	014.0540.1	014.0541.1
AT 305 / 355 gerade	T8M	0°	220 mm	0 mm	014.H570.1	014.H569.1

*COMBI-Hals A T 305 / 355 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 305/355/405 NW18 und Stromdüse CuCrZr M8/1,2

Brennerhalse ABIMIG® A T 405

Typ	Schnittstelle	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals**
AT 405 kurz	T8M	45°	185 mm	95 mm	015.0088.1	015.D117.1
AT 405 Standard	T8M	45°	210 mm	95 mm	015.0089.1	015.D082.1
AT 405 gerade	T8M	0°	250 mm	-	015.0103.1	015.0104.1

*COMBI-Hals A T 405 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 305/355/405 NW18 und Stromdüse CuCrZr M8/1,6

Brennerhalse ABIMIG® A T 455

Typ	Schnittstelle	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals**
AT 455 gebogen	T8M	45°	220 mm	105 mm	016.D403.1	016.D395.1
AT 455 gerade	T8M	45°	270 mm	-	016.0034.1	016.0035.1

*COMBI-Hals A T 455 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 455 konisch NW19 und Stromdüse CuCrZr

NECKLINER/BRENNERHALSSPIRALEN ABIMIG® A T



Neckliner/Brennerhalsspiralen

Typ	Drahtdurchmesser	Standardlänge (Brennerhals x < 300 mm)	Sonderlänge (Brennerhals x > 300 mm)
Standard, Stahl	0,8 mm	122.D037	-
	1,0-1,2 mm	122.D038	122.D119.1
	1,6 mm	122.D045	122.D075
Messing, für Aluminium und Edelstahl	1,0 mm	122.D040	-
	1,0-1,2 mm	122.D041	auf Anfrage

**Wechselhals = mit Düsenstock aber ohne Ausrüstung Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **ABIMIG® A/A T**

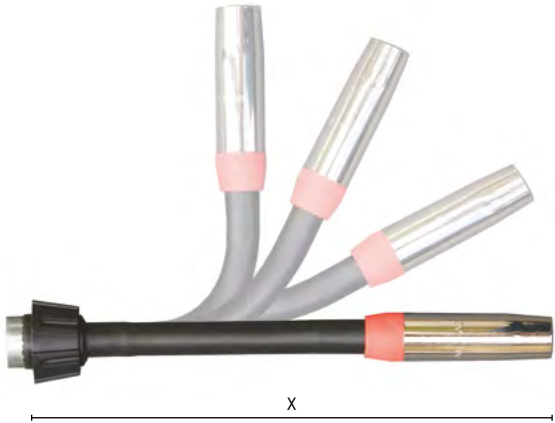
FLEXIBLE BRENNERHÄLSE ABIMIG® A T

- ✓ **Individuell einstellbarer Brennerhals**
- ✓ **Für häufig wechselnde Schweißpositionen**
- ✓ **Verschiedene Leistungsklassen und Längen**

Die Flexiblen: Wenn die Schweißposition häufig wechselt, sind flexible Brennerhalse die ideale Lösung. Sie lassen sich schnell und einfach in die gewünschte Position biegen und halten diese im Prozess. Darüber sichern sie jederzeit bestmögliche Schweißergebnisse und gute Sicht. Sie sind in unterschiedlichen Leistungsklassen und verschiedenen Längen erhältlich.

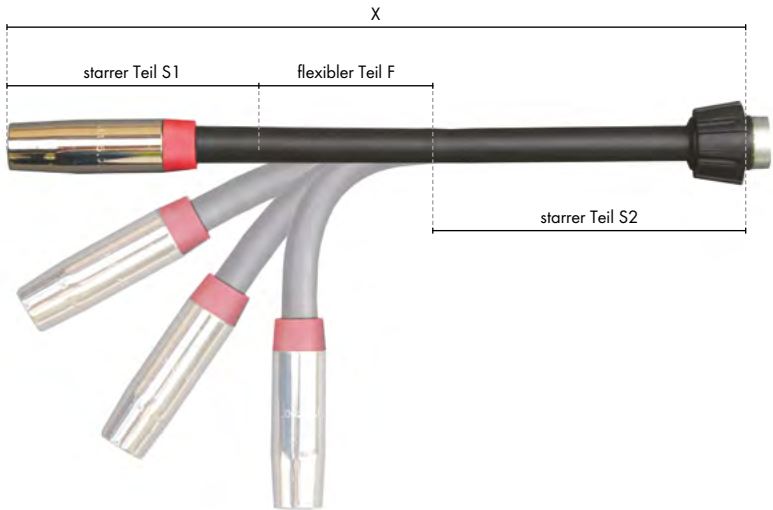
Varianten

- Längen zwischen 230 und 500 mm verfügbar
- Verschiedene Leistungsklassen
- COMBI-Hälse A T 305 L und XL verbinden flexible und starre Teile
- Standard Wechselhals-Schnittstelle M22x1,5 Gewinde



Flexible Brennerhalse ABIMIG® A T				
Typ	Stromdüse	X	Leistung CO ₂ / Mischgas M21*	Bestellnummer
COMBI-Hals A T 155 Flex	M6	230	190 A / 180 A	006.0133.1
COMBI-Hals A T 255 Flex	M6	250	240 A / 220 A	004.0646.1
COMBI-Hals A T 305 Flex	M8	250	290 A / 260 A	018.0191.1
COMBI-Hals A T 405 Flex	M8	260	400 A / 370 A	015.0140.1

*DIN EN ISO 14175



Flexible Brennerhalse ABIMIG® A T (Längen L und XL)							
Typ	Stromdüse	X	S1	S2	F	Leistung CO ₂ / Mischgas M21*	Bestellnummer
COMBI-Hals A T 305 L Flex	M8	350	108	96	146	290 A / 260 A	018.0198.1
COMBI-Hals A T 305 XL Flex	M8	500	180	96	296	290 A / 260 A	018.0199.1

*DIN EN ISO 14175

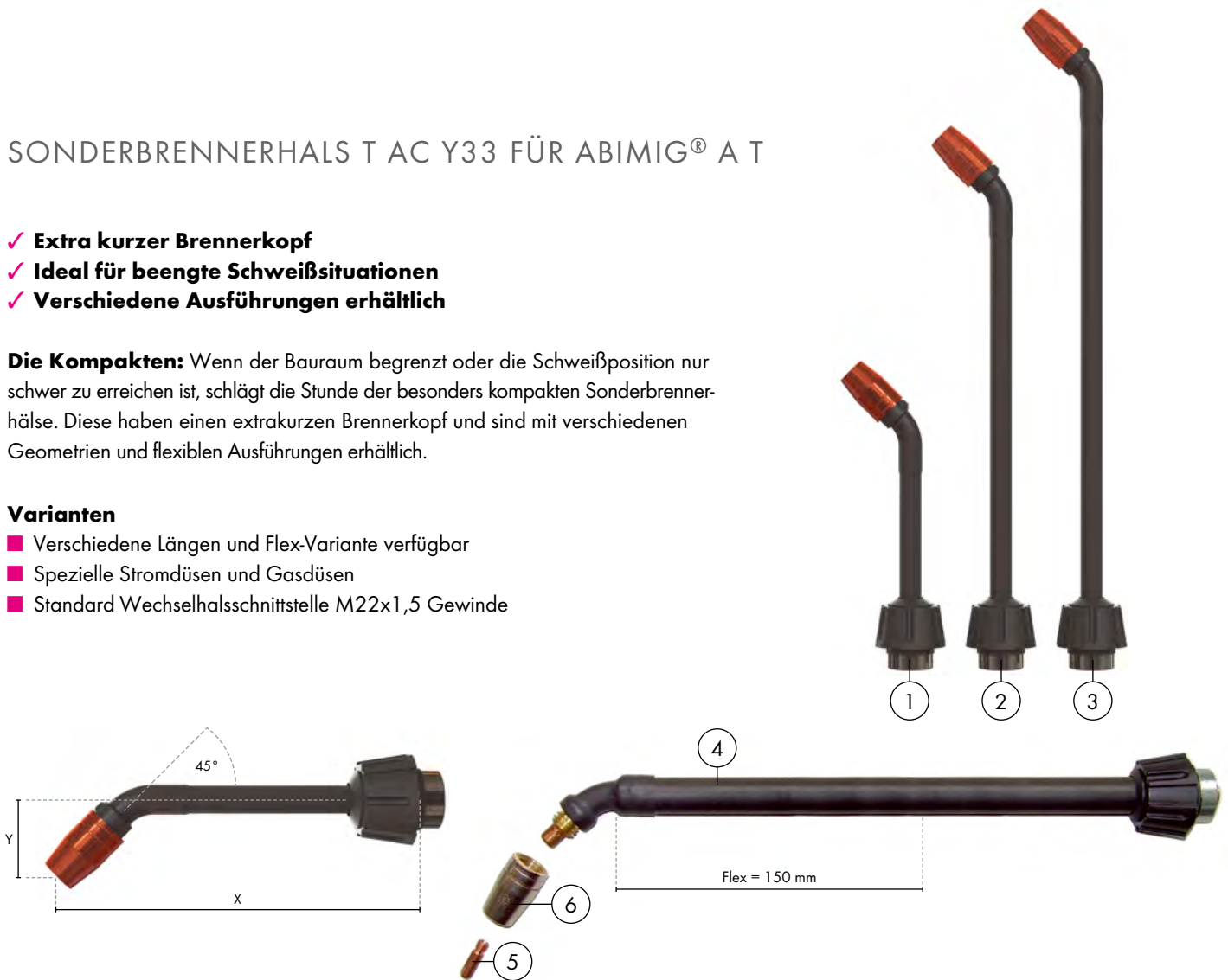
SONDERBRENNNERHALS T AC Y33 FÜR ABIMIG® A T

- ✓ **Extra kurzer Brennerkopf**
- ✓ **Ideal für beengte Schweißsituationen**
- ✓ **Verschiedene Ausführungen erhältlich**

Die Kompakten: Wenn der Bauraum begrenzt oder die Schweißposition nur schwer zu erreichen ist, schlägt die Stunde der besonders kompakten Sonderbrennerhälse. Diese haben einen extrakurzen Brennerkopf und sind mit verschiedenen Geometrien und flexiblen Ausführungen erhältlich.

Varianten

- Verschiedene Längen und Flex-Variante verfügbar
- Spezielle Stromdüsen und Gasdüsen
- Standard Wechselhalsschnittstelle M22x1,5 Gewinde



Sonderbrennerhals T AC Y33

Position	Typ	Winkel	X	Y	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Sonderbrennerhals T AC Y33	45°	155 mm	33 mm	1	006.D844.1
2	Sonderbrennerhals T AC Y33	45°	285 mm	33 mm	1	006.D787
3	Sonderbrennerhals T AC Y33	45°	350 mm	33 mm	1	006.D829.1
4	Sonderbrennerhals T AC Y33 Flex	flexibel	300 mm	-	1	006.0162.1
Ausrüstung		Länge	Ø			
-	Spirale 2,0	265 mm	-	-	1	122.D038*
-	Spirale 2,0	415 mm	-	-	1	122.D088*
5	Stromdüse E-Cu M6/0,8/20	-	0,8	-	10	140.0043
5	Stromdüse E-Cu M6/1,0/20	-	1,0	-	10	140.0236*
5	Stromdüse E-Cu M6/1,2/20	-	1,2	-	10	140.0374
5	Stromdüse CuCrZr M6/0,8/20	-	0,8	-	10	140.0044
5	Stromdüse CuCrZr M6/1,0/20	-	1,0	-	10	140.1067
5	Stromdüse CuCrZr M6/1,2/20	-	1,2	-	10	140.1068
6	Gasdüse kon. NW 13	-	-	-	10	145.0408.10*

*In der Standardausrüstung enthalten

Sonderbrennerhals T AC Y33

Belastung: 220 A CO₂
200 A Mischgas M21*

Einschaltdauer: 60 %

Draht Ø: 0,8-1,2 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **ABIMIG® A/A T**

GASDÜSEN ABIMIG® A/A T

- ✓ **Dicke Wände**
- ✓ **Längere Standzeiten**
- ✓ **Weniger Spritzer-Anhaftungen**

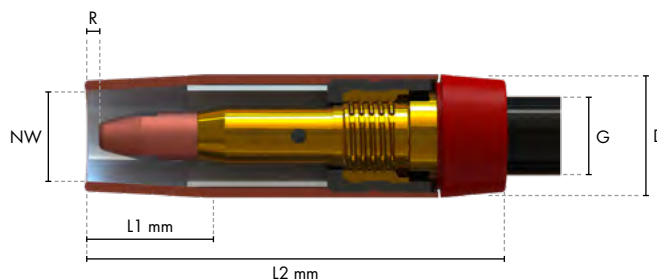
Die Standhaften: Die Engspaltgasdüsen in Flaschenform für unterschiedliche Brennertypen der Serien ABIMIG® A und A T haben eine vernickelte Oberfläche zur Reduzierung der Spritzeranhaftungen. Sie sind kompatibel mit den Standard-Düsenstöcken der Brenner.

Varianten

- Konische und zylindrische Düsen
- Für unterschiedliche Brennertypen
- Versionen mit verlängerter Isolierung

Legende:

NW	Nennweite
R	Stromdüsenrückstand
L1	Länge Konus
L2	Gesamtlänge
G	Gewinde
D	Außendurchmesser
NI	vernickelt
VI	lange Isolierung
BL	blanke Oberfläche Cu



ABIMIG® A/A T 155									
Bezeichnung	Oberfläche	G	Form	NW	D	L1	L2	R	Bestellnummer
Gasdüse KON M12 NW10 L52	NI	M12	konisch	10	20	26	52	0	145.D006
Gasdüse KON M12 NW12 L52*	NI	M12	konisch	12	20	25	52	0	145.D001
Gasdüse KON M12 NW12 L52	BL	M12	konisch	12	20	25	52	0	145.D186
Gasdüse KON M12 NW12 L54	NI	M12	konisch	12	20	25	54	-2	145.D004
Gasdüse ZYL M12 NW17 L52	NI	M12	zyl.	17	20	0	52	0	145.D003

ABIMIG® A/A T 255									
Bezeichnung	Oberfläche	G	Form	NW	D	L1	L2	R	Bestellnummer
Gasdüse KON M14 NW10 L67	NI	M14	konisch	10	22	22	67	0	145.D268
Gasdüse KON M14 NW12 L67	NI	M14	konisch	12	22	30	67	0	145.D013
Gasdüse KON M14 NW12 L70	NI	M14	konisch	12	22	45	70	-3	145.D015
Gasdüse KON M14 NW14 L67	NI	M14	konisch	14	22	30	67	0	145.D012
Gasdüse KON M14 NW14 L70	NI	M14	konisch	14	22	30	70	-3	145.D016
Gasdüse KON M14 NW16 L70*	NI	M14	konisch	16	22	30	70	-3	145.D011
Gasdüse KON M14 NW16 L70	BL	M14	konisch	16	22	30	70	-3	145.D190
Gasdüse ZYL M14 NW18 L69	NI	M14	zyl.	18	22	0	69	0	145.D014
Gasdüse KON M14 NW16 L70 VI	NI	M14	konisch	16	22	20	70	-3	145.D195

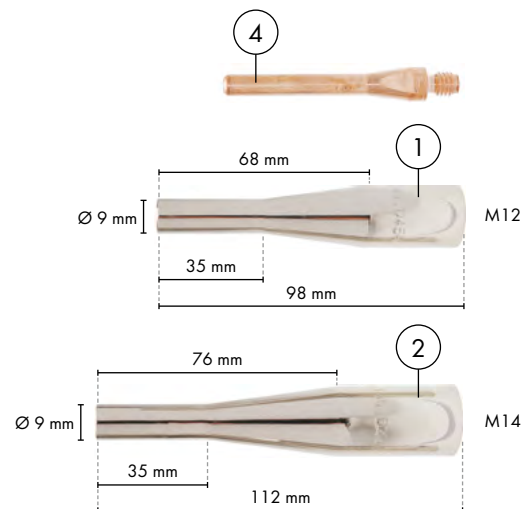
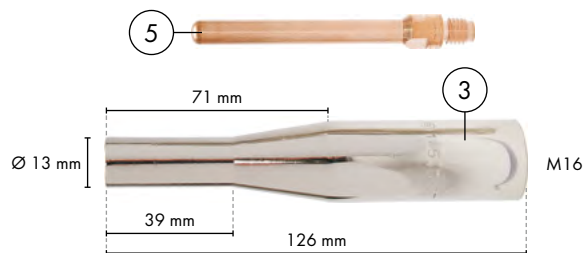
ABIMIG® A/A T 305/355/405									
Bezeichnung	Oberfläche	G	Form	NW	D	L1	L2	R	Bestellnummer
Gasdüse KON M16 NW10 L69	NI	M16	konisch	10	25	32	69	0	145.D267
Gasdüse KON M16 NW12 L72	NI	M16	konisch	12	25	34	72	-3	145.D025
Gasdüse KON M16 NW14 L69	NI	M16	konisch	14	25	26	69	0	145.D023
Gasdüse KON M16 NW15 L72 VI	NI	M16	konisch	15	25	23	72	-3	145.D217
Gasdüse KON M16 NW16 L69	NI	M16	konisch	16	25	30	69	0	145.D022
Gasdüse KON M16 NW16 L72	NI	M16	konisch	16	25	30	72	-3	145.D026
Gasdüse KON M16 NW18 L72*	NI	M16	konisch	18	25	30	72	-3	145.D021
Gasdüse KON M16 NW18 L72	BL	M16	konisch	18	25	30	72	-3	145.D036
Gasdüse KON M16 NW18 L72 VI	NI	M16	konisch	18	25	25	72	-3	145.D194
Gasdüse ZYL M16 NW21 L71	NI	M16	zyl.	21	25	0	71	-3	145.D024
Gasdüse ZYL M16 NW21 L71 VI	NI	M16	zyl.	21	25	0	71	-2	145.D353

*Standardausrüstung des Brennertyps

ENGSPALTGASDÜSEN ABIMIG® A / A T

- ✓ **Spitz oder in Flaschenform**
- ✓ **Ideal für das Arbeiten in engen Fugen und Spalten**
- ✓ **Zeit- und Materialersparnis durch Engspaltschweißen bei geringerem Verzug**

Die Schlanken: ABICOR BINZEL Engspaltdüsen sind speziell für das Schweißen in Fugen und Spalten entwickelt. Modelle in Flaschenform mit vernickelter Oberfläche reduzieren Spritzeranhaftungen und reflektieren Strahlungswärme. Spitze Engspaltdüsen sind stark konisch geformt und ermöglichen eine gute Sicht auf den Prozess und präzises Schweißen in engen Spalten.

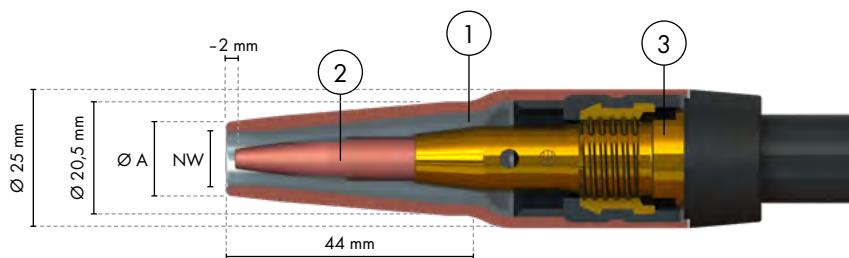


Gasdüsen und Engspaltgasdüsen ABIMIG® A / A T

Position	Bezeichnung	Brennertyp	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse BOT M12 NW9 L98	A / A T 155	5	145.D450.5
2	Gasdüse BOT M14 NW9 L112	A / A T 255	5	145.D448.5
3	Gasdüse BOT M16 NW13 L126	A / A T 305/355/405	5	145.D437.5
4	Stromdüse CuCrZr M6/0,8/71	A / A T 155/255	10	140.1644.10
4	Stromdüse CuCrZr M6/1,0/71	A / A T 155/255	10	140.D465.10
4	Stromdüse CuCrZr M6/1,2/71	A / A T 155/255	10	140.D466.10
5	Stromdüse CuCrZr M8/1,0/85	A / A T 305/355/405	10	140.1584.10
5	Stromdüse CuCrZr M8/1,2/85	A / A T 305/355/405	10	140.1585.10

ENGSPALTGASDÜSE SPITZ FÜR ABIMIG® A / A T 305 / 355 / 405

Die stark konisch geformte Engspaltgasdüse Spitz ermöglicht eine gute Sicht auf den Prozess und damit das präzise Arbeiten in engen Spalten.



Engspaltgasdüse Spitz für ABIMIG® A / A T 305 / 355 / 405

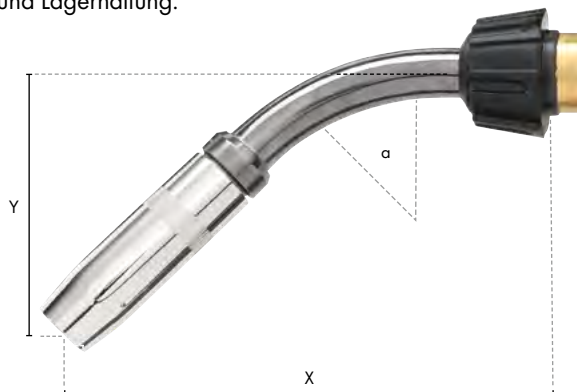
Position	Bezeichnung	Länge	NW	Ø A	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse SPI M16	83,5 mm	10,0 mm	13,2 mm	5	145.D402.5
1	Gasdüse SPI M16	83,5 mm	8,0 mm	11,8 mm	5	145.D446.5
2	Stromdüse E-Cu M6	41,0 mm	1,0 mm		10	140.D454.10
2	Stromdüse E-Cu M6	41,0 mm	1,2 mm		10	140.D455.10
2	Stromdüse CuCrZr M6, versilbert	41,0 mm	1,0 mm		10	147.D010.10
2	Stromdüse CuCrZr M6, versilbert	41,0 mm	1,2 mm		10	147.D011.10
3	Düsenstock M16/M6, mit M12x1	52,0 mm	-		5	014.H231.5

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **ABIMIG® W/W T**

BRENNERHÄLSE ABIMIG® W T

- ✓ **Geringe Stillstandzeiten durch schnellen Brennerhalswechsel**
- ✓ **Verschiedene Geometrien**
- ✓ **360 Grad drehbar**

Die Passgenauen: Brenner müssen zu der Schweißaufgabe passen. Dank eines einheitlichen Grundbrennerpakets für alle kompatiblen Brennerhälse in verschiedenen Leistungsklassen und Geometrien kann der Schweißbrenner schnell und einfach an die Schweißaufgabe angepasst werden. Dies reduziert Stillstandzeiten und Lagerhaltung.



Varianten

- Verschiedene Geometrien und Leistungsklassen verfügbar
- Einfacher, schneller Brennerhalswechsel
- Gleicher Grundbrenner für alle Leistungsklassen
- T-Schnittstelle stufenlos um 360 Grad drehbar
- Wechselhals-Modelle mit Düsenstock, aber ohne Brennerhalsspirale, Gasdüse und Stromdüse



Brennerhälse ABIMIG® W T 340

Typ	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals (nicht ausgerüstet)
WT 340 kurz	50°	125 mm	75 mm	788.0056.1	788.0057.1
WT 340 Standard	50°	140 mm	85 mm	788.0019.1	788.0020.1
WT 340 gerade	0°	170 mm	-	788.0127.1	788.0128.1

*COMBI-Hals W T 340 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 340 NW12,5 und Stromdüse CuCrZr M6/1,0

Brennerhälse ABIMIG® W T 440

Typ	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals (nicht ausgerüstet)
WT 440 kurz	50°	125 mm	80 mm	788.0058.1	788.0059.1
WT 440 Standard	50°	145 mm	85 mm	788.0004.1	788.0005.1
WT 440 60°	60°	165 mm	105 mm	788.0073.1	788.0074.1
WT 440 L	50°	185 mm	85 mm	788.0067.1	788.0068.1
WT 440 XL	50°	250 mm	85 mm	788.0259.1	788.0260.1
WT 440 XL	50°	350 mm	85 mm	788.0075.1	788.0076.1
WT 440 XXL	50°	500 mm	85 mm	788.0189.1	788.0171.1
WT 440 XXXL	50°	750 mm	85 mm	788.0321.1	788.0322.1
WT 440 gerade	0°	175 mm	-	788.0129.1	788.0130.1

*COMBI-Hals W T 440 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 440 NW14,5 und Stromdüse CuCrZr M8/1,2

Brennerhälse ABIMIG® W T 540

Typ	α (Winkel)	X	Y	Bestellnummer COMBI-Hals*	Bestellnummer Wechselhals (nicht ausgerüstet)
WT 540 kurz	50°	140 mm	85 mm	788.0081.1	788.0082.1
WT 540 Standard	50°	150 mm	90 mm	788.0025.1	788.0026.1
WT 540 L	50°	200 mm	90 mm	788.0087.1	788.0088.1
WT 540 XL	50°	360 mm	90 mm	788.0095.1	788.0096.1
WT 540 XXL	50°	495 mm	90 mm	788.0101.1	788.0102.1
WT 540 gerade	0°	190 mm	-	788.0133.1	788.0134.1

*COMBI-Hals W T 540 jeweils ausgerüstet mit Brennerhalsspirale, Gasdüse 540 NW16 und Stromdüse CuCrZr M8/1,2

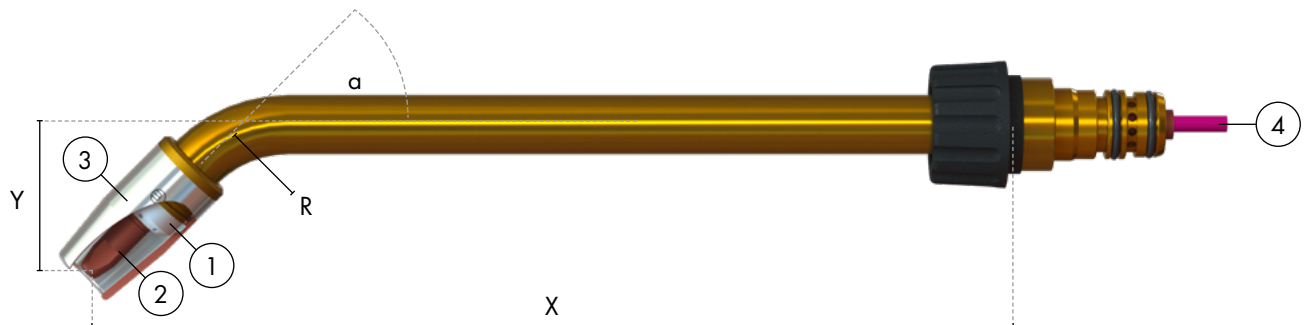
SONDERBRENNNERHALS ABIMIG® W T 300

- ✓ **Extra kurzer Brennerkopf**
- ✓ **Ideal für beengte Schweißsituationen**
- ✓ **Verschiedene Ausführungen erhältlich**

Die Kompakten: Wenn der Bauraum begrenzt oder die Schweißposition nur schwer zu erreichen ist, schlägt die Stunde der besonders kompakten Sonderbrennerhalse. Diese haben einen extrakurzen Brennerkopf und sind in verschiedenen Längen erhältlich.

Technische Daten ABIMIG® W T 300

Belastung: 300 A CO₂
300 A Mischgas M21*
Einschaltdauer: 100 %
Draht Ø: 1,0–1,2 mm



Brennerhalse ABIMIG® 300 W T

Bezeichnung	X [mm]	Y [mm]	R [mm]	α	Bestellnummer
Brennerhals ABIMIG® 300 W T, ausgerüstet	146	41	35	45°	022.D102.1
Brennerhals ABIMIG® 300 W T, ausgerüstet	205	41	35	45°	022.D011
Brennerhals ABIMIG® 300 W T, ausgerüstet	250	41	35	45°	022.D021
Brennerhals ABIMIG® 300 W T, ausgerüstet	350	41	35	45°	022.D031
Brennerhals ABIMIG® 300 W T, ausgerüstet	500	41	35	45°	022.D041
Brennerhals ABIMIG® 300 W T, ausgerüstet	650	41	35	45°	022.D051

Ausrüstung Brennerhalse ABIMIG® 300 W T

Pos.	Bezeichnung	Details	Bestellnummer
1	Gasverteiler	für ABIMIG® 300 W T / ABIMIG® 300 W	146.0076**
2	Stromdüse, M6, Ø 1,2 mm, CuCrZr	für ABIMIG® 300 W T / ABIMIG® 300 W	140.0382
2	Stromdüse, M6, Ø 1,0 mm, CuCrZr	für ABIMIG® 300 W T / ABIMIG® 300 W	140.0245**
2	Stromdüse, M6, Ø 0,8 mm, CuCrZr	für ABIMIG® 300 W T / ABIMIG® 300 W	140.0054
3	Gasdüse, M20x40, NW 13,5	für ABIMIG® 300 W T / ABIMIG® 300 W	145.D355**
4	Brennerhalsspirale pink, L=280 mm	für ABIMIG® 300 W T, X=146/205 mm	123.D097
4	Brennerhalsspirale pink, L=420 mm	für ABIMIG® 300 W T, X=250/350 mm	123.D124
4	Brennerhalsspirale pink, L=720 mm	für ABIMIG® 300 W T, X=500/650 mm	123.D125

**In der Standardausrüstung enthalten

NECKLINER/BRENNERHALSSPIRALEN ABIMIG® W T



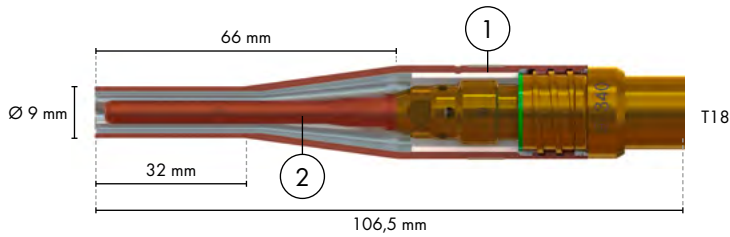
Neckliner/Brennerhalsspiralen

Typ	Drahtdurchmesser	Standardlänge (Brennerhals x < 250 mm)	Sonderlänge (Brennerhals x = 250–650 mm)
Standard, Edelstahlspirale BSL	0,8–1,2 mm	123.D097	123.D125
	1,4–1,6 mm	123.D098	123.0023.1
BPL Liner Kunststoff für Alu- minium (wahlweise Edelstahl)	0,8–1,2 mm	149.0418.1	149.0418.1
	1,4–1,6 mm	149.0420.1	149.0421.1

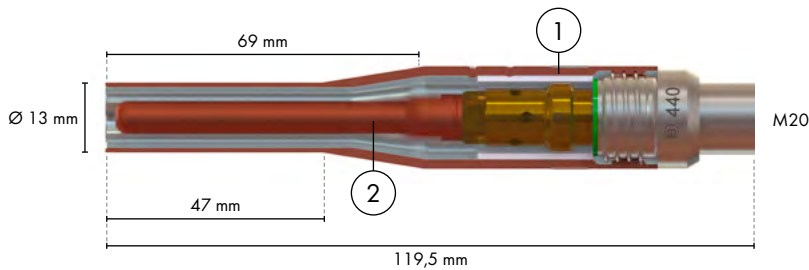
Technische Daten nach EN 60 974-7 ■ *DIN EN ISO 14175

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **ABIMIG® W/W T**

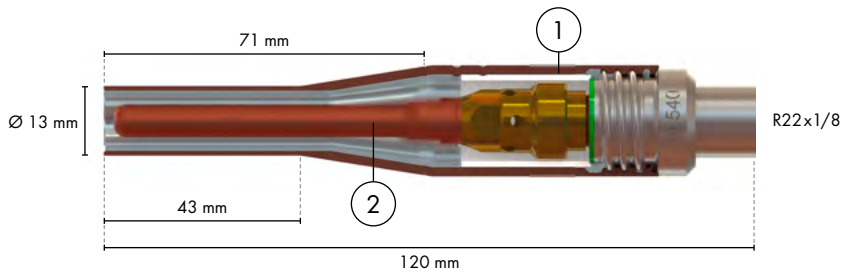
ENGSPALTGASDÜSEN ABIMIG® W / W T



Engspaltgasdüse für ABIMIG® W / W T 340			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse BOT T18 NW9 L106.5	5	145.0817.5
2	Stromdüse CuCrZr M6/0.8/71	10	140.1644.10
2	Stromdüse CuCrZr M6/1.0/71	10	140.D465.10
2	Stromdüse CuCrZr M6/1.2/71	10	140.D466.10

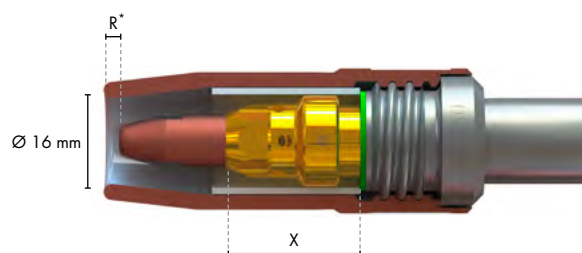


Engspaltgasdüse für ABIMIG® W / W T 440			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse BOT M20 NW13 L119.5	5	145.0819.5
2	Stromdüse CuCrZr M8/1.0/85	10	140.1584.10
2	Stromdüse CuCrZr M8/1.2/85	10	140.1585.10



Engspaltgasdüse für ABIMIG® W / W T 540			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse BOT R22x1/8 NW13 L120	5	145.0821.5
2	Stromdüse CuCrZr M8/1.0/85	10	140.1584.10
2	Stromdüse CuCrZr M8/1.2/85	10	140.1585.10

HEAVY DUTY GASDÜSE ABIMIG® W / W T 540



Heavy Duty Gasdüse ABIMIG® W / W T 540		
Typ	VE (Stück)	Bestellnummer
HD Gasdüse ABIMIG® W / W T 540 NW16	5	145.0857.5

*Stromdüsenrückstand R = -0,5 mm mit Düsenstock x = 27 mm (142.0240.5 oder 142.0248.5)

*Stromdüsenrückstand R = -2,5 mm mit Düsenstock x = 25 mm (142.0239.5 oder 142.0247.5)

ZUBEHÖR & SONDERTEILE **MB**

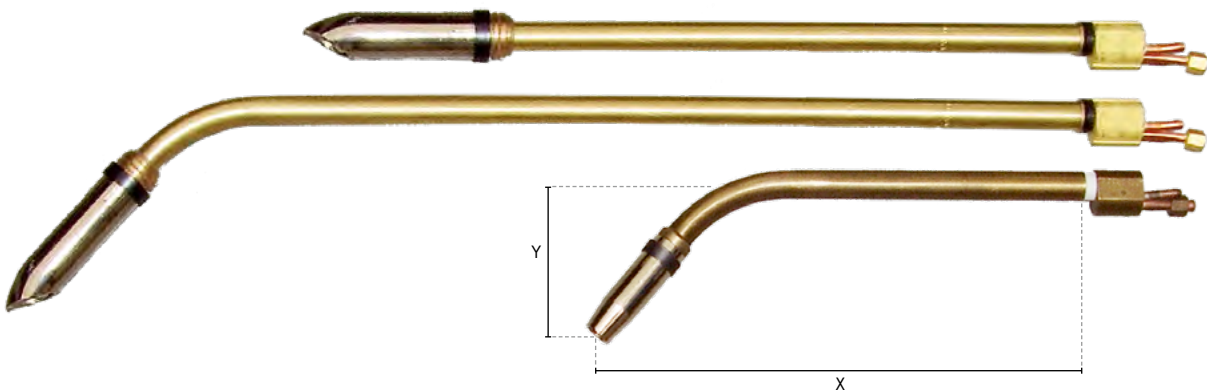
SONDERBRENNERHÄLSE MB EVO PRO 401 D/501 D

- ✓ **Feststehende Brennerhülse**
- ✓ **Sondergeometrie für spezielle Anforderungen**
- ✓ **Für MB EVO PRO 401 D/501 D**

Die Spezialisten: Die Sonderbrennerhülse MB EVO PRO 401 D/501 D sind in verschiedenen Ausführungen, Längen und Geometrien erhältlich. Sie sind speziell für besondere Anforderungen ausgelegt.

Varianten

- Gerader und gekrümmter Hals
- Längen von 150 bis 650 mm
- Individuelle Sondervarianten auf Anfrage verfügbar



Sonderbrennerhülse MB EVO PRO 401 D/501 D				
Beschreibung	Winkel	X	Y	Bestellnummer
Standard MB EVO PRO 401 D	50°	110	95	033.0378.1
Standard MB EVO PRO 501 D	50°	150	95	034.0856.1
für schwer zu fördernde Drähte	30°	175	54	034.1079.1
Lang (+100 mm)	50°	250	95	034.0929.1
Lang (+150 mm)	50°	300	95	034.0930.1
Lang (+350 mm)	50°	500	95	034.0932.1
Lang (+650 mm)	50°	800	95	034.1005.1
Gerader Hals Standard	0°	190	0	034.1029.1
Gerader Hals lang (+310 mm)	0°	500	0	034.1085.1

Weitere Geometrien auf Anfrage erhältlich.

ENGSPALTGASDÜSEN MB

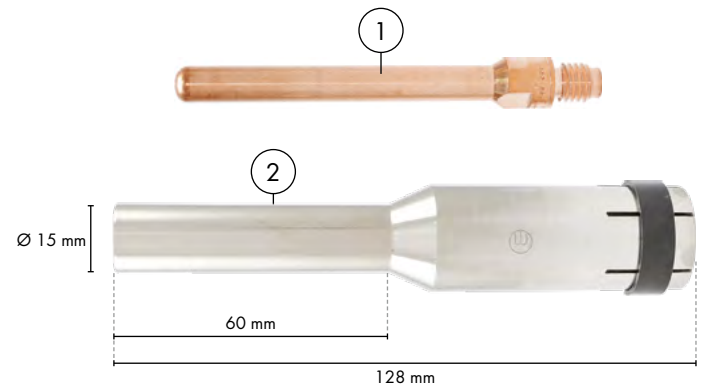
- ✓ **Beschichtete Engspaltdüse**
- ✓ **Engspaltdüse mit wechselbarer Gasdüsenverlängerung**
- ✓ **Ideal für das Arbeiten in Fugen und Spalten**

Die Schlanken: Die Engspaltgasdüsen für unterschiedliche Brennertypen stehen mit Beschichtung oder mit wechselbarer Gasdüsenverlängerung zur Verfügung. Aufgrund des engen Spaltes zwischen Strom- und Gasdüse ist eine regelmäßige Kontrolle auf anhaftende Schweißspritzer und Schmutz erforderlich. Darüber hinaus empfiehlt es sich ABICOR BINZEL Keramikspray einzusetzen.

Technische Daten

Belastung: 250 A CO₂
 Einschaltdauer: 60 %
 Draht Ø: 1,0–1,2 mm

- Reduzierte Spritzeranhaftung durch Beschichtung
- Kostengünstige Anpassung durch wechselbare Gasdüsenverlängerung
- Für die Brenner MB 401/501, MB 26, MB 36 und ABIMIG® GRIP W 555



Gasdüsen und Engspaltgasdüsen MB			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Stromdüse 1,0 CuCrZr M8/1,0/85	10	140.1584.10
1	Stromdüse 1,2 CuCrZr M8/1,2/85	10	140.1585.10
2	Gasdüse NW12, AD15, L128	5	145.0707.5

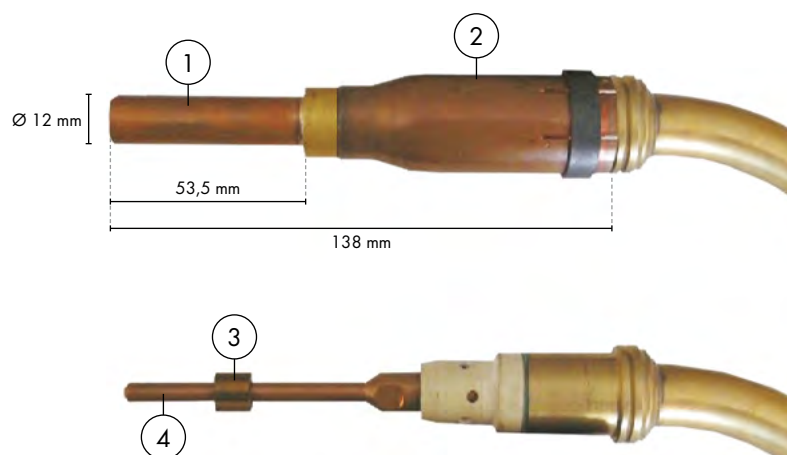
Für MB 36 den Düsenstock 142.0082 und Gasverteiler 018.0260.10 verwenden.

Engspaltgasdüse mit wechselbarer Gasdüsenverlängerung für die Brennertypen MB 401/501; MB 26; MB 36 und ABIMIG® GRIP W 555.

Aufgrund des engen Spaltes zwischen Strom- und Gasdüse ist eine regelmäßige Kontrolle auf anhaftende Schweißspritzer und Schmutz notwendig. Wir empfehlen die Verwendung des Binzel Keramikspray 192.0228.1, um das Anhaften von Schweißspritzern zu verringern und das Reinigen der Teile zu erleichtern.

Technische Daten

Belastung: 250 A CO₂
 Einschaltdauer: 60 %
 Draht Ø: 1,0–1,2 mm



Engspaltgasdüsen MB			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Verlängerung für Gasdüse Di10/Da12	10	030.0010
2	Gasdüse Grundkörper	10	145.0166
3	Zentrierstück	10	030.0118
4	Stromdüse E-Cu M8 / 1,0 / 95	10	140.0343
4	Stromdüse E-Cu M8 / 1,2 / 95	10	140.0475

Für MB 36 den Düsenstock 142.0082 und Gasverteiler 018.0260.10 verwenden.

ZUBEHÖR & SONDERTEILE MB

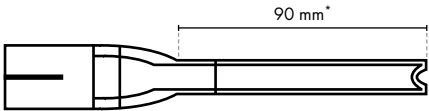
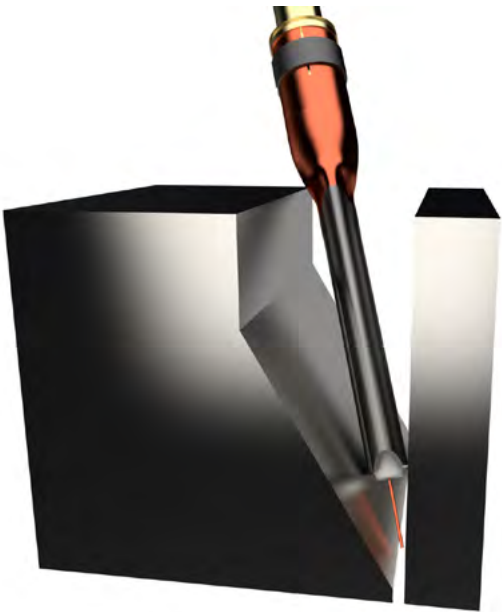
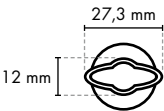
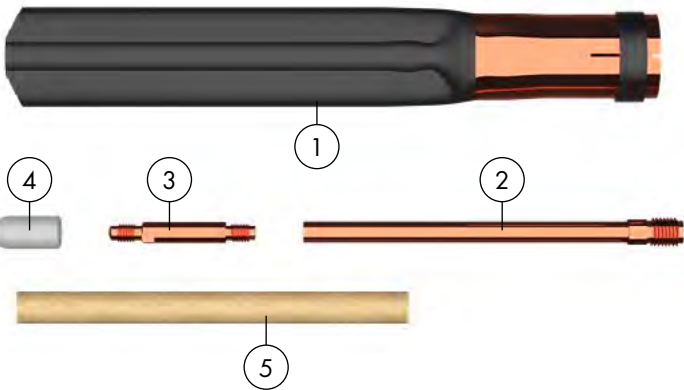
ENGSPALTSYSTEM HD PRO

- ✓ Ideal für das Arbeiten in Fugen und Spalten
- ✓ Lange Standzeit
- ✓ Verbesserte Sicht

Die Systemlösung: Für besonders enge Einsatzbereiche bieten die MIG/MAG Engspaltsysteme HD PRO mit steckbarer Gasdüse eine gute und langlebige Wahl. Sie ermöglichen das Schweißen in engen Fugen und Spalten und sichern überdurchschnittliche Standzeiten.

Vorteile im Überblick

- Verbesserte Sicht auf Schweißnaht durch schlankes Design
- Erhöhte Standzeit dank Werkstoffkombination und Beschichtung
- Keine Kurzschlüsse an engen Bauteilen durch sehr gute elektrische Isolierung
- Zwei Standardvarianten: Fugentiefe 90 und 150 mm
- Varianten für zwei Drahtdurchmesser: 1,0 und 1,2 mm



*In 90 mm und 150 mm verfügbar

Engspaltsystem HD PRO			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1-5	Engspaltsystem HD PRO 90/1,0	1	528.0030.1
1-5	Engspaltsystem HD PRO 90/1,2	1	528.0001.1
1-5	Engspaltsystem HD PRO 150/1,0	1	528.0031.1
1-5	Engspaltsystem HD PRO 150/1,2	1	528.0005.1
1	Gasdüse HD PRO 90	1	528.0023.1
1	Gasdüse HD PRO 150	1	528.0022.1
2	Stromkontaktrohr 90	1	528.0003.1
2	Stromkontaktrohr 150	1	528.0007.1
3	Stromdüse HDS/M5/1,0/40	5	528.0009.5
3	Stromdüse HDS/M5/1,2/40	5	528.0010.5
4	Isolierkappe	1	528.0011.1
5	Isolierrohr 90	1	528.0004.1
5	Isolierrohr 150	1	528.0008.1

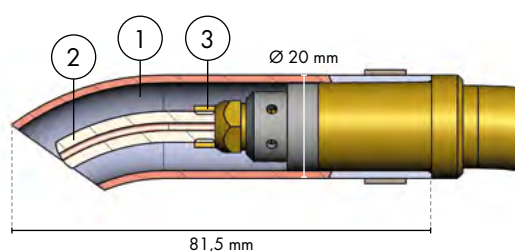
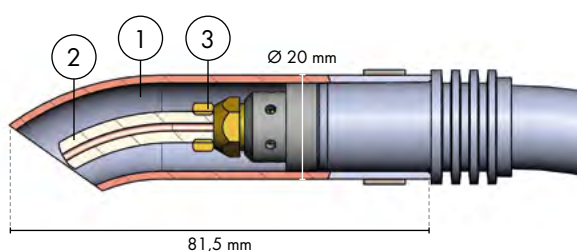
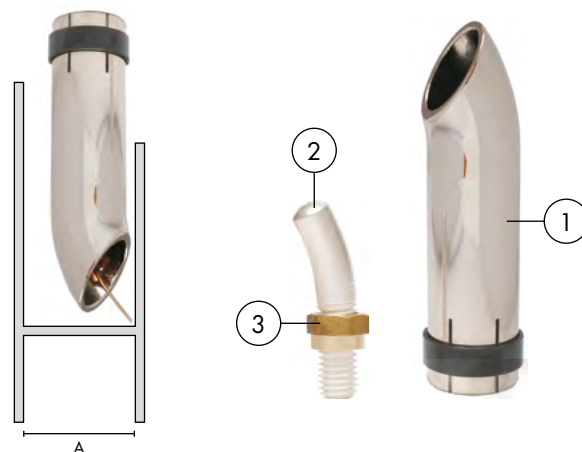
Düsenstock			
Brennertyp	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
MB 401 / 501	Düsenstock M8 / M10x1 · 25,0 mm	10	142.0022
MB 36	Düsenstock M8 / M 8 · 22,0 mm	10	142.0082
ABIMIG® GRIP W 555	Düsenstock M8 / M10x1 · 25,0 mm	10	142.0022

Das Engspaltsystem HD PRO kann mit den genannten Brennertypen jeweils in Verbindung mit den aufgeführten Düsenstöcken verwendet werden. Bitte beachten Sie, dass die Düsenstöcke von den in Serie verbauten Varianten abweichen können.

GEBOGENE GASDÜSEN FÜR MB-BRENNER

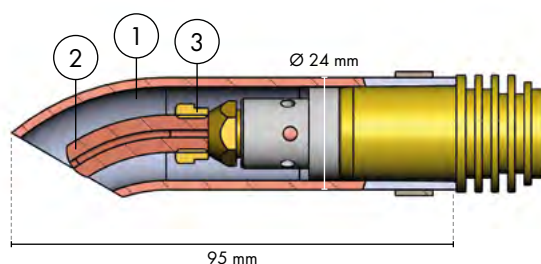
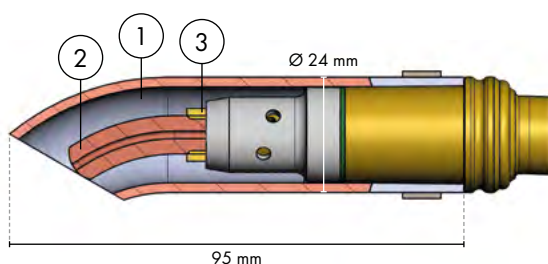
■ Gebogene Gas- und Stromdüsen für schwer zugängliche Schweißnähte in engen Bauräumen

■ Für die Brennertypen MB 24, MB 240, MB 26, MB 36, MB 401/501 und ABIMIG® GRIP W 555



Gebogene Gasdüsen für MB 240 D und MB 24 KD

Position	Bezeichnung	A	Draht Ø	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse geb. Da20 Di17 L82	25 mm	-	5	145.D457.5
2	Stromdüse E-Cu M6/0,8 gebogen	-	0,8 mm	10	140.1666.10
2	Stromdüse E-Cu M6/1,0 gebogen	-	1,0 mm	10	140.D476.10
2	Stromdüse E-Cu M6/1,2 gebogen	-	1,2 mm	10	140.D478.10
3	Sechskantmutter M6 SW8	-	-	10	001.D220.10



Gebogene Gasdüsen für MB 26, MB 36, MB 401/501 und ABIMIG® GRIP W 555*

Position	Bezeichnung	A	Draht Ø	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse geb. Da24 Di20 L95	30 mm	-	5	145.D460.5
2	Stromdüse CuCrZr M8/1,0/41 gebogen, versilbert	-	1,0 mm	10	147.D481.10
2	Stromdüse CuCrZr M8/1,2/41 gebogen, versilbert	-	1,2 mm	10	147.D482.10
3	Sechskantmutter M8 SW11	-	-	10	001.D221.10

*Für MB 36 den Düsenstock 142.0082 und Gasverteiler 018.0260.10 verwenden.
Für MB 401 D/501 D und ABIMIG® GRIP W 555 Düsenstock 142.0022 verwenden.

ZUBEHÖR & SONDERTEILE MB

FLÜSSIGGEKÜHLTE GASDÜSE ■ MB 401/501 ABIMIG® GRIP W 555

- ✓ Flüssiggekühlte Spezial-Gasdüse
- ✓ Für hochamperiges Schweißen mit hoher Einschaltdauer an vorgewärmten Bauteilen
- ✓ Für alle MB 401/501 Brennerbaureihen und ABIMIG® GRIP W 555

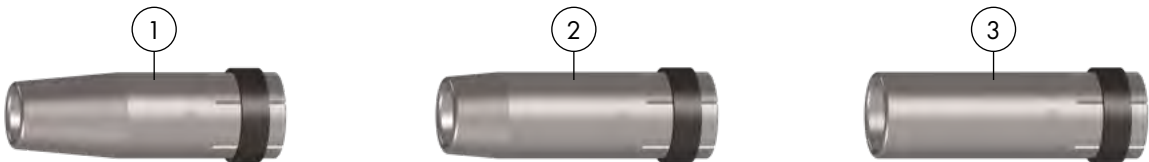
Die Gekühlten: Die flüssiggekühlten Spezial-Gasdüsen für MIG/MAG-Schweißbrenner sind speziell für anspruchsvollste Schweißaufgaben entwickelt. Sie eignen sich für Anwendungen, bei denen die von Schweißlichtbogen und Schweißgut freigesetzte Wärme die Einsatzbereiche herkömmlicher Gasdüsen übersteigt. Die Gasdüse muss an ein Hilfskühlsystem angeschlossen oder mit dem Kühlsystem des Brenners in Reihe geschaltet werden.



Flüssiggekühlte Gasdüse MB 401/501 und ABIMIG® GRIP W 555		
Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
Gasdüse zyl. NW16 L76, flüssiggekühlt	1	145.0064

GASDÜSEN VERNICKELT ■ MB 401/501 ■ ABIMIG® GRIP W 555

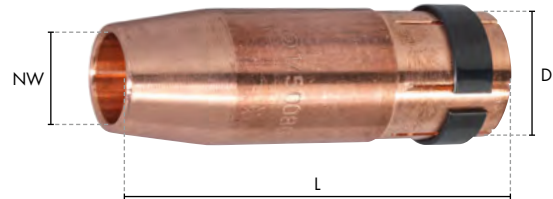
- Vernickelte Oberfläche für weniger Spritzeranhaftung und reflektierte Strahlungswärme
- Für alle MB 401/501 Brennerbaureihen und ABIMIG® GRIP W 555



Gasdüsen vernickelt MB 401/501 und ABIMIG® GRIP W 555			
Position	Bezeichnung	VE (Stück)	Bestellnummer
1	Gasdüse konisch NW14 76 mm	10	145.D387.10
2	Gasdüse konisch NW16 76 mm	10	145.D388.10
3	Gasdüse zylindrisch NW20 76 mm	10	145.D389.10

HEAVY DUTY GASDÜSEN ■ MB 25 / 24 / 240 / 401 / 501 ■ ABIMIG® GRIP W 555

Die Hitzebeständigen: Mit ihrer stärkeren Wandung sind Heavy Duty-Gasdüsen ideal für Schweißanwendungen, bei denen große Wärme entsteht. Dies ist zum Beispiel beim Schweißen im hohen Amperebereich oder bei vorgewärmten Bauteilen der Fall.



Heavy Duty Gasdüsen für MB 25 / 24 / 240 / 401 / 501 und ABIMIG® GRIP W 555

Brennertyp	Beschreibung	NW	D	L	VE	Bestellnummer
MB25	Gepresste Isolation, Konisch, Oberfläche vernickelt	15	25	57	10	145.D030
MB 24 / MB 240	Konisch, Oberfläche vernickelt	12,5	21	63,5	10	145.0101
MB 24 / MB 240	Zylindrisch, Oberfläche vernickelt	17	21	63,5	10	145.0062
MB 401 / 501 ABIMIG® GRIP W 555	Nur mit Spritzerschutz 146.0013 verwenden	16	25	76	10	145.0086

PUNKTGASDÜSEN FÜR MB-BRENNER

Die Abstandshalter: Punktgasdüsen kommen beim Punktschweißen von Blechen und beim Heften von Bauteilen zum Einsatz. Sie werden auf das Werkstück aufgesetzt, um einen gleichbleibenden Abstand zu gewährleisten. Dies erleichtert die Arbeiten und gewährleistet eine gleichbleibende Qualität.



Punktgasdüsen für MB-Brenner

Brennertyp	NW	D	L	VE	Bestellnummer
MB15	16	19	60	10	145.0168.10
MB 25	18	22	67	10	145.0169.10
MB 24 / MB 240	17	20	68	10	145.0174.10
MB 36	20	24	90	10	145.0172.10
MB 26 / MB 401 / 501 ■ ABIMIG® GRIP W 555	20	24	85	10	145.0179.10

BIKOX®-KABEL ■ SCHLAUCHPAKETE ■ SCHLÄUCHE

KABEL, SCHLÄUCHE UND STEUERLEITUNGEN FÜR DEN SERVICE
UND DIE REPARATUR DER MIG/MAG-BRENNER

Schlauchpakete gasgekühlt		Schlauchpaketlänge			
Typ	BIKOX®	3 m	4 m	5 m	8 m
MB EVO PRO 15 / ABIMIG® 155 kW	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	-
MB EVO PRO 24	R6-5 / LW	160.1330.1	160.1331.1	160.1332.1	-
MB EVO PRO 25 / ABIMIG® 255 kW	R5 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	-
MB EVO PRO 26 / ABIMIG® 305 kW	R6 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	-
MB EVO PRO 36 / ABIMIG® 355 kW	R7 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	-
MB EVO 15	R10	160.1291.1	160.1292.1	160.1293.1	-
MB EVO 24	R25	160.D427	160.D428	160.D429	-
MB EVO 25	R20	160.1294.1	160.1295.1	160.1296.1	-
MB EVO 26	R30	160.1305.1	160.1306.1	160.1307.1	-
MB EVO 36	R30	160.1308.1	160.1309.1	160.1310.1	-
Push-Pull Plus 36 D	Typ 35	-	-	-	118.0074

Schlauchpakete flüssiggekühlt		Schlauchpaketlänge				
Typ	Beschreibung	3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Stromkabel FRH	115.0830.1	115.0831.1	115.0832.1	-	-
MB EVO 240 / 401 / 501	Stromkabel PVC	115.0833.1	115.0834.1	115.0835.1	-	-
ABIMIG® GRIP W 555	Stromkabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Stromkabel PVC	115.0855.1	115.0856.1	115.0857.1	-	-
Push-Pull Plus 401	Stromkabel PVC	-	-	-	115.0043	-
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Drahtförder-/ Gasschlauch	154.0017.1	154.0018.1	154.0019.1	-	-
ABIMIG® GRIP W 555	Drahtförderschlauch	156.0275	156.0276	156.0277	-	-
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Drahtförder-/ Gasschlauch	109.0094.1	109.0095.1	109.0096.1	-	-
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Drahtförder-/ Gasschlauch	154.0020.1	154.0021.1	154.0022.1	-	-
Push-Pull Plus 401	Drahtförderschlauch	-	-	-	156.0273	-
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Wasserschlauch schwarz FRH - Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0052
MB GRIP 240 / 401 / 501		-	-	-	-	109.0056
MB EVO 240 / 401 / 501		-	-	-	-	
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540		-	-	-	-	
ABIMIG® W 340 / 440 / 540	Wasserschlauch blau PVC - Ø 5,5x1,5	-	-	-	-	109.0057
Push-Pull Plus 401		-	-	-	-	
MB EVO 240 / 401 / 501		-	-	-	-	
ABIMIG® GRIP W 555		-	-	-	-	
ABIMIG® W 340 / 440 / 540						
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540						
Push-Pull Plus 401						

Schlauchpakete flüssiggekühlt		Schlauchpaketlänge				
Typ	Beschreibung	3 m	4 m	5 m	8 m	per m
ABIMIG® GRIP W 555	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
Push-Pull Plus 401	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
alle Brenner	Steuerleitung 2-polig	–	–	–	–	100.0019

Außenschläuche		Schlauchpaketlänge			
Typ	Beschreibung	3 m	4 m	5 m	per m
MB EVO PRO 240 / 401 / 501	Außenschlauch 25x1.5 (mit Knickschutz)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
MB EVO 240 / 401 / 501 ABIMIG® 340 / 440 / 540	Außenschlauch 25x1.5 (mit Knickschutz)	107.0109.1	107.0110.1	107.0111.1	107.0004
ABIMIG® GRIP W 555	Außenschlauch 25x1.5	–	–	–	107.0004
Push-Pull Plus 36 / 401	Außenschlauch 25x1.5	–	–	–	107.0004
ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	Außenschlauch 25x1.5 (mit Knickschutz)	107.0079	107.0044	107.0080	–

Einohrklemmen ■ Stecknippel ■ Kennzeichnungsscheiben			für Schlauch			
Typ	VE	Bestellnummer	109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Einohrklemme D=9,5 stufenlos MB EVO PRO / MB EVO	20	173.0015.20	–	•	•	•
Einohrklemme Ø=8,7	100	171.0002	•	–	–	–
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	100	173.0001	–	–	•	•
Einohrklemme Ø=9,5 mit Einlagering Kennz. 10,0	100	173.0002	–	•	–	–
Einohrklemme Ø=9,5	20	173.0015.20	–	–	–	•
Stecknippel NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114	–	•	•	•
Kennzeichnungsscheibe rot	20	501.2166	–	•	–	–
Kennzeichnungsscheibe blau	20	501.2167	–	•	–	–
Verschlussgarnitur rot	20	501.2423	–	•	•	–
Verschlussgarnitur blau	20	501.2424	–	•	–	•

HANDGRIFFE ■ MODULE

HANDGRIFFE, TASTER UND FERNREGELMODULE FÜR REPARATUR ODER UMBAU DER SCHWEISSBRENNER

Handgriff MB EVO PRO ohne Ansteuermodule



Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff Typ MB EVO PRO gasgekühlt, Standard, ohne Ansteuermodule	für MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0176.1
Handgriff Typ MB EVO PRO flüssiggekühlt, Standard, ohne Ansteuermodule	für MB EVO PRO 240 / 401 / 501	180.0177.1
Knickschutz MB EVO PRO	für MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	400.D574.1
Ringhälften rot	für Kugelknickschutz (400.D574.1)	400.D561.2

Handgriff MB EVO PRO für Ansteuermodule



Bitte kontaktieren Sie uns für die genaue Konfiguration von Modulbrennern.



Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff Typ MB EVO PRO gasgekühlt, für Ansteuermodule	für MB EVO PRO 24 / 36	180.0192.1
Handgriff Typ MB EVO PRO flüssiggekühlt, für Ansteuermodule	für MB EVO PRO 240 / 401 / 501	180.0193.1
Ansteuermodul-Set	Wippe quer und längs, Kreuzwippe, mit und ohne Display	400.1855.1
Ansteuermodul	Potentiometer 10 kΩ	400.1840.1
Ansteuermodul	Taster	400.1843.1
Knickschutz MB EVO PRO	für MB EVO PRO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	400.D574.1
Ringhälften rot	für Kugelknickschutz (400.D574.1)	400.D561.2

Handgriff MB EVO ohne Ansteuermodule



Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff Typ MB EVO gasgekühlt	für MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	180.0178.1
Handgriff Typ MB EVO flüssiggekühlt	für MB EVO 240 / 401 / 501	180.0179.1
Knickschutz MB EVO	für MB EVO 15 / 24 / 25 / 26 / 36	400.D574.1
Ringhälften schwarz	für Kugelknickschutz (400.D574.1)	400.D451.2

Handgriff ABIMIG® GRIP S ohne Ansteuermodule



Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP S	für ABIMIG® GRIP W 555	180.0132.1
Kugelknickschutz ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt	für ABIMIG® GRIP W 555	400.1392.1
Innenring ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt	für Kugelknickschutz (400.1392.1)	400.0790

Handgriff ABIMIG® GRIP SH für Ansteuermodule



inkl. Aufbau für Ansteuermodule
Bestell-Nr.: 180.0133.1



BIS-01L



BIS-01R



BIS-02



BIS-06



BIS-07B



BIS-10B



BIS-10D



BIS-13A



BIS-18



BIS-19

inkl. Aufbau für Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP SH (ohne Ansteuermodul)	für MB GRIP 15/24/25/26/36/240/401/501 nur in Verbindung mit Adapter 400.1341.1	180.0133.1
Handgriff Typ ABIMIG® GRIP SH (ohne Ansteuermodul)	für ABIMIG® GRIP W 555	
BIS-01L	Ansteuermodul mit Potentiometer links 10 kΩ	400.0956
BIS-01R	Ansteuermodul mit Potentiometer rechts 10 kΩ	400.0957
BIS-02	Ansteuermodul mit Potentiometer links 10 kΩ LED für Migatronik*	400.0958
BIS-06	Ansteuermodul mit Taster und 4 LED	400.0959
BIS-07B	Ansteuermodul Up/Down 7-Segment Wippe quer	400.0961
BIS-10B	Ansteuermodul Up/Down Wippe quer	400.0964
BIS-10D	Ansteuermodul Up/Down Wippe quer für Fronius*	400.1085
BIS-13A	Ansteuermodul Up/Down 2x Wippe längs für EWM*	400.0966
BIS-18	Ansteuermodul Up/Down 2x Taster für Cloos*	400.1545.1

*kompatibel zur Benutzung mit Produkten der genannten Unternehmen. Alle Rechte der Markeninhaber vorbehalten.

HANDGRIFFE ■ MODULE

Handgriffe ABIMIG® A T / W T ohne Ansteuermodule



Baugruppe mit Blindabdeckung und Taster



Up/Down-Modul

Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff ABIMIG® A T	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.D077.1
Knickschutz ABIMIG® A T, kurz	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Handgriff ABIMIG® W T	für ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	180.0164.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff) (1 Paar)	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.D561.2
Up/Down-Modul	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.1291.1
TPE Einsatz für Up/Down-Modul	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.1634.2

Handgriff ABIMIG® A T S



Baugruppe mit Verschlussring und Taster

Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff ABIMIG® A T S	für ABIMIG® A T S LW 155 / 255 / 355	180.0208.1

Handgriffe ABIMIG® A/W ohne Ansteuermodule



Baugruppe mit Blindabdeckung und Taster



Up/Down-Modul

Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff ABIMIG® A/W	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	180.0180.1
Knickschutz ABIMIG® A, kurz	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	400.D574.1
Handgriff ABIMIG® W	für ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0180.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff) (1 Paar)	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W 340 / 440 / 540	400.D561.2
Up/Down-Modul	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.1291.1
TPE Einsatz für Up/Down-Modul	für ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / ABIMIG® W T 340 / 440 / 540	400.1634.2

Handgriff ABIMIG® A/W für Ansteuermodule



Bitte kontaktieren Sie uns für die genaue Konfiguration von Modulbrennern.



400.1855.1
Up/Down Wippe längs



400.1855.1
Up/Down Wippe quer



400.1855.1
Kreuzwippe



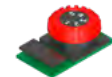
400.1855.1
Up/Down Wippe längs
mit Digitalanzeige



400.1855.1
Up/Down Wippe quer
mit Digitalanzeige



400.1855.1
Kreuzwippe
mit Digitalanzeige



400.1840.1
Potentiometer 10 kΩ



400.1843.1
Taster

Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Handgriff Typ ABIMIG® A/W für Module inkl. Schrauben, Gewindebuchsen, langem und kurzem Taster	für ABIMIG® A LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405 / und ABIMIG® W 340 / 440 / 540	180.0191.1

Taster für Handgriffe ABIMIG® A / W / A T / W T / A T S



Taster mit Verlängerung
185.0158.1



Taster-Verlängerung
185.0160.1

Typ	Beschreibung	Bestellnummer
Taster mit Verlängerung	für Handgriffe ABIMIG® A / W / A T / W T / A T S	185.0158.1
Taster-Verlängerung	für Handgriffe ABIMIG® A / W / A T / W T / A T S	185.0160.1



WIG

INHALT WIG

		KÜHLUNG	LEISTUNG	AB SEITE
BINZEL-STYLE				
AB SEITE 92	ABITIG® GRIP 150 / 150 F ■ ABITIG® GRIP 260 W ABITIG® GRIP 260 W SC		105–340 A	94
	ABITIG® GRIP A T 150 ■ ABITIG® GRIP W T 260 W		105–260 A	96
	ABITIG® GRIP 200 ■ ABITIG® GRIP 450 W ABITIG® GRIP 450 W SC		140–450 A	98
	ABITIG® GRIP A T 200 ■ ABITIG® GRIP W T 450 W		130–400 A	100
	ABITIG® GRIP 500 W		350–500 A	102
	ABITIG® GRIP LITTLE 90 ABITIG® GRIP LITTLE 180 W		60–180 A	104
	ABITIG® GRIP LITTLE 150 / 150 F ABITIG® GRIP LITTLE 260 W		100–240 A	106
	ABITIG® 150 MT ■ ABITIG® 260 W MT		110–260 A	108
	ABITIG® 200 MT ■ ABITIG® 300 W MT ABITIG® 450 W MT		140–450 A	110
	ABITIG® 400 W MT ■ ABITIG® 500 W MT		280–500 A	112
	SCHWEISSBRENNER MIT KALTDRAHTZUFÜHRUNG		140–500 A	114
STANDARD-STYLE				
AB SEITE 116	ABITIG® GRIP 9 ■ ABITIG® GRIP 20 / 20 SC		80–240 A	118
	ABITIG® GRIP 17 ■ ABITIG® GRIP 18 ABITIG® GRIP 26		100–320 A	120
	ABITIG® GRIP 24 G ■ ABITIG® GRIP 24 W		80–140 A	122
	ABITIG® GRIP 12-1		250–350 A	124
	ABITIG® GRIP 18 SC		280–400 A	126
	ABITIG® GRIP LITTLE 9 / 9 F ABITIG® GRIP LITTLE 20		80–220 A	128
	ABITIG® GRIP LITTLE 17 / 17 F / 17 V		100–140 A	130
	ABITIG® GRIP LITTLE 24 G ABITIG® GRIP LITTLE 24 W		80–140 A	132
	ABITIG®-BRENNER MIT DREHVENTIL		80–180 A	134
WOLFRAMELEKTRODEN				136
DRAHTVORSCHUBGERÄT	ABIDRIVE V2			138
AUSRÜSTKITS				142
STROMKABEL ■ STEUERLEITUNGEN ■ SCHLÄUCHE				143
HANDGRIFFE ■ MODULE				146
ZUBEHÖR UND SONDERTEILE				
	ABITIG® GRIP LITTLE 25 F ■ ABITIG® GRIP LITTLE 20 F			148
	ABITIG® GRIP LITTLE SL 9 / 17 / 26 / 18 / 20			149
	KURZE AUSRÜST-OPTION (STUBBY) FÜR ABITIG® 9 / 20			150
	WEITERE VERSCHLEISSTEILE FÜR ABITIG® 17 / 18 / 26			151
	ENGSPALT-GASDÜSEN FÜR ABITIG® 150 / 260 W			152
	GASDÜSE ABITIG® 500 W KURZ			152
	GASDÜSE METALL FÜR ABITIG® 500 W MT			153
	BRENNERHALTERUNGEN ABITIG® MT 150 / 200 / 260 W / 300 W / 400 W / 500 W			153

GASGEKÜHLT



FLÜSSIGGEKÜHLT



WIG-SCHWEISSBRENNER **BINZEL-STYLE**

INTELLIGENTE WÄRMEABLEITUNG - EINFACH, ABER CLEVER

Optimale Kühlung ist das **A** und **O** beim WIG-Schweißen

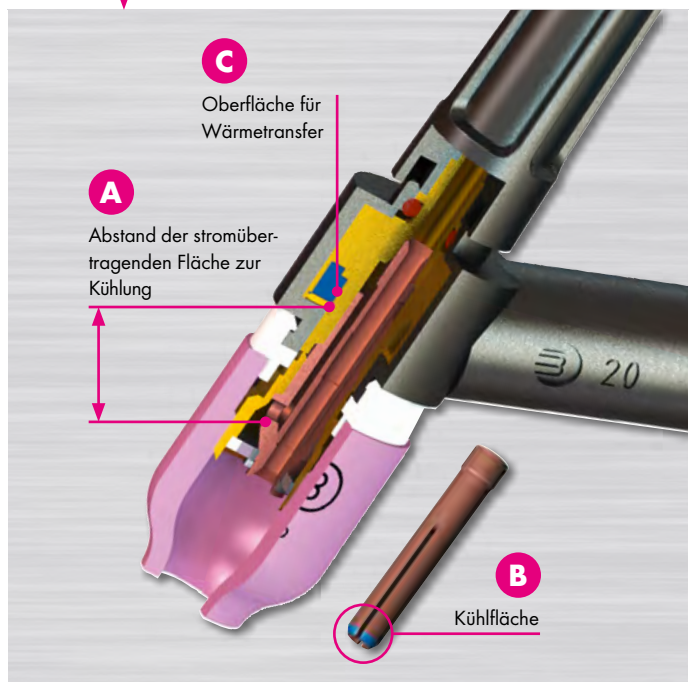
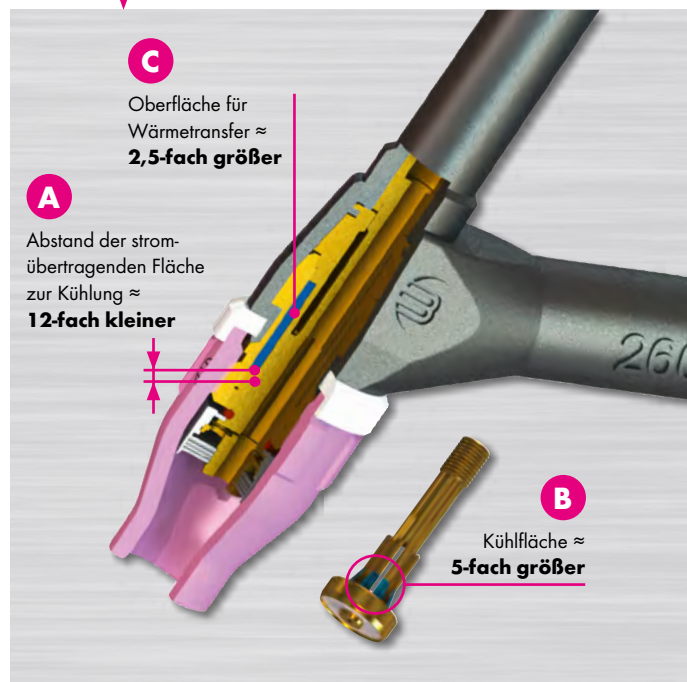
Mit der bis ins Detail ausgeklügelten Brennerkonstruktion hat es ABICOR BINZEL geschafft, merklich höhere Leistungen bei einer kleineren Gesamtbaugröße der WIG-Schweißbrenner zu realisieren.

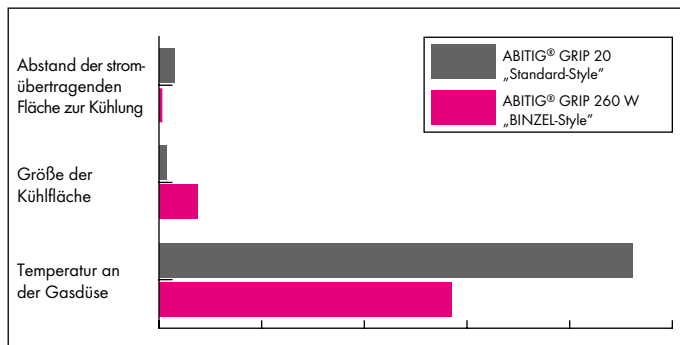
Hierzu wurden sowohl der Brennerkörper als auch die Verschleißteile optimiert. Immer mit dem klaren Ziel, die Wärmeableitung und die Temperatur der einzelnen Komponenten zu verbessern. Denn je geringer die Temperatur, desto höher ist die Lebensdauer der Verschleißteile sowie des Schweißbrenners.

Die fortschrittliche Entwicklung des ABICOR BINZEL-Konzeptes zeigt sich deutlich in dem verringerten Ab-

stand der Kühlung zur stromübertragenden und damit heißen Fläche (**A**), den wesentlich größeren Kühlflächen (**B**) sowie in der Optimierung des Wärmetransfers (**C**). All das sorgt für verbesserte Standzeiten der Verschleißteile und erhöht die Lebensdauer des Brennerkörpers um ein Vielfaches.

Des Weiteren wurde die Gasabdeckung durch die geringere Wärmezufuhr signifikant verbessert, wodurch nahezu keine Turbulenzen entstehen. Der Lichtbogen bleibt somit extrem ruhig, das Risiko der Porenbildung wird deutlich reduziert und das gut gekühlte Frontend des Brenners sichert ein verlässliches und gutes Zündverhalten.





Der geringere Abstand der stromübertragenden Fläche zur Kühlung sowie die größeren Kühlflächen der Verschleißteile reduzieren die Brenntemperatur im vorderen Bereich der Gasdüse der „BINZEL-Style“-Brenner um bis zu 180°C.

Über 35% weniger Wärmeentwicklung bei gleichem Versuchsaufbau und gleichen Schweißparametern im Frontend unterstreichen das innovative Konzept von ABICOR BINZEL deutlich.

VERSCHLEISSTEILE IM BINZEL-STYLE: WENIGER IST MEHR



BESSERE GASABDECKUNG – BESSERE SCHWEISSNAHT

In den Abbildungen erkennt man deutlich die bessere laminare Gasströmung bei dem ABITIG® GRIP 260 W-Brenner für beste Gasabdeckung und Vermeidung von Poren im Vergleich zum „Standard-Style“-Brenner ABITIG® GRIP 20.





**BRENNER
BINZEL-STYLE**

WIG-SCHWEISSBRENNER **BINZEL-STYLE**

BINZEL-Style:

- ✓ **Optimiertes Kühlkonzept**
- ✓ **Verbesserte Gasabdeckung**
- ✓ **Weniger Verschleißteile**

Optimiertes Kühlkonzept

Alle WIG-Schweißbrenner nach BINZEL-Style können mit einer verbesserten Wärmeableitung punkten, was die Standzeit merklich erhöht. Ermöglicht wird dies durch einen verringerten Abstand der Kühlung zur stromübertragenden und damit heißen Fläche, der wesentlich größeren Kühlfläche sowie einem besseren Kühlmitteldurchfluss. Außerdem punktet dieses Brenner-System mit einer besseren Stromübertragung durch die größere Fläche.

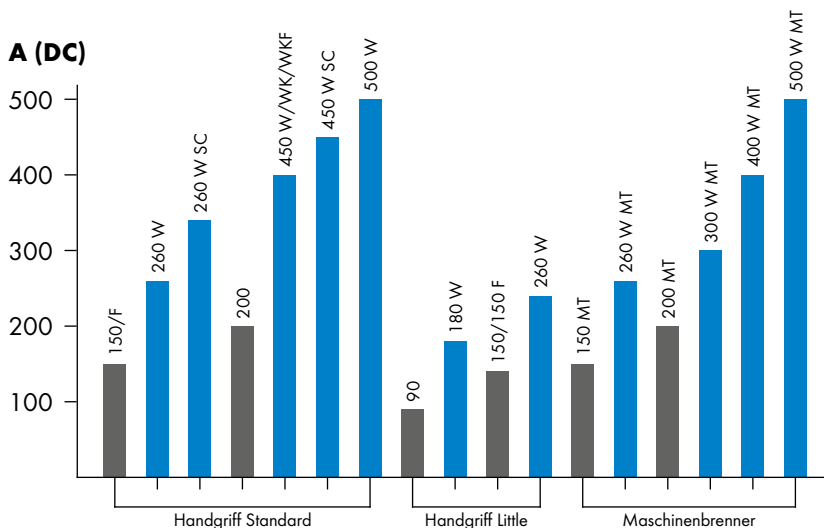
Verbesserte Gasabdeckung

Ein optimierter, einzigartiger Aufbau der Brennerkomponenten garantiert eine ideale Schutzgasabdeckung. Der Gasfluss ist nahezu verwirbelungsfrei und ermöglicht herausragende Schweißergebnisse.

Weniger Verschleißteile

Alle WIG-Brenner in BINZEL-Style verfügen über ein reduziertes Verschleißteilekonzept. Für Sie bedeutet das weniger Teile bei der Wartung, schnellerer Austausch und geringere Lagerhaltungskosten.

Leistungsübersicht ABITIG®-Schweißbrenner BINZEL-Style



GASGEKÜHLT FLÜSSIGGEKÜHLT

- 2K-Handgriff mit Grip-Einlage und hervorragender Ergonomie
- Herausragende Griffsicherheit inklusive superkleinem Handgriff-Aufbau in der Little-Ausführung
- Robuste Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte, flexible Lederschlauchpakete aus „High Flex Leather“ (HFL)
- Für alle gängigen WIG-Stromquellen
- Exzellente HF-Sicherheit



Typ	Kühlung	DC	AC	Einschaltdauer	Wolframelektroden Ø
ABITIG® GRIP 150 / 150 F	gasgekühlt	150 A	105 A	35 %	1,0–2,4 mm
ABITIG® GRIP 260 W	flüssiggekühlt	240 A	185 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® GRIP 260 W SC	flüssiggekühlt	340 A	240 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® GRIP 200	gasgekühlt	200 A	140 A	35 %	1,6–3,2 mm
ABITIG® GRIP 450 W/WK/WKF	flüssiggekühlt	400 A	280 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® GRIP 450 W SC	flüssiggekühlt	450 A	320 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® GRIP 500 W	flüssiggekühlt	500 A	350 A	100 %	1,6–6,4 mm
ABITIG® GRIP Little 90	gasgekühlt	90 A	60 A	35 %	1,0–1,6 mm
ABITIG® GRIP Little 180 W	flüssiggekühlt	180 A	130 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	gasgekühlt	140 A	100 A	35 %	1,0–2,4 mm
ABITIG® GRIP Little 260 W	flüssiggekühlt	240 A	170 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® 150 MT	gasgekühlt	150 A	110 A	60 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	260 A	180 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® 200 MT	gasgekühlt	200 A	140 A	60 %	1,6–4,0 mm
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	300 A	210 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® 400 W MT	flüssiggekühlt	400 A	280 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® 500 W MT	flüssiggekühlt	500 A	350 A	100 %	1,6–6,4 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 150/F ■ ABITIG® GRIP 260 W/WF/W SC



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 150

ABITIG® GRIP 260 W / SC

**Sonderverschleißteile
auf Seite 152**

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

**105-
340 A**



ABITIG® GRIP 150/F

Belastung: 150 A DC
105 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–2,4 mm



ABITIG® GRIP 260 W & WF / 260 W SC

Belastung: 240 / 340 A DC
185 / 240 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 150	gasgekühlt	Standard – 60,0 mm	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	gasgekühlt	Flexibel – 60,0 mm	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W / SC	flüssiggeköhlt	Standard – 60,0 mm	777.0010
ABITIG® GRIP 260 WF	flüssiggeköhlt	Flexibel – 60,0 mm	777.0026.1

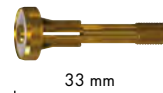
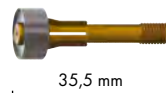
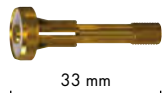
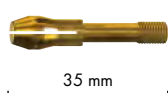
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile

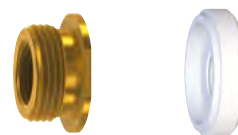


Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	776.0053	771.0051	772.0051.10

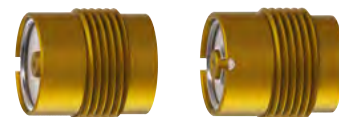


Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor Multilayer*	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

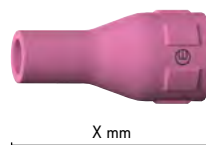
* Optimierte Ausführung für verbesserte Gasabdeckung



Isolator / Adapting ring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adapting ring	-	776.0441



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausführung		Ausführung Gasdiffusor
			x = 36 mm	x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	-	778.1189**

** Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP A T/W T**

ABITIG® GRIP A T 150 ■ **ABITIG® GRIP W T 260 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP A T 150

**Brenner mit dreh-
und wechselbaren Brennerhälsen!**



ABITIG® GRIP W T 260 W



ABITIG® GRIP A T 150

Belastung: 150 A DC
105 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–2,4 mm



ABITIG® GRIP W T 260 W

Belastung: 260 A DC
185 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

105-260 A
Begriffserklärung:
T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals

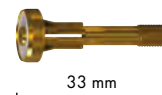
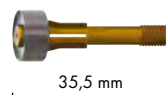
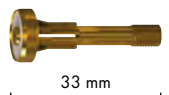
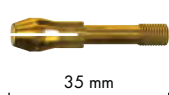
Beschreibung			
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
Brennerhals ABITIG® A T 150	gasgekühlt	Standard – 60,0 mm	708.1003.1
Brennerhals ABITIG® W T 260 W	flüssiggeköhlt	Standard – 60,0 mm	709.1004.1
Service-Kit ABITIG® A T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	-	ABITIG® A T	708.0068.1
Service-Kit ABITIG® W T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	-	ABITIG® W T	708.0033.1

Technische Daten nach EN 60 974-7
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile

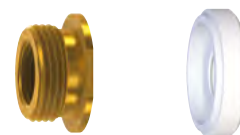


Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	776.0053	771.0051	772.0051.10

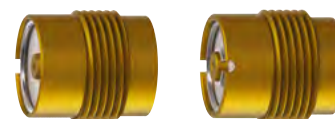


Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor Multilayer*	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

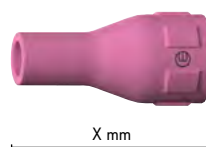
* Optimierte Ausführung für verbesserte Gasabdeckung



Isolator / Adapterring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adapterring	-	776.0441



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausführung		Ausführung Gasdiffusor
			x = 36 mm	x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	-	778.1189**

** Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 200 ■ ABITIG® GRIP 450 W / 450 W SC



ABITIG® GRIP 200

ABITIG® GRIP 450 W / WK / WKF / W SC



ABITIG® GRIP 200

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–3,2 mm



ABITIG® GRIP 450 W / WK / WKF

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm



ABITIG® GRIP 450 W SC

Belastung: 450 A DC
320 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

**140–
450 A**



Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 200	gasgekühlt	Standard – 80,0 mm	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	gasgekühlt	Flexibel – 80,0 mm	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	gasgekühlt	Kurz – 60,0 mm	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W / 450 W SC	flüssiggekühlt	Standard – 80,0 mm	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	flüssiggekühlt	Kurz – 60,0 mm	775.0230
ABITIG® GRIP 450 WF	flüssiggekühlt	Flexibel – 80,0 mm	775.0238.1
ABITIG® GRIP 450 WKF	flüssiggekühlt	Kurz, flexibel – 60,0 mm	775.0233.1

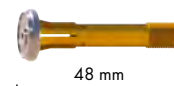
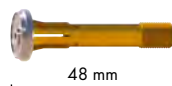
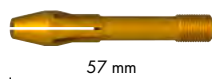
Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W. Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes. Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



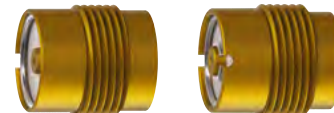
Brennerkappe (VE=10)	Kurz (VE=10)	Mittel (VE=1)	Lang (VE=10)
	773.0053	773.0055.1	773.0051



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-	773.0176



Isolator	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
	775.1043	775.1143



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0128.1
Ø 4,0 mm	775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm	775.0126	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Standard-Ausführung	Ausführung Gasdiffusor
	x = 26 mm	x = 37 mm		
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152*	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153*	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	778.1189**

*Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar. **Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP A T/W T**

ABITIG® GRIP A T 200 ■ **ABITIG® GRIP W T 450 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP A T 200

ABITIG® GRIP W T 450 W

**Brenner mit dreh-
und wechselbarem Brennerhals!**

**130–
400 A**

Begriffserklärung:

T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals



ABITIG® GRIP A T 200

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–3,2 mm



ABITIG® GRIP W T 450 W

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm

Beschreibung			
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
Brennerhals ABITIG® A T 200	gasgekühlt	Standard – 80,0 mm	708.2003.1
Brennerhals ABITIG® W T 450 W	flüssiggekühlt	Standard – 80,0 mm	709.2001.1
Service-Kit ABITIG® A T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	–	ABITIG® A T	708.0068.1
Service-Kit ABITIG® W T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	–	ABITIG® W T	708.0033.1

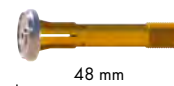
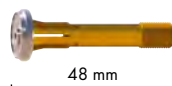
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



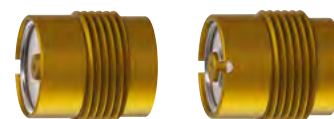
Brennerkappe (VE=10)	Kurz (VE=10)	Mittel (VE=1)	Lang (VE=10)
	773.0053	773.0055.1	773.0051



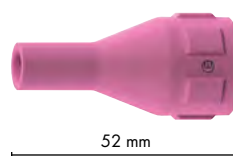
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-	773.0176



Isolator	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
	775.1043	775.1143



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0128.1
Ø 4,0 mm	775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm	775.0126	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Standard-Ausführung	Ausführung Gasdiffusor
	x = 26 mm	x = 37 mm		
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152*	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153*	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	778.1189**

*Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar. **Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 500 W



ABITIG® GRIP 500 W

Sonderverschleißteile
auf Seite 152

350–
500 A



ABITIG® GRIP 500 W

Belastung: 500 A DC
350 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 1,6–6,4 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 500 W	flüssiggeköhlt	Standard – 79,0 mm	775.0041.1

Technische Daten nach EN 60 974-7
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=1)	Kurz	Standard
	775.0053.1	775.0051.1



Isolator (VE=1)	
	775.0058.1



58 mm



55 mm

Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=1)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	779.6050	779.6064



50 mm

Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard
Ø 12,5 mm	778.1183
Ø 16,0 mm	778.1184
Ø 19,5 mm	778.1188
Ø 24,0 mm	-



34 mm

Gasdüse, Keramik (VE=10)		Kurz
Ø 12,5 mm	-	-
Ø 16,0 mm	-	-
Ø 19,5 mm	-	-
Ø 24,0 mm	-	778.1189*

*Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 90 ■ ABITIG® GRIP LITTLE 180 W



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 90

ABITIG® GRIP LITTLE 180 W



ABITIG® GRIP Little 90

Belastung: 90 A DC
60 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–1,6 mm



ABITIG® GRIP Little 180 W

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

**60–
180 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 90	gasgekühlt	Standard – 60,0 mm	770.0040.1
ABITIG® GRIP Little 180 W	flüssiggeköhlt	Standard – 60,0 mm	772.0040.1

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Standard
	771.0053	771.0051

C

Feder (VE=10)	
	771.0037



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor zylindrisch
Ø 1,0 mm	771.0061	771.0111	-
Ø 1,6 mm	771.0062	771.0112	-
Ø 2,0 mm	771.0067	771.0117	-
Ø 2,4 mm	771.0063	771.0113	771.0123
Ø 3,2 mm	771.0064	771.0114	771.0124



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard	Standard
Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.0081	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.0082	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.0083	771.0083



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Lang	Lang
Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.2171	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.2172	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.2173	771.2173

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 150/F ■ **ABITIG® GRIP LITTLE 260 W/WF**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



Sonderverschleißteile
auf Seite 152

100–
240 A



ABITIG® GRIP Little 150/F

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–2,4 mm



ABITIG® GRIP Little 260 W/WF

Belastung: 240 A DC
170 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP LITTLE 150	gasgekühlt	Standard – 46,0 mm	770.0010.1
ABITIG® GRIP LITTLE 150 F	gasgekühlt	Flexibel – 46,0 mm	770.0130.1
ABITIG® GRIP LITTLE 260 W	flüssiggekühlt	Standard – 46,0 mm	772.0010.1
ABITIG® GRIP LITTLE 260 WF	flüssiggekühlt	Flexibel – 46,0 mm	772.0037.1

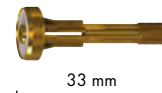
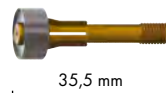
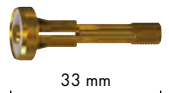
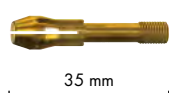
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile

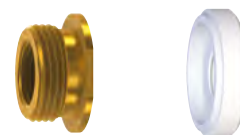


Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	776.0053	771.0051	772.0051.10

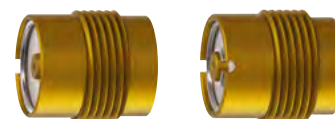


Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor Multilayer*	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

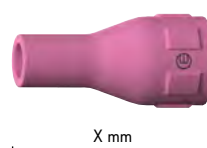
* Optimierte Ausführung für verbesserte Gasabdeckung



Isolator / Adaptring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adaptring	-	776.0441



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausführung		Ausführung Gasdiffusor
			x = 36 mm	x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	-	778.1189**

** Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® MT**

ABITIG® 150 MT ■ ABITIG® 260 W MT

Vorteile der Maschinenbrenner ABITIG® MT

- BINZEL-Style-Verschleißteilekonzept
- Mit voreinstellbarer Wolframelektrode für schnelle, einfache und wiederholgenaue Elektrodenwechsel (ABITIG® 200 MT/300 W MT/450 W MT)
- Schlauchpaket für alle gängigen WIG-Schweißstromquellen
- Kompakte Bauform und robuste Konstruktion



ABITIG® 260 W MT

ABITIG® 150 MT

**Sonderverschleißteile und
Brennerhalterungen ab Seite 152**



ABITIG® 150 MT

Belastung: 150 A DC
110 A AC
Einschaltdauer: 60 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm



ABITIG® 260 W MT

Belastung: 260 A DC
180 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

**110–
260 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® 150 MT	gasgekühlt	Standard – 214,0 mm	778.1020
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	Standard – 214,0 mm	779.1020

Technische Daten nach EN 60 974-7

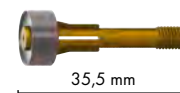
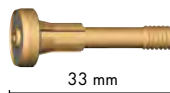
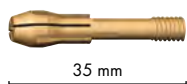
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Führungsrohr (VE=1)

779.1030

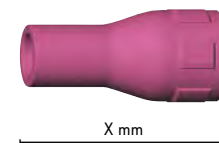
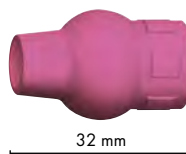


Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5



Isolator (VE=1)

779.1043



Gasdiffusor, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Ausführung lang	
			X = 36 mm	X = 60 mm
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® MT**

ABITIG® 200 MT ■ ABITIG® 300 W MT ■ ABITIG® 450 W MT



ABITIG® 200 MT
ABITIG® 300 W MT

ABITIG® 450 W MT

**Brennerhalterungen
auf Seite 153**



ABITIG® 200 MT

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 60 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,0 mm



ABITIG® 300 W MT

Belastung: 300 A DC
210 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm



ABITIG® 450 W MT

Belastung: 450 A DC
320 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm

**140–
450 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® 200 MT	gasgekühlt	Standard – 249,0 mm	778.2020
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	Standard – 249,0 mm	779.2020
ABITIG® 450 W MT	flüssiggekühlt	Standard – 255,0 mm	779.2019.1

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.



Führungsrohr (VE=1)

778.1030

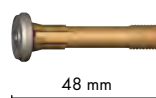


Aufnahme (VE=1)

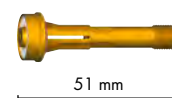
778.1140



56 mm



48 mm



51 mm

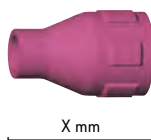
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-



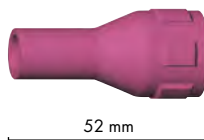
Isolator (VE=1)

775.1043

779.6033



X mm



52 mm



34 mm



50 mm

Gasdiffusor, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Ausführung lang	Ausführung kurz	Standard-Ausführung
	X = 26 mm	X = 37 mm			
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-	-
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	-	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,0 mm	-	-	-	778.1189	-



Einstelllehre (VE=1)

778.1157

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® MT**

ABITIG® 400 W MT ■ ABITIG® 500 W MT



ABITIG® 500 W MT

ABITIG® 400 W MT

**Sonderverschleißteile und
Brennerhalterungen auf Seite 153**

**280–
500 A**



ABITIG® 400 W MT

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm



ABITIG® 500 W MT

Belastung: 500 A DC
350 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 1,6–6,4 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® 400 W MT	flüssiggeköhlt	Standard – 228,0 mm	779.4020
ABITIG® 500 W MT	flüssiggeköhlt	Standard – 265,0 mm	779.6020

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile
ABITIG® 400 W MT
ABITIG® 500 W MT

Führungsrohr (VE=1)

779.4030

779.6026



56 mm



48 mm



58 mm



55 mm

Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter (VE=5)	Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter (VE=1)	Gasdiffusor (VE=1)
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	-	-	779.6050	779.6064


Isolator (VE=1)

779.4043

779.6033



X mm



52 mm



34 mm



50 mm

Gasdiffusor, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Ausführung lang	Ausführung kurz	Standard-Ausführung
	X = 26 mm	X = 37 mm			
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-	-
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	-	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,0 mm	-	-	-	778.1189	-

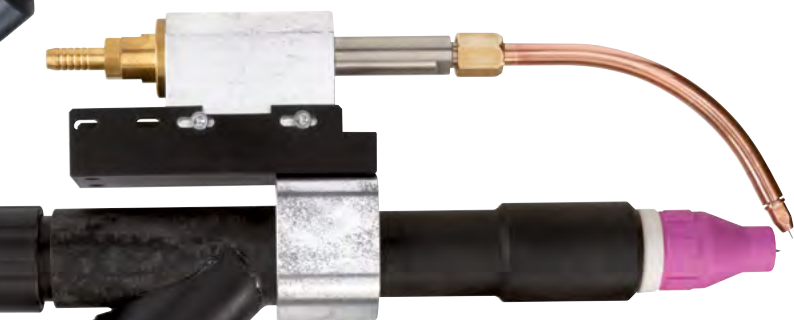
WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG®** ■ **ABITIG® MT** MIT KALTDRAHTZUFÜHRUNG



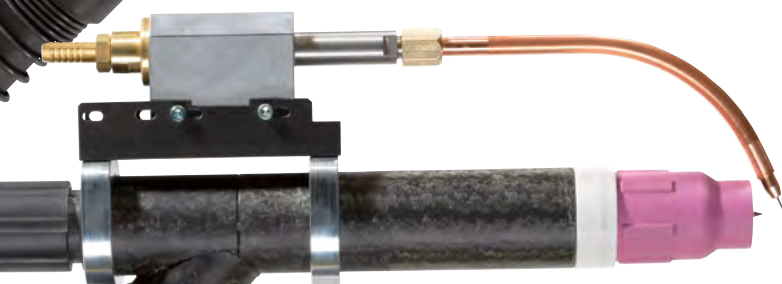
Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 450 W



ABITIG® 300 W MT



ABITIG® 500 W MT

**Sonderverschleißteile und
Brennerhalterungen auf Seite 153**

**140–
500 A**

- BINZEL-Style-Verschleißteilekonzept
- Dreidimensional einstellbar
- Passgenau für jeden Drahtdurchmesser
- Robust und präzise



ABITIG® 200 MT / ABITIG® GRIP 200*

Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–3,2 mm



ABITIG® 260 W MT / ABITIG® GRIP 260 W*

Belastung:	260 A DC 180 A AC
Einschaltdauer:	10 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm



ABITIG® 300 W MT*

Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm



ABITIG® 400 W MT*

Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm



ABITIG® GRIP 450 W*

Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm



ABITIG® 500 W MT*

Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Brenner komplett

WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung			
Typ	Kühlart	Bezeichnung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 200	gasgekühlt	4 m BIS-V2, BHC-12, GZ, mit Kaltdraht*	525.2097.1
ABITIG® GRIP 260 W	flüssiggekühlt	4 m BIS-V2, BHC-12, WZ, mit Kaltdraht*	525.2092.1
ABITIG® GRIP 450 W	flüssiggekühlt	4 m BIS-V2, BHC-12, WZ, mit Kaltdraht*	525.2094.1

Diese Schlauchpakete sind ausschließlich für die Nutzung mit ABIDRIVE V2 konfiguriert – es wird ein Zwischenschlauchpaket benötigt. Für die Nutzung mit Systemen anderer Hersteller stehen unsere Standardschlauchpakete sowie die unten aufgeführten Nachrüstkits zur Verfügung.

WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung			
Typ	Kühlart	Bezeichnung	Bestellnummer
ABITIG® 200 MT	gasgekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1015
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1018
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1023
ABITIG® 400 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1026
ABITIG® 500 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1042.1

Diese Schlauchpakete sind ausschließlich für die Nutzung mit ABIDRIVE V2 konfiguriert – es wird ein Zwischenschlauchpaket benötigt. Für die Nutzung mit Systemen anderer Hersteller stehen unsere Standardschlauchpakete sowie die unten aufgeführten Nachrüstkits zur Verfügung.

Ausrüstkits

Ausrüstkits	
Beschreibung	Bestellnummer
Kaltbrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 26 mm)*	729.0084
Kaltbrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm)*	729.0070
Kaltbrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W*	779.6514.1
Kaltbrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 500 W*	779.6500
Drahtförserschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial passend für alle Nachrüstkits	525.1014

* inklusive Zufühdüse 1,0 mm

Verschleißteile

Kaltbrahtzufühdüse	ABITIG®	ABITIG® MT
Durchmesser	Bestellnummer (VE=2)	Bestellnummer (VE=5)
Ø 0,8 mm	729.0092.2	967.0329
Ø 1,0 mm	729.0093.2	967.0330
Ø 1,2 mm	729.0094.2	967.0331
Ø 1,6 mm	729.0095.2	967.0332

Kaltbrahtzuführung		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
ABITIG®	Führungsspirale Kaltbrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m)	729.0080
	Doppelnippel	729.0057
ABITIG® MT	Kaltbrahtzufühdrohr für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W	779.6513.1
	Kaltbrahtzufühdrohr für ABITIG® MT 500 W	967.0326
	optional: Kaltbrahtzufühdrohr für ABITIG® MT 500 W – flüssiggekühlt	779.6505

Drahtführungen	
Beschreibung	Bestellnummer
Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	127.0007
Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	128.0015
Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0017
Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0037



**BRENNER
STANDARD-STYLE**

WIG-SCHWEISSBRENNER STANDARD-STYLE

Standard-Style:

- ✓ Internationales Standard-Verschleißteilesystem
- ✓ Unterschiedlichste Konfigurationen
- ✓ Bewährte ABICOR BINZEL Qualität

Internationales Standard-Verschleißteilesystem

Das Verschleißteilesystem entspricht dem Standard-Konzept und bedeutet, dass für diese Schweißbrenner überall auf der Welt Verschleißteile erhältlich sind. Für Sie bedeutet das hohe Flexibilität beim Einsatz der Standard-Style-WIG-Schweißbrenner.

Unterschiedlichste Konfigurationen

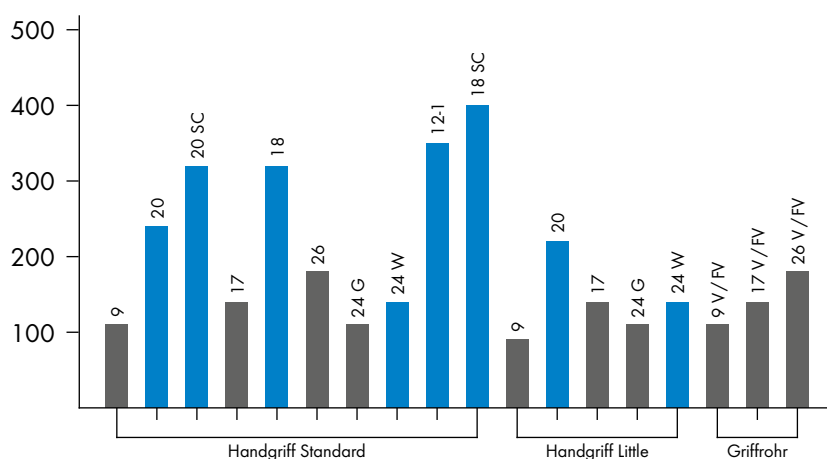
Die Schlauchpakete sind modular ausrüstbar und können mit allen benötigten maschinenseitigen Anschlüssen ausgestattet werden.

Bewährte ABICOR BINZEL Qualität

Die bekannte Brenner-Qualität des Originalherstellers garantiert angenehmes Handling, belastungsarmes Schweißen und sehr gute Schweißergebnisse.

Leistungsübersicht ABITIG® GRIP-Schweißbrenner Standard-Style

A (DC)



GASGEKÜHLT FLÜSSIGGEKÜHLT

- 2K-Handgriff mit Grip-Einlage und hervorragender Ergonomie
- Herausragende Griffsicherheit inklusive superkleinem Handgriff-Aufbau in der Little-Ausführung
- Robuste Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte, flexible Lederschlauchpakete aus „High Flex Leather“ (HFL)
- Für alle gängigen WIG-Stromquellen
- Exzellente HF-Sicherheit



Typ	Kühlart	DC	AC	Einschaltdauer	Wolframelektroden Ø
ABITIG® GRIP 9	gasgekühlt	110 A	80 A	35 %	0,5 – 1,6 mm
ABITIG® GRIP 20	flüssiggekühlt	240 A	170 A	100 %	0,5 – 3,2 mm
ABITIG® GRIP 20 SC	flüssiggekühlt	320 A	220 A	100 %	0,5 – 3,2 mm
ABITIG® GRIP 17	gasgekühlt	140 A	110 A	35 %	0,5 – 2,4 mm
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	320 A	230 A	100 %	0,5 – 4,0 mm
ABITIG® GRIP 26	gasgekühlt	180 A	130 A	35 %	0,5 – 4,0 mm
ABITIG® GRIP 24 G	gasgekühlt	110 A	80 A	35 %	0,5 – 1,6 mm
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggekühlt	140 A	100 A	100 %	0,5 – 2,4 mm
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggekühlt	350 A	250 A	100 %	1,6 – 4,0 mm
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggekühlt	400 A	280 A	100 %	0,5 – 4,8 mm
ABITIG® GRIP Little 9	gasgekühlt	110 A	80 A	35 %	0,5 – 1,6 mm
ABITIG® GRIP Little 20	flüssiggekühlt	220 A	150 A	100 %	0,5 – 3,2 mm
ABITIG® GRIP Little 17	gasgekühlt	140 A	100 A	35 %	0,5 – 2,4 mm
ABITIG® GRIP Little 24 G	gasgekühlt	110 A	80 A	35 %	0,5 – 1,6 mm
ABITIG® GRIP Little 24 W	flüssiggekühlt	140 A	100 A	100 %	0,5 – 2,4 mm
ABITIG® 9 V / FV	gasgekühlt	110 A	80 A	35 %	0,5 – 1,6 mm
ABITIG® 17 V / FV	gasgekühlt	140 A	100 A	35 %	0,5 – 2,4 mm
ABITIG® 26 V / FV	gasgekühlt	180 A	130 A	35 %	0,5 – 4,0 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 9 ■ ABITIG® GRIP 20 / 20 SC



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 9

ABITIG® GRIP 20/20 SC

**Sonderverschleißteile
auf Seite 150**

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

**80-
240 A**



ABITIG® GRIP 9

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-1,6 mm



ABITIG® GRIP 20 / 20 SC

Belastung: 240 A DC / 320 A DC
170 A AC / 220 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 9	gasgekühlt	Standard - 46,0 mm	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	gasgekühlt	Flexibel - 46,0 mm	712.5030
ABITIG® GRIP 20/20 SC	flüssiggekühlt	Standard - 46,0 mm	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F*	flüssiggekühlt	Flexibel - 46,0 mm	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F*	flüssiggekühlt	Flexibel - 75,0 mm	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F*	flüssiggekühlt	Flexibel - 110,0 mm	712.3050.1

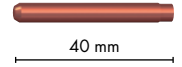
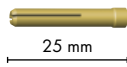
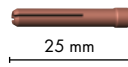
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



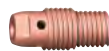
Brennerkappe (VE=10)	kurz	mittel	lang
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24



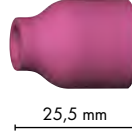
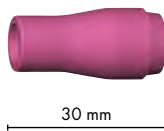
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Messing-Ausführung	Jumbo-Ausführung
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L



Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 - 1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S



Gasdüse Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse	Jumbo-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-
Gr. 12	-	-	-

Gasdüse Keramik (VE=10)	Ausführung			X1	Bestellnummer
	Standard	Gr. 4	Ø 6,5 mm	48 mm	701.0289 / 796F71
	Standard	Gr. 5	Ø 8,0 mm	48 mm	701.0290 / 796F72
	Standard	Gr. 6	Ø 9,5 mm	48 mm	701.0291 / 796F73
	Standard	Gr. 4	Ø 6,5 mm	63 mm	701.0293 / 796F75
	Standard	Gr. 5	Ø 8,0 mm	63 mm	701.0294 / 796F76
	Standard	Gr. 4	Ø 6,5 mm	89 mm	701.0296 / 796F79

Gasdüse Keramik (VE=10)	Ausführung	Länge	Bestellnummer
	Jumbo-Ausführung für Gaslinse*	48 mm	701.1202 / 53N89

*Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 17 ■ ABITIG® GRIP 18 ■ ABITIG® GRIP 26



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 17

ABITIG® GRIP 18

ABITIG® GRIP 26

Weitere Verschleißteile
auf Seite 151

100 –
320 A



ABITIG® GRIP 17

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–2,4 mm



ABITIG® GRIP 18

Belastung: 320 A DC
230 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,0 mm



ABITIG® GRIP 26

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,0 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 17	gasgekühlt	Standard – 65,0 mm	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	gasgekühlt	Flexibel – 65,0 mm	712.1030
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	Standard – 69,0 mm	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	flüssiggekühlt	Flexibel – 69,0 mm	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	flüssiggekühlt	Kurz – 59,0 mm	712.2230
ABITIG® GRIP 26	gasgekühlt	Standard – 79,0 mm	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	gasgekühlt	Flexibel – 79,0 mm	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	gasgekühlt	Kurz – 59,0 mm	712.4230

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



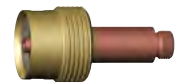
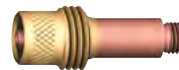
Brennerkappe (VE=10)	kurz	lang
	712.1053	712.1051



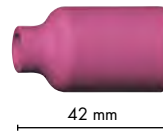
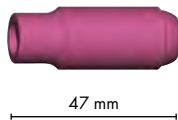
Spannhülse (VE=10)	Ausführung 50 mm	Ausführung 52 mm
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



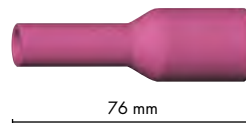
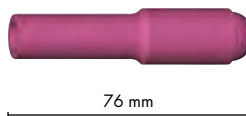
Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=10)	Adapter (VE=5)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 - 1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63



Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44*	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87



Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
	Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

* 50 mm lang ** Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 24 G ■ ABITIG® GRIP 24 W



ABITIG® GRIP 24 G

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–1,6 mm



ABITIG® GRIP 24 W

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–2,4 mm

**80–
140 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 24 G	gasgekühlt	Standard – 55,0 mm	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggeköhlt	Standard – 55,0 mm	712.7120

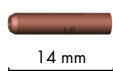
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



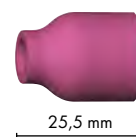
Isolatorhülse / Isolator (VE=10)	Isolatorhülse	Isolator für Gaslinse
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66



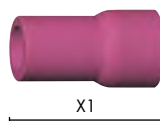
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse
Ø 0,5 mm	-	-
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 53N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



Gasdüse Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7 Ø 11,0 mm	-	701.0320 / 53N61



Gasdüse Keramik (VE=10)	X1	Standard-Ausführung	
Gr. 4L Ø 6,5 mm	29,0 mm	701.0471 / 53N28	-
Gr. 6L Ø 9,5 mm	29,0 mm	701.0472 / 53N26	-
Gr. 4L Ø 6,5 mm	62,5 mm	701.0473 / 53N24L	-
Gr. 5L Ø 8,0 mm	91,5 mm	701.0474 / 53N27L	-

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 12-1



ABITIG® GRIP 12-1

250–
350 A



ABITIG® GRIP 12-1

Belastung: 350 A DC
250 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,0 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggekühlt	Standard – 55,0 mm	712.7020

Technische Daten nach EN 60 974-7
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



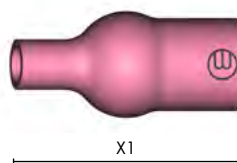
Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Lang
	712.0053	712.0051



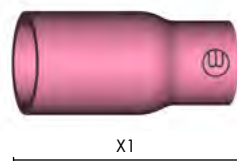
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung
Ø 1,6 mm	712.0062
Ø 2,4 mm	712.0063
Ø 3,2 mm	712.0064
Ø 4,0 mm	712.0065



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse
Ø 1,6 mm	712.0072	712.0101
Ø 2,4 mm	712.0073	712.0102
Ø 3,2 mm	712.0074	712.0103
Ø 4,0 mm	712.0075	712.0104



Gasdüse Keramik (VE=10)		X1	Standard-Ausführung
Gr. 4	Ø 6,5 mm	43 mm	704.0046 / 130.00
Gr. 5	Ø 8,0 mm	43 mm	704.0047 / 131.00
Gr. 6	Ø 9,5 mm	43 mm	704.0048 / 132.00
Gr. 7	Ø 11,0 mm	43 mm	704.0049 / 133.00
Gr. 8	Ø 12,5 mm	43 mm	704.0050 / 134.00
Gr. 9	Ø 14,5 mm	43 mm	704.0051 / 135.00
Gr. 10	Ø 16,0 mm	43 mm	704.0052 / 136.00



Gasdüse Keramik (VE=10)		X1	Standard-Ausführung
Gr. 11	Ø 17,5 mm	48 mm	704.0053 / 137.00

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 18 SC



ABITIG® GRIP 18 SC

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

**280–
400 A**



ABITIG® GRIP 18 SC

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,8 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggekühlt	Standard – 75,0 mm	712.6020

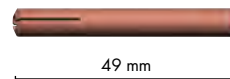
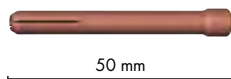
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Lang
	712.1053	712.1051



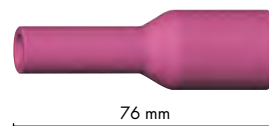
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	HL-Ausführung*
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	-	712.6065 / 54N20HD



Isolerring (VE=5)	Isolerring
	712.6043 / 18NG



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	HL-Ausführung*
Ø 0,5 mm	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 mm	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 mm	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 mm	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 mm	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 mm	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 mm	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5-3,2 mm	712.6074 / NCB-53	-	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	-
Gr. 12	Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	-

*HL = Hochleistungs-Ausführung

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 9/9 F ■ ABITIG® GRIP LITTLE 20



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 9



ABITIG® GRIP LITTLE 20

**Sonderverschleißteile
auf Seite 150**

**80-
220 A**



ABITIG® GRIP Little 9

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-1,6 mm



ABITIG® GRIP Little 20

Belastung: 220 A DC
150 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 9	gasgekühlt	Standard - 46,0 mm	705.0001
ABITIG® GRIP Little 9 F	gasgekühlt	Flexibel - 46,0 mm	703.0001
ABITIG® GRIP Little 20	flüssiggekühlt	Standard - 46,0 mm	705.0058

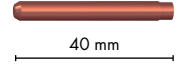
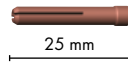
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



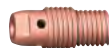
Brennerkappe (VE=10)	kurz	mittel	lang
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24



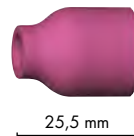
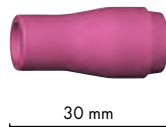
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Messing-Ausführung	Jumbo-Ausführung
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L



Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 - 1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S



Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S	701.1200 / 57N74
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	-	-	-	701.1121 / 53N87

Gasdüse Keramik (VE=10)		X1	Standard-Ausführung	Jumbo-Ausführung für Gaslinse *
	Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0289 / 796F71	-
	Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0290 / 796F72	-
	Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0291 / 796F73	-
	Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0293 / 796F75	-
	Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0294 / 796F76	-
	Gr. 4	Ø 9,5 mm	701.0296 / 796F79	-
	-	-	-	701.1202 / 53N89

*Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 17/17 F/17 V



ABITIG® GRIP LITTLE 17

Weitere Verschleißteile
auf Seite 151

100–
140 A



ABITIG® GRIP Little 17

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–2,4 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 17	gasgekühlt	Standard – 65,0 mm	705.0033
ABITIG® GRIP Little 17 F	gasgekühlt	Flexibel – 62,0 mm	703.0009
ABITIG® GRIP Little 17 V	gasgekühlt	Ventil – 64,0 mm	705.0038

Technische Daten nach EN 60 974-7
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



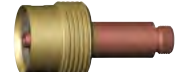
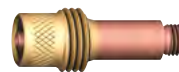
Brennerkappe (VE=10)	kurz	lang
	712.1053	712.1051



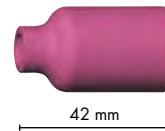
Spannhülse (VE=10)	Ausführung 50 mm	Ausführung 52 mm
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



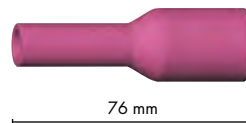
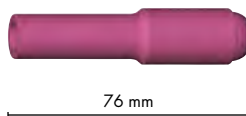
Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=10)	Adapter (VE=5)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 - 1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63



Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44*	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87



Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
	Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

* 50 mm lang ** Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 24 G ■ **ABITIG® GRIP LITTLE 24 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 24 G

ABITIG® GRIP LITTLE 24 W



ABITIG® GRIP Little 24 G

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5 - 1,6 mm



ABITIG® GRIP Little 24 W

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5 - 2,4 mm

**80-
140 A**

* Brenneingangsdruck: Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar)
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.
Die technischen Daten beziehen sich auf
Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 24 G	gasgekühlt	Standard - 55,0 mm	705.0075
ABITIG® GRIP Little 24 W	flüssiggekühlt	Standard - 55,0 mm	705.0080

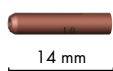
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



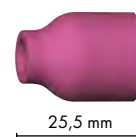
Isolatorhülse / Isolator (VE=10)	Isolatorhülse	Isolator für Gaslinse
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66



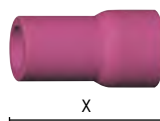
Spannhülse (VE=10)	Standard	Standard für Gaslinse
Ø 0,5 mm	-	-
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 53N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard	Standard mit Gaslinse
Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



Gasdüse Keramik (VE=10)			Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm		701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5	Ø 8,0 mm		701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6	Ø 9,5 mm		701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7	Ø 11,0 mm		-	701.0320 / 53N61



Gasdüse Keramik (VE=10)		X	Standard-Ausführung	
Gr. 4L	Ø 6,5 mm	29,0 mm	701.0471 / 53N28	-
Gr. 6L	Ø 9,5 mm	29,0 mm	701.0472 / 53N26	-
Gr. 4L	Ø 6,5 mm	62,5 mm	701.0473 / 53N24L	-
Gr. 5L	Ø 8,0 mm	91,5 mm	701.0474 / 53N27L	-

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG®** MIT DREHVENTIL

ABITIG® 9 V / FV ■ **ABITIG® 17 V / FV** ■ **ABITIG® 26 V / FV**



ABITIG® 9 V / FV

ABITIG® 26 V / FV



ABITIG® 9 V / FV

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5 - 1,6 mm



ABITIG® 17 V / FV

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5 - 2,4 mm



ABITIG® 26 V / FV

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5 - 4,0 mm

Weitere Verschleißteile
auf Seite 151

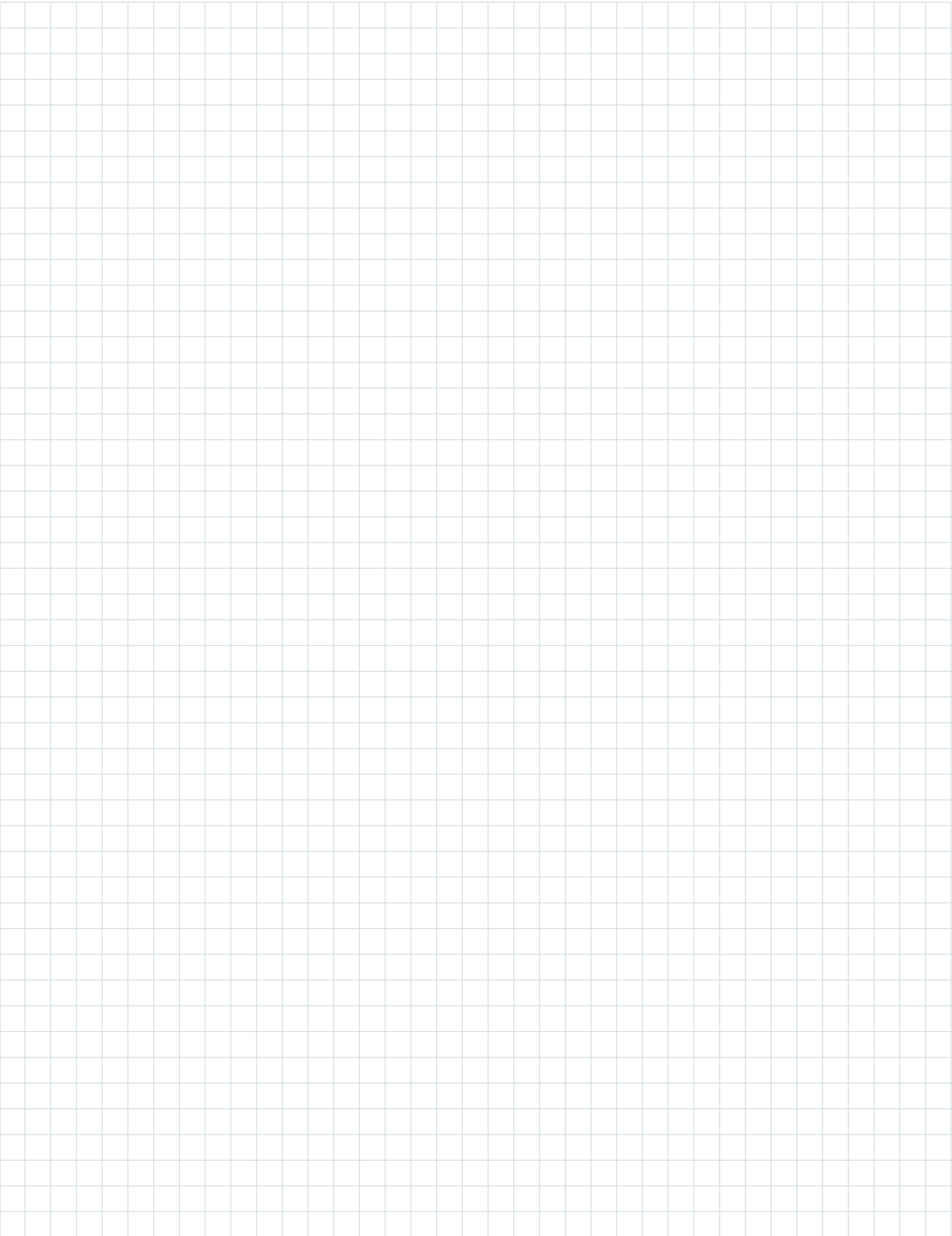
80-
180 A

Beschreibung		Bestellnummer		Brennerkörper	
Typ	Ausführung	4 m	8 m	Typ	Bestellnummer
ABITIG® 9 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.5057	706.5058	Standard - 60,0 mm	705.0007
ABITIG® 9 FV	Drehventil / Stecker 10-25	auf Anfrage	auf Anfrage	Flexibel - 78,0 mm	703.0311.1
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.1057	706.1058	Standard - 65,0 mm	705.0038
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.1037	706.1038	Standard - 65,0 mm	705.0038
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 10-25	706.1157	706.1158	Flexibel - 80,0 mm	703.0010
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.1137	706.1138	Flexibel - 80,0 mm	703.0010
ABITIG® 26 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.4037	706.4038	Standard - 80,0 mm	705.0091
ABITIG® 26 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.4137	706.4138	Flexibel - 80,0 mm	703.0290

Technische Daten nach EN 60 974-7

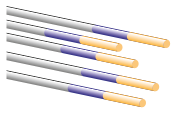
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

NOTIZEN



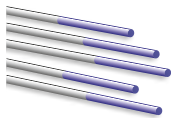
WOLFRAMELEKTRODEN

E3® PRO*



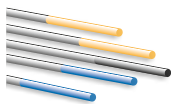
Die E3® PRO-Wolframelektrode mit dem Farbcode Gold & Lila eignet sich zum Einsatz in allen Prozessen. Sie ist eine Weiterentwicklung der erfolgreichen E3® von ABICOR BINZEL. Durch ihre spezielle Zusammensetzung aus Oxiden Seltener Erden und einem neu entwickelten Herstellungsverfahren ist ihr Gefüge besonders fein und homogen. Damit besitzt sie noch bessere Zündeigenschaften – im niedrigen Amperebereich sind diese sogar deutlich besser – und hat noch längere Standzeiten als ihre Vorgängerin. Die WIG-Elektrode E3® PRO kann mit Gleichstrom genauso eingesetzt werden wie mit Wechselstrom, beim Handschweißen wie auch in automatisierten Anwendungen. Darüber hinaus ist die E3® PRO absolut ungiftig für Mensch und Umwelt. Wenn Sie beim WIG-Schweißen auf Nummer sicher gehen wollen, haben Sie mit der E3® PRO eine Wolframelektrode, mit der Sie alle Applikationen und Werkstoffe abdecken können.

E3®*



Elektroden mit seltenen Erden (Mischoxide). Im Vergleich zu den thorierten Elektroden ist diese Elektrode wesentlich weniger umweltbelastend und nicht radioaktiv. Die thoriumfreien, nicht-radioaktiven Elektroden sind im gesamten Leistungsbereich bei Gleichstrom- (DC) und im Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen einsetzbar. Bedingt durch ihre hervorragenden Zündeigenschaften sind sie bestens für automatisierte Prozesse geeignet. Durch die niedrigere Elektrodentemperatur erhöht sich die Strombelastbarkeit und die Lebensdauer gegenüber thorierten Elektroden.

WL_a 10/15/20



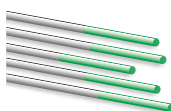
Die lanthaniierten Elektroden sind im Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) einsetzbar. Die Haupteinsatzgebiete sind hier das Schweißen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen. Ein weiteres Einsatzgebiet ist bei diesen Elektroden das Mikro-Plasma-Schweißen. Durch erhöhten Gehalt an Lanthanoxid (La_2O_3) wird die Zündfreudigkeit der Elektroden gesteigert. Insgesamt sind Lebensdauer und Strombelastbarkeit geringer als bei E3®-Elektroden.

WCe 20



Durch den Zusatz von Ceroxid (CeO_2) wird die Belastbarkeit gegenüber Rein-Wolframelektroden erhöht, die WCe-Elektroden sind allerdings weniger belastbar als E3®- und WL-Elektroden. Haupteinsatzgebiet dieser Elektroden ist das Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Stromstärkenbereich.

WP



Undotierte Elektroden – bestehend aus reinem Wolfram. Hauptanwendungsgebiet dieser Elektrodenart ist das Wechselstromschweißen (AC) von Aluminiumlegierungen bei guter Lichtbogenstabilität. Die WP-Elektroden sind nicht geeignet für das Gleichstromschweißen (DC).

WZr 08



Wolfram-Elektroden mit dem Zusatz von Zirkonium bewirken eine geringe Gefahr der Schmelzeverunreinigung durch Wolfram. Einsatzgebiet dieser Elektroden ist das Wechselstromschweißen (AC), für das Gleichstromschweißen (DC) sind diese nur bedingt geeignet.

*Entspricht DIN EN ISO 6848

Eigenschaften			E3® lila	WLa 10 schwarz	WLa 15 gold	WLa 20 blau	WCe 20 grau	WP grün	WZr O8 weiß
	E3® PRO gold-lila								
Gleichstrom Minuspol	+++		+++	+	++	+++	+	-	-
Wechselstrom	+++		+++	-	+	+	+	+	++
Lichtbogenstabilität	+++		++	+	+	++	+	-	++
Zündfähigkeit	+++++		+++++	+	++	+++	+	-	+
Standzeit	+++++		+++++	+	++	+++	+	+	++
Hochlegierte Stähle verschweißbar	++++		++++	+	+++	+++	+++	-	-
Aluminium verschweißbar	++++		++++	+	+	+	+	++	++

Länge: 75 mm (VE= 10)

Ø 1,0 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø 1,6 mm	-	700.0314.10	-	-	-	-	-	-	-
Ø 2,0 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø 2,4 mm	-	700.0316.10	-	-	-	-	700.0218.10	-	-
Ø 3,2 mm	-	700.0317.10	-	-	-	-	-	-	-
Ø 4,0 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Länge: 150 mm (VE= 10)

Ø 1,0 mm	700.0371.10	700.0295.10	-	-	-	-	-	-	-
Ø 1,6 mm	700.0363.10	700.0297.10	-	-	-	700.0229.10	700.0176.10	700.0006.10	700.0029.10
Ø 2,0 mm	700.0372.10	700.0298.10	-	-	-	700.0286.10	700.0181.10	700.0008.10	-
Ø 2,4 mm	700.0364.10	700.0299.10	-	-	700.0280.10	700.0230.10	700.0175.10	700.0011.10	700.0033.10
Ø 3,2 mm	700.0365.10	700.0301.10	-	-	-	700.0231.10	-	700.0015.10	-
Ø 4,0 mm	700.0374.10	700.0302.10	-	-	-	-	-	700.0017.10	-

Länge: 175 mm (VE= 10)

Ø 1,0 mm	700.0367.10	700.0304.10	700.0157.10	700.1183.10	700.0219.10	700.0166.10	700.0003.10	700.0028.10	
Ø 1,6 mm	700.0360.10	700.0306.10	700.0158.10	700.1184.10	700.0220.10	700.0167.10	700.0007.10	700.0030.10	
Ø 2,0 mm	700.0366.10	700.0307.10	700.0159.10	700.1185.10	700.0221.10	700.0168.10	700.0009.10	700.0032.10	
Ø 2,4 mm	700.0361.10	700.0308.10	700.0160.10	700.1186.10	700.0222.10	700.0169.10	700.0012.10	700.0034.10	
Ø 3,2 mm	700.0362.10	700.0310.10	700.0162.10	700.1187.10	700.0223.10	700.0170.10	700.0016.10	700.0036.10	
Ø 4,0 mm	700.0369.10	700.0311.10	700.0163.10	700.0255.10	700.0242.10	700.0171.10	700.0018.10	700.0037.10	

DRAHTVORSCHUBGERÄT **ABIDRIVE V2**

Präzise Drahtförderung für herausragende Nahtergebnisse

Das robuste und zuverlässige Drahtvorschubgerät sorgt mit seinem qualitativ herausragenden 4-Rollen-Antrieb für eine kontinuierliche und hochpräzise Drahtförderung. Somit sind beste Schweißergebnisse und maximal effizientes Arbeiten garantiert.

Dieses Drahtvorschubgerät kann für das Handschweißen mit Kaltdrahtzuführung genauso wie für das automatisierte Schweißen mit den Maschinenbrennern von ABICOR BINZEL eingesetzt werden. Das intuitive Bedienfeld macht das Gerät äußerst anwenderfreundlich. Mithilfe von frei konfigurierbaren Zwischenschlauchpaketen lässt sich das ABIDRIVE V2 mit allen gängigen Stromquellen nutzen. Ebenfalls ist eine Heißdrahtoption verfügbar.

Die Vorteile des zuverlässigen und robusten ABIDRIVE V2 auf einen Blick

- Drahtgeschwindigkeit von 0,2 bis 0,8 m/min regulierbar
- Feineinstellbarkeit der Geschwindigkeit in Stufen von 0,02 m/min
- Zwei angetriebene Drahtförderrollen für minimalen Schlupf und höchste Förderkonstanz
- Konfektionierbare Zwischenschlauchpakete
- In Heißdrahtsysteme integrierbar
- Individualisierbarer Drahrückzug
- Fein einstellbare Intervallfunktion zur Definition der Nahtausprägung und -optik
- 2- oder 4-Taktbetrieb
- Optionale Fernbedienungen (Potentiometer oder Up/Down) für automatisiertes WIG-Schweißen
- Handelsübliche Standardanschlüsse/Schnellkupplungen



Technische Daten

ABIDRIVE V2 (230 V)

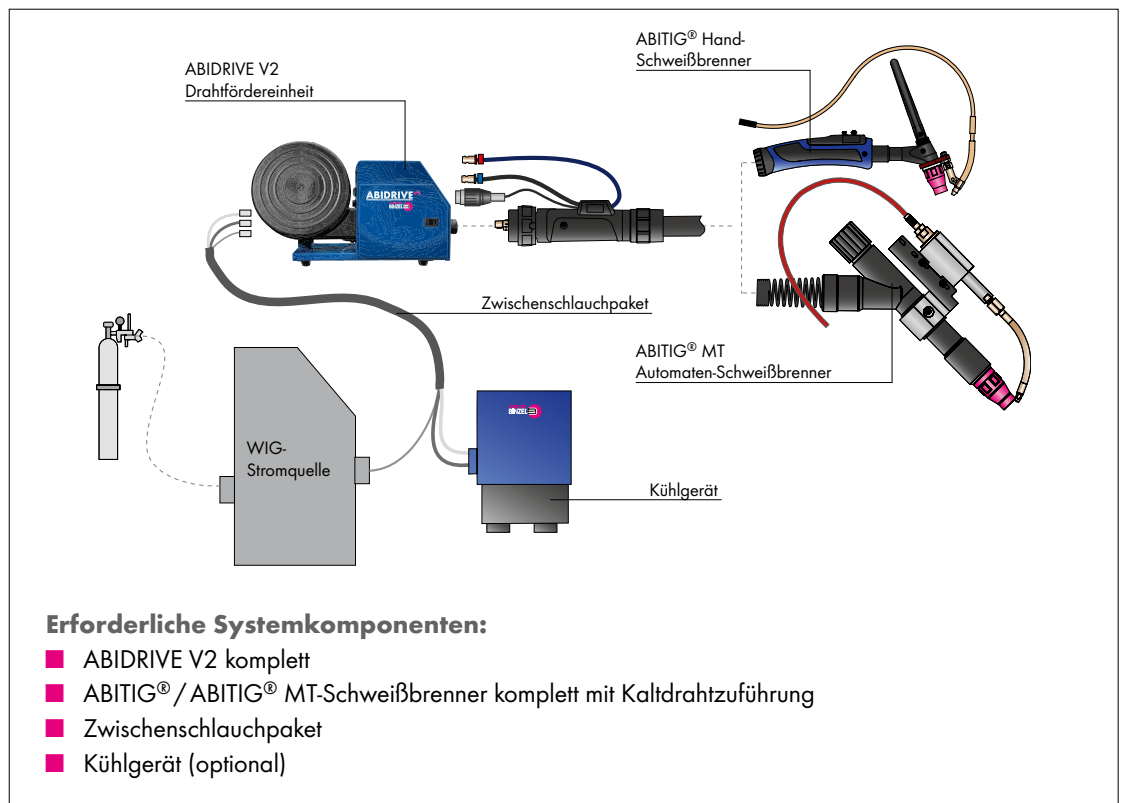
Netzspannung:	230 V/50 Hz $\pm$ 10 %
Schweißstrom:	300 A (bei 100 % Einschalt-dauer und Direktanschluss)
Sicherung (träge):	2 AT
Drahtgeschwindigkeit:	0,2–8,0 m/min
Drahtdurchmesser:	0,8–1,6 mm
Schutzklasse:	IP21s
Gewicht:	17 kg
Maße (L/B/H):	674 x 260 x 408 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

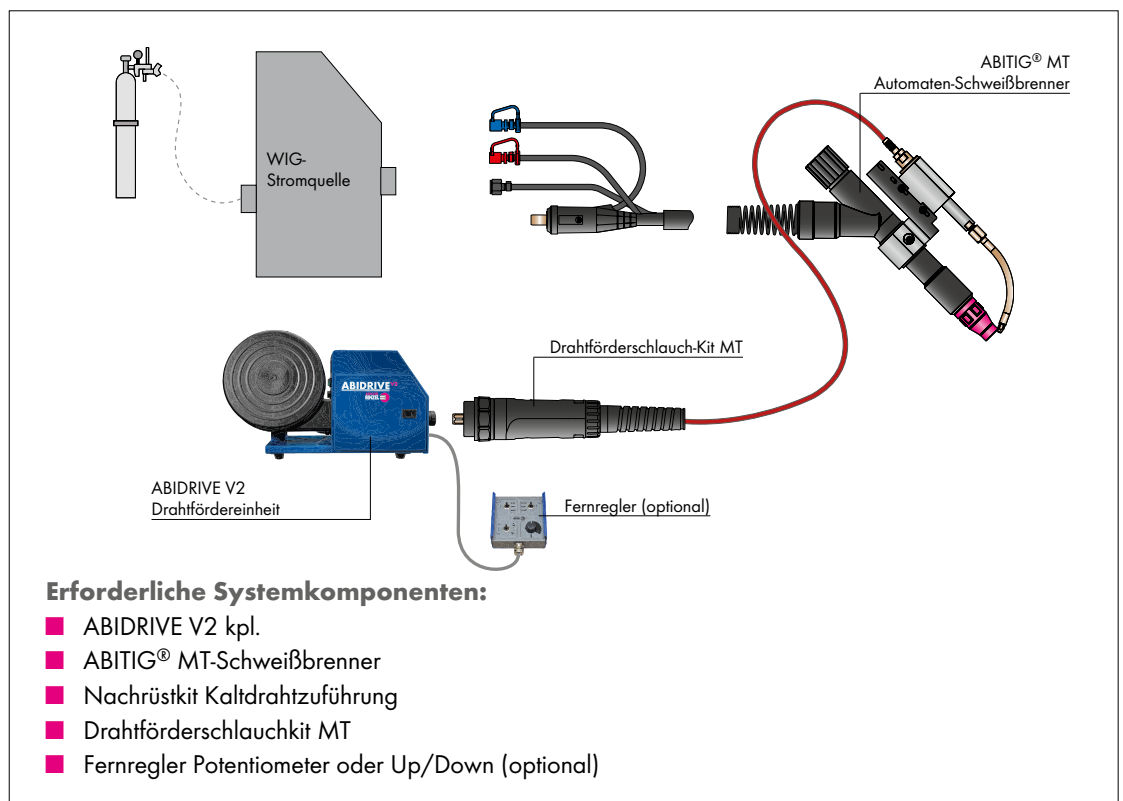
ABIDRIVE V2 (115 V)

Netzspannung:	115 V/50 Hz $\pm$ 10 %
Schweißstrom:	300 A (bei 100 % Einschalt-dauer und Direktanschluss)
Sicherung (träge):	2 AT
Drahtgeschwindigkeit:	0,2–8,0 m/min
Drahtdurchmesser:	0,8–1,6 mm
Schutzklasse:	IP21s
Gewicht:	17 kg
Maße (L/B/H):	674 x 260 x 408 mm

Systemübersicht Direktanschluss ABIDRIVE V2



Systemübersicht Direktanschluss Stromquelle



DRAHTVORSCHUBGERÄT **ABIDRIVE V2**

ABIDRIVE V2 kpl.



Drahtvorschubgeräte ABIDRIVE V2

Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 (ohne Drahtförderrollen)	230 V	525.2002.1
Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 (ohne Drahtförderrollen)	115 V	525.2003.1

Drahtförderrollen

Drahtförderrollen (VE=1)

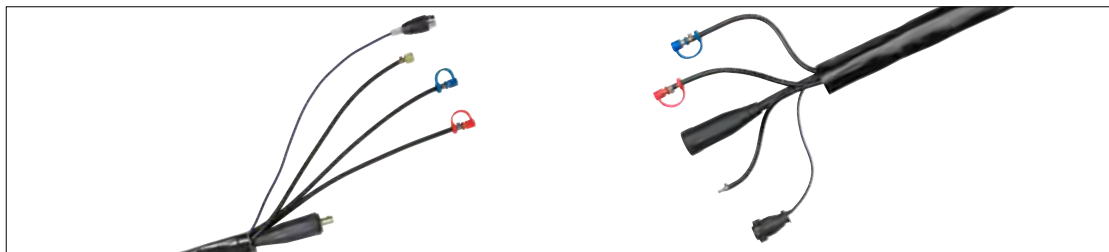
Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	4x U-Nut / angetr.	525.2053.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	4x U-Nut / angetr.	525.2004.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	4x U-Nut / angetr.	525.2005.1
Drahtförderrollenset 0,8 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2008.1
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2009.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2010.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2011.1
Drahtförderrollenset 0,8 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt angetr.	525.2012.1
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt angetr.	525.2013.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt angetr.	525.2014.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt angetr.	525.2015.1
Drahtförderrollenset 0,8	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2049.1
Drahtförderrollenset 1,0	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2050.1
Drahtförderrollenset 1,2	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2051.1
Drahtförderrollenset 1,6	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2052.1

Optionen / Ersatzteile

Optionen / Ersatzteile

Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
Fernregler V2	Up/Down	525.2042.1
Fernregler V2	Potentiometer	525.2043.1
Antriebsrad	Kunststoff	525.2044.1

Zwischen- schlauchpakete



WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m) ■ gasgekühlt						
Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
BCS-11 BLS-46B BHC-00	Amphenol 7 pol.	G1/4" IG	-	-	Kemppi®	525.2022.1
BCS-06 BLS-15A BHC-00	Tuchel 9 pol.	G3/8" IG	-	-	Fronius®	525.2024.1
Stecker 50-70 BLS- 01B BHC-05	Tuchel 5 pol.	NW 2,7 mm	-	-	Lorch®	525.2056.1

WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m) ■ flüssiggekühlt						
Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
Stecker 50-70 BLS-37 BHC-11	Burndy 8 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	EWM®	525.2017.1
Stecker 50-70 BLS-01A BHC-11	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	EWM®	525.2018.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-16	Tuchel 5 pol.	NW 2,7 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	Lorch®	525.2019.1
Stecker 50-70 BLS-03A BHC-16	Rundsteckverb. 7 pol.	NW 2,7 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	Rehm®	525.2020.1
BCS-11 BLS-46B BHC-12	Amphenol 7 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Kemppi®	525.2021.1
BCS-03 BLS-01A BHC-12	Tuchel 5 pol.	WZ-0	NW 5 mm	NW 5 mm	Merkle®	525.2023.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-11	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Jäckle®/ Lorch®	525.2025.1
BCS-36 BLS-15A BHC-12	Tuchel 9 pol.	zentral Fronius-ZA	NW 5 mm	NW 5 mm	Fronius®	525.2026.1
BCS-06 BLS-10A BHC-15	Amphenol 4 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	G3/8" IG	Kemppi®	525.2027.1
Stecker 50-70 BLS-09A BHC-21	Amphenol 2 pol.	G1/8" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	ESAB®	525.2028.1
BCS-19 BLS-04A BHC-00	Tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon-ZA	Zentral	Zentral	Oerlikon®	525.2029.1
BCS-25 BLS-04A BHC-12	Tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon BSB	NW 5 mm	NW 5 mm	Oerlikon®	525.2030.1
BCS-07 BLS-99A BHC-12		ZA 9 pol.	NW 5 mm	NW 5 mm	Esab®/ Selco®	525.2031.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-30	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	M12x1	ESS®	525.2032.1
BCS-37 BLS-01A BHC-12	Tuchel 5 pol.	Merkle TCG	NW 5 mm	NW 5 mm	Merkle®	525.2033.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-26	Tuchel 5 pol.	G3/8" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Cloos®	525.2036.1
Stecker 50-70 BLS-64B BHC-20	Amphenol 6 pol.	NW 5 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	CEA®	525.2057.1

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

AUSRÜSTKITS

Ausrüstkits ABITIG® 9 / 17 / 18 / 20 / 20 SC / 26			
Typ	WE - Ø 1,6	WE - Ø 2,4	WE - Ø 3,2
ABITIG® 9 (Spannhülsegehäuse)	712.3151	-	-
ABITIG® 9 (Gaslinse)	712.3191	-	-
ABITIG® 17 (Spannhülsegehäuse)	712.2151	712.2152	-
ABITIG® 17 (Gaslinse)	-	712.2192	-
ABITIG® 18 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (Gaslinse)	-	712.2192	-
ABITIG® 20 (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	-
ABITIG® 20 (Gaslinse)	-	712.3192	-
ABITIG® 20 SC (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	-
ABITIG® 20 SC (Gaslinse)	-	712.3192	-
ABITIG® 26 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (Gaslinse)	-	712.2192	-

Ausrüstkit „Spannhülsegehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkits ABITIG® 150 / 260 W / 260 W SC			
Typ	WE - Ø 1,6	WE - Ø 2,4	WE - Ø 3,2
ABITIG® 150 (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 150 (Gasdiffusor)	-	777.0193	-
ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 260 W (Gasdiffusor)	-	777.0193	-
ABITIG® 260 W SC (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 260 W SC (Gasdiffusor)	-	777.0193	-

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkits ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC			
Typ	WE - Ø 2,4	WE - Ø 3,2	WE - Ø 4,8
ABITIG® 200 (Elektrodenhalter)	774.0183	-	-
ABITIG® 200 (Gasdiffusor)	774.0193	-	-
ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter)	774.0183	-	-
ABITIG® 450 W (Gasdiffusor)	774.0193	-	-
ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter)	774.0183	-	-
ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor)	774.0193	-	774.0196

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

STROMKABEL ■ STEUERLEITUNGEN ■ SCHLÄUCHE

Stromkabel ABITIG® GRIP						
Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 20 SC	–	–	–	150.0301.1	150.0302.1	150.0303.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 260 W SC	–	–	–	150.0305.1	150.0306.1	150.0307.1
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	–	–	–	150.0203	150.0194	150.0204
ABITIG® 500 W	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

Stromkabel ABITIG® GRIP Little						
Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 90	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 180 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002*	150.0003*	150.0272.1
ABITIG® 260 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002*	150.0003*	150.0272.1

*hochflexible PU-Ausführung

Steuerleitungen			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle Brenner*	Steuerleitung 3-adrig	100 m	100.0100
alle Brenner*	Steuerleitung 6-adrig	100 m	100.0112
alle Brenner*	Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt)	100 m	100.0028

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

STROMKABEL ■ STEUERLEITUNGEN ■ SCHLÄUCHE

Außenschlauch			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
ABITIG® 9/20	Außenschlauch 22 x 1,25 mm	40 m	109.0020
ABITIG® 17/18/18 SC/26			
ABITIG® 24 G/24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 90/180 W			
ABITIG® 150/260 W			
ABITIG® 200/450 W			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V/17 FV			
ABITIG® 20 SC	Außenschlauch 25 x 1,25 mm	40 m	105.0019
ABITIG® 260 W SC			
ABITIG® 450 W SC			
ABITIG® 26 V/26 FV			
ABITIG® 150 MT	Außenschlauch 22 x 1,25 mm	40 m	109.0020
ABITIG® 200 MT			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			
ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung	Außenschlauch 25 x 1,25 mm	40 m	105.0019

Lederschlauch und Schlauchkupplung		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
alle Brenner*	Lederschlauch 0,8 m	108.0028
alle Brenner**	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0391
ABITIG® 20 SC	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0392
ABITIG® 260 W SC		
ABITIG® 450 W SC		
ABITIG® 500 W		

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

**außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil, WIG-Automaten-Schweißbrenner und ABITIG® GRIP 20 SC/260 W SC/450 W SC/500 W

Gasschlauch			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
ABITIG® 20/20 SC	Schutzgasschlauch 3,5 x 1,25 mm, PVC	100 m	102.0124
ABITIG® 18/18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 180 W			
ABITIG® 260 W/260 W SC			
ABITIG® 450 W/450 W SC			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V/17 FV			
ABITIG® 26 V/26 FV	Schutzgasschlauch 4,9 x 1,5 mm, PVC	100 m	109.0040
ABITIG® 260 W MT	Schutzgasschlauch 3,5 x 1,25 mm, PVC	100 m	102.0124
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Wasserschlauch			
Typ	Beschreibung	Bestellnummer	
		PVC schwarz per 100 m	BRH per 40 m
ABITIG® 20/20 SC	Wasserschlauch 3,9x1,5 mm	109.0011	109.0059
ABITIG® 18/18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

Einohrklappen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren					
Typ	Bestellnummer	für Schlauch			
	(VE=20)	102.0124	109.0011	109.0040	109.0059
Einohrklappe Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001			•	•
Einohrklappe Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7	173.0005		•		
Einohrklappe Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0	173.0007	•			
Kennzeichnungsscheibe rot	501.2166		•		•
Kennzeichnungsscheibe blau	501.2167		•		•
Verschlussgarnitur rot	501.2423		•		•
Verschlussgarnitur blau	501.2424		•		•

HANDGRIFFE ■ MODULE

Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul		180.0130.1
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1275.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ (3-adrig)	BIS-59	400.1281.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1276.1
	Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A)	BIS-60	400.1280.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ	BIS-64	400.1327.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ	BIS-74	400.1328.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ	BIS-84	400.1329.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ	BIS-54	400.1278.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ	BIS-94	400.1330.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe	BIS-67	400.1282.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1279.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-66	400.1479.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1367.1
	Control module UP / DOWN (compatible with Lorch®)	BIS-95	400.1277.1
	Ansteuermodul UP / DOWN	BIS-97	400.1807.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte	BIS-R1	400.1378.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Migatronik®)	BIS-CM	400.2136.1

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner*	Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul		180.0131.1
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner*	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1296.1
	Ansteuermodul Einzeldruck (geringere Auslösekraft als BIS-51)	BIS-S1	400.1647.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1292.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-55	400.1388.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1318.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1375.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1354.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Migatronik®)	BIS-CM	400.2137.1
	Deckel (VE = 5)	BIS-57	400.1402.5

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

ABITIG® GRIP Ansteuermodulgehäuse für Ansteuermodule der Serie ABITIG® GRIP Little			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Ansteuermodulgehäuse	-	400.1466.1

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Griffrohre und Drehventile		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV	Griffrohr	705.1440
	Drehventil	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Griffrohr	705.0096
	Drehventil	705.0097

Griffschale mit drehbarem Körper ABITIG® GRIP		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Griffschale mit drehbarem Körper	Handgriff komplett (ohne Modul)	180.0146.1
ABITIG® GRIP-Brenner	Ansteuermodul BIS-F1	400.1497.1

Handgriff ABITIG® GRIP Little



**BIS-51 /
BIS-S1** (geringere Auslösekraft)
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster kurz
(in der Brennerpreisliste
Standard bei DD)



BIS-55
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-65 / BIS-CM (für Migatronik®)
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-57
Deckel (VE = 5)



zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0131.1

Handgriff ABITIG® GRIP (drehbarer Brennerkörper)



BIS-F1
Ansteuermodul



**Handgriff für 360° drehbaren
Brennerkörper**
Bestell-Nr.: 180.0146.1

Abkürzungen für Schalterfunktion:

ED	Einzeldrucktaster
DD	Doppeldrucktaster
UD	UP / DOWN (zwei Wippen)
EDP ¹	Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)
DDP [*]	Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

Handgriff ABITIG® GRIP



BIS-51
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster lang



BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Doppeldruck / Poti xx kΩ



BIS-59
EDP = Einzeldruck / Poti 10 kΩ
(kompatibel zu Migatronik®,
3-adrig)



BIS-60
DD = Doppeldruck / Taster lang für
höhere Einschaltströme bis 2 A



BIS-65 / BIS-CM (für Migatronik®)
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-66
UD = UP / DOWN



BIS-67
DD = Doppeldruck / Wippe



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-97
UD = UP / DOWN



BIS-R1
ED = Einzeldruck
mit Gummi-Kalotte



Ansteuermodulgehäuse
Für BIS-Ansteuermodule der ABITIG®
GRIP Little Serie
Bestell-Nr.: 400.1466.1



zugehöriger Handgriff
Part-No.: 180.0130.1

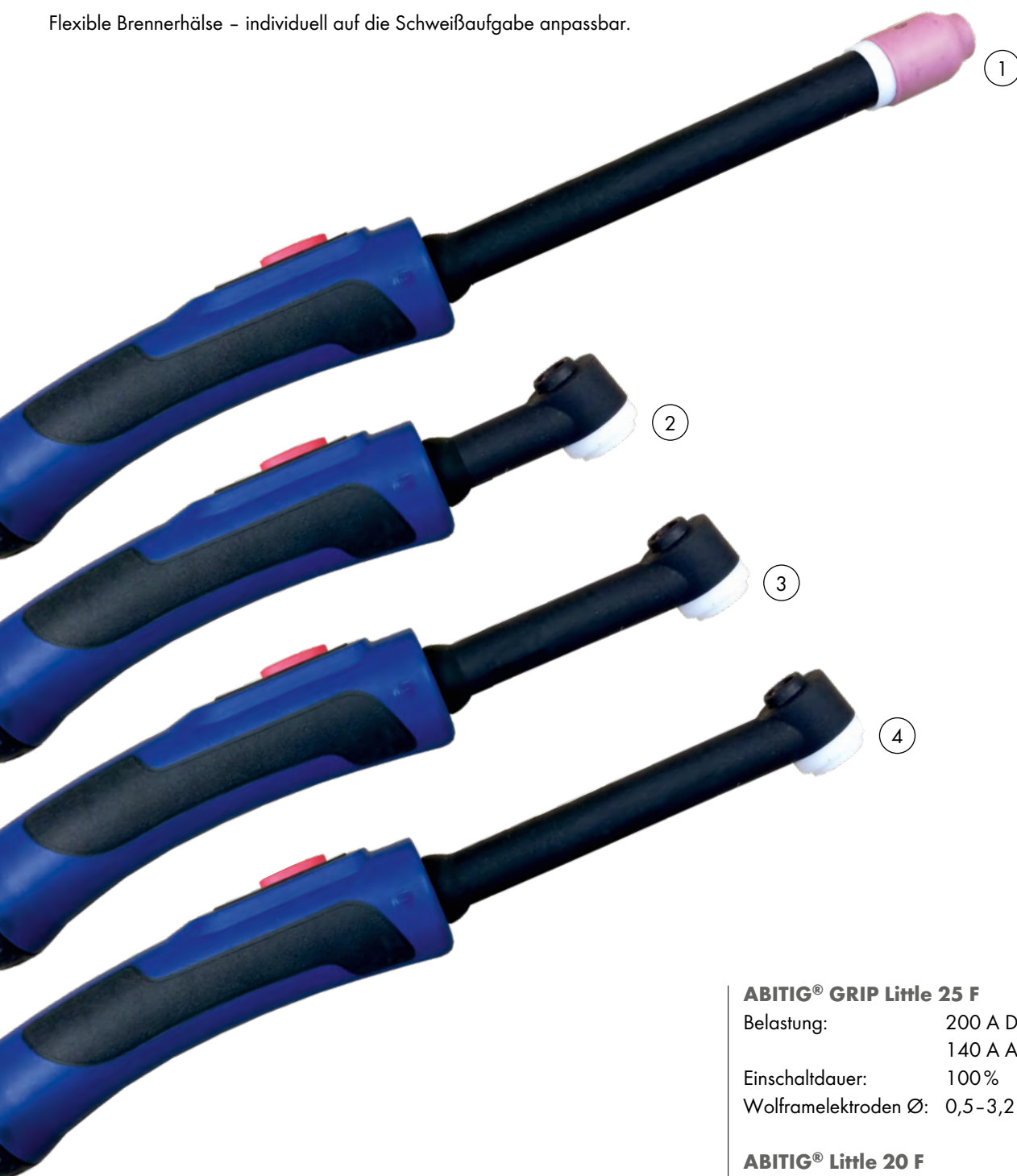
^{*}Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

ABITIG® GRIP LITTLE 25 F ■ ABITIG® GRIP LITTLE 20 F

Flexible Brennerhalse – individuell auf die Schweißaufgabe anpassbar.



ABITIG® GRIP Little 25 F

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 0,5–3,2 mm

ABITIG® Little 20 F

Belastung: 240 A DC
170 A AC
Einschaltdauer: 100%
Wolframelektroden Ø: 0,5–3,2 mm

Pos.	Beschreibung	Kühlart	Ausführung	VE	Bestellnummer
1	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 25 F, 135 mm	flüssiggeköhlt	Flexibel	1	703.0304
2	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 20 F, 45 mm	flüssiggeköhlt	Flexibel	1	703.0302
3	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 20 F, 75 mm	flüssiggeköhlt	Flexibel	1	703.0305
4	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 20 F, 110 mm	flüssiggeköhlt	Flexibel	1	703.0306
-	Adapteebuchse für Handgriff ABITIG® GRIP	-	-	1	712.7026

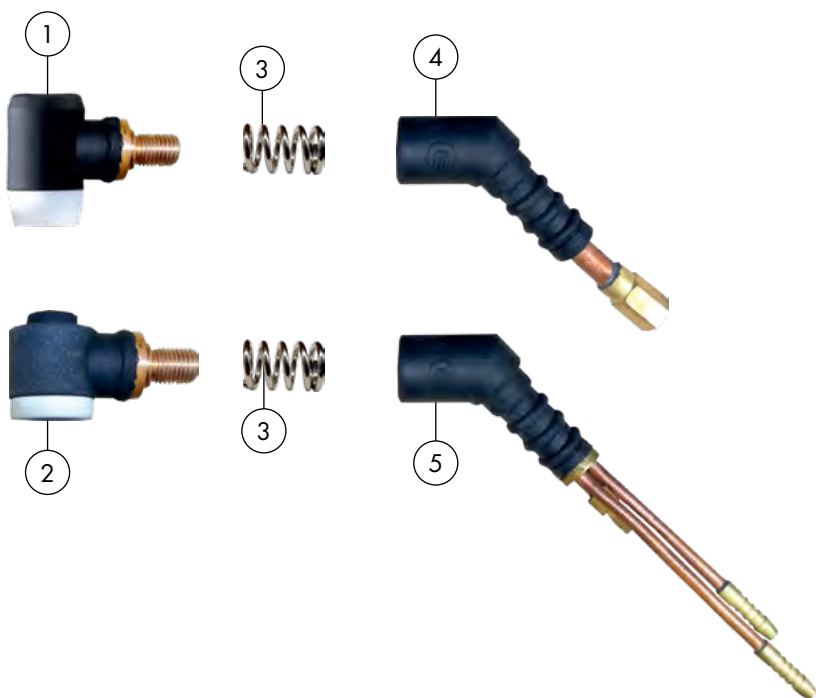
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

ABITIG® GRIP LITTLE SL 9 ■ ABITIG® GRIP LITTLE SL 17/26 **ABITIG® GRIP LITTLE SL 18/20**

- In gasgekühlter und flüssiggekühlter Ausführung erhältlich
- Besonders geeignet für schwer zugängliche Bauteile wie
z. B. beim Rohreschweißen
- 360° drehbar
- Brennerkopf kann getauscht werden



ABITIG® GRIP Little SL 9

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-1,6 mm

ABITIG® GRIP Little SL 17/26

Belastung: 150 A DC
105 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-4,0 mm

ABITIG® GRIP Little SL 18/20

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-3,0 mm

Pos.	Beschreibung	Kühlart	Ausführung	VE	Bestellnummer
1	Brennerkopf ABITIG® SL 17/18/26	gasgekühlt	SL	2	705.1787.2
2	Brennerkopf ABITIG® SL 9/20	flüssiggekühlt	SL	2	705.1786.2
3	Feder	-	-	10	705.1788.10
4	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little SL*	gasgekühlt	SL	2	705.1789.2
5	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little SL*	flüssiggekühlt	SL	2	705.1790.2

* In Kombination mit Adapterbuchse 712.7026 auch in Handgriff ABITIG GRIP® 180.0130.1 verwendbar.

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

KURZE AUSRÜST-OPTIONEN (STUBBY) FÜR ABITIG® 9/20

Die kurzen Abmessungen und die kompakte Bauweise der Verschleißteile ermöglichen das Schweißen auf engstem Raum.

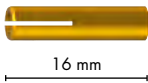


Ausrüst-Option 1

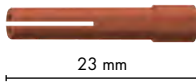
Ausrüst-Option 2



Isolator (VE=5)	Ausrüst-Option 1 & 2	
	712.7121.5	



16 mm



23 mm

Spannhülse (VE=10)	Ausrüst-Option 1	Ausrüst-Option 2
Ø 1,0 mm	712.7122.10	712.7201.10
Ø 1,6 mm	712.7123.10	712.7202.10
Ø 2,4 mm	712.7124.10	712.7203.10
Ø 3,2 mm	712.7126.10	712.7204.10



Spannhülsegehäuse (VE=5)	Ausrüst-Option 1	Ausrüst-Option 2
Ø 1,0 mm	712.7127.5	712.7205.5
Ø 1,6 mm	712.7128.5	712.7206.5
Ø 2,4 mm	712.7129.5	712.7207.5
Ø 3,2 mm	712.7130.5	712.7208.5



10,0 mm



19,5 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)	Ausrüst-Option 1	Ausrüst-Option 2
Gr. 5 Ø 8,0 mm	712.7131.10	712.7133.10
Gr. 6 Ø 9,5 mm	712.7132.10	712.7134.10
Gr. 7 Ø 11,0 mm	-	712.7135.10

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

WEITERE VERSCHLEISSTEILE FÜR ABITIG® 17/18/26

Standard mit Metallmantel

Kurz

Kurz mit Gaslinse



Isolator		Isolator (VE=10) 701.1219/18CG20	Isolator (VE=10) 701.1286
	-		



Spannhülse (VE=10)		Kurz	Kurz mit Gaslinse
Ø 1,0 mm	-	701.1220	701.1220
Ø 1,6 mm	-	701.1221	701.1221
Ø 2,0 mm	-	701.1222	701.1222
Ø 2,4 mm	-	701.1223	701.1223
Ø 3,2 mm	-	701.1224	701.1224



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard	Kurz	Kurz mit Gaslinse
Ø 0,5 mm	701.0190/10N30	-	-
Ø 1,0 mm	701.0190/10N30	701.1218	701.1287
Ø 1,6 mm	701.0191/10N31	701.1218	701.1288
Ø 2,0 mm	701.0196/10N32	701.1218	-
Ø 2,4 mm	701.0196/10N32	701.1218	701.1289
Ø 3,2 mm	701.0197/10N28	701.1218	701.1290
Ø 4,0 mm	701.0198/406488	-	-

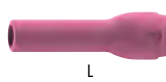


48 mm

30 mm

25.5 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)		Mit Metallmantel	Kurz	Kurz mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	-	701.0281/13N08	701.0317/53N58
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0124/10N55	701.0282/13N09	701.0318/53N59
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0126/10N54	701.0283/13N10	701.0319/53N60
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0118/10N53	701.0284/13N11	701.0320/53N61
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0120/10N52	701.0285/13N12	-
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0122/10N51	701.0286/13N13	-
Gr. 12	Ø 19,5 mm	-	-	-



L

42 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)			L	Kurz	Verstärkt (8,4x19 mm)
Gr. 4	Ø 6,5 mm	-	48 mm	701.0281/796F71	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	-	48 mm	701.0282/796F72	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	-	48 mm	701.0283/796F73	-
Gr. 7	Ø 11,0 mm	-	-	-	701.0323.10/54N15
Gr. 8	Ø 12,5 mm	-	-	-	701.0324.10/54N14
Gr. 4	Ø 6,5 mm	-	63 mm	701.0293/796F75	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	-	63 mm	701.0294/796F76	-
Gr. 4	Ø 6,5 mm	-	89 mm	701.0296/796F79	-

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

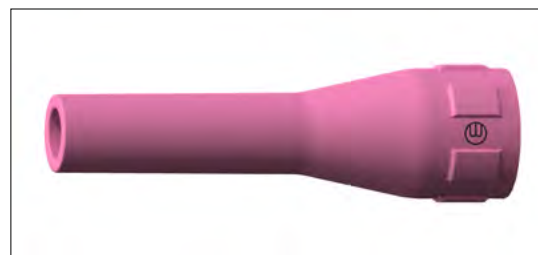
ENGSPALT-GASDÜSEN FÜR ABITIG® 150/260 W

Durch die spezielle Form dieser Gasdüsen können selbst schmale, enge Spalte mühelos erreicht und eine gute Schutzgasabdeckung garantiert werden. Anwendungsbereiche: schwer zugängliche Schweißaufgaben wie z. B. Engspaltschweißen, Wurzelschweißen, etc.

Engspalt-Gasdüse Keramik ABITIG® BG1 (VE=10)	Bestellnummer
8,4x19,0 mm, Länge 60 mm	777.2170.10



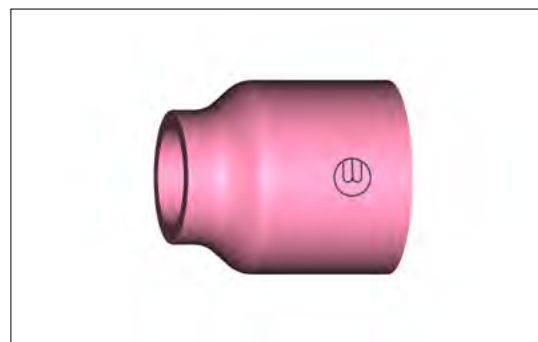
Längere keramische Gasdüse ABITIG® 150/260	Bestellnummer
Länge 60 mm, NW 6,5 mm	777.2175
Länge 60 mm, NW 8,0 mm	777.2176



GASDÜSE ABITIG® 500 W KURZ

Durch die Verwendung der kürzeren keramischen Gasdüse verringert sich die freie Elektrodenlänge um ca. 15 mm, wodurch eine bessere Kühlung der Wolframelektrode erreicht wird. Dies ermöglicht eine deutlich längere Schweißzeit ohne zeitaufwändiges Nachschleifen der Elektrode. Damit bieten sich besonders im Einsatz des ABITIG® 500 W MT im automatisierten Bereich interessante Produktivitätssteigerungs-Möglichkeiten.

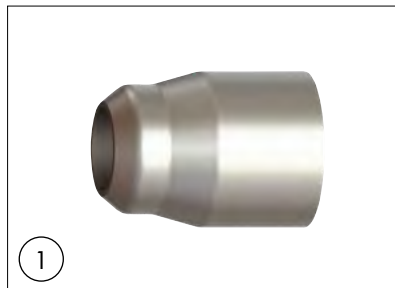
Gasdüse ABITIG® 500 W kurz (VE=10)	Bestellnummer
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 9,5	778.1192.10
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 12,5	778.1193.10
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 16,0	778.1194.10
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 19,5	778.1195.10



ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

GASDÜSE METALL FÜR ABITIG® 500 W MT

Die Gasdüse aus Metall wurde speziell für automatisierte Schweißanwendungen konzipiert und dient als Schutz vor Berührungen mit dem Werkstück. Sie wird auf die dafür speziell vorgesehene keramische Gasdüse für den ABITIG® 500 W MT-Brennerkörper geschraubt.



Pos.	Gasdüse Metall für ABITIG® 500 W MT	Bestellnummer
1	Gasdüse Metall NW 16 (VE=1) *	778.1186
1	Gasdüse Metall NW 19 (VE=1) *	778.1187
2	Keramik-Innenteil für Gasdüse (VE=10)	778.1185

* Das Keramik-Innenteil 778.1185 (Position 2) ist nicht enthalten und muss separat bestellt werden.

BRENNERHALTERUNGEN ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W / 500 W

Brennerhalterung	
Beschreibung	Bestellnummer
MT-25 (Ø 25 mm) für ABITIG® MT 150 / 200 / 260 W / 400 W	780.0222
MT-30 (Ø 30 mm) für ABITIG® MT 300 W	780.0145
MT-35 (Ø 35 mm) für ABITIG® MT 500 W	780.0292





ZUBEHÖR

INHALT ZUBEHÖR

		AB SEITE
ELEKTRODENHALTER	DE 2200 ■ DE 2300 ■ DE 2400 ■ DE 2500	156
FUGENHOBLER	K12 ■ K12 T ■ K16 ■ K16 T ■ K20	158
MASSEKLEMMEN	ABIGATOR ■ ABIMAGNET	160
KOHLEELEKTRODEN	ABIARC	161
TRENNMITTEL	SUPER PISTOLENSPRAY ■ SUPER PISTOLENSPRAY NF	162
	SUPER COATING CAP ■ DÜSOFIX	163
	ABIBLUE NF	164
	KERAMIKSPRAY	166
KÜHLMITTEL	LEITFÄHIGKEITSTESTER PRIMO 5	167
	BTC ■ BTC-NF	168
SCHWEISSZUBEHÖR	HILFSMITTEL ■ WERKZEUGE	170
	ÜBERGANGSSTÜCKE ■ DOPPELNIPPEL ■ SCHNELLKUPPLUNGEN	172
ZWISCHENKABEL	BIKOX® RZ12 LW	175
BUCHSEN- UND STECKER-SYSTEM	ABIPLUG	176
REINIGUNGSGERÄT	ABICLEANER	178
UMLAUFKÜHLGERÄTE	CR 1000 ■ CR 1250	180

ELEKTRODENHALTER

DE 2200 ■ DE 2300 ■ DE 2400 ■ DE 2500



Die robusten Klassiker – das Original

Elektrodenhalter werden für das Elektroden-Handschweißen (kurz = E-Handschweißen) eingesetzt. Diese Klassiker von ABICOR BINZEL mit ihrer Druckfederhalterung – gerne als KURT HAUFE »Black & White« oder »German Style« bezeichnet – gelten als Symbol für Qualität und Zuverlässigkeit MADE IN GERMANY. Vor allem in Übersee haben sie seit Jahrzehnten eine geradezu legendäre marktbestimmende Bedeutung. Sie sind eins der meistkopierten Werkzeuge für das Lichtbogenschweißen, deren Nachbauten jedoch nie die Zuverlässigkeit und Qualität erreichten.

Aufgrund ihrer extrem robusten Konstruktion sind diese Druckfeder-Elektrodenhalter das ideale Werkzeug für den Outdoor-Profi und haben ihren Einsatz unter anderem im Rohrleitungs- und Brückenbau sowie auf Werften.

Besondere Eigenschaften:

- Hochfester, wärmeisolierter Griff
- Mechanisch und thermisch hochbelastbare Isolierwerkstoffe
- Sichere Elektrodenspannung in vier Spannnuten
- Großer Elektroden- und Schweißkabelschlussbereich



Technische Daten

Typ	Belastung		Elektroden-Ø	Schweißkabel	Anschlussschraube**
	bei 60 % ED	bei 35 % ED			
DE 2200	200 A	250 A	2,0–4,0 mm	25 / 35 mm**	M8
DE 2300	300 A	400 A	2,0–6,3 mm	35 / 70 mm**	M8
DE 2400	400 A	500 A	4,0–8,0 mm	50 / 95 mm**	M10
DE 2500	500 A	600 A	4,0–10,0 mm	70 / 120 mm**	M10

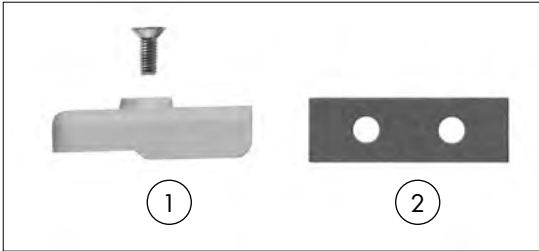
** für Kabelschuh

Elektrodenhalter komplett



Typ	Bestellnummer
Elektrodenhalter DE 2200	512.D060
Elektrodenhalter DE 2300	512.D070
Elektrodenhalter DE 2400	512.D080
Elektrodenhalter DE 2500	512.D090

Ersatz- und Verschleißteile



Position	Beschreibung	Bestellnummer			
		DE 2200	DE 2300	DE 2400	DE 2500
1	Isolierbacken (2 Stück)	512.D021	512.D031	512.D041	512.D091
2	Isolierplatte	-	512.D032	512.D032	512.D032

FUGENHOBLER

K12 ■ K12 T ■ K16 ■ K16 T ■ K20



Zuverlässig und sicher

Lichtbogen-Fugenhobler sind das ideale Werkzeug zum bequemen und sicheren Fugenhobeln, Nahtvorbereiten und -ausarbeiten, Aushobeln von Lunkern und Rissen, Abschrägen, Schneiden und Lochstechen in allen Metallen. In 3 Belastungsstufen wird ein Leistungsbereich von 600 bis 1.500 Ampere abgedeckt.

Der einfache und robuste Aufbau kennzeichnet diese noch unter KURT HAUFE bekannten Fugenhobler ebenso wie die Möglichkeit der genauen Luftstromregulierung mittels Kegelventil. Ein hochflexibles Spezialkabel und der optionale Drehanschluss runden das Design ab und sorgen insgesamt für ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Besondere Eigenschaften:

- Ovaler, robuster, wärmeisolierter Griff
- Druckluftregulierung mittels Drehventil
- Hoher Luftdurchsatz
- Hochflexibles Spezialkabel
- T-Ausführung mit Drehgelenk
- Drehbare Düse für Rund- und Flachkohle



Technische Daten

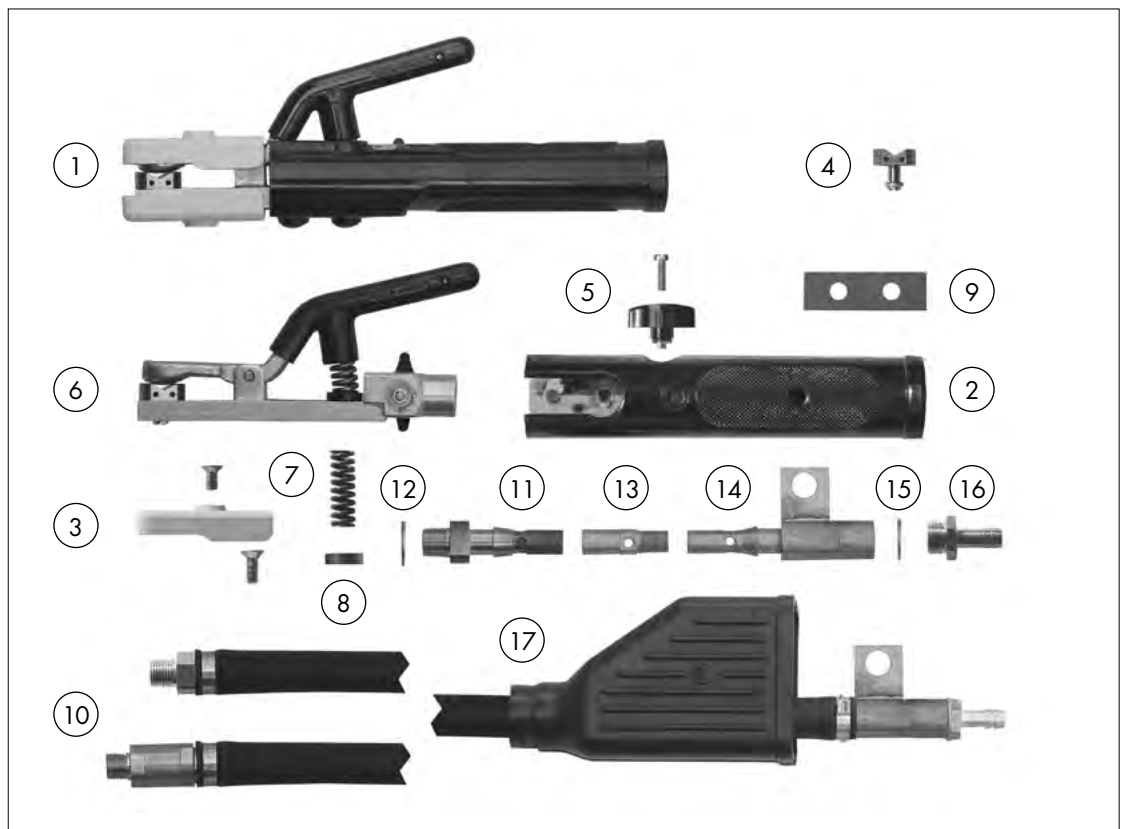
Typ	Belastung	ED	Rundkohle-Ø	Flachkohle		Druckluft max.	Druckluft-anschluss
				Breite (mm)	Stärke (mm)		
K12/T	600 A	60 %	4–12 mm	15 / 20	4–5	10 bar	3/8"-18 NPT
K16/T	1000 A	60 %	8–16 mm	15 / 20 / 25	4–5	10 bar	3/8"-18 NPT
K20	1500 A	60 %	8–19 mm	15 / 20 / 25	4–5	10 bar	3/8"-18 NPT

Fugenhobler komplett

Typ	Beschreibung	Bestellnummer	
		2,1 m	3,0 m
Fugenhobler K12	komplett mit Schlauchpaket	516.D125	516.D002
Fugenhobler K12 T	komplett mit Schlauchpaket	516.D154	516.D142
Fugenhobler K16	komplett mit Schlauchpaket	516.D126	516.D003
Fugenhobler K16 T	komplett mit Schlauchpaket	516.D155	516.D150
Fugenhobler K20	komplett mit Schlauchpaket	–	516.D167.1



T-AUSFÜHRUNG DREHBAR



Ersatz- und Verschleißteile

Position	Beschreibung	Bestellnummer				
		K12	K12 T	K16	K16 T	K20
1	Fugenhobler ohne Hohlkabel	516.D028	516.D028	516.D040	516.D040	516.D195.1
2	Griff	516.0045.1	516.0045.1	516.0045.1	516.0045.1	516.0045.1
3	Isolierbacken (VE=2)	512.D091	512.D091	516.D042	516.D042	516.D196.2
4	Düse für Rundkable (VE=5)	516.D026	516.D026	516.D044	516.D044	516.D044
5	Kreuzgriff	516.D012	516.D012	516.D012	516.D012	516.D012
6	Vorderteil komplett	516.D027	516.D027	516.D041	516.D041	516.D168.1
7	Druckfeder	516.D013	516.D013	516.D013	516.D013	516.D013
8	Kappe (VE=5)	512.D036	512.D036	512.D036	512.D036	512.D036
9	Isolierplatte	512.D032	512.D032	512.D032	512.D032	512.D032
10	Hohlkabel komplett für 2,1 m	516.D129	516.D156	516.D130	516.D157	-
	Hohlkabel komplett für 3,0 m	516.D018	516.D143	516.D048	516.D151	516.D197.1
11	Verbindungsstück	516.D022	-	516.D043	-	516.D043
12	Dichtring (VE=10)	516.D053	516.D053	516.D053	516.D053	516.D053
13	Zwischenanschluss	516.D160	516.D160	516.D161	516.D161	516.D161
14	Anschlussstück	516.D158	516.D158	516.D158	516.D158	516.D158
15	Dichtring (VE=10)	001.D170	001.D170	001.D170	001.D170	001.D170
16	Gewindetülle	001.D172	001.D172	001.D172	001.D172	001.D172
17	Isoliermuffe	516.D134	516.D134	516.D134	516.D134	516.D134
o. Abb.	Spezialschlauch f. 2,1 m	516.D131	-	516.D131	-	-
	Spezialschlauch f. 3,0 m	516.D021	-	516.D021	-	516.D021
o. Abb.	Flachdüse 15/20 (VE=5)	516.D023	516.D023	516.D023	516.D023	516.D023
o. Abb.	Flachdüse 15/20 15 (VE=5)	516.D024	516.D024	516.D024	516.D024	516.D024
o. Abb.	Flachdüse 15/20 20 (VE=5)	516.D025	516.D025	516.D025	516.D025	516.D025
o. Abb.	Flachdüse 15/20 25 (VE=5)	-	-	516.D045	516.D045	516.D045

*Für K12 T und K16 T werden jeweils 2 Isolierplatten (512.D032) benötigt.

MASSEKLEMMEN

ABIGATOR ■ ABIMAGNET

Masseklemmen
zum Schrauben,
Klemmen oder mit
Magnet



Masseklemmen			
Position	Bezeichnung	Belastbarkeit	Bestellnummer
1	ABIGATOR 25	ED 60% 200 A / ED 100% 157 A	513.0013.1
2	ABIGATOR 35 XL	ED 60% 250 A / ED 100% 196 A	513.0014.1
3	ABIGATOR 50	ED 60% 300 A / ED 100% 248 A	513.0015.1
4	ABIGATOR 70	ED 60% 400 A / ED 100% 309 A	513.0024.1
5	ABIGATOR 95	ED 60% 400 A / ED 100% 309 A	513.0027.1
6	ABIGATOR 120	ED 60% 500 A / ED 100% 374 A	513.0026.1
7	ABIMAGNET	ED 60% 400 A / ED 100% 309 A	513.0029.1

KOHLEELEKTRODEN **TEAM BINZEL®**

ABIARC

Effektivität pur

TEAM BINZEL® Kohleelektroden sind aus künstlichem Graphit gefertigt und mit reinem Kupfer beschichtet. Um die verschiedenen Anwendungen abzudecken, sind eine Vielzahl von Formen und Durchmessern erhältlich.

Besondere Eigenschaften:

- Beschichtung aus reinem Kupfer – für beste elektrische Leitfähigkeit
- Hohe Dichte – dadurch hohe Abtragsleistung
- Geringer Verbrauch – dadurch Kosteneinsparung
- Konstante Qualität – für sichere Prozessabläufe
- Hohe Metall-Abtragsleistung – für gesteigerte Effektivität
- Extrem niedrige Rückbrennrate



Bestellübersicht Kohleelektroden ABIARC

ABIARC Kohleelektroden (DC) spitz				
Typ		Ampere	VE	Bestellnummer
4 x 305 mm	(5/32" x 12")	250	50	515.0015
5 x 305 mm	(3/16" x 12")	300	50	515.0016
6,5 x 305 mm	(1/4" x 12")	400	50	515.0017
8 x 305 mm	(5/16" x 12")	500	50	515.0018
9,5 x 305 mm	(3/8" x 12")	600	50	515.0019
13 x 355 mm	(1/2" x 14")	900	50	515.0020

ABIARC Kohleelektroden (AC) spitz				
Typ		Ampere	VE	Bestellnummer
6,5 x 305 mm	(1/4" x 12")	350	50	515.0023
9,5 x 305 mm	(3/8" x 12")	450	50	515.0024

ABIARC Kohleelektroden (DC) flach				
Typ		Ampere	VE	Bestellnummer
10 x 5 x 305 mm		400	50	515.0025
15 x 5 x 305 mm		550	50	515.0026

ABIARC Kohleelektroden (DC) steckbar				
Typ		Ampere	VE	Bestellnummer
9,5 x 430 mm	(3/8" x 17")	600	50	515.0027
13 x 430 mm	(1/2" x 17")	1400	50	515.0028
16 x 430 mm	(5/8" x 17")	1800	50	515.0029
19 x 430 mm	(3/4" x 17")	2000	50	515.0030

TRENNMITTEL

SUPER PISTOLENSPRAY NF ■ SUPER PISTOLENSPRAY

Unbrennbares Spritzerschutzmittel für Brenner und Werkstück



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC

„Super Pistolenspray NF“ ist ein unbrennbares Spritzerschutzmittel für Brenner und Werkstück.

Es kann überall eingesetzt werden, besonders dort, wo die Anwendung brennbarer Sprays nicht möglich oder sogar verboten ist, so z. B. in geschlossenen Räumen, im Behälter- und Schiffbau.

Basierend auf einer wässrigen Emulsion von pflanzlichen Ölen enthält das neue Super Pistolenspray NF keinerlei gesundheitsgefährdende Stoffe und unterliegt daher auch keinen gesonderten Sicherheitsbestimmungen, weder bei Transport oder Lagerung noch im Einsatz.

Dank seines neutralen Verhaltens gegenüber dem Schweißprozess und dank seiner Korrosionsinhibitoren kann es zum Schutz vor Spritzern und Korrosion sowohl auf die Gasdüse des Schweißbrenners, als auch auf das Werkstück aufgetragen werden.

- Unbrennbar nach ABICOR BINZEL NF-Standard
- Silikonfrei, wachsfrei und wasserlöslich
- Neutrales Verhalten gegenüber dem Schweißprozess
- Korrosionsinhibitoren schützen Ausrüstungen und Oberflächen
- Ein für Werkstück und Gasdüse optimiertes Sprühverhalten
- Mehr nutzbares Trennmittel bei gleicher Dosisgröße

Super Pistolenspray NF	
Bezeichnung	Bestellnummer
Super Pistolenspray NF*, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: DE/EN/FR/IT/ES/NL/PT/PL/CS/RU/UK/ZH**	192.0315.1

* Bei der Verwendung für Schweißarbeiten bei Aluminium- oder Sonderlegierungen sollte grundsätzlich vorab ein Schweißtest durchgeführt werden.



Der Klassiker unter den Trennsprays

Das ABICOR BINZEL „Super Pistolenspray“ ist eine silikonfreie Spezialrezeptur, entwickelt auf Basis umweltschonender, lösemittelfreier und nicht gesundheitsschädlicher, natürlicher Spezialöle und nicht kennzeichnungspflichtiger Hilfsstoffe.

Das Super Pistolenspray ist seit vielen Jahren erfolgreich in allen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie im Einsatz und wird täglich in den verschiedensten Anwendungsgebieten gefordert.

- Silikonfrei
- Umweltschonende Rohstoffe als Basis
- Lösungsmittelfrei



Super Pistolenspray	
Bezeichnung	Bestellnummer
Super Pistolenspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: DE/EN/FR/NL/SV/DA/FI/IT**	192.0071
Super Pistolenspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: CS/SK/PL/HU/HR/SL/SR/EN**	192.0107
Super Pistolenspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: RU/UK/LT/LV/ET/BG/RO**	192.0213.1
Super Pistolenspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: EN/ZH/ES/EL/PT/NO/TR**	192.0214.1

** Der jeweilige Artikel darf ausschließlich in Ländern vertrieben werden, deren Amtssprachen hier aufgelistet sind.

TRENNMITTEL

SUPER COATING CAP ■ DÜSOFIX

Super Coating Cap



Ideal vor Schweißspritzern geschützt sind Stromdüse und die Stirnseite der Gasdüse mit der Super Coating Cap speziell für das ABICOR BINZEL Super Pistolenspray. Einfach aufsetzen und optimal dosieren.

- Sparsam im Verbrauch, gut zum Geldbeutel
- Gezieltes Einsprühen schont Schweißfachkraft und Umwelt
- Zeitersparnis durch einfaches Handling
- Optimale Benetzung von Stromdüse und Gasdüse
- Mehrfach verwendbar

Super Coating Cap	
Bezeichnung	Bestellnummer
Super Coating Cap ■ VE=10	192.0409.1

Bewährte Trennpaste

Düsofix ist ein pastöser Schweißspritzerschutz für die Gasdüse. Biologisch abbaubar, nicht kennzeichnungspflichtig, silikonfrei. Die Metalldose ermöglicht das unbedenkliche Eintauchen der noch heißen Gasdüse in das Düsofix – auch unmittelbar nach dem Schweißvorgang. Die Spritzer-Anhaftung wird durch den Schutzfilm reduziert.

- Silikonfrei
- Kennzeichnungsfrei
- Auch mit heißer Gasdüse verwendbar



Düsofix	
Bezeichnung	Bestellnummer
Düsofix, 300 g ■ VE=12 ■ Sprachen: DE/EN/FR/SV	192.0058
Düsofix, 300 g ■ VE=12 ■ Sprachen: CS/SK/PL/RO/BG	192.D032
Düsofix, 300 g ■ VE=12 ■ Sprachen: RU/HU/LT/LV/ET	192.D033
Düsofix, 300 g ■ VE=12 ■ Sprachen: ES/IT/PT/EL/TR	192.0224.1

TRENNMITTEL

ABIBLUE NF

Schweißspritzer erleben ihr blaues Wunder!



ABIBLUE NF macht auf besonders effektive Weise Schluss mit Schweißspritzeranhaftungen auf dem Werkstück und spart so Zeit und Geld. Es enthält einen blauen Farbindikator, der dem Schweißer sofort anzeigt, ob das Werkstück mit Trennmittel benetzt ist – natürlich ohne den Schweißprozess zu beeinflussen.

Verwendbar für sämtliche relevanten Schweißverfahren, sowie beim Laser- und Plasmaschneiden. Dies vereinfacht die Handhabung in größeren Betrieben mit verschiedenen Schweiß- und Trennprozessen.

In Zusammenarbeit mit einem unabhängigen Prüfinstitut wurde die Unbedenklichkeit bei nachfolgender Beschichtung/Lackierung/Feuerverzinkung sichergestellt.

Diese Variante von Spritzerschutzmitteln ist durch die Verwendung von nachwachsenden Rohstoffen besonders umweltfreundlich.

Die Vorteile von ABIBLUE NF

- Unbrennbar – erfüllt den ABICOR BINZEL NF-Standard
- Kennzeichnungsfrei nach GHS/CLP
- Leicht biologisch abbaubar
- Mit Wasser abwaschbar
- Silikonfrei
- Farbindikator – optimales Erkennen der Werkstück-Benetzung
- Für Schweiß- und Laserschneidanwendungen geeignet
- Von einem unabhängigen Prüfinstitut bestätigte Überschweißbarkeit
- Keine Beeinträchtigungen bei nachfolgender Beschichtung/Lackierung/Verzinkung unter Einhaltung gängiger Vorbehandlungsmethoden



Noch schneller erkennen, was nicht brennt: der Stempel für NF-Produkte von ABICOR BINZEL

ABICOR BINZEL NF-STANDARD

Produkte von ABICOR BINZEL, welche die NF-Bezeichnung (NF = non-flammable) im Namen tragen, mussten von ABICOR BINZEL selbst entwickelte, speziell für die Schweißtechnik entworfene, praxisnahe Tests bestehen.

Der von ABICOR BINZEL definierte Standard für NF-Produkte geht über die Bestimmungen des GHS sowie der CLP-Verordnung zur Einstufung der Entflammbarkeit eines NF-Produktes hinaus und umfasst

ein breites Spektrum gängiger Kombinationen von aktiven Schutzgasen, unterschiedlichsten Werkstücken und verschiedenen Schweißprozessen. Nur ein Produkt, welches alle Tests besteht ohne zu entflammen, darf die ABICOR BINZEL NF-Bezeichnung tragen. Zusätzlich zum „NF“ im Namen werden Produkte mit einem Stempel gekennzeichnet.

Der ABICOR BINZEL NF-Standard bietet mehr Sicherheit für Schweißer und Unternehmen.

ABIBLUE NF Anti-Spritzer- Emulsion



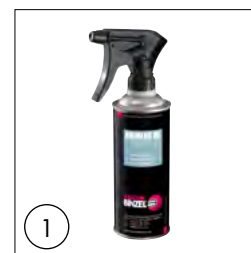
ABIBLUE NF Anti-Spritzer-Emulsion		
Position	Bezeichnung	Bestellnummer
1	ABIBLUE NF Anti-Spritzer-Emulsion, 5 Liter Kanister Sprachen: DE/EN/FR/IT/RU/UK	192.0238.1
2	ABIBLUE NF Anti-Spritzer-Emulsion, 10 Liter Kanister Sprachen: DE/EN/FR/IT/RU/UK	192.0239.1
3	ABIBLUE NF Anti-Spritzer-Emulsion, 20 Liter Kanister Sprachen: DE/EN/FR/IT/RU/UK	192.0240.1
o. Abb.	ABIBLUE NF Anti-Spritzer-Emulsion, 200 Liter Fass* Sprachen: DE/EN/FR/IT/RU/UK	192.0241.1
4	Auslaufhahn RD 45, für 5 und 10 Liter Kanister ■ VE=2	192.0399.2
5	Auslaufhahn RD 61, für 20 Liter Kanister ■ VE=2	192.0400.2
o. Abb.	Auslaufhahn für 200 Liter Fässer ■ VE=1	192.0109

*Bei frostfreier Lagerung und Logistik mindestens sechs Monate ohne erneutes Aufmischen verwendbar.
Um die maximale Haltbarkeit zu gewährleisten, handelt es sich um keine Lagerware, jedoch beträgt die Lieferzeit nur ca. zwei Wochen.

ABIBLUE NF Sprühflaschen

Die Sprüheinheiten verfügen über speziell auf ABIBLUE NF ausgelegte Sprühköpfe und sorgen somit für ein optimales Sprühbild. Vor der Anwendung kann der Sprühkopf auf das gewünschte Sprühbild eingestellt und das Werkstück gleichmäßig eingesprüht und benetzt werden. Geeignet für die Anwendung mit ABIBLUE NF Anti-Spritzer-Emulsion.

Die Sprühflasche aus Metall stellt unsere robuste Lösung für die Aufbewahrung von ABIBLUE NF direkt in Prozessnähe dar. Durch ihren soliden Metallkörper ist sie unempfindlich gegen Hitze und Schweißspritzer.



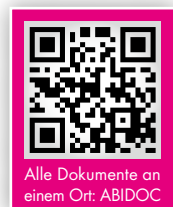
Als Alternative zur Sprühflasche aus Metall steht auch eine Sprühflasche aus Kunststoff zur Verfügung. Sie benötigt keinen Druckausgleich und ist somit auslaufsicher.



ABIBLUE NF Sprühflaschen		
Position	Bezeichnung	Bestellnummer
1	Sprühflasche Metall komplett, ohne Inhalt, 400 ml ■ VE=12	192.0163
2	Einsatz Handsprühpumpe für Sprühflasche Metall ■ VE=1	192.0164
3	Sprühflasche Kunststoff komplett, ohne Inhalt, 500 ml ■ VE=15	192.0254.15

TRENNMITTEL KERAMIKSPRAY

Premium- Trennmittel für Schweißbrenner



Das „Keramikspray“ von ABICOR BINZEL ist hoch temperaturbeständig und bietet einen Langzeitschutz vor Schweißspritzer-Anhaftungen auf Gas- und Stromdüsen sowie auf allen Schweißprozessvorrichtungen. Das ABICOR BINZEL Keramikspray steigert die Anlagenverfügbarkeit und senkt die laufenden Instandhaltungskosten. Auch für den automatisierten Einsatzbereich mit langen Schweißprozessen ist es bestens geeignet. Nach dem Aufsprühen bildet sich ein weißer, keramischer, hoch temperaturbeständiger Schutzfilm. Durch die extrem kurze Trocknungszeit von ca. fünf Sekunden kann der Schweißprozess umgehend gestartet werden.

- Silikonfrei
- Sehr hoher Keramikanteil – große Reichweite
- Senkung der laufenden Instandhaltungskosten
- Steigerung der Anlagenverfügbarkeit
- Hervorragende Haftung der Beschichtung
- Hohe Abrasionsfestigkeit
- Sehr kurze Trocknungszeit (ca. 5 Sek.)
- Für alle MIG/MAG-Schweißbrenner
- Für alle Prozesse

ABICOR BINZEL Keramikspray



ABICOR BINZEL Keramikspray

Bezeichnung	Bestellnummer
Keramikspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: DE/EN/FR/NL/ES/PT/IT/SV*	192.0228.1
Keramikspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: RU/CS/SK/PL/LT/LV/ET/EN*	192.0229.1
Keramikspray, 400 ml ■ VE=12 ■ Sprachen: EN/FI/SV/NO/DA/TR/ZH/EL*	192.0242.1

Ceramic Coating Cap



Die Ceramic Coating Cap wurde speziell für das ABICOR BINZEL Keramikspray entwickelt. Mit der Ceramic Coating Cap können in wenigen Sekunden die Stromdüse sowie die Stirnfläche der Gasdüse und deren Innenraum vor anhaftenden Schweißspritzern optimal geschützt werden.

- Kostenersparnis durch weniger Verbrauch
- Schont Schweißer und Umwelt
- Zeitersparnis durch besseres Handling
- Optimale Benetzung der Gasdüse
- Mehrfach verwendbar

Ceramic Coating Cap

Bezeichnung	Bestellnummer
Ceramic Coating Cap ■ VE=10	192.0256.1

* Der jeweilige Artikel darf ausschließlich in Ländern vertrieben werden, deren Amtssprachen hier aufgelistet sind.

KÜHLMITTEL LEITFÄHIGKEITSTESTER

Primo 5

Eine geringe Leitfähigkeit des Kühlmittels in flüssiggekühlten Schweiß- und Schneidanlagen erhöht nachweislich die Lebensdauer von Schlauchpaket, Brenner und Kühlgerät und sollte daher in regelmäßigen Abständen kontrolliert werden.

Der Leitfähigkeitstester Primo 5 ist bestens zur Überprüfung der Leitfähigkeit geeignet und erlaubt Dank seiner kompakten Bauform eine noch schnellere und einfachere Messung als sein Vorgänger.

Seine lange, robuste Messsonde erfordert nur wenig Wartung und gewährleistet dennoch eine genaue Messung. Über das große Display ist der Messwert gut ablesbar. Die Temperaturkompensation erfolgt mittels integriertem Temperaturfühler und die Kalibrierung automatisch über eine spezielle Kalibrierflüssigkeit.

Leitfähigkeitstester Primo 5	
Bezeichnung	Bestellnummer
Leitfähigkeitstester Primo 5	514.0062.1
Kalibrierflüssigkeit, Flasche 230 ml	514.0311.1



Empfohlene maximale Leitfähigkeit:

MIG/MAG	350 $\mu\text{S}/\text{cm}$
WIG	250 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Plasma	30 $\mu\text{S}/\text{cm}^*$

*gilt für Produkte von ABICOR BINZEL, bei Wettbewerbsprodukten sind die Herstellervorgaben zu beachten!

Technische Daten:

Messbereich:	0 bis 1999 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Auflösung:	1 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Genauigkeit:	$\pm 2\%$ der Anzeige
Kalibrierung:	Automatisch mit Kalibrierflüssigkeit (1413 $\mu\text{S}/\text{cm}$)
Temperaturkompensation:	Automatisch zwischen 0 und 50 °C
Stromversorgung:	2 x 1,5 V, ca. 200 Betriebsstunden
Automatische Abschaltung:	Nach 5 min.
Abmessungen:	180 x 50 x 25 mm
Gewicht:	50 g

KÜHLMITTEL

BTC ■ BTC-NF

Kühlmittel für alle Schweiß- und Schneidsysteme



Flüssiggekühlte Schweißbrenner benötigen spezielle Kühlmittel. Diese sollten sehr gute Kühleigenschaften, einen niedrigen elektrischen Leitwert und darüber hinaus gute Lagereigenschaften besitzen. ABICOR BINZEL BTC-Kühlmittel erfüllen alle Anforderungen zuverlässig, sichern die optimale Kühlung von flüssig-gekühlten Schweiß- und Schneidbrennern und bieten so perfekten Schutz für das gesamte Kühlsystem.

- Optimale Kühlung von Brennern
- Lange Haltbarkeit im Kühlsystem
- Verhindert ein rapides Ansteigen des elektrischen Leitwertes – Elektrokorrosion an Metallteilen wird erheblich reduziert
- Das gesamte Kühlsystem wird vor Verstopfungen und Folgeschäden geschützt
- Für alle flüssiggekühlten Schweiß- und Schneidsysteme geeignet

BTC-15



- Sehr niedriger Leitwert von $< 4 \mu\text{S/cm}$
- Frostsicher bis -12°C
- Silikonfrei
- pH-Wert: 6



Kühlmittel BTC-15		
Position	Bezeichnung	Bestellnummer
1	BTC-15, 5 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/EN/FR/ES/CS/SK/PL/RU*	192.0110
2	BTC-15, 20 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/EN/FR/ES/CS/SK/PL/RU*	192.0111
3	Auslaufhahn RD 45, für 5 und 10 Liter Kanister ■ VE=2	192.0399.2
4	Auslaufhahn RD 61, für 20 Liter Kanister ■ VE=2	192.0400.2
o. Abb.	BTC-15, 200 Liter Fass ■ Sprachen: DE/EN/FR/CS/PL/RU*	192.0112
5	Auslaufhahn für 200 Liter Fässer ■ VE=1	192.0109

* Der jeweilige Artikel darf ausschließlich in Ländern vertrieben werden, deren Amtssprachen hier aufgelistet sind.

BTC-20 NF



- Sehr niedriger Leitwert von $< 4 \mu\text{S}/\text{cm}$
- Unbrennbar – erfüllt den ABICOR BINZEL NF-Standard
- Unkomplizierte Lagerung – unbrennbares Produkt
- Frostsicher bis -17°C
- Silikonfrei
- pH-Wert: 6



Kühlmittel BTC-20 NF

Position	Bezeichnung	Bestellnummer
6	BTC-20 NF, 5 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/EN/FR/ES/CS/SK/PL/RU*	192.0265.1
6	BTC-20 NF, 5 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/FR/NL/TR/NO/DA/PT/SV*	192.0266.1
7	BTC-20 NF, 20 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/EN/FR/ES/CS/SK/PL/RU*	192.0267.1
7	BTC-20 NF, 20 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/FR/NL/TR/NO/DA/PT/SV*	192.0268.1
8	Auslaufhahn RD 45, für 5 und 10 Liter Kanister ■ VE=2	192.0399.2
9	Auslaufhahn RD 61, für 20 Liter Kanister ■ VE=2	192.0400.2
o. Abb.	BTC-20 NF, 200 Liter Fass ■ Sprachen: DE/EN/FR/CS/PL/RU*	192.0269.1
10	Auslaufhahn für 200 Liter Fässer ■ VE=1	192.0109

BTC-50 NF



- Sehr niedriger Leitwert von $< 4 \mu\text{S}/\text{cm}$
- Unbrennbar – erfüllt den ABICOR BINZEL NF-Standard
- Unkomplizierte Lagerung – unbrennbares Produkt
- Frostsicher bis -45°C
- Silikonfrei
- pH-Wert: 6



Kühlmittel BTC-50 NF

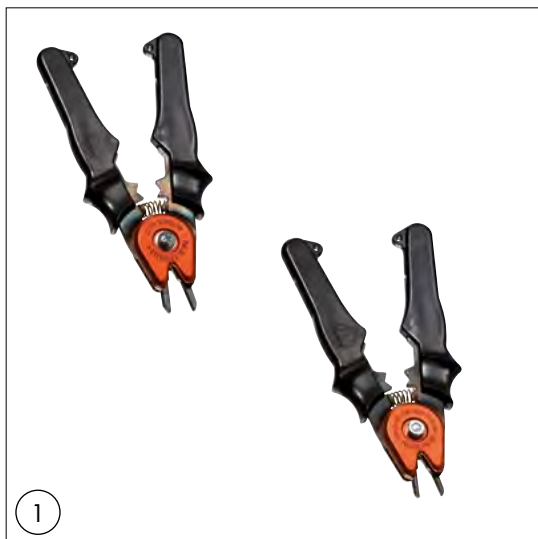
Position	Bezeichnung	Bestellnummer
11	BTC-50 NF, 5 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/EN/FR/ES/CS/SK/PL/RU*	192.0175.1
11	BTC-50 NF, 5 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/FR/NL/TR/NO/DA/PT/SV*	192.0260.1
12	BTC-50 NF, 20 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/EN/FR/ES/CS/SK/PL/RU*	192.0176.1
12	BTC-50 NF, 20 Liter Kanister ■ Sprachen: DE/FR/NL/TR/NO/DA/PT/SV*	192.0261.1
13	Auslaufhahn RD 45, für 5 und 10 Liter Kanister ■ VE=2	192.0399.2
14	Auslaufhahn RD 61, für 20 Liter Kanister ■ VE=2	192.0400.2
o. Abb.	BTC-50 NF 200 Liter Fass ■ Sprachen: DE/EN/FR/CS/PL/RU*	192.0177.1
15	Auslaufhahn für 200 Liter Fässer ■ VE=1	192.0109

* Der jeweilige Artikel darf ausschließlich in Ländern vertrieben werden, deren Amtssprachen hier aufgelistet sind.

SCHWEISSZUBEHÖR

HILFSMITTEL ■ WERKZEUGE

Spezial-Reinigungs- zangen und Reinigungsfilze



- 1 Spezial-Reinigungszangen (FIX)**
 Nr. 1 ■ für Gasdüsen
 NW 12–15 mm Best.-Nr.: 193.0013
 Nr. 2 ■ für Gasdüsen
 NW 15–18 mm Best.-Nr.: 193.0014



- 2 Reinigungsfilze**
 rot für Stahl (Set) Best.-Nr.: 193.0001.1
 rot für Stahl (25 Stck.) Best.-Nr.: 193.0003.25



- 3 Reinigungsfilze**
 weiß für Alu (Set) Best.-Nr.: 193.0002.1
 weiß für Alu (25 Stck.) Best.-Nr.: 193.0004.25



- 4 Halteklammer
(VE=12)**
 Best.-Nr.: 193.0007

Handy-Support, Spitzer, Schlauch- abschneider und Gasmessröhrchen



- 5 TIG-Handy-Support (FIX)**
 ohne Magnetfuß Best.-Nr.: 193.0019



- 6 MIG-Handy-Support (FIX)**
 ohne Magnetfuß Best.-Nr.: 193.0018

Magnetfuß (o. Abb.) Best.-Nr.: 193.0023



- 7 Spitzer**
 für Kunststoffliner Best.-Nr.: 191.0064



- 8 Schlauch-
abschneider** Best.-Nr.: 191.0062.1

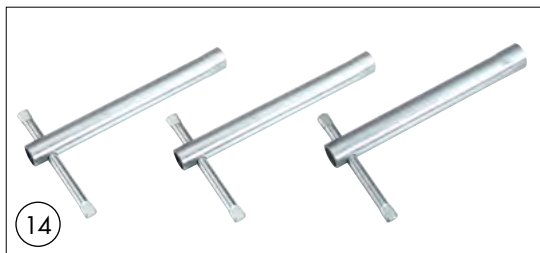
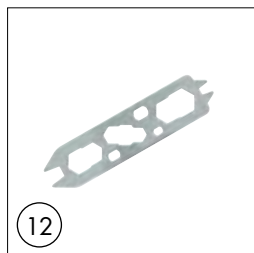
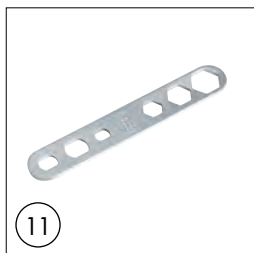
- 9 Gasmessröhrchen** Best.-Nr.: 191.0003

Zubehörkoffer



- 10 Zubehörkoffer**
 klein Best.-Nr.: 192.0066
 groß Best.-Nr.: 192.0069

Spezial-Schlüssel



11 Mehrfachschlüssel

Standard

Best.-Nr.: 191.0001

12 Mehrfachschlüssel

für ABIMIG®

Best.-Nr.: 191.D045

13 Mehrfachschlüssel

Typ MB EVO PRO

Best.-Nr.: 191.0193.10

14 Steckschlüssel (L=120 mm)

SW 6

Best.-Nr.: 191.0103

SW 8

Best.-Nr.: 191.0102

SW 10

Best.-Nr.: 191.0104

Schweißhelm ADF735S

Der Schweißhelm ADF735S verbindet Qualität mit umfangreicher Ausstattung.



Technische Daten

Optik-Klasse: 1/1/1/2

Normen: CE, UKCA

Displaygröße: 96 x 53 mm

Sensoren: 4

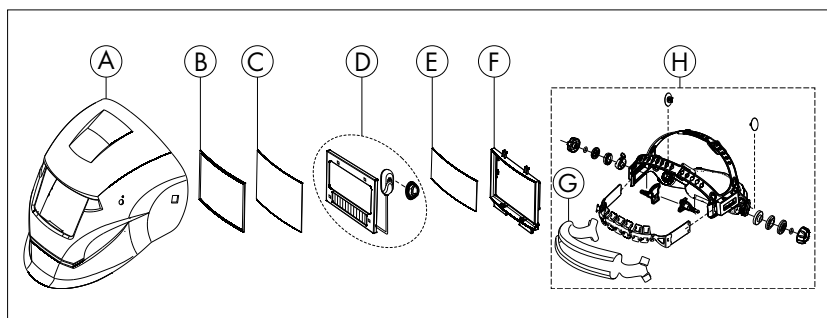
Kassette: Echtfarb (True color)

Stromversorgung: Solarzelle & Batterie

Umschaltzeit: 1/25.000 sec

(mit Batterieanzeige)

Helligkeitsstufen: 9 - 13



Schweißhelm ADF735S

Pos.	Bezeichnung	Bestellnummer
15	Schweißhelm ADF735S, automatisch abdunkelnd	519.0018.1

Ersatzteile für Schweißhelm ADF735S

Pos.	Bezeichnung	Jeweils enthaltene Artikel								Bestellnummer
A	B	C	D	E	F	G	H			
B/C/E	Vorsatzscheiben, Set	-	2	10	-	1	-	-	-	519.0019.1
A/F	Schale mit Scheibenhalter, Set	1	-	-	-	-	1	-	-	519.0020.1
H	Kopfband komplett	-	-	-	-	-	-	-	1	519.0021.1
D	Automatischschweißschutzfilter	-	-	-	1*	-	-	-	-	519.0022.1
G	Schweißband	-	-	-	-	-	-	3	-	519.0023.3

* Ohne Batterie

SCHWEISSZUBEHÖR
ÜBERGANGSSTÜCKE ■ DOPPELNIPPEL
SCHNELLKUPPLUNGEN

Schnellkupplungen





Schnellkupplungen

Position	Bezeichnung	Bestellnummer
1	Schnellkupplung NW 2,7 G1/8" AG	177.0001
2	Schnellkupplung NW 5 G1/8" IG	177.0002
3	Schnellkupplung NW 5 G1/8" AG	177.0003
4	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 4 mm	177.0007
5	Schnellkupplung NW 6 mit Tülle Ø = 6 mm	177.0008
6	Schnellkupplung NW 2,7 mit Tülle Ø = 4 mm	177.0009
7	Schnellkupplung NW 7,2 mit Tülle Ø = 6 mm	177.0010
8	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 6 mm ■ selbstschließend	177.0016.10
9	Schnellkupplung G3/8" AG	177.0012
10	Schnellkupplung NW 5 G1/8" AG ■ rot	177.0013
11	Schnellkupplung NW 5 G1/8" AG ■ blau	177.0014
12	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 8 mm	177.0015.1
13	Schnellkupplung NW 5 G1/4" IG	501.0158
14	Schnellkupplung NW 5 G3/8" IG und Lasche	501.0163
15	Schnellkupplung NW 5 M12x1 IG	501.0176
16	Schnellkupplung NW 5 5/8" - 18G UNF-LH AG	501.0188
17	Schnellkupplung NW 5 G3/8" IG	501.0189
18	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 8 mm	501.0190
19	Schnellkupplung NW 5 1/2" IG	501.0191
20	Schnellkupplung NW 5 M12x1,5 IG	501.0194
21	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 10 mm	501.0195
22	Schnellkupplung NW 5 7/8" - 14G UNF IG	501.0196
23	Schnellkupplung NW 5 M14x1 IG	501.0197
24	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 6,5 mm	501.0204
25	Schnellkupplung NW 2,7 mit Tülle Ø = 6,5 mm	501.0230
26	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 6 mm	501.0270
27	Schnellkupplung NW 5 5/8" - 18G UNF IG	501.1795
28	Stecknippel NW 5 ■ selbstschließend	501.2318
29	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 6,5 mm ■ rot	501.2403
30	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 6,5 mm ■ blau	501.2404
31	Schnellkupplung NW 5 mit Tülle Ø = 6 mm	560.0017
32	Schnellkupplung NW 5 CRNG20 ■ Roll-Liner NG	783.5207.1
33	Schnellkupplung NW 5 1/4" AG	850.0263

SCHWEISSZUBEHÖR

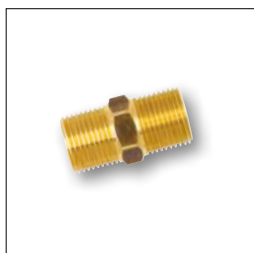
ÜBERGANGSSTÜCKE ■ DOPPELNIPPEL

Übergangsstücke



Übergangsstücke	
Bezeichnung	Bestellnummer
Übergangsstück M12x1 - G3/8"	710.0003
Übergangsstück M12x1 - G1/4"	710.0004
Übergangsstück M10x1 - G1/8"	710.0005
Übergangsstück G1/8" - G1/4"	710.0006
Übergangsstück G1/8" - G3/8"	710.0007
Übergangsstück G1/8" - G3/8" 24 G	710.0008
Übergangsstück M12x1 - G1/8"	710.0009
Übergangsstück G3/8" - G1/4"	710.0025
Übergangsstück M12x1 - M10x1	710.0027
Übergangsstück M10x1 - M12x1	710.0028
Übergangsstück G1/8" - M12x1	710.0034
Übergangsstück M14x1 AG - 1/4IG	710.0035
Übergangsstück M12x1 AG - 7/8"-14G LH A	710.0037

Doppelnippel



Doppelnippel	
Bezeichnung	Bestellnummer
Doppelnippel G1/8" AG / M12x1 AG SW 12 (MS)	710.0015
Doppelnippel G1/8" AG / G1/8" AG SW 12 (MS)	710.0016
Doppelnippel M12x1 AG / M12x1 AG SW 12 (MS)	710.0017
Doppelnippel G1/4" AG / G1/4" AG SW 14 (MS)	710.0018
Doppelnippel G3/8" AG / G3/8" AG SW 17 (MS)	710.0019
Doppelnippel M10x1 AG / M10x1 AG SW 10 (MS)	710.0020

ZWISCHENKABEL BIKOX®

BIKOX® RZ12 LW – DAS LEICHTE ZWISCHENKABEL FÜR LANGE WEGE

Wo lange Distanzen zwischen Stromquelle und dem Einsatzort des Drahtförderkoffers liegen, braucht es ein robustes und zuverlässiges Zwischenkabel. Mit dem BIKOX®-Zwischenkabel ist es gelungen, ein Kabel herzustellen, das im Vergleich zu marktüblichen Modellen bis zu 40 % leichter ist. Hierfür wurden Leichtmetallkomponenten in die BIKOX®-Zwischenkabel verbaut, die in Bezug auf Leitfähigkeit und Elastizität optimiert wurden.

Bis zu **40%** leichter*

* als vergleichbare Zwischenkabel des Wettbewerbs



BIKOX® Zwischenkabel		
Länge	Bezeichnung	Bestellnummer
10 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 10 m	550.0357.1
15 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 15 m	550.0358.1
20 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 20 m	550.0350.1
25 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 25 m	550.0351.1
30 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 30 m	550.0352.1
40 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 40 m	550.0359.1
50 m	BIKOX® Zwischenkabel RZ12 LW 50 m	550.0349.1

Technische Daten BIKOX® RZ12 LW

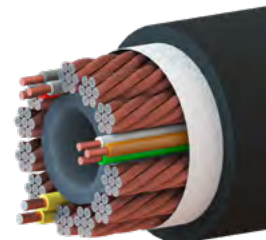
Bemessungsstrom:	360 A (für 60% ED bei 25° C)
Stromversorgung	
Drahtförderkoffer:	2 x 1,25 mm ²
Signalleitungen:	6 x 0,5 mm ²
Innen-Ø Gasschlauch:	10 mm
Außen-Ø Kabel:	27 mm

BIKOX® ZWISCHENKABEL REPARATURSET

Beschädigte BIKOX®-Zwischenkabel lassen sich einfach reparieren, sogar direkt in der Produktionshalle vor Ort – Die übersichtliche Anleitung ist im Lieferumfang inbegriffen.

Folgende Gewichte ergeben sich für die unterschiedlichen Längen des BIKOX®-Zwischenkabels:

- 25 m = 19 kg
- 30 m = 22 kg
- 50 m = 35 kg



BIKOX® Reparaturset	
Beschreibung	Bestellnummer
Reparaturset für BIKOX® RZ12 LW	400.2003.1

BUCHSEN- UND STECKER-SYSTEM ABIPLUG

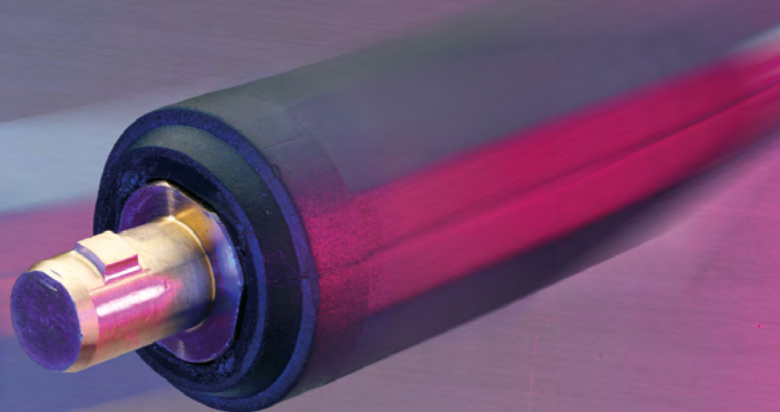
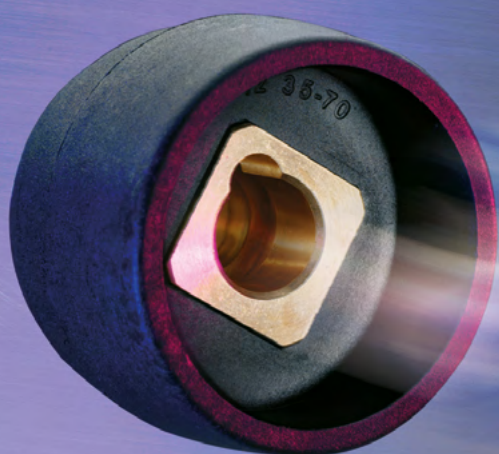


Plug & weld! ABIPLUG – die kontaktsichere Verbindung

Das Buchsen- und Stecker-System ABIPLUG von ABICOR BINZEL – konzipiert für kontakt- und berührungssichere Stromverbindungen in der gesamten Lichtbogentechnologie – bietet ein Höchstmaß an Betriebssicherheit für Anlagen und Bediener. Wahlweise in den Kombinationen Einbaubuchse / Schweißkabelstecker oder Einbaustecker / Schweißkabelbuchse erhältlich.

Die Vorteile:

- Sichere und schnelle Verbindung – höchste Verdrehsicherheit durch das richtungsweisende „Vierkant-Block-System“ von ABICOR BINZEL
- Hohe Durchschlagfestigkeit – maximaler Schutz der Anlagen
- Einfache Montage, optimale Befestigung und sehr gute Stromübertragung
- Kompatibel zu allen marktüblichen Fabrikaten – einbaubar in Blech- oder Kunststoffgehäuse
- Normkonform nach EN 60 974-12 der neuen EN-Norm



Technische Daten

Buchsen- und Stecker-System			
Typ	Strom (A)	Kabel (mm ²)	Einbau-Ø (mm)
*10-25	125	bis 10	20,5
*10-25	150	10-16	20,5
*10-25	200	16-25	20,5
*35-50	250	25-35	30,5
*35-50	300	35-50	30,5
*50-70	400	50-70	30,5
*70-95	500	70-95	30,5

* = **ABI-CM** / **ABI-IF** oder **ABI-CF** / **ABI-IM**

ABI-CM (Cable Male) = Schweißkabelstecker

ABI-CF (Cable Female) = Schweißkabelbuchse

ABI-IM (Insert Male) = Einbaustecker

ABI-IF (Insert Female) = Einbaubuchse



Einbaubuchsen

1	ABI-IF 10-25	Best.-Nr.: 511.0304
2	ABI-IF 35-50	Best.-Nr.: 511.0314
3	ABI-IF 50-70	Best.-Nr.: 511.0330
4	ABI-IF 70-95	Best.-Nr.: 511.0309

Schweißkabelstecker

5	ABI-CM 10-25	Best.-Nr.: 511.0305
6	ABI-CM 35-50	Best.-Nr.: 511.0315
7	ABI-CM 50-70	Best.-Nr.: 511.0331
8	ABI-CM 70-95	Best.-Nr.: 511.0342



Einbaustecker

9	ABI-HM 10-25	Best.-Nr.: 511.0306
10	ABI-HM 35-50	Best.-Nr.: 511.0316
11	ABI-HM 50-70	Best.-Nr.: 511.0332
12	ABI-HM 70-95	Best.-Nr.: 511.0320

Schweißkabelbuchse

13	ABI-CF 10-25	Best.-Nr.: 511.0303
14	ABI-CF 35-50	Best.-Nr.: 511.0313
15	ABI-CF 50-70	Best.-Nr.: 511.0329
16	ABI-CF 70-95	Best.-Nr.: 511.0340



REINIGUNGSGERÄT ABICLEANER

In vielen industriellen Fertigungen sind Anlauffarben unerwünscht, weil die Optik zählt – hier kann der ABICLEANER sein Können unter Beweis stellen. Speziell beim Schweißen von Edelstahl entstehen die sogenannten Anlauffarben, die bei Geländern, Fassaden, Schaltschränken & Co. nicht so schön aussehen und idealerweise schonend wieder entfernt werden müssen. Das Anwenden von Beizpasten oder anderen Schleifmitteln und Schleifwerkzeugen ist zum einen hochgiftig und hinterlässt zum anderen unschöne Spuren auf der empfindlichen Edelstahloberfläche. Jeder, der schon einmal versucht hat, zum Beispiel eine Dunstabzugshaube in der Küche mit Filzschwamm und Scheuermittel zu reinigen, kennt diese unschönen Kratzspuren auf der Oberfläche.

Mit dem ABICLEANER werden selbst empfindliche Oberflächenstrukturen wie beispielsweise Waffelmuster nicht verändert und bleiben in ihrer ursprünglichen Optik erhalten.

Zusätzlich zur sanften Reinigung der Oberfläche, die mit einer flusssäurefreien Lösung durchgeführt wird, besitzt der ABICLEANER außerdem noch die Eigenschaft, die Korrosionsbeständigkeit nach mechanischen, chemischen und thermischen Behandlungen wiederherzustellen. Edelstahl bildet zum Schutz eine Schicht aus Chromoxid, indem sich das Chrom im Edelstahl mit Sauerstoff und Wasserstoff aus der Umgebung verbindet und so das Metall gegenüber Korrosion beständig macht. Nach einer Reinigung der Nahtoberfläche mit dem ABICLEANER ist das Edelmetall also direkt auch wieder vor Korrosion geschützt, auch »passiviert« genannt.



- Sanft zur Oberfläche – möglich durch den Kohlefaserpinsel aus über 1,5 Millionen Filamenten
- Schnell & effektiv – durch die elektrochemische Wirkung
- Sicher – frei von Flusssäure
- Einfach – nur ein Fluid für Reinigen und Polieren (Polieren mit dem ABICLEANER 1000 AC/DC möglich)
- Stark – Profi-Geräte mit 100 % Einschaltdauer



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC





ABICLEANER ▪ Zubehör

Pos.	Bezeichnung	Bestellnummer
1	Reinigungsset ABICLEANER 800 AC ¹ (230 V)	192.0362.1
1	Reinigungsset ABICLEANER 800 AC ¹ (120 V)	192.0374.1
2	Reinigungsset ABICLEANER 1000 AC/DC ¹ (230 V)	192.0364.1
2	Reinigungsset ABICLEANER 1000 AC/DC ¹ (120 V)	192.0375.1
3	Handgriff ABICLEANER mit 10 mm ² -Kabel, 4 m	192.0365.1
4	PTFE-Hülse	192.0368.1
5	Kohlefaserpinsel ABIBRUSH	192.0367.5
6	Massezange mit 10 mm ² -Kabel, 4 m	192.0366.1
7	Maulschlüssel SW 10	192.0372.10
8	Elektrolyt ABICLEAN All-in-one, 1 L, (VE = 12)	192.0369.1
9	Sprühflasche für Wasser, (VE = 12)	192.0371.1
10	Weithalsbehälter mit blauem Deckel, (VE = 12)	192.0370.1
11	Adapter für Handgriff ABICLEANER, 10 mm ²	192.0379.1
12	Schutzkappe Kohlefaserpinsel	192.0427.25
o. Abb.	Elektrolyt ABICLEAN All-in-one, 5 L	192.0378.1
o. Abb.	Euro-Kunststoffbox ²	192.0373.1

¹ Die Reinigungssets ABICLEANER 800 AC bzw. ABICLEANER 1000 AC/DC beinhalten jeweils auch die Positionen: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 und die Euro-Kunststoffbox.

² Lieferung in einer säurefesten Kunststoffbox, die auch für den späteren Transport hervorragend geeignet ist.

ABICLEANER Signature Set

Pos.	Bezeichnung	Bestellnummer
13	ABICLEANER Signature Set, komplett (VE=1)	192.0402.1
14	ABICLEANER Signature Fluid, 100 ml (VE=1)	192.0403.1
15	ABICLEANER O-Ringe (VE=10)	192.0406.10
16	ABICLEANER Signature Pads (VE=10)	192.0407.10



UMLAUFKÜHLGERÄTE

CR 1000 ■ CR 1250

Für einen „coolen“ Schweißprozess



Bei hochamperigen Anwendungen mit langen Schweißzyklen können gasgekühlte Brennersysteme an ihre Grenzen stoßen. Dies kann zu Störungen und zu unnötigen Ausfallzeiten führen.

Die mobilen Umlaufkühlgeräte CR 1000 und CR 1250 sind hier die ideale Systemergänzung, um eine für das gasgekühlte Schweißen ausgelegte Stromquelle mit einem flüssiggekühlten Schweißbrenner auszurüsten. Für einen permanent „coolen“ Schweißprozess. Die Geräte zeichnen sich besonders durch ihre hohe Kühlleistung bei gleichzeitig kompakter Baugröße und einfachem Handling aus.

Mit wenigen Handgriffen ist der integrierte Durchflusswächter* zur permanenten Funktionsüberwachung des gesamten Kühlsystems am maschinenseitigen Anschluss des Brenners angeschlossen. Ein Betrieb ohne Kühlmittel ist somit nicht möglich und der Schweißbrenner sowie das Kühlgerät sind optimal geschützt.

- Hohe Kühlleistung bei kompakter Baugröße für besten mobilen Einsatz
- Internationale „Plug and Weld“-Schnellverschlüsse für einfachste, zeitsparende Installation
- Integrierter Durchflusswächter für permanente Kühlsystemüberwachung zum Schutz des Schweißbrenners und des Kühlgerätes – Anschlussset im Lieferumfang enthalten
- Freiliegender Tank mit Füllstandanzeige für komfortables Einfüllen und Ablassen des Kühlmittels
- Überhitzungsschutz für Pumpe und Motor – für lange Lebensdauer
- Geringes Gewicht und stabile Tragegriffe für den leichten Transport zum Einsatzort
- Spritzwassergeschützte Sicherung, Hauptschalter und Lüftungsschlitze

*Optional ist der Betrieb auch ohne Durchflusswächter möglich.

CR 1000



CR 1250



Technische Daten

Technische Daten	CR 1000	CR 1250
Wärmetauscher	2-reihig	3-reihig
Versorgungsspannung	230 V AC / 50 Hz	230 V AC / 50 Hz
Pumpe 50 Hz	Fördermenge $Q_{\max}$ 7 l/min Förderhöhe $H_{\max}$ 35 m	Fördermenge $Q_{\max}$ 7 l/min Förderhöhe $H_{\max}$ 35 m
Pumpendruck	3,5 bar	3,5 bar
Kühlleistung	1000 W mit H ₂ O 750 W mit BTC-15**	1250 W mit H ₂ O 1050 W mit BTC-15**
Geräuschpegel bei 1 m Abstand	67 dB (A)	67 dB (A)
Gewicht	14,9 kg	16,7 kg
Abmessungen L/B/H	490/250/410 mm	690/250/340 mm
Tankinhalt	6,0 Liter	6,0 Liter
Wasseranschluss	NW 5 (Schnellverschluss)	NW 5 (Schnellverschluss)

**Die ABICOR BINZEL Kühlmittel BTC und BTC NF schützen flüssiggekühlte Schweiß- und Schneidbrenner sowie Kühlgeräte durch ihren sehr niedrigen Leitwert von < 4 µS/cm vor elektrolytischer Korrosion und frühzeitigem Verschleiß.

Umlaufkühlgeräte komplett

Bezeichnung	Bestellnummer
Umlaufkühlgerät CR 1000	850.1001.1
Umlaufkühlgerät CR 1250	850.1051.1

Ersatzteile

Bezeichnung	für	Bestellnummer
Gehäuse	CR 1000	850.1003.1
Gehäuse	CR 1250	850.1053.1
Kühler 2-reihig	CR 1000	850.1004.1
Kühler 3-reihig	CR 1250	850.1054.1
Unterteil	CR 1000	850.1005.1
Unterteil	CR 1250	850.1055.1
Stromkabel	CR 1000/1250	850.1006.1
Netzschalter	CR 1000	850.1007.1
Netzschalter	CR 1250	850.1056.1
Wassertank	CR 1000/1250	850.1008.1
Handgriff	CR 1000	850.1009.1
Handgriff komplett	CR 1250	850.1057.1
Schnellkupplung (male)	CR 1000/1250	850.1010.2
Schnellkupplung (female rot)	CR 1000/1250	850.1011.1
Schnellkupplung (female blau)	CR 1000/1250	850.1012.1
Tankdeckel oben	CR 1000/1250	850.1013.1
Tankdeckel unten mit Dichtung	CR 1000/1250	850.1014.1
Motorhalterung	CR 1000	850.1015.1
Motorhalterung	CR 1250	850.1058.1
Motor komplett mit Lüfter	CR 1000/1250	850.1016.1
Sicherungshalter	CR 1000/1250	850.1018.1
Gummifuß	CR 1000/1250	850.1019.4
Lüfterflügel komplett	CR 1000/1250	850.1020.1
Schraubensatz für Gehäuse	CR 1000	850.1021.20
Schraubensatz für Gehäuse	CR 1250	850.1067.20
Schlauchset 2 m mit 10 Klemmen	CR 1000/1250	850.1022.1
Anschlussnippel G1/4"	CR 1000/1250	850.1023.2
Feinsicherung 3 A	CR 1000/1250	850.1024.10
Steuerleitung komplett (Durchflusswächter)	CR 1000/1250	850.1026.1
Durchflusswächter	CR 1000/1250	850.1059.1
Y-Verteiler komplett	CR 1000/1250	850.1027.2
Kontrollbuchse 2-pol.	CR 1000/1250	850.1060.1
Kontrollstecker 2-pol.	CR 1000/1250	850.1061.1
Dichtungssatz für Pumpe	CR 1000/1250	850.1072.1

NOTIZEN

Unser Produktportfolio

MANUELL

- MIG/MAG-Schweißbrenner
- WIG-Schweißbrenner
- Plasmaschneidbrenner
- Plasmaschweißbrenner

ABSAUGTECHNIK

- Rauchgas-Absauggeräte
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Absaug-Stromquelle-Kombi-System

ROBOTIC SYSTEMS

- Roboterbrenner MIG/WIG/Plasma
- Roboter-Abschallsicherungen
- Brennerreinigungsstationen
- Drahtabschneidevorrichtungen
- Roboterstromquellen
- Systemlösungen für Cobots
- Rohrschweißroboter
- Drahtfördersysteme
- Nahtführungssensoren
- Gas-Management-Systeme

LASER SYSTEMS

- Remote-Laserscanner
- Taktile Laseroptiken
- Drahtfördersysteme
- Tools zur Prozessüberwachung
- Schweißnahtinspektion

ORBITALSCHWEISSEN

- Orbital-Schweißautomaten
- Positionierbänder
- Beschichtete Stromdüsen

HARD AUTOMATION

- Schweißtraktoren
- Schweißtraktor-Stromquelle-Kombi-System
- MIG/MAG-Automatenbrenner
- Plasma-Automaten-Schweiß- und Schneidbrenner

SCHWEISSZUBEHÖR

- Verschleißteile MIG/WIG/Plasma
- Zwischenkabel
- Buchsen und Stecker
- Elektrodenhalter
- Fugenhobler
- Kohleelektroden
- Hilfsmittel und Werkzeuge
- Wassenumlaufkühlgeräte
- Drahtvorschubgeräte
- Geräte & Mittel zur Schweißnahtbearbeitung
- Trennmittel, -sprays und -pasten



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
 Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY
 T +49 64 08 / 59-0
 F +49 64 08 / 59-191
 info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com