

Weldkar WIG 2060 DC HF Pulse - 230 Volt

Die Weldkar WK TIG 2060 DC/HF Pulse mit 230 Volt ist mit allen Funktionen ausgestattet, die sich ein professionelles WIG-Schweißgerät wünschen kann. HF-Zündung, Up- und Downslope-Steuerung, 2 - 4 Hub, Gasnachströmung und Pulsfrequenzsteuerung. Letzteres ist insbesondere beim Schweißen von dünnwandigem Edelstahl erforderlich. Außerdem ist die Stromstärke stufenlos einstellbar und auf dem elektronischen Display gut sichtbar. Mit der hohen Leistung (200 A) und der hohen Einschaltdauer (60 %) kann diese Maschine lange und intensiv zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Titan, Bronze usw. eingesetzt werden, sowohl auf der Baustelle als auch in der Werkstatt.



Wird komplett mit geliefert:

- Massekabel 25mm² WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 300A
- Schweißkabel 25mm² WKP35, 4 meter + Elektrodenhalter 300A
- Schweißkabel 25mm² WKP35, 4 meter + Elektrodenhalter 300A
- Gasschlauch 2 meter

Best.-Nr	Beschreibung
111761010	Inverter WK WIG 2060 DC HF Pulse - 230 Volt

Technische Daten

	WIG	MMA
Netzspannung 1-phase	230V - 50/60 Hz	
Sicherung	16 A (langsam)	16 A (langsam)
Schweißstrombereich	3 - 200 A	10 - 200 A
Einschaltdauer	200 A - 60%	200 A - 40%
	155 A - 100%	165 A - 60%
		130 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch	
Schutzgrad	IP 21 S	
Europäische Norm	IEC 60974.1	
Gewicht	8,7 kg	
Abmessungen (B x T x H)	150 x 510 x 280 mm	

Weldkar WIG 2016 AC/DC HF Pulse - 230 Volt

Dieser tragbare 230-Volt-Wechsel-/Gleichstrom-WK-WIG-Inverter (AC/DC) hat einen Schweißstrombereich von bis zu 200 Ampere und ein Gewicht von nur 13,2 kg.

Dank seiner hohen Leistung kann er Aluminium, Edelstahl und Stahl bis zu 5 mm schweißen. Neben der MMA-Funktion zum Schweißen von umhüllten Rutil-, Base- und Edelstahlelektroden bis 3,25 mm ist dieses Gerät mit einer Reihe von Einstellmöglichkeiten für das (Impuls-)WIG-Schweißen ausgestattet. Selbstverständlich verfügt diese professionelle Maschine über HF-Zündung, Aufwärts-Abwärts-Steuerung, 2 - 4 Hub, Gasnachströmung und Pulsfrequenzsteuerung. Letztere ist für das Dünnwandschweißen unverzichtbar. Darüber hinaus verfügt die WK WIG 2016 AC/ DC HF Pulse über eine einstellbare Stromfrequenz, die das Einbrennen verbessert und eine noch bessere Kontrolle über das Schweißbad ermöglicht. Das einfache Bedienfeld ist trotz seiner vielen Funktionen übersichtlich. Kurzum, das ideale Gerät für WIG-Schweißarbeiten an allen Arten von Materialien, einschließlich Aluminium.



Wird komplett mit geliefert:

- Massekabel 25mm² WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 300A
- Schweißkabel 25mm² WKP35, 4 meter + Elektrodenhalter 300A
- WIG-Schweißbrenner WK26 - 4 meter
- Gasschlauch 2 meter

Best.-Nr	Beschreibung
111761012	Inverter WK WIG 2016 AC/DC HF Pulse - 230 Volt

Technische Daten

	WIG	MMA
Netzspannung 1-phase	230V - 50/60 Hz	
Sicherung	20 A (langsam)	
Schweißstrombereich	3 - 200 A	10 - 200 A
Einschaltdauer	200 A - 60%	200 A - 35%
	155 A - 100%	155 A - 60%
		120 A - 100%
Einstellbereich Ausfallzeit	0 - 10 sec	
Gasvorströmzeit	0,1 - 10 sec.	
Einstellbereich Gasvorströmzeit	0,1 - 10 sec.	
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch	
Schutzgrad	IP 21 S	
Europäische Norm	IEC 60974.1	
Gewicht	13,2 kg	
Abmessungen (btxhx)	190 x 550 x 360 mm	

Weldkar WIG 3260 AC/DC HF Pulse - 400 Volt wassergekühlt

Eine einzigartige Maschine für den professionellen WIG-Schweißer! Die Weldkar WK TIG 3260 AC/DC Pulse hat eine Stromquelle mit 320 Ampere (60% Einschaltdauer) bei 400 Volt. Im Dauerbetrieb beträgt der maximale Schweißstrom 250 Ampere. Diese WIG-Schweißmaschine ist ideal für (mittel) schwere Industrie- und Serienarbeiten. Dank ihrer hohen Ausgangsleistung und der AC/DC-Technologie kann sie neben Edelstahl und Stahl auch Aluminium bis zu 10 mm schweißen. Diese Maschine ist mit einer Reihe von Einstellmöglichkeiten für das (Impuls-)WIG-Schweißen ausgestattet. Der Schweißer kann verschiedene Parameter einstellen: Schweißstrom, Anlaufstrom, Auf- und Abwärtsneigung, Kraterfüllung, Gasvorströmung, Gasnachströmung, Gleichgewichtsregelung und Pulsfrequenzregelung. Letztere ist für das Schweißen von dünnen Wänden unerlässlich. Selbstverständlich verfügt dieses Profi-Schweißgerät über eine Hochfrequenz (HF)-Zündung und eine 2 / 4-Takt-Schaltung. Die WK TIG 3260 AC/ DC Pulse hat auch eine MMA-Funktion. Sie kann umhüllte Rutil-, basische und rostfreie Stahlelektroden bis zu 5 mm schweißen. Trotz seiner vielen Funktionen ist das Bedienfeld einfach und übersichtlich. Beim WIG-AC-Schweißen können Sie bei diesem Gerät beispielsweise zwischen verschiedenen Sinuswellenformen wählen. Die Weldkar WK TIG 3260 AC/DC Pulse ist besonders für den langfristigen, intensiven Einsatz mit hoher Leistung geeignet. Der integrierte Wasserkühler sorgt dafür, dass diese Schweißarbeiten ordnungsgemäß durchgeführt werden können und reduziert den Verschleiß der Komponenten. Das Schweißgerät ist auf einem fahrbaren Untergestell aufgebaut, das eine hohe Mobilität in der Werkstatt gewährleistet.



Wird komplett mit geliefert:

- Stromquelle WK TIG 3260 DC - 400 Volt
- Kühlaggregat WK TIG 3260
- Fahrgestell WK TIG 3260 DC
- Zwischenschlauchpaket WK - Kühlaggregat / Stromquelle
- Massekabel 50mm² WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A

Best.-Nr	Beschreibung
111761013	Inverter WK WIG 3260 AC/DC HF Pulse - 400 Volt wassergekühlt

Technische Daten

	TIG-MMA
Netzspannung 1-phase	400V - 50/60 Hz +15%
Sicherung	32 A
Schweißstrombereich	10 - 320 A
Einschaltdauer	320 A - 60%
	250 A - 100%
Einstellbereich Ausfallzeit	0 - 10 sec.
Gasvorströmzeit	0 - 2 sec.
Einstellbereich Gasvorströmzeit	0 - 10 sec.
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische	IEC 60974.1
Gewicht	50 kg
Abmessungen (bxtxh)	350 x 900 x 900 mm

Weldkar WIG 3260 DC HF Pulse - 400 Volt wassergekühlt

Die Weldkar WK TIG 3260 DC/HF Pulse bei 400 Volt ist mit allen Funktionen ausgestattet, die sich ein professionelles WIG-Schweißgerät wünschen kann. HF-Zündung, Up- und Downslope-Steuerung, 2 - 4 Hub, Gasnachströmung und Pulsfrequenzsteuerung. Letzteres ist insbesondere beim Schweißen von dünnwandigem Edelstahl eine Voraussetzung.

Außerdem ist die Stromstärke stufenlos einstellbar und auf dem elektronischen Display gut sichtbar. Dank der hohen Leistung (320 A) und der hohen Einschaltdauer (60 %) kann dieses Gerät lange und intensiv zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Titan, Bronze usw. sowohl vor Ort als auch in der Werkstatt eingesetzt werden.

Wird komplett mit geliefert:

- Stromquelle WK TIG 3260 DC - 400 Volt
- Kühlaggregat WK TIG 3260
- Fahrgestell WK TIG 3260 DC
- Zwischenschlauchpaket WK - Kühlaggregat / Stromquelle
- Massekabel 50mm² WKP35, 4 meter + Werkstückklemme 500A



Best.-Nr

Beschreibung

111761011

Inverter WK WIG 3260 DC HF Pulse - 400 Volt wassergekühlt

Technische Daten

	WIG
Netzspannung 1-phase	400V - 50/60 Hz +15%
Sicherung	32 A
Schweißstrombereich	10 - 320 A
Einschaltdauer	320 A - 60%
	250 A - 100%
Stufenlos einstellbare Spannung	Elektronisch
Schutzgrad	IP 21 S
Europäische Norm	IEC 60974.1
Gewicht	50 kg
Abmessungen (bxtxh)	350 x 900 x 900 mm